

WHG-FUSSBODEN IN DER UNIKLINIK IN MAGDEBURG



► Technische Eigenschaften im Überblick

Unsere Bodenbeschichtungssysteme wurden speziell für höchste Anforderungen in Industrie- und Gewerbebereichen entwickelt. Sie bieten eine Kombination aus chemischer Beständigkeit, mechanischer Belastbarkeit, hygienischer Eignung und behördlicher Zulassung.

► Chemikalienbeständig

Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Säuren, Laugen, Lösungsmitteln, Ölen und Salzen – ideal für den Einsatz in chemisch belasteten Umgebungen.

► Strapazierfähig

Entwickelt für den dauerhaften Einsatz in Bereichen mit intensivem Fußgängeraufkommen sowie Verkehr durch Flurförderfahrzeuge. ►►



► Hygienisch

Die fugenlose Oberfläche verhindert Schmutzablagerungen und ermöglicht eine einfache, gründliche Reinigung – ein entscheidender Vorteil in hygienisch sensiblen Bereichen.

► Zertifiziert

Bauaufsichtlich zugelassen durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) für LAU-Anlagen gemäß TRGS und WHG – für rechtliche Sicherheit und geprüfte Qualität. ►►

Systemaufbau:

- Anschleifen des Untergrundes
- Grundierung mit **Flowprime WHG**
- Beschichtung mit **Flowshield WHG**



+49 (0) 4243 - 9295 0



www.flowcrete.eu/de-de



Germany@flowcrete.com



<https://www.linkedin.com/company/tremco-cpg-deutschland/>