

**Flowcrete**  
for the world at your feet

# LA SOLUCIÓN COMPLETA DE PAVIMENTOS

**2024**



# LA SOLUCIÓN COMPLETA PARA SUS SUELOS

Flowcrete ofrece una amplia gama de revestimientos de resina para pavimentos continuos, de alto rendimiento, para que los prescriptores e instaladores puedan encontrar siempre la solución más adecuada para su proyecto, sea cual sea la aplicación, y con el apoyo técnico que necesitan.

Tanto si se trata de una planta de producción de alimentos, que requiere de una superficie ultra higiénica, como de un centro comercial que requiere un acabado que sea tanto estético como funcional, o de un sótano o un aparcamiento exterior expuesto a los elementos, hay una solución que se adapta tanto a las solicitudes técnicas como económicas del proyecto.

Esta gama incluye todos los sistemas en los que confían las marcas industriales y comerciales de toda Europa desde hace décadas:

- Sistemas de poliuretano-cemento Flowfresh, capaces de soportar las condiciones industriales más extremas de la industria alimentaria.
- Sistemas Flowfast de metacrilato de metilo (MMA), pavimentos resistentes que pueden instalarse y ponerse en servicio rápidamente.
- Revestimientos de epoxi o de PU, como las gamas Peran y Flowcoat, ideales para crear pavimentos duraderos en zonas comerciales o de servicios.
- Sistemas específicos que pueden proporcionar una estética lujosa, propiedades antiestáticas, alta resistencia a los productos químicos, mayor resistencia al deslizamiento o resistencia a temperaturas extremas.

La experiencia de Flowcrete en pavimentos no se limita a sus productos, sino que además se demuestra a través de sus servicios de consultoría técnica, formación de aplicadores y asistencia in situ. Estos servicios de Flowcrete ofrecen apoyo durante todo el ciclo de vida del pavimento, desde el diseño inicial, las especificaciones, hasta la instalación, el mantenimiento y el uso.

En este catálogo, descubrirá más sobre la gama, lo que puede ofrecerle y cómo sacar el máximo partido a todos estos revestimientos de resina para pavimentos continuos, todo ello, con el apoyo de todo nuestro equipo técnico y comercial.

# ÍNDICE

¿QUÉ RESINA Y PARA QUÉ APLICACIÓN?	6
NUESTROS MERCADOS	8
• INDUSTRIA	12
• AGROALIMENTARIO	16
• COMERCIAL	20
• APARCAMIENTOS	24
NUESTRAS RESINAS	28
• ACRÍLICAS	30
• EPOXI	32
• PU	34
• PU-CEMENTO	40
• PUMA & MMA	42
• OTRAS RESINAS	46
NUESTROS SISTEMAS	50
NUESTRAS IMPRIMACIONES	106
NUESTROS ACABADOS	108
PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS	110
MAQUINARIAL, FORMACIÓN Y SOPORTE TÉCNICO	121
EL GRUPO TREMCO CPG Y SUS MARCAS DE PRODUCTO	122



info-es@tremcocpg.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



LinkedIn



Twitter



YouTube









## ¿QUÉ RESINA Y PARA QUÉ APLICACIÓN ?

Las resinas sintéticas se utilizan como revestimientos para suelos desde los años sesenta con las primeras formulaciones a base de acrílico o epoxi. Desde entonces, se han desarrollado nuevas familias de productos (PU, PU-cemento, PUMA & MMA) con diferentes características, lo que ha permitido extender su uso a otras exigencias de aplicación y uso.

La elección de la formulación más adecuada para un proyecto depende de los requisitos. Presentamos aquí algunos ejemplos:

- Para los suelos de aparcamientos, deben utilizarse formulaciones de PU, especialmente por su resistencia al agrietamiento durante los movimientos repetidos de las losas de apoyo al pasar los vehículos por encima.
- En la industria alimentaria, por contra, es preferible un revestimiento acrílico en las zonas húmedas, o PU-cemento, para soportar las tensiones químicas, mecánicas y térmicas impuestas en este tipo de actividad.





- Es preferible un revestimiento de PUMA o MMA si la zona va a estar fuera de servicio durante un breve periodo de tiempo (por ejemplo, el suelo del vestíbulo de una estación se repavimenta durante la noche y puede volver a ponerse en servicio a la mañana siguiente). Un pavimento de resina se compone de al menos una capa, pero normalmente está conformado de varias capas sucesivas. Es lo que se conoce como un «sistema de revestimiento» o «sistema multicapa». Aparte de la imprimación, las distintas capas que componen un sistema suelen pertenecer a la misma familia química, para garantizar que las capas se adhieran entre sí y sean compatibles.

Sin embargo, existen algunas excepciones. Por ejemplo, una capa de acabado más resistente a los rayos UV y más flexible, a base de poliuretano, puede utilizarse sobre una capa base de una formulación diferente, como una resina epoxi. Sin embargo, lo contrario no es posible. No se puede instalar una capa base poco elástica sobre una imprimación flexible, ya que esto provocaría el agrietamiento de la capa de acabado.

La siguiente presentación de las diferentes familias de resinas Flowcrete le dará una orientación del tipo de formulación más adecuada para su proyecto. Sin embargo, la prescripción de la solución ideal a utilizar sigue siendo competencia de un especialista, ya que hay que tener en cuenta un gran número de parámetros además de las características de la resina y, en particular, las limitaciones vinculadas al soporte o al presupuesto. No dude en contactar con nuestros expertos para que puedan aconsejarle sobre la mejor solución Flowcrete.

# NUESTROS MERCADOS

Cada ámbito de actividad tiene unas expectativas, unas prestaciones y unos criterios económicos diferentes, que la amplia gama de revestimientos para pavimentos continuos Flowcrete es capaz de satisfacer con la solución más adecuada.

Como formulador y fabricante de sus propios sistemas de resinas para pavimentos continuos, Flowcrete controla toda la cadena de valor, desde el laboratorio de investigación y desarrollo hasta la puesta en obra.

Nuestro equipo comercial y nuestros expertos técnicos ofrecen un apoyo integral a lo largo de todo el proyecto y en todas las etapas importantes: estudio riguroso de los condicionantes de la actividad, diagnóstico del sistema existente en caso de renovación, elaboración del pliego de condiciones, incluyendo un diseño personalizado de los espacios en función de su uso (zonificación), definición del presupuesto, cálculo de costos, formación, asistencia técnica en la implantación, asesoramiento en materia de mantenimiento y conservación, etc. durante la fase de uso para prolongar la vida útil de los revestimientos y salvaguardar la inversión.





# NUESTROS MERCADOS

Las resinas para pavimentos continuos Flowcrete son ideales para estos 4 principales mercados:



## INDUSTRIA

El mercado industrial abarca una amplia gama de actividades, pero los revestimientos para suelos deben cumplir una serie de características comunes.

Las resinas para pavimentos continuos Flowcrete ofrecen soluciones a todas las exigencias a las que se enfrentan las industrias automovilística, aeroespacial, electrónica, farmacéutica, etc.



## AGROALIMENTARIO

El mercado agroalimentario engloba a todas las empresas que producen y transforman materias primas alimentarias en productos acabados, ya sean de origen vegetal o animal (carne, marisco, productos lácteos), y bebidas.



## COMERCIAL

El sector comercial abarca un amplio abanico de actividades, todas ellas con un denominador común: albergan público o usuarios. Estos espacios pueden ser comerciales, administrativos, sanitarios, financieros, educativos, de restauración, de tránsito, etc.

Los revestimientos para suelos para el sector comercial suelen valorarse por su atractivo estético, por lo que a menudo es el aspecto visual lo que prima. Sin embargo, como profesional, debe hacer coincidir sus expectativas visuales con las características técnicas imprescindibles para su actividad.



## APARCAMIENTOS

El aparcamiento es la primera imagen que sus visitantes tendrán de su empresa, por lo que debe ser acogedor, limpio y seguro. La configuración de su aparcamiento ya sea subterráneo o en superficie, definirá los puntos de atención a tener en cuenta. Dependiendo de sus necesidades, Flowcrete tiene una amplia gama de soluciones, además de nuestra larga experiencia para identificar y diseñar la mejor solución.



# REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA LA INDUSTRIA

Para elegir el revestimiento para el suelo más adecuado para su actividad, debe tener en cuenta una serie de criterios:



## Antideslizante

Para limitar los riesgos y cumplir las normas de seguridad, algunas soluciones ofrecen distintos perfiles superficiales antideslizantes que pueden adaptarse a sus necesidades.



## Higiénico

Se trata de un punto crítico en determinadas aplicaciones que requieren un revestimiento de suelo que facilite la limpieza y limite la proliferación de microbios.



## Polimerización rápida

Este pictograma le muestra las soluciones de resina de rápido endurecimiento tras la aplicación para limitar la inactividad de las zonas afectadas.



## Antiestático

Se trata de una técnica de protección contra la acumulación de cargas eléctricas que permite manipular con seguridad componentes o herramientas sensibles a la electricidad estática.



## Durabilidad

Este pictograma indica las soluciones para suelos más resistentes a largo plazo a las múltiples exigencias de uso.



## Resistencia química

Es la resistencia que presenta el pavimento a lo largo del tiempo a diversas soluciones químicas, como las salpicaduras y los productos utilizados durante los ciclos de lavado.



## Resistencia a la abrasión

Resistencia de los pavimentos al desgaste por rozamiento o por movimientos repetidos.



## Resistencia térmica

Tiene en cuenta la resistencia del revestimiento a la exposición repetida al calor o al frío, y al choque térmico (variación brusca de temperatura).



## Resistencia mecánica

Este concepto se refiere a la capacidad de los pavimentos para soportar esfuerzos y tensiones mecánicas, como el tráfico de máquinas y la caída de objetos.





## PRINCIPALES ÁREAS DE ACTIVIDAD DE LA INDUSTRIA



Aeronáutica



Automóvil



Electrónica



Farmacéutica

# PRINCIPALES SOLUCIONES DE REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA LA INDUSTRIA



Formulación	Sistema	Espesor	Página
EPOXI	Flowcoat Park Deck	filmógeno	55
	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmógeno	56
	Flowcoat SK	filmógeno	57
	Flowcoat EPN / EPN V	filmógeno	58
	Coracoat	2,5 mm	60
	Peran ESD SL	2 - 3 mm	61
	Peran SL	2,2 - 2,5 mm	62
	Peran SL LE	2 - 4 mm	63
	Deckshield PD (Park Deck)	3 mm	65
	Peran STB	3 - 4 mm	67
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	68
	Corafloor	5 - 9 mm	69
	Flowseal EPW	0,12 mm	70
	Peran WW	0,15 mm	71



Formulación	Sistema	Espesor	Página
PU	Flowshield LXP	2 - 2,5 mm	74
	Flowshield LXP HD	2 - 3 mm	75
	Flowcoat Rapide BC	2,5 - 3 mm	78
	Flowcoat Rapide BC Uni	2,5 - 3 mm	79
	Flowcoat Rapide Terroso	1,5 - 2 mm	80
	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	82
	Deckshield ED2 OS 11A	4,5 mm	83
PU-CEMENTO	Flowfresh SL / Flowfesh SL Quick	2 - 3 mm	85
	Flowfresh MF / Flowfresh MF Quick	4 - 6 mm	86
	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	87
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	88
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	89
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	90
	Flowfresh SRQ / SRQ UV	5 - 6 mm	91
	Flowfresh ESD SL	6 - 9 mm	92
	Flowfresh Cove	3 mm - 4 cm	93
PUMA & MMA	Flowfast BC	4 - 6 mm	95
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	96
	Flowfast TR	4 - 6 mm	97
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	98
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	99
	Deckshield Rapide ED2	4 - 5 mm	102
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	103
VINILÉSTER	Flowchem VE RC	2 - 3 mm	104
	Flowchem VE GL	2 - 3 mm	105



# REVESTIMIENTOS DE RESINA EN EL AGROALIMENTARIO

Los productos alimentarios se procesan en distintos tipos de espacios: cocinas industriales, plantas de procesamiento, zonas de restauración, etc. En todos estos lugares pueden desarrollarse bacterias patógenas transportadas por los productos procesados y por el personal. Proliferan en los pavimentos entre los ciclos de limpieza, formando biopelículas y contaminando potencialmente la producción. Un pavimento continuo de resina evita y limita la propagación de bacterias, al tiempo que es más fácil de limpiar para mantener un entorno saludable. Las resinas para pavimentos continuos proporcionan un acabado con un mínimo de juntas, lo que contribuye a facilitar el mantenimiento y la higiene de los pavimentos.



## Higiene

La industria agroalimentaria es la que soporta las condiciones más severas y extremas sobre sus pavimentos.



## Resistencia química

Con una exposición repetida a sustancias corrosivas (ácidos, bases, sales, colorantes alimentarios, disolventes, etc.), pero también a ciclos de limpieza y desinfección con soluciones agresivas que permanecerán mucho tiempo en contacto con los revestimientos, especialmente durante el proceso de espumado antes del aclarado.



## Resistencia térmica

Bajas temperaturas en cámaras frigoríficas, altas temperaturas en zonas de cocción y también choques térmicos cuando se producen derrames.



## Resistencia mecánica

Cargas pesadas, desplazamientos, impactos y tráfico que puede ser intenso y abrasivo.



## Antideslizante

Especialmente en zonas de procesos húmedos donde el riesgo de caída del personal es elevado. Por ello, los pavimentos antideslizantes son esenciales para evitar lesiones y pérdidas de tiempo.



## Polimerización rápida

La instalación de nuevos pavimentos o la renovación de los antiguos, a menudo, implica el cierre de las zonas de producción de una planta. Por tanto, es importante minimizar este tiempo de inactividad para garantizar un flujo regular de la producción.







Las resinas Flowfresh contienen Polygiene®, un aditivo antimicrobiano a base de iones de plata que limita la proliferación de microorganismos.

## PRINCIPALES ÁREAS DE ACTIVIDAD DEL SECTOR AGROALIMENTARIO



Lácteos



Destilerías



Embotelladoras



Procesado de carne



Conservas



Cocinas industriales



Panaderías



Cámaras frigoríficos





Formulación	Sistema	Espesor	Página
<b>ACRÍLICA</b>	Monile	10 mm	53
<b>EPOXI</b>	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmógeno	56
	Peran STB	3 - 4 mm	67
	Flowseal EPW	0,12 mm	70
	Peran WW	0,15 mm	71
<b>PU</b>	Flowcoat Rapide BC	2,5 - 3 mm	78
	Flowcoat Rapide BC Uni	2,5 - 3 mm	79
<b>PU-CEMENTO</b>	Flowfresh SL / Flowfesh SL Quick	2 - 3 mm	85
	Flowfresh MF / Flowfresh MF Quick	4 - 6 mm	86
	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	87
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	88
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	89
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	90
	Flowfresh Cove	mortero (3 mm - 4 cm)	93
<b>PUMA &amp; MMA</b>	Flowfast BC	4 - 6 mm	95
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	96
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	99
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	103







## PRINCIPALES ÁREAS DE ACTIVIDAD DEL SECTOR COMERCIAL



Locales comerciales



Sanidad



Transporte



Entornos lúdicos



Zonas de recepción



# REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA EL SECTOR COMERCIAL

Para encontrar la solución más adecuada, hemos seleccionado sistemas de pavimentos continuos que cumplen los requisitos del sector comercial:



## Estética

La estética es una de las cualidades más buscadas y valoradas de los revestimientos para suelos.



## Antideslizante

Para limitar los riesgos y cumplir las normas de seguridad, algunas soluciones ofrecen un acabado antideslizante que puede adaptarse a sus necesidades. Debe prestarse especial atención a las zonas consideradas húmedas y/o expuestas a derrames, así como a las rampas de acceso.



## Resistencia mecánica

Este concepto se refiere a la capacidad de los pavimentos para soportar esfuerzos y tensiones, como el tráfico de equipos de manipulación o el paso intensivo del público.



## Polimerización rápida

Este factor aporta soluciones para utilizar en una zona rápidamente tras la aplicación del revestimiento y limitar los tiempos de inactividad.



## Resistencia al tráfico

Los revestimientos deben adaptarse a las exigencias del tráfico, que varían en función de la finalidad de los espacios: viviendas, administración, comercios, hoteles, escuelas, hospitales, transportes (estaciones y aeropuertos), residencias de ancianos, etc.



## Resistencia a los rayos UV

La exposición al sol puede influir mucho en la durabilidad de ciertos revestimientos de resina, por lo que es importante elegir un sistema resistente para mantener su atractivo estético.



## Higiene

La higiene y los pavimentos fáciles de cuidar son criterios importantes en todas las zonas abiertas al público.

# PRINCIPALES SOLUCIONES DE REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA EL SECTOR COMERCIAL



Formulación	Sistema	Espesor	Página
EPOXI	Flowcoat Park Deck	filmógeno	55
	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmógeno	56
	Coracoat	2,5 mm	60
	Peran SL	2,2 - 2,5 mm	62
	Peran SL LE	2 - 4 mm	63
	Deckshield PD (Park Deck)	3 mm	65
	Peran STB	3 - 4 mm	67
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	68
	Flowseal EPW	0,12 mm	70
	Peran WW	0,15 mm	71
PU	Peran Comfort	2 - 3 mm	73
	Flowshield LXP	2 - 2,5 mm	74
	Flowshield LXP HD	2 - 3 mm	75
	Flowshield Acoustics	≈ 4,5 mm	76
	Flowbind 2700/2701	8 - 12 mm	77
	Flowcoat Rapide BC	2,5 - 3 mm	78
	Flowcoat Rapide BC Uni	2,5 - 3 mm	79
	Flowcoat Rapide Terroso	1,5 - 2 mm	80
	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	82
	Deckshield ED2 OS-11A	4,5 mm	83
PU-CEMENTO	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	87
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	88
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	89
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	90
	Flowfresh SRQ / SRQ UV	5 - 6 mm	91
	Flowfresh Cove	mortero (3 mm - 4 cm)	93
PUMA & MMA	Flowfast BC	4 - 6 mm	95
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	96
	Flowfast TR	4 - 6 mm	97
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	98
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	99
	Flowfast Terroso	3 - 4 mm	100
	Tremco Vulkem Quick PDS	4 - 5 mm	101
	Deckshield Rapide ED2	4 - 5 mm	102
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	103





## PRINCIPALES ÁREAS EN LOS APARCAMIENTOS



Subterráneo



Planta estándar



Planta intermedia



Planta intermedia impermeable



Planta exterior (cubierta)



Rampas

# REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA APARCAMIENTOS

El tratamiento del suelo de los aparcamientos varía en función de la superficie a cubrir. Para un aparcamiento de varias plantas, es necesario distinguir entre:

- La **planta estándar**, es decir, el primer nivel por el que los usuarios acceden al edificio.
- Las **plantas intermedias**, es decir, todos los niveles anteriores a la última planta de la estructura.
- La **cubierta**, o **planta exterior**, es el nivel más sensible. Estará sometido a diferentes tensiones, en particular a la exposición a las inclemencias del tiempo y a los rayos UV.



## Antideslizante

Para limitar los riesgos y cumplir las normas de seguridad, algunas soluciones ofrecen un acabado antideslizante que puede adaptarse a sus necesidades.

Debe prestarse especial atención a las zonas consideradas húmedas y/o expuestas a hidrocarburos, así como a las rampas de acceso.



## Resistencia a la fisuración

Las resinas de poliuretano y PUMA ofrecen una respuesta a las exigencias asociadas a la fisuración dinámica.



## Resistencia mecánica

Este concepto se refiere a la capacidad de los pavimentos para soportar los esfuerzos y tensiones provocados por el tráfico de vehículos.



## Resistencia química

Se refiere a la resistencia del pavimento a lo largo del tiempo a diversos agentes químicos, como aceites, sal, hidrocarburos, productos de mantenimiento, etc.



## Impermeabilización

Esto se aplica a la zona de la cubierta, pero también proporciona protección adicional a las plantas intermedias.

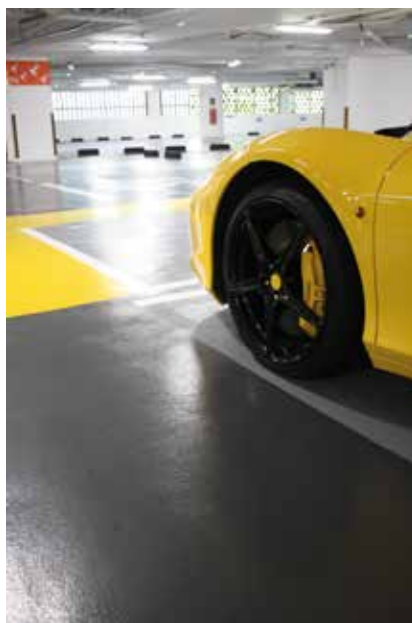


## Resistencia a los rayos UV

La exposición al sol puede influir mucho en la durabilidad de los pavimentos, por lo que es importante elegir un sistema adaptado a los requisitos.

# PRINCIPALES SOLUCIONES DE REVESTIMIENTOS DE RESINA PARA APARCAMIENTOS

Formulación	Sistema	Espesor	Página
EPOXI	Flowcoat Park Deck	filmógeno	55
	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmógeno	56
	Coracoat	2,5 mm	60
	Deckshield PD (Park Deck)	3 mm	65
	Deckshield PD OS8	2,5 mm	66
	Flowseal EPW	0,12 mm	70
	Peran WW	0,15 mm	71
PU	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	82
	Deckshield ED2 OS 11A	4,5 mm	83
PU-CEMENTO	Flowfresh ESD SL	6 - 9 mm	92
	Flowfresh Cove	mortero (3 mm - 4 cm)	93
MMA	Flowfast BC	4 - 6 mm	95
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	96
	Flowfast TR	4 - 6 mm	97
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	98
	Deckshield Rapide ED2	4 - 5 mm	102
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	103





APARCAMIENTO



# NUESTRAS RESINAS

Flowcrete lleva más de 40 años produciendo y comercializando resinas para revestimientos de suelos basados en diversas tecnologías: acrílica, epoxi, poliuretano (PU), poliuretano-cemento, PUMA y MMA.

Este abanico de competencias nos permite ofrecer una solución para cada proyecto de revestimiento de suelos, tanto si se trata de una obra nueva como de una renovación, y cualesquiera que sean las exigencias de aplicación o de uso.



# RESINAS ACRÍLICAS

Los morteros de resina acrílica han sido ensayados durante más de 60 años. Son muy conocidos y valorados en la industria agroalimentaria para pavimentos en zonas húmedas. La ventaja es que pueden aplicarse en sustratos húmedos, lo que facilita su mantenimiento en las obras, sobre todo en industrias en que abundan los pavimentos mojados.

Las resinas acrílicas tienen excelentes propiedades mecánicas (resistencia de más de 60 MPa a compresión), buena resistencia a la abrasión y al desgaste (debido al efecto masa con un espesor mínimo de revestimiento de 10 mm), y buenas características de higiene y seguridad, en particular un acabado antideslizante, que es esencial en las zonas húmedas, incluso después de muchos años de uso.

Los únicos inconvenientes de las resinas acrílicas son que ofrecen una gama de colores menos extensa que el PU-cemento y, sobre todo, que no son adecuadas para zonas secas, ya que se ensucian rápidamente y resultan difíciles de limpiar. Su resistencia al choque térmico y su resistencia química son inferiores a las de algunas otras familias de resinas.

La resina acrílica es el revestimiento ideal para determinadas actividades de transformación de alimentos, como lonjas, mataderos y plantas de transformación de carne y pescado.

En términos de costes, aunque más restrictiva de aplicar, la solución acrílica sigue siendo excelente en cuanto a su relación calidad-precio.

La solución acrílica de Flowcrete es Monile. Este revestimiento cuenta con referencias que muestran un pavimento perfectamente apto para uso alimentario tras varias décadas de uso.



Sistema	Espesor	Mercados				
		Agroalimentario	Parking	Industria	Comercial	Pág.
MONILE	10 mm	x				53





**Referencia de proyecto:** Pabellón de la carne del MIN de Rungis, 18.000 m<sup>2</sup> construidos en el año 2000. Este mortero de resina tiene muy buen aspecto después de 20 años de uso intensivo.

La utilización de un grupo de contratistas especializados, específicamente formados en el uso de esta familia de resinas, es esencial para dominar la instalación del revestimiento Monile.

Este tipo de mortero requiere habilidades muy diferentes a las de otras resinas, y combina distintas destrezas como la nivelación con regla y el acabado con llana metálica.

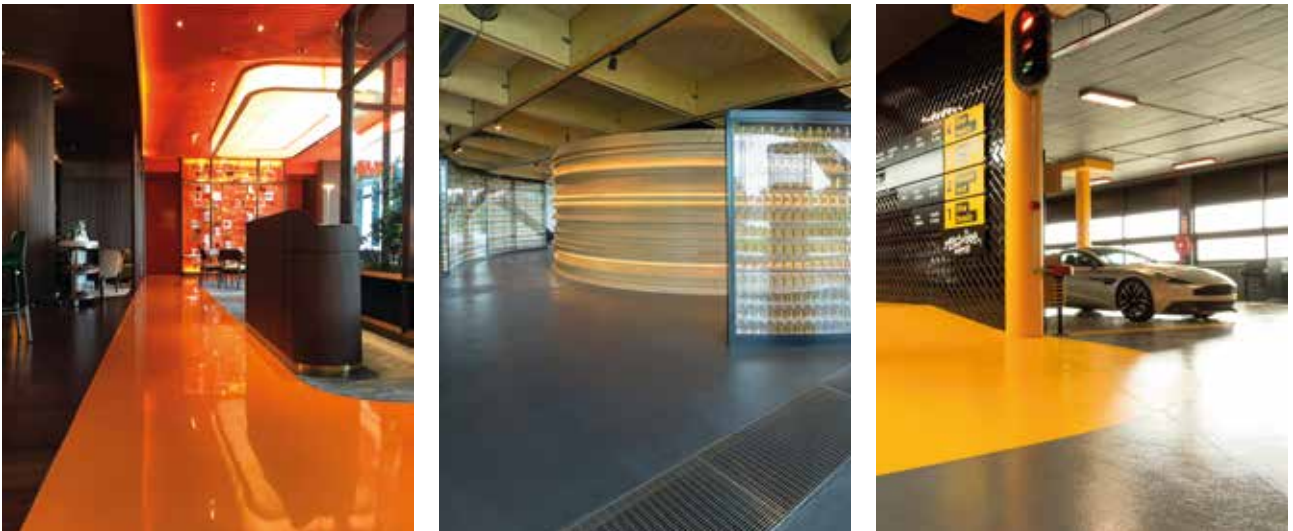


# RESINAS EPOXI

Históricamente, fue la primera familia de resinas utilizadas para los revestimientos de suelos que apareció en el mercado. Las resinas epoxi son muy populares en términos de volumen, ya que son la solución más versátil y pueden producirse en cualquier color (en fábrica o in situ).

Los epoxis se utilizan como resinas para pavimentos en todo tipo de actividades industriales, incluidos los revestimientos de terrazo. Se aplican en diversas formulaciones y espesores, desde filmógenos y semigruesos hasta varios centímetros de espesor.

Sus características varían en términos de resistencia química, en particular a los productos alcalinos, o de propiedades mecánicas, como la resistencia al impacto.



Las resinas epoxi se utilizan generalmente en interiores, ya que son menos flexibles que las resinas PU y MMA y, por tanto, menos adecuadas para sustratos dinámicos. Su resistencia a los rayos UV tampoco es un punto fuerte, lo que limita su uso en exteriores.

Nuestra gama de revestimientos de resina epoxi se compone de varias familias distintas: resinas epoxi sin disolventes para nuestros revestimientos industriales y decorativos, epoxis al agua en versiones filmógenas o autonivelantes, y epoxis NOVOLAC con otras resistencias químicas para las industrias más exigentes.

En resumen, la resina epoxi cumple perfectamente su misión en la mayoría de los casos, pero para requisitos exigentes y precisos, existen otras familias químicas que pueden dar una mejor respuesta tanto técnicamente como a un coste equivalente.

Las principales formulaciones de pavimentos epoxídicos de Flowcrete son las siguientes:

Sistema	Espesor	Mercados				Pág.
		Agroalimentario	Parking	Industria	Comerc.	
FLOWCOAT PARK DECK	filmógeno		x	x	x	55
FLOWCOAT SF41 / SF41 LE	filmógeno	x	x	x	x	56
FLOWCOAT SK	filmógeno			x		57
FLOWCOAT EPN / EPN V	filmógeno			x		58
CORACOAT	2,5 mm		x	x	x	60
PERAN ESD SL	2 - 3 mm			x		61
PERAN SL	2,2 - 2,5 mm			x	x	62
PERAN SL LE	2,4 mm			x	x	63
DECKSHIELD PD (PARK DECK)	3 mm		x	x	x	65
DECKSHIELD PD OS8	3 mm		x			66
PERAN STB	3 - 4 mm	x		x	x	67
PERAN STB COMPACT	3 - 4 mm			x	x	68
CORAFLOOR	5 - 9 mm			x		69
FLOWSEAL EPW	0,12 mm	x	x	x	x	70
PERAN WW	1 mm - 2,5 cm	x	x	x	x	71



# RESINAS POLIURETANO

En el campo de los revestimientos de suelo de resina, la familia del poliuretano (PU) destaca por su flexibilidad, que le confiere una excelente resistencia al agrietamiento como consecuencia de los movimientos del soporte.

Una de sus aplicaciones favoritas son los aparcamientos. Este tipo de resina resiste tanto los movimientos estructurales del edificio como los movimientos de los suelos al paso de los vehículos. Lo mismo ocurre en todo tipo de industrias en las que, además de las exigencias de funcionamiento, las losas están sujetas a movimientos.



Otras ventajas de las resinas PU son su comodidad al caminar y su atenuación acústica, así como su atractivo estético y su facilidad de mantenimiento, que las convierten en la solución preferida para pavimentos de oficinas, pasillos, salas de descanso, gimnasios y hospitales, entre otros. Su flexibilidad natural los hace muy resistentes a los impactos y la abrasión. Sin embargo, este tipo de pavimento está diseñado para cargas medias.

La familia de las resinas PU comprende diferentes familias químicas: poliuretanos aromáticos, alifáticos y poliaspárticos. Los PU aromáticos, más económicos que los alifáticos, no son resistentes a los rayos UV.

Los PU poliaspárticos son la última generación de revestimientos de suelos de resina de poliuretano, y su uso está creciendo rápidamente, sobre todo como capas de acabado. Esto se debe al hecho de que se pueden poner en servicio rápidamente, gracias a su polimerización en sólo unas horas, y tienen muy buena resistencia a los rayos UV. Flowcrete ofrece una gama de sistemas de resinas poliaspárticas, con acabados monocromos, de cuarzo coloreado o brillantes. Su acabado brillante resiste bien las manchas, lo que facilita su limpieza. También es perfectamente posible utilizar un acabado PU poliaspártico en un sistema de resina epoxi o PU-cemento.

Las resinas PU suelen ser más costosas que una solución epoxi, para el mismo sistema y espesor, pero con importantes beneficios añadidos como la flexibilidad y el confort.

## Los principales sistemas PU de la gama Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Espesor	Mercados				Pág.
		Agroalimentario	Parking	Industria	Comer.	
PERAN COMFORT	2 - 3 mm				x	73
FLOWSHIELD LXP	2 - 2,5 mm			x	x	74
FLOWSHIELD LXP HD	2 - 3 mm			x	x	75
FLOWSHIELD ACOUSTICS	≈ 4,5 mm				x	76
FLOWBIND 2700/2701	8 - 12 mm				x	77
FLOWCOAT RAPIDE BC	2,5 - 3 mm	x		x	x	78
FLOWCOAT RAPIDE BC UNI	2,5 - 3 mm	x		x	x	79
FLOWCOAT RAPIDE TERROSSO	1,5 - 2 mm			x	x	80
DECKSHIELD ID	2,5 - 3 mm		x	x	x	82
DECKSHIELD ED2 OS-11A	4,5 mm		x	x	x	83

# MOQUETA DE PIEDRA

Con su aspecto decorativo único, su resistencia a la intemperie, las heladas y los rayos UV, y sus propiedades drenantes y antideslizantes, la moqueta de piedra se ha convertido en un pavimento de gama alta para exteriores: terrazas, pasarelas, cubiertas de piscinas, balcones, escaleras, etc., e incluso para plazas de aparcamiento.



Puede utilizarse tanto en proyectos de nueva construcción como de renovación. La moqueta de piedra se aplica generalmente sobre un sustrato estable y duro, como una losa o solera de hormigón, o evaluando y preparando específicamente el sustrato existente, sobre baldosas antiguas si están bien adheridas, o sobre pavimentos colocados sobre un sustrato de hormigón.





**La moqueta de piedra también puede utilizarse en interiores, incluso como revestimiento de paredes (con una formulación y una técnica de aplicación ligeramente modificadas para garantizar la estabilidad vertical).**

La moqueta de piedra se compone de una mezcla de arenas de cuarzo, mármol y/o cristal, aglutinados con una resina de poliuretano flexible como Flowbind 2700/2701 (véase la página 81), que se aplica sobre una losa de hormigón previamente preparada y tratada con una imprimación epoxi. Fácil de aplicar, el mortero obtenido debe nivelarse, compactarse perfectamente y después alisarse para obtener una superficie plana y uniforme. Tarda sólo unas horas en endurecerse.



El aglutinante de resina recubre y une los agregados minerales para formar un revestimiento flexible, continuo y sin juntas. La resina hace que la moqueta de piedra sea resistente a la intemperie, a los rayos UV y al agua clorada de las piscinas.

No toda la piedra natural puede utilizarse como árido para la moqueta de piedra. Para garantizar el nivel de dureza, resistencia mecánica y durabilidad que requiere este tipo de pavimento, es preferible árido de cuarzo, mármol e incluso de granito. También pueden utilizarse escamas de cristal y rellenos fotoluminiscentes para conseguir ciertos efectos decorativos.

Estos áridos pueden laminarse o triturarse y clasificarse en diferentes granulometrías. Las granulometrías más bajas, de 1 a 3 mm, suelen reservarse únicamente para aplicaciones interiores, ya que no drenan demasiado bien. Para garantizar un buen drenaje del agua de lluvia, se utilizan granulometrías más altas, de 2,5 - 5 mm o de 4 - 8 mm, e incluso de diámetros de 5 - 8 mm para cubiertas de piscinas.

También es imprescindible que los áridos hayan sido bien lavados, secados y espolvoreados, para evitar cualquier reacción parasitaria y asegurar un buen recubrimiento con la resina de poliuretano al preparar la mezcla.

## ELEMENTOS DECORATIVOS EN LA MOQUETA DE PIEDRA

Los tonos de color de los áridos se eligen en función del estilo de los edificios, ya sean antiguos o contemporáneos, y también según el uso que se le vaya a dar al pavimento, en particular el tráfico peatonal o de vehículos previsto. Los áridos pueden utilizarse en un solo tono o en una mezcla de colores.



También es posible definir áreas de diferentes colores y formas, dibujar patrones o logotipos.



## APARCAMIENTOS & SALAS DE EXPOSICIÓN CON MOQUETA DE PIEDRA

Utilizada con colores oscuros, la moqueta de piedra no soporta bien las marcas de neumáticos, pero ofrece una resistencia perfectamente adaptada a las zonas de tráfico y aparcamiento. Sin embargo, también existen soluciones de acabado específicas para evitar las marcas de neumáticos.

Estéticamente agradable y decorativo, es fácil de aplicar y mantener. Esta solución es extremadamente duradera, y puede renovarse de forma fácil y económica aplicando una nueva capa de barniz PU. Sin embargo, la moqueta de piedra no está recomendada para el tránsito recurrente de vehículos pesados.





## MOQUETA DE PIEDRA ALREDEDOR DE LA PISCINA

La moqueta de piedra es la solución elegida para las cubiertas de piscinas, principalmente por su gran capacidad de drenaje (de 30 a 50 l/s.m<sup>2</sup>), que evita el estancamiento y los charcos de agua, y por tanto el riesgo de resbalones. Resistente a los rayos UV y al agua clorada/bromada/salada, es fácil de mantener. Utilizada en colores claros, la moqueta de piedra no quema los pies ni siquiera bajo el sol del verano, y su tacto es suave y agradable al caminar descalzo.



Este revestimiento especialmente atractivo puede adaptarse a cualquier forma de piscina. También puede combinarse perfectamente con la iluminación ambiental incrustada en el suelo. A menudo es necesario un tratamiento especial para conseguir el nivel adecuado de antideslizamiento. Para la misma calidad decorativa, sigue siendo una solución rentable.





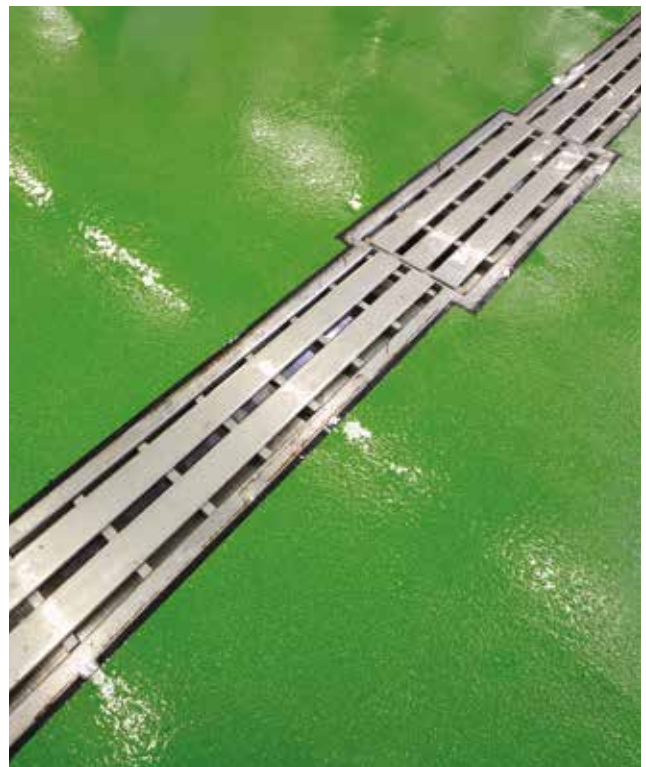
# RESINAS POLIURETANO-CEMENTO

Las resinas para suelos de PU-cemento son la familia de resinas adecuada para la industria alimentaria. Pueden utilizarse en procesos secos o húmedos, y en locales templados, en zonas frías y calientes. Las excelentes cualidades mecánicas de estas resinas hacen que también puedan utilizarse en muchos otros sectores industriales en los que intervienen altos niveles de exigencia. La excelente resistencia química de esta familia de resinas es decisiva en un gran número de aplicaciones. Estas numerosas ventajas las convierten en una solución ampliamente utilizada.

Esta familia nació, como su nombre indica, de la idea de mezclar una base de resina de poliuretano con un aglutinante de cemento, para conseguir unas excelentes prestaciones en términos de resistencia química y mecánica. Las formulaciones de PU-cemento son diversas y pueden utilizarse en sistemas filmógenos, autonivelantes o morteros. Se aplican en capa continua utilizando herramientas específicas como llanas dentadas, rodillos de púas, encofrados o alisadores de acero inoxidable, en espesores que oscilan generalmente entre 2 y 9 mm.

En general, se utilizan para aplicaciones antideslizantes en suelos de la industria alimentaria, pudiéndose ajustar esta propiedad a los requisitos de la obra. El PU-cemento tiene una excelente resistencia mecánica, química y térmica, en particular a una amplia gama de productos ácidos.

El PU-cemento es adecuado para altas temperaturas continuas y choques térmicos, dependiendo del espesor elegido. También pueden volver a ponerse en servicio rápidamente (entre 24 horas)



para tráfico medio y 48 horas para tráfico intenso). La resina se considera segura para su uso en entornos de procesamiento de alimentos, sin riesgo de contaminación, y es muy tolerante a la humedad permanente. En la gama Flowcrete, los revestimientos de suelo Flowfresh PU-cemento tienen la particularidad de estar todos aditivados con el agente Polygiene®, que proporciona una protección antimicrobiana adicional. Por ello, toda la gama cuenta con la certificación HACCP International.

En cuanto a la preservación de la calidad del aire interior, estos productos están certificados «Indoor Air Comfort Gold» por Eurofins, ya que presentan los niveles de emisión de COV más bajos de su categoría y cumplen los requisitos europeos más estrictos.



## Los principales sistemas PU-cemento de la gama Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Espesor	Mercados				Pág.
		Agroalimentario	Parking	Industria	Comer.	
FLOWFRESH SL / FLOWFRESH SL QUICK	2 - 3 mm	x		x		85
FLOWFRESH MF / FLOWFRESH MF QUICK	4 - 6 mm	x		x	x	86
FLOWFRESH SR 12-20-24 / SR12-20-24 QUICK	4 - 11 mm	x		x	x	87
FLOWFRESH HF / FLOWFRESH HF QUICK	6 - 9 mm	x		x	x	88
FLOWFRESH HF LT	6 - 9 mm	x		x	x	89
FLOWFRESH RT / FLOWFRESH RT QUICK	6 - 9 mm	x		x	x	90
FLOWFRESH SRQ / FLOWFRESH SRQ UV	5 - 6 mm			x	x	91
FLOWFRESH ESD SL	2 - 3 mm		x	x	x	92
FLOWFRESH COVE	3 mm - 4 cm	x	x	x	x	93

# RESINAS PUMA Y MMA

Las resinas para suelos PUMA (Metacrilato de Poliuretano) y MMA (Metacrilato de Metilo) son familias recientes y de rápido crecimiento, que ofrecen soluciones para situaciones de estrés extremo, tanto en interiores como en exteriores, y pueden utilizarse en una amplia gama de situaciones.

Entre estas exigencias, la rapidez de puesta en servicio es a menudo un factor determinante en la elección de estos productos. Ya sea en la industria, el sector comercial o los aparcamientos, a menudo es necesario realizar trabajos durante el día o la noche, y poder volver a poner la zona en servicio inmediatamente después de la aplicación. Las resinas PUMA y MMA permiten restablecer el tráfico pesado en menos de 3 horas. Esto evita la inmovilización de la instalación, y también limita el tiempo en que el revestimiento es vulnerable a las inclemencias del tiempo, al polvo y a los ataques químicos.

Este es el caso cuando se trabaja al aire libre, por ejemplo, en la cubierta de un aparcamiento, ya que la resina es más resistente a la intemperie y a la suciedad. También es el caso en la industria, donde se requieren resinas de curado rápido para una rápida resistencia al polvo y a los productos químicos, como la MMA.



Estos revestimientos también son la opción preferida cuando la resina debe instalarse en sustratos difíciles, lo que suele ocurrir en la renovación de edificios industriales. La gran versatilidad de esta familia de resinas permite instalarlas sobre una amplia gama de sustratos: hormigón, madera, metal, baldosas y asfalto. Con la preparación e imprimación adecuadas, las resinas PUMA / MMA ofrecen una excelente adherencia al asfalto. Son posibles numerosos acabados, y el grado de antideslizamiento puede adaptarse a cada situación, por ejemplo, con un acabado de cuarzo coloreado brillante para una resistencia al deslizamiento de fácil cuidado.



Estas resinas para suelos se presentan en diversas formulaciones: rígidas para una resistencia mecánica máxima, semiflexibles e incluso muy flexibles con una elongación del 300%, lo que las hace ideales para membranas impermeabilizantes.

Hay que prestar atención a los olores en la obra, aunque no son nocivos ni suponen un riesgo de alergia o para la salud. Una buena ventilación de los locales suele ser necesaria para una aplicación cómoda de estas resinas.

Sin embargo, debido a la naturaleza química de PUMA / MMA, es aconsejable respetar la composición de los sistemas y evitar aplicar un acabado de otra naturaleza química.

### Las principales formulaciones de revestimientos para suelos PUMA & MMA de Flowcrete son las siguientes:

Sistema	Espesor	Mercados				Pág.
		Agroalimentario	Parking	Industria	Comer.	
FLOWFAST BC	4 - 6 mm	x	x	x	x	95
FLOWFAST BC UNI	4 - 6 mm	x	x	x	x	96
FLOWFAST TR	4 - 6 mm		x	x	x	97
FLOWFAST HIMEC	4 - 5 mm		x	x	x	98
FLOWFAST BC KITCHEN	6 - 8 mm	x		x	x	99
FLOWFAST TERROSSO	3 - 4 mm			x	x	100
TREMCO VULKEM QUICK	4 - 5 mm				x	101
DECKSHIELD RAPIDE ED2	4 - 5 mm		x	x	x	102
FLOWFAST F1 MORTAR / F1 MORTAR COLD GRADE	6 mm - 5 cm	x	x	x	x	103

# RESINAS PUMA PARA SUELOS DE BALCONES Y TERRAZAS

Los elementos exteriores de hormigón de los edificios accesibles a los peatones (balcones, pasillos, tribunas, gradas de estadios, escaleras, quioscos, etc.) requieren revestimientos de suelo específicos para proteger las estructuras de hormigón en conformidad con la norma EN 1504.

Tienen que ser decorativos, impermeables, flexibles, resistentes a la intemperie y a temperaturas extremas, resistentes a la abrasión y a la perforación, pero también tienen que ser fáciles de aplicar, curar rápidamente y ser capaces de soportar una amplia gama de temperaturas ambiente y del sustrato (de -10 °C a +35 °C).



La rápida polimerización de las resinas PUMA permite utilizarlas en unas condiciones mucho más amplias que otros productos.



Teniendo en cuenta todos estos requisitos, para balcones y terrazas se suelen utilizar sistemas de impermeabilización líquida autonivelante, que constan de una imprimación, una membrana impermeabilizante recubierta de una capa protectora circulante, aplicada en frío con rodillo o llana dentada. PUMA Tremco VULKEM QUICK puede aplicarse tanto en verano como en invierno, y puede pisarse tan sólo 1 hora después de su aplicación. Está disponible en una gama de acabados decorativos, mates o brillantes (ver página 101).

Este sistema está recomendado para aplicaciones de obra nueva sobre losas de cemento o soleras de hormigón. Puntrea perfectamente las fisuras, incluso a bajas temperaturas.

También es muy adecuado para trabajos de renovación en superficies antiguas (hormigón, baldosas, metal, madera, etc.).







# RESINA EPOXI NOVOLAC

En determinadas industrias, los revestimientos de suelos están sometidos a un estrés químico extremo que requiere el uso de soluciones especialmente resistentes.

## FLOWCOAT EPN

Entre los sistemas poliméricos utilizados en suelos, la formulación a base de resinas epoxi de Novolac se emplea para proporcionar la máxima protección a los pavimentos sometidos a ataques químicos en la industria, cuando la resistencia de las resinas epoxi convencionales resulta insuficiente.

Las resinas epoxi Novolac son termoestables, fuertemente reticuladas, que ofrecen una excelente resistencia mecánica y química, incluida una mayor resistencia a los ácidos orgánicos, álcalis, sales y muchos disolventes y combustibles. Por ejemplo, una resistencia perfecta al ácido sulfúrico al 98%. Estos revestimientos proporcionan una protección duradera al hormigón, evitando daños estructurales.



# RESINAS VINILÉSTER

## FLOWCHEM VE

Para condiciones extremas en la industria química, las resinas de viniléster son a veces la única alternativa para garantizar una protección óptima de sus estructuras.

En Flowcrete, toda la gama de sistemas Flowchem VE está reservada para su aplicación por contratistas especializados, donde el soporte técnico debe ser proporcionado caso por caso por nuestros prescriptores, en función de sus especificaciones detalladas y las exigencias químicas precisas previstas.



La gama Flowchem VE también incluye formulaciones ESD (descarga electrostática) para su uso en zonas de almacenamiento de productos inflamables, como disolventes, propelentes en aerosol o combustibles (zonas ATEX - atmósfera explosiva).



La gama Flowchem VE es la respuesta a todas estas situaciones. Estos sistemas de curado rápido, que pueden aplicarse con rodillo, autonivelante o mortero, combinan una resistencia química, térmica y mecánica excepcional, especialmente al impacto. Se puede crear un acabado antideslizante adaptado a sus necesidades específicas. Fácil de mantener, el revestimiento al final de su vida útil puede volver a recubrirse con Flowchem VE, con una preparación mínima.

Utilizados frecuentemente en sistemas laminados con fibras de vidrio, estos revestimientos alcanzan una excelente resistencia térmica y soportan temperaturas de más de 140 °C, a partir de unos pocos milímetros aplicados para las versiones aplicadas con rodillo.

Las formulaciones de mortero de alto espesor pueden alcanzar una resistencia térmica superior a 160 °C.



Las principales formulaciones de revestimientos de suelos VINILÉSTER de Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Espesor	Mercados				Pág.
		Agroalimentario	Parking	Industria	Comer.	
FLOWCHEM VE RC	2 - 3 mm			x		104
FLOWCHEM VE GL	2 - 3 mm			x		105



**NUESTROS SISTEMAS**







# Monile (10 mm)

Mortero hidráulico modificado con tres componentes predosificados, que comprende:

- Monile líquido: dispersión de copolímero de poliacrilato.
- Monile Composite: aglutinante hidráulico modificado y pigmentado.
- Rellenos de cuarzo calibrados específicos.

AGROALIMENTARIO: ZONAS HÚMEDAS.



Durabilidad con alta resistencia mecánica



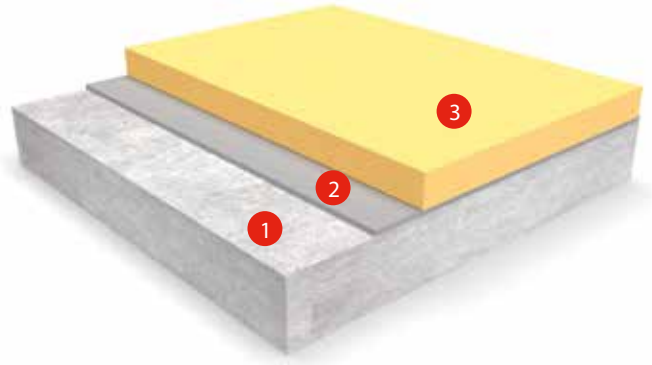
Antideslizante



Resistencia química



Resistencia térmica



- 1 Preparación soporte
- 2 Monile líquido + Monile Composite (aprox. 1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Mortero Monile (aprox. 33 kg/m<sup>2</sup>) compuesto de: Monile líquido + Monile Composite + Cuarzo 1/4 Arzano y Cuarzo 0/1 Arzano

## Information técnica\*

### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (NBN B12-208)

> 70 MPa

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (ASTM C-190)

> 7 N/mm<sup>2</sup>

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (DIN 52108)

4,6 cm<sup>3</sup> / 50 cm<sup>2</sup>

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

- 60°C / + 80°C

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



## Colores estándar



Rojo



Mostaza



Verde



Azul



Gris hormigón



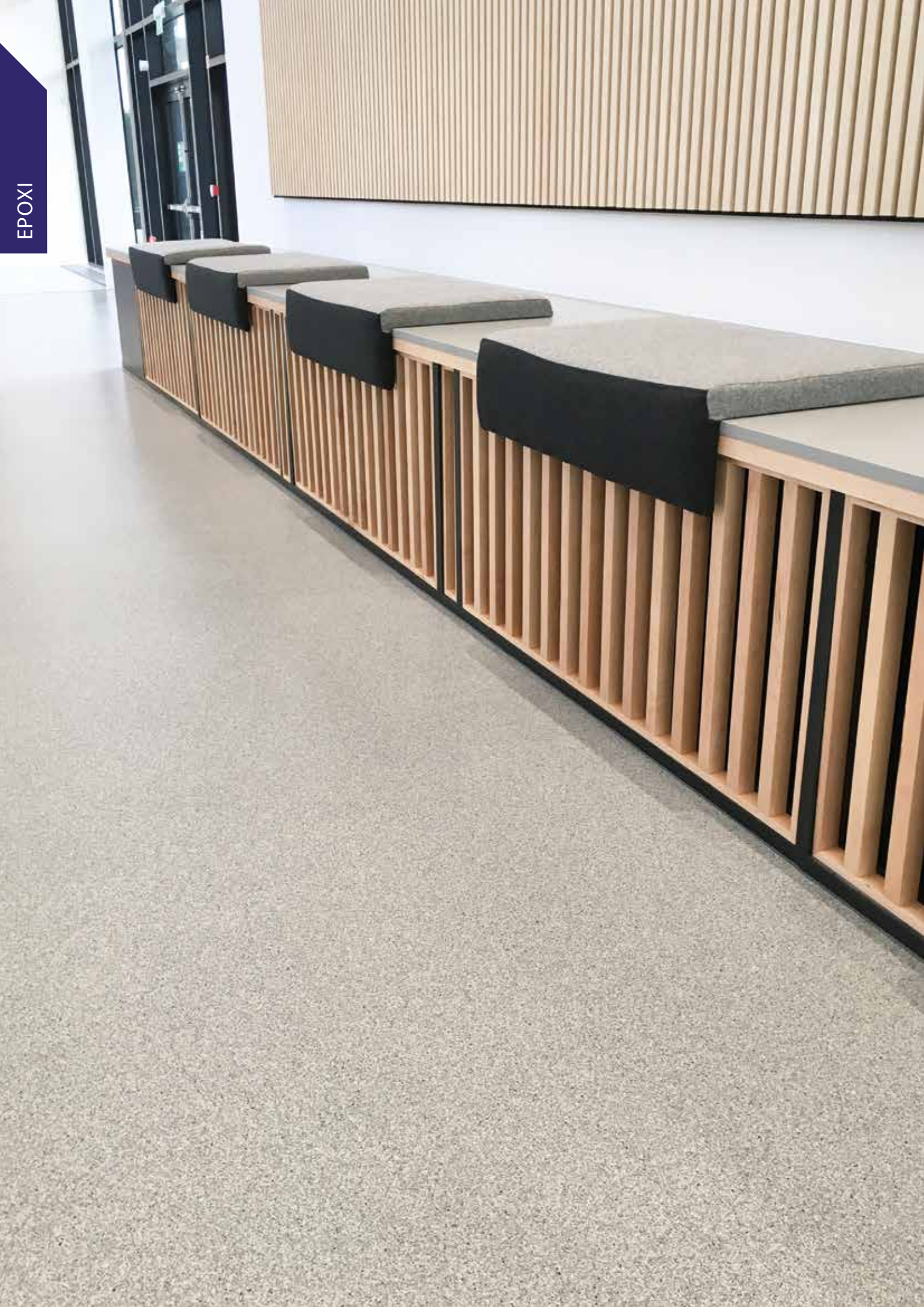
Gris pizarra

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



EPOXI





# Flowcoat Park Deck

(filmógeno)

Revestimiento de epoxi bicomponente, coloreado, sin disolventes y de alto rendimiento.

Se utiliza como capa principal, o capa de acabado, en el sistema Deckshield Park Deck.

- ✓ **INDUSTRIA: ALMACENES Y SALAS DE MÁQUINAS.**
- **APARCAMIENTOS: ÁREAS DE ESTACIONAMIENTO Y CIRCULACIÓN PEATONAL.**



Económico



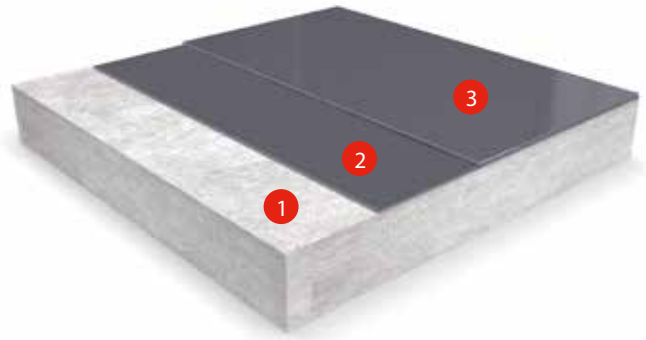
Fácil aplicación



Seca rápidamente



Alta resistencia a la abrasión



- 1 Preparación sustrato
- 2 1ª capa Flowcoat Park Deck (0,30 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 2ª capa Flowcoat Park Deck (0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### PROTECCIÓN DE SUPERFICIES DE HORMIGÓN

Conforme a EN 1504-2

### DENSIDAD

1,4

### VIDA ÚTIL EN EL ENVASE ABIERTO

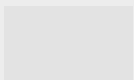
30 minutos

### TIEMPO DE POLIMERIZACIÓN

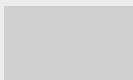
- . Tráfico peatonal : después de 15 hrs.
- . Tráfico vehículos: después de 24 hrs.

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris claro 232



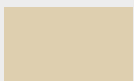
Gris cisne 232



Gris 280



Gris ventana 2012



Arena 326



Rojo teja 637



Verde pastel 754



Azul pastel 452

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



## Flowcoat SF41 / SF41 LE (filmógeno grueso)

Revestimiento epoxi tintado, sin disolventes, de alta resistencia química y mecánica, utilizado como imprimación y capa de acabado para proporcionar un acabado antideslizante que soporte el tráfico intenso. Disponible en versión LE, con bajo contenido en COV y emisiones.

✓ **APLICACIONES MÚLTIPLES EN INDUSTRIA:**  
ZONAS DE PRODUCCIÓN Y DE ALMACÉN, SALAS DE CARGA DE BATERÍAS, TALLERES, APARCAMIENTOS, ETC.



Muy buena resistencia a la abrasión



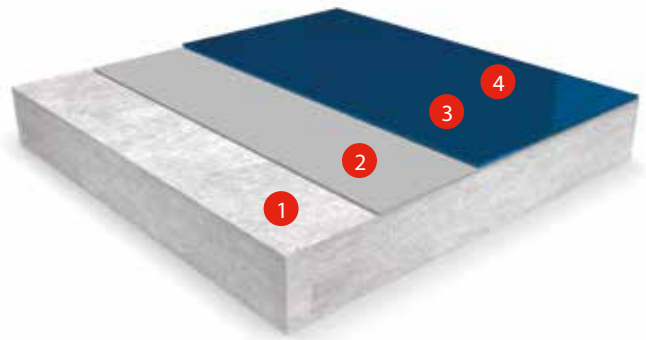
Estética y acabado de calidad



Buena resistencia química



Antideslizante



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación (0,35 kg/m<sup>2</sup>) o lijado (opcional en función del soporte)
- 3 Flowcoat SF41 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat SF41 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)



### Información técnica\*

#### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Hasta +70 °C (puntual) o +50 °C (continuo)

#### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (>2 MPa)

#### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

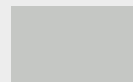
ARO5 (<50µm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

### Colores estándar



Gris ganso 222



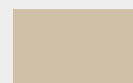
Gris claro 232



Gris ventana  
2012



Gris 281



Arena 326



Pastel Azul 637



Rojo teja 637



Pastel Verde  
740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowcoat SK (Skydrol)

(filmógeno)

Revestimiento bicomponente, sin disolventes, de alta resistencia química para la industria aeroespacial, especialmente resistente a fluidos hidráulicos como SKYDROL.

✓ INDUSTRIA AERONÁUTICA.



Fácil mantenimiento



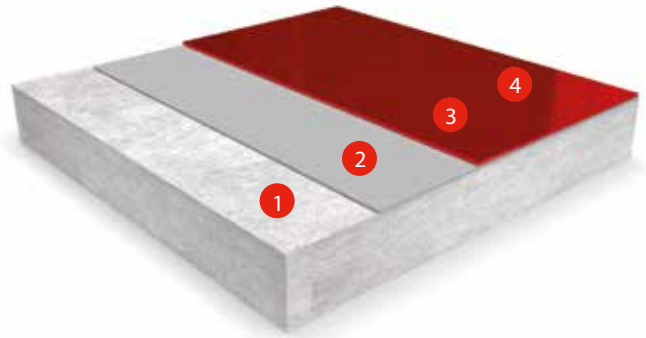
Estética



Buena resistencia química



Antideslizante



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Hydraseal DPM, Protop 1000 o Peran STC según el soporte (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat SK (0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>), con espolvoreado opcional de óxido de aluminio o perlas de vidrio
- 4 2ª capa de Flowcoat SK (0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>)

EPOXI

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

ARO,5 (< 50 μm)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR 10 (10 Nm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 70°C (puntual)

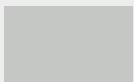
+ 50°C (continuo)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris ganso 222



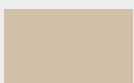
Gris claro 232



Gris ventana  
2012



Gris 281



Arena 326



Pastel Azul 637



Rojo teja 637



Pastel Verde  
740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.





## Flowcoat EPN / EPN V (filmógeno)

Revestimiento epoxi Novolac bicomponente tintado de polimerización rápida y excelente resistencia al ácido sulfúrico. La versión V está diseñada para aplicaciones verticales.

✓ **INDUSTRIA: PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO U HORMIGÓN CONTRA ÁCIDOS CONCENTRADOS, BASES O DISOLVENTES, ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS, PRODUCCIÓN.**



Fácil mantenimiento



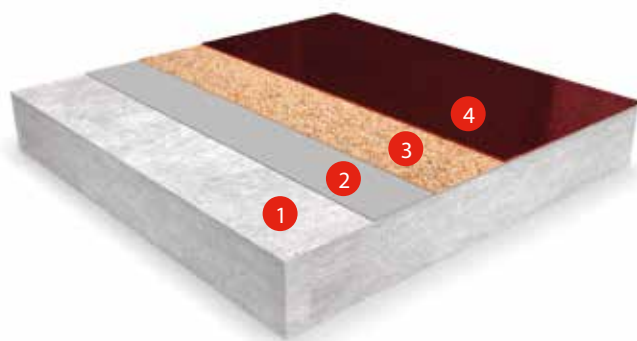
Resistente a la abrasión



Resistencia química excepcional



Antideslizante



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Prototop 1000 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat EPN o EPN V (0,40 kg/m<sup>2</sup>) + espolvoreado Cuarzo Natural (opcional)
- 4 Espolvoreado Cuarzo Natural (opcional)



### Información técnica\*

#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 60°C (puntual)

+ 50°C (continuo)

#### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

#### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

#### ADHERENCIA (EN13892-8)

B2.0 (> 2,0 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

### Colores estándar



Óxido de hierro rojo



Óxido de hierro amarillo



Óxido de hierro negro



Gris tráfico

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Coracoat

(2,5 mm)

Revestimiento autonivelante de resina epoxi.

- ✓ **INDUSTRIA: UNIDADES DE PRODUCCIÓN EN SECO SOMETIDAS A TRÁFICO MEDIO O INTENSO, ASÍ COMO AL PASO DE CARRETILLAS ELEVADORAS, TRANSPALETAS Y CARRETILLAS ELEVADORAS DE HORQUILLAS.**



Estética



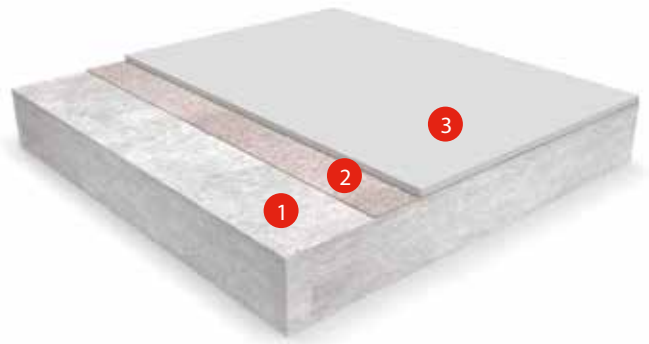
Fácil de limpiar y mantener



Sin juntas



Resistencia mecánica



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Coracoat (0,425 kg/m<sup>2</sup>) espolvoreado con Cuarzo Natural 0,3-0,8 mm (0,20 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Coracoat SL [A+B+C+D] (2,5 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo Natural 0,2-0,8 mm o M31 (1 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 60°C (puntual)

+ 50°C (continuo)

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

### RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (EN 13892-2)

> 40 MPa

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar

Sistema de tinte incoloro con pigmentos en polvo micronizados (colores RAL)



# Peran ESD SL

(2 - 3 mm)

Revestimiento epoxi sin disolventes, autonivelante y antiestático.

**INDUSTRIA: LABORATORIOS Y ÁREAS DE PRODUCCIÓN QUE REQUIEREN UN REVESTIMIENTO ANTIESTÁTICO CON EXCELENTES PRESTACIONES MECÁNICAS.**



Cumple con la norma IEC 61340



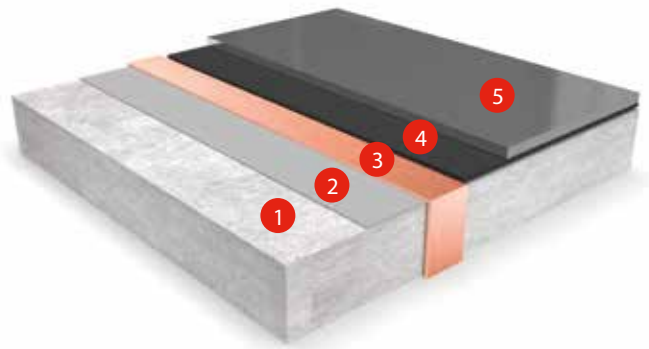
No contamina



Fácil de limpiar y mantener



Excelentes prestaciones mecánicas



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowprime, Protop 1000 o Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Cinta de cobre autoadhesiva (9 - 12 mm de ancho)
- 4 Imprimación conductiva Peran ESD Primer WB (0,10-0,15 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Peran ESD SL (3 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### RESISTENCIA A TIERRA RG (EN IEC 61340-5 -1)

5.10<sup>4</sup> - 1.10<sup>9</sup> Ω

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

IR4 (4 Nm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 70°C (puntual)

+ 50°C (continuo)

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 μm)

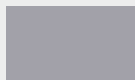
\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



## Colores estándar



Gris luminoso 222



Gris 280



Rojo teja 637



Verde esmeralda 740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

## Peran SL (2,2 - 2,5 mm)

Revestimiento epoxi autonivelante, sin disolventes, con alta resistencia mecánica y química.

✓ SECTOR COMERCIAL E INDUSTRIA: LABORATORIOS, ZONAS DE PRODUCCIÓN Y ALMACENAMIENTO, SALAS DE CARGA DE BATERÍAS, TALLERES, APARCAMIENTOS, ETC.



Estética



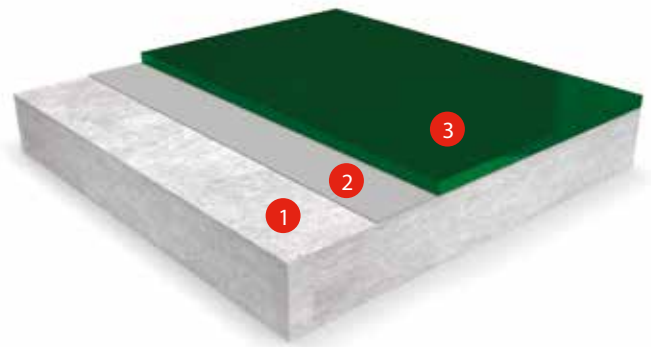
Muy buena resistencia a la abrasión



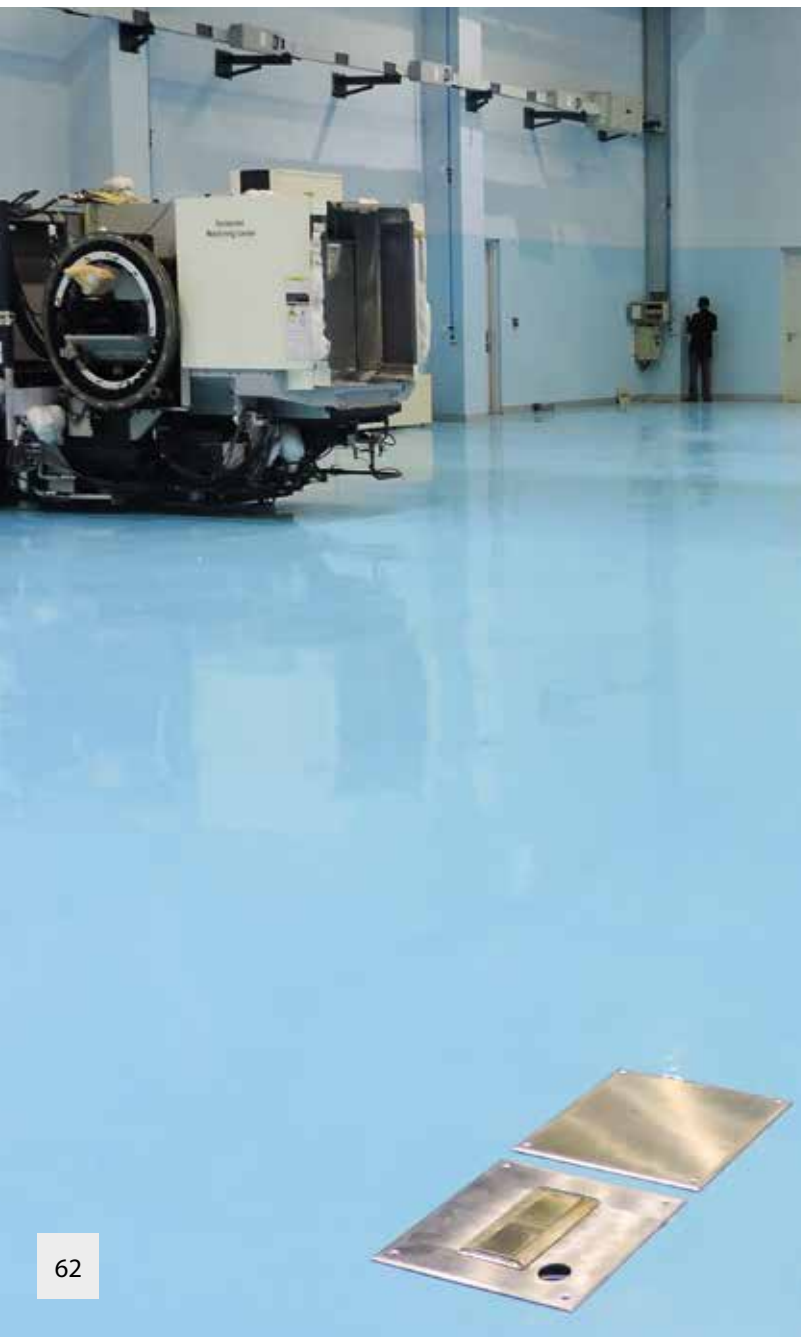
Buena resistencia química



Fácil de limpiar y mantener



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowprime, Protop 1000 o Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran SL (3,50 kg/m<sup>2</sup>)



### Información técnica\*

#### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

#### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

IR15 (15 Nm)

#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 70°C (puntual)

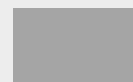
+ 50°C (continuo)

#### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (EN 13892-2)

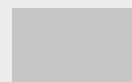
55 MP<sub>a</sub>

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

### Colores estándar



Gris ganso 222



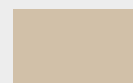
Gris claro 232



Gris ventana  
2012



Gris 281



Arena 326



Pastel Azul 637



Rojo teja 637



Pastel Verde  
740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Peran SL LE

(2,4 mm)

Revestimiento epoxi tintado, autonivelante, de bajo contenido en COV y sin disolventes, con alta resistencia mecánica y química y barniz protector mate de PU.

✓ **MÚLTIPLES APLICACIONES EN LA INDUSTRIA: ZONAS DE PRODUCCIÓN Y ALMACENAMIENTO, TALLERES BATERÍAS, APARCAMIENTOS, ETC.**



Estética



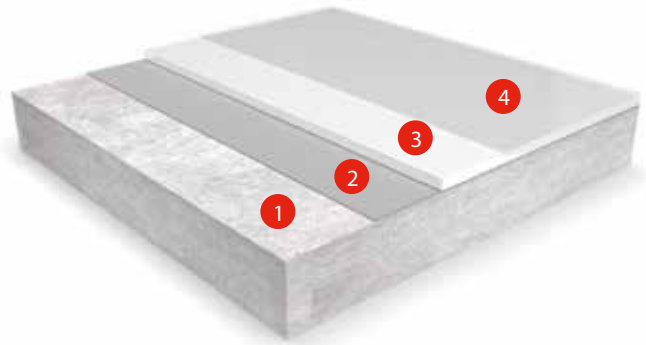
Proporciona una excepcional estabilidad del color en interiores



Fácil mantenimiento



Bajo contenido en COV y emisiones (certificado M1)



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowprime LE 100 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran SL LE (3,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Acabado Flowseal PU Matt o Flowseal PU anti manchas (0,12 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

IR20 (20 Nm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

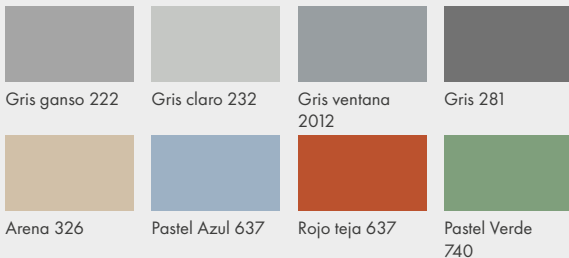
+ 50 °C (continuo)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.





EPOXI



# Deckshield Park Deck (3 mm)

Revestimiento epoxi bicomponente, antideslizante, coloreado y de alta resistencia mecánica, apto para el tráfico rodado.

- ✓ ZONAS SECAS Y HÚMEDAS QUE REQUIEREN ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL IMPACTO: APARCAMIENTOS, TALLERES INDUSTRIALES, INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL, INDUSTRIA ALIMENTARIA, SUPERMERCADOS, ETC.



Fácil mantenimiento



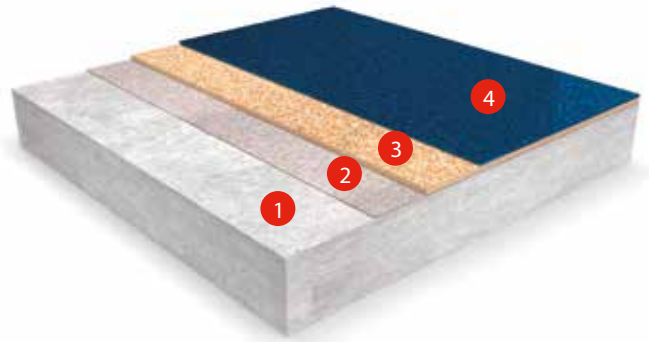
Antideslizante



Resistencia química



Resistencia mecánica



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowprime (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>) espolvoreado con Cuarzo Natural 0,7-1,2 mm (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat Park Deck (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>) espolvoreado con Cuarzo Natural 0,4-0,8 mm (2kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat Park Deck (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)

EPOXI

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>1</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

Clase II (>10Nm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 70°C (puntual)

+ 50°C (continuo)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

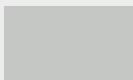
B2.0 (> 2 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris ganso 222



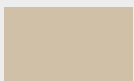
Gris claro 232



Gris ventana  
2012



Gris 281



Arena 326



Pastel Azul 637



Rojo teja 637



Pastel Verde  
740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



## Deckshield Park Deck OS8 (2,5 mm)

Revestimiento epoxi antideslizante tintado para aparcamientos.

 APARCAMIENTOS.



Bajo mantenimiento



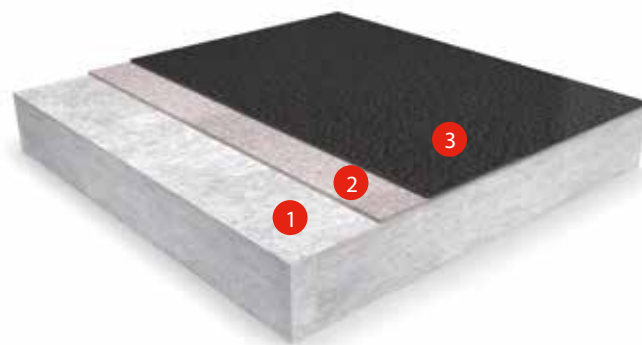
Antideslizante



Resistente a los productos químicos



Resistente al desgaste



1

Preparación sustrato

2

Flowcoat PD + cargas y espolvoreado de cuarzo

3

Flowcoat PD



### Información técnica\*

#### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

$B_{fl-s^1}$

#### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0.5 ( $\leq 50 \mu\text{m}$ )

#### ADHERENCIA (EN 1542)

$\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

#### RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (EN 13036-4)

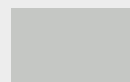
Deslizador de goma valor 4-S    Húmedo: Clase III (>55)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

### Colores estándar



Gris ganso 222



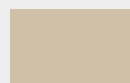
Gris claro 232



Gris ventana  
2012



Gris 281



Arena 326



Pastel Azul 637



Rojo teja 637



Pastel Verde  
740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Peran STB

(3 - 4 mm)

Revestimiento epoxídico bicomponente decorativo, de alta resistencia y antideslizante, compuesto por áridos coloreados y resina de epoxi incolora.

**INDUSTRIA Y COMERCIAL: ZONAS QUE REQUIEREN RESISTENCIA A LOS IMPACTOS, DURABILIDAD Y ESTÉTICA**



Decorativo



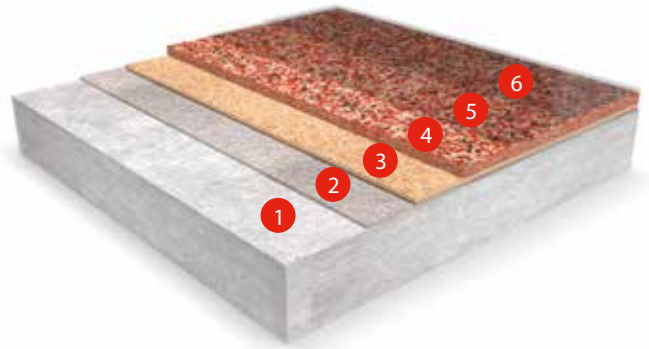
Fácil de limpiar y mantener



Resistencia a las rayaduras



Antideslizante



- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran STC (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Espolvoreado Cuarzo natural (aprox. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Peran STC (0,80 kg/m<sup>2</sup>) y espolvoreado Cuarzo color a saturación (aprox. 4-5 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Peran STC (0,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Acabado Flowseal PU Matt (opcional) (0,08-0,10 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>1</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

IR 15 (15 Nm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 70°C (puntual)

+ 50°C (continuo)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



## Colores estándar Comercial



Beige 101



Biscuit 102



Negro 901



Gris oscuro 703



Verde césped 601



Gris claro 701



Azul 501



Gris 702

## Colores estándar industria



Azul 502



Crema 103



Verde 602



Gris 704



Rojo 301



Amarillo 104

# Peran STB Compact

(3 - 4 mm)

Revestimiento epoxídico bicomponente, decorativo y de alta resistencia, compuesto por áridos coloreados y resina de epoxi incolora.

