



FLOWCRETE SR

MEJERILOKAL, UMEÅ

Hos Norrmejerier i Umeå har Lundquist Gruppen renoverat en befintlig yta i fabriken där nya mjölkrobotar ska installeras. Totalt har 810 m² uppdaterats, där tidigare klinker bilats bort, nya fall gjutits och golvet anpassats för en modern och hållbar produktion. Projektet är en del av den pågående upprustningen i fabriken, där gamla underlag successivt ersätts för att möta kraven i livsmedelsindustrin.

För den här ytan valdes golvsystemet Flowcrete SR 6 mm (halkskyddad), med urkapning runt brunnar och fogning med illbruck SP540 golvfogmassa. Flowcrete SR ger en slitstark yta med mycket god termisk och kemisk resistens – egenskaper som är avgörande i mejerimiljöer. Erfarenheten visar att detta är det enda golv som håller för Norrmejeriers tuffa drift, och blir därför deras förstahandsval i kommande renoveringar av produktionslokalerna.



Halkskyddad, medför
låg risk för fallskador



Mycket god kemisk resistens



Snabb härdning och
hållbar design



Hög termisk och mekanisk
hållbarhet





03/2025





Tremco CPG Sweden AB
Polhemsplatsen 5
411 03 Göteborg
Sweden

+46 (0)31 57 00 10
info-se@tremcocpg.com
www.tremcocpg.se



www.flowcrete.se



youtube.com/@tremcocpgsweden



info-se@tremcocpg.com



[/company/tremcocpg-sweden](https://company/tremcocpg-sweden)