



PROJEKTBERICHT **CEMLINE NATURE**

Trinkwasseraufbereitungsanlage
Wehebachtalsperre

Trinkwasseraufbereitungsanlage Wehebachtalsperre

Die beiden Trinkwasserspeicher gehören zur Trinkwasseraufbereitungsanlage der WAG (Wassergewinnungs- und Aufbereitungsgesellschaft Nordeifel mbH), einer Tochtergesellschaft von enwor und Stawag.

Nach etwa 40 Jahren Betrieb musste die Betonoberfläche aufgrund starker Abnutzung saniert werden. Die beiden Trinkwasserspeicher wurden nacheinander saniert, wobei der erste Speicher ein Gesamtvolumen von 1270 m³ und der zweite ein Gesamtvolumen von 1000 m³ hatte.

Aufgrund seiner positiven Eigenschaften wurde der rein mineralische Spritz- und Instandsetzungsmörtel VANDEX CEMLINE NATURE ausgewählt.

VANDEX CEMLINE NATURE

entspricht den Anforderungen der DVGW W300-5 (A): 08-2020, Typ 1

- ▶ Kontrollierter, langsamer Festigkeitsaufbau
- ▶ Wasserundurchlässig
- ▶ Frei von recycelten Rohstoffen
- ▶ Frei von CA-Zement
- ▶ Ausblühungsfrei nach Aushärtung
- ▶ Sehr geringe Porosität
- ▶ Calcitlösebeständigkeitsprüfung



PROJEKT DETAILS

Standort:
Stolberg

Fertigstellung:
2021

Vandex Verarbeiter:
Kammer 1: GFB Gesellschaft für Bauwerk-
sanierung und Instandsetzung mbH, Essen
Kammer 2: Flint Bautenschutz GmbH,
Detmold

Bauherr:
Wassergewinnungs- und aufbereitungs-
gesellschaft Nordeifel mbH

Produkte:
VANDEX BB 75,
VANDEX CEMLINE NATURE

Ingenieurbüro:
Ingenieurgesellschaft Hof mbH, Harbach

Das aufgebrauchte Oberflächen- beschichtungssystem

- ▶ VANDEX BB 75 - Korrosionsschutz
- ▶ VANDEX CEMLINE NATURE - Mineralischer Spritz- und Instandsetzungsmörtel