✓ **INDUSTRIAL Y COMERCIAL: ZONAS QUE REQUIEREN RESISTENCIA A LOS IMPACTOS, DURABILIDAD Y ESTÉTICA.**



Decorativo



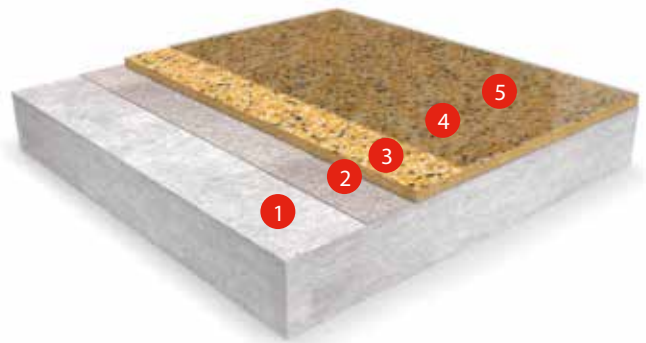
Fácil de limpiar y mantener



Resistencia a las ralladuras



Antideslizante



- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran STC (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>) espolvoreado con Cuarzo Natural o coloreado 1-1,8 mm (aprox. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran STC (1 kg/m<sup>2</sup>) + STC Filler (1kg/m<sup>2</sup>) + espolvoreado Cuarzo color (aprox. 3,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Peran STC (0,20-0,30 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Acabado Flowseal PU Matt (opcional) (0,08-0,10 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

IR 15 (15 Nm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 70°C (puntual)

+ 50°C (continuo)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

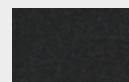
## Colores estándar comercial



Beige 101



Biscuit 102



Negro 901



Gris oscuro 703



Verde hierba 601



Gris claro 701



Azul 501



Gris 702

## Colores estándar industria



Azul 502



Crema 103



Verde 602



Gris 704



Rojo 301



Amarillo 104

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con el equipo comercial.

# Corafloor

(5 - 9 mm)

Revestimiento epoxi de 4 componentes, autonivelante, sin disolventes, con un acabado liso y una resistencia mecánica excepcional.

INDUSTRIA EN GENERAL CON GRAN DEMANDA.



Resistencia al desgaste



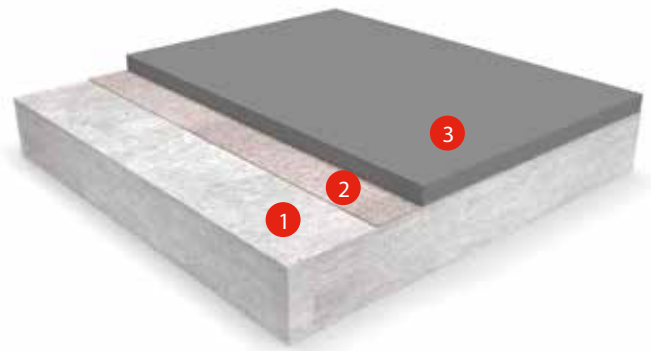
Autonivelante



Resistencia química



Fácil de limpiar y mantener



1

Preparación sustrato

2

Imprimación Flowprime espolvoreada con Cuarzo Natural 1,0-1,7 mm (aprox. 0,20 kg/m<sup>2</sup>)

3

Autonivelante Corafloor 5 - 6 mm (10-12 kg/m<sup>2</sup>)

EPOXI

## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+ 50°C (continuo)

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

### RESISTENCIA A LA COMPRESION (DIN 53454)

> 65 MPa

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar

Disponible en varios colores RAL. Póngase en contacto con su representante de ventas local.





# Flowseal EPW

(Espesor capa seca 0,12 mm)

Resina epoxi al agua tintada.

- ✓ ZONAS DE ELABORACIÓN DE ALIMENTOS, COCINAS, INDUSTRIA LIGERA, ALMACENES, GARAJES Y ZONAS DE TRÁFICO.



Aplicación fácil



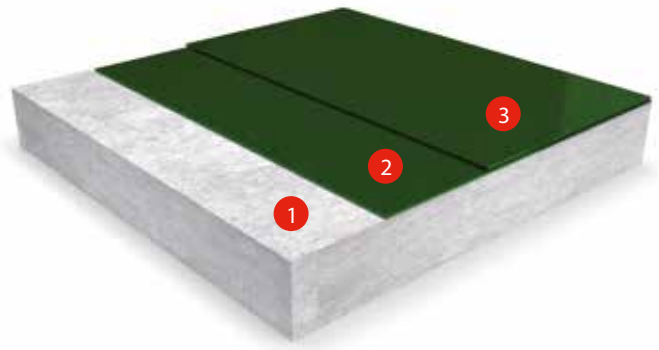
Higiénico



Estético



Bajo olor



- 1 Preparación sustrato
- 2 Flowseal EPW 0,15 kg/m<sup>2</sup>\*
- 3 Flowseal EPW 0,10 kg/m<sup>2</sup>\*

\* Valores medios, véanse los detalles de disolución en la ficha técnica del sistema.



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+70°C (puntual)

+50°C (continuo)

### PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (ASTM:E96:90)

20 g / m<sup>2</sup> / mm / 24 h

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

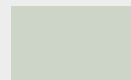
B2.0 (≥ 2 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Blanco  
señalización 050



Gris perla 217



Gris ala de  
ganso 222



Gris 280



Arena 326



Azul pastel 452



Rojo teja 637



Verde pastel 740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Peran WW (0,15 mm)

Acabado epoxi brillante, resistente al agua para paredes y techos.

✓ LABORATORIO, PRODUCCIÓN, LÍNEAS DE MONTAJE, ENVASADO Y ALMACENAMIENTO, MANTENIMIENTO, VESTUARIOS, SALAS DE DESCANSO, ESCLUSAS, ETC.



Estético



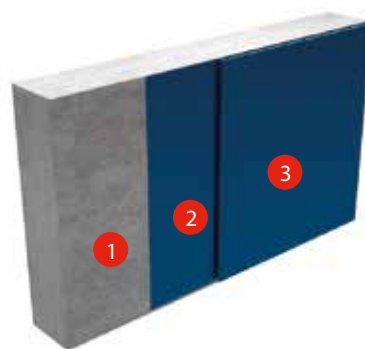
Sin juntas



Bajo olor



Fácil mantenimiento



1 Preparación sustrato

2 Peran WW 0,25 kg/m<sup>2</sup>\*

3 Peran WW 0,25 kg/m<sup>2</sup>\*

\* Valores medios, véanse los detalles de disolución en la ficha técnica del sistema.

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sup>0</sup>-s<sub>1</sub>

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

+70°C (puntual)

+50°C (continuo)

### PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

Test Karsten

Néant (Imperméable)

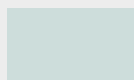
### DUREZA SUPERFICIAL

Test de dureza Koenig

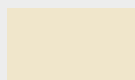
182 secs

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Azul hielo 413



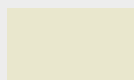
Magnolia 302



Verde polar 713



Gris plata 204



Vainilla 323



Blanco 050

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.







# Peran Comfort

(2 - 3 mm)

Revestimiento autonivelante a base de resina de poliuretano flexible, con acabado mate o satinado, ideal para ambientes exigentes, modernos y contemporáneos.

✓ ZONAS PEATONALES MUY TRANSITADAS: OFICINAS, TIENDAS, GRANDES ALMACENES, SUPERMERCADOS, RESTAURANTES, HOSPITALES Y ESCUELAS.



Muy buena resistencia a la abrasión



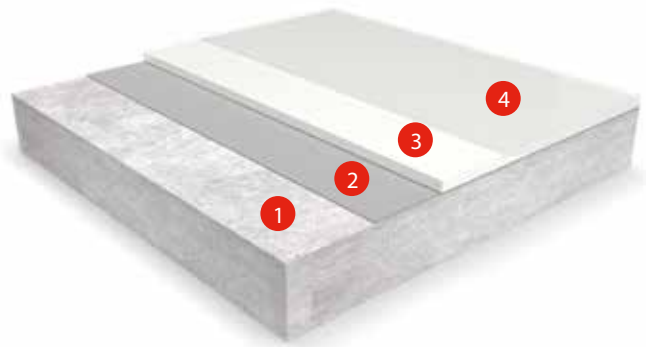
Bajo contenido en COV y emisiones (certificado M1)



Resistencia rayos UV



Resistencia térmica



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Hydraseal DPM o Peran STC (0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran Comfort (2,6 kg/m<sup>2</sup> por aprox. 2 mm)
- 4 Acabado Flowseal PU Matt (Ultra) (0,10 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6172-1)

IR20 (20 Nm)

### ALARGAMIENTO A LA ROTURA (DIN 53504)

50 - 100 %

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

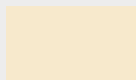
B1.5 (> 1,5 MPa)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

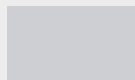
## Colores estándar



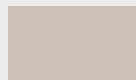
Blanco



Blanco ostra 115



Gris grava 232



Gris claro 209

señalización 050

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Flowshield LXP

(2 - 2,5 mm)

Revestimiento de poliuretano flexible, sin disolventes, de dos componentes y autonivelante.

ZONAS DE TRABAJO QUE DEBEN SOPORTAR TRÁFICO PESADO Y CAMIONES PEQUEÑOS: TALLERES, ZONAS DE EMBALAJE Y APARCAMIENTOS.



Perfectamente autonivelante



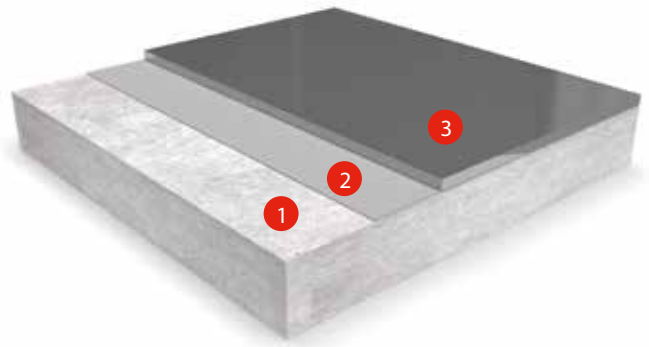
Fácil limpieza y mantenimiento



Excelente resistencia a azúcares y ácidos



Flexible



1

Preparación sustrato

2

Imprimación Protop 1000, Peran STC o Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>).

Sobre asfalto: Deckshield SF (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)

3

Flowshield LXD (2,3 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### ALARGAMIENTO A LA ROTURA (BS 6319)

60 %

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

> 1,5 MPa

### RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (BS 6319)

> 15 MPa

### DUREZA SHORE D

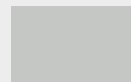
65

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris ganso 222



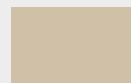
Gris claro 232



Gris ventana 2012



Gris 281



Arena 326



Azul pastel 637



Rojo teja 637



Verde pastel 740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowshield LXP HD

(2 - 3 mm)

Revestimiento de poliuretano autonivelante de tres componentes, semirrígido y sin disolventes.

✓ ZONAS DE TRABAJO, MANTENIMIENTO O ALMACENAMIENTO QUE DEBAN SOPORTAR UN TRÁFICO INTENSO.



Acabado liso y sin juntas



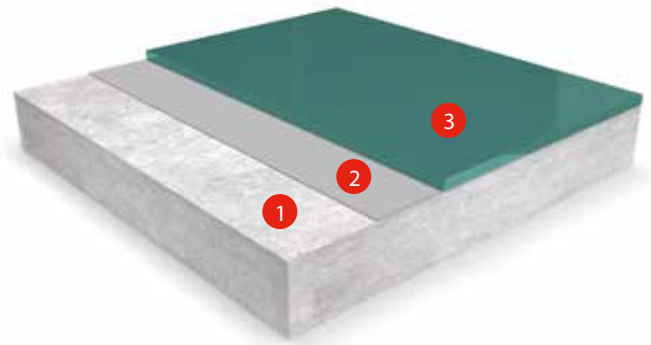
Fácil limpieza y mantenimiento



Resistencia química



Sin