

TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS

Sanace povrchu kanalizační šachty



PŘÍPRAVA PODKLADU

- Otryskání celého vnitřního povrchu tlakovou vodou, očištění povrchu od hrubých nečistot, biologického odpadu
- Osekání (pneu kladivem, ručně) zdegradovaných betonů na zdravý materiál; odbourání zvětralých vrstev betonů
- Poznámka: Prohlídkou na místě nebyla shledána místa s odhalenou výztuží, tedy není nutná lokální pasivace výztuže. Skutečný stav konstrukce bude analyzován po otryskání konstrukce.
- Příprava celého povrchu tzv. hydrodemolicí pomocí vysoko-tlakého vodního paprsku (VVP) o tlaku alespoň 500 barů tak, aby byla kompletně odstraněna povrchová zdegradovaná vrstva betonu a jiných povrchových vrstev do hloubky 2-4 mm
- Odstranění původní čedičové dlažby dna a soklu šachty

SANACE POVRCHU

- V případě výskytu výronů vody a její lokalizace následuje utěsnění průsaků zátkovou hmotou VANDEX RAPID 2
- Celoplošné vyspravení povrchu maltou se zvýšenou odolností proti sulfátům VANDEX UNI MORTAR 1Z, (spotřeba ca. 20 kg / m² při síle 10 mm. Účelem je zvýšit hydroizolační schopnosti podkladu a eliminace další koroze betonového segmentu vlivem chemických látek a výparů. Předpoklad tl. vrstvy 20 mm.
- Natažení hydroizolační stěrky se zvýšenou odolností proti sulfátům Vandex Polycem Z 1K (spotřeba 5-6 kg / m² při síle ca. 2-3 mm.
- Reprofilace a vytvarování betonu na dně šachty z rychle tuhnoucí, cementové hmoty s vláknem a s hydroizolační funkcí VANDEX RAPID XL (spotřeba 40 kg / m² při síle ca. 20 mm.
- Natažení hydroizolační stěrky se zvýšenou odolností proti sulfátům Vandex Polycem Z 1K (spotřeba 6 kg / m² při síle ca. 3 mm.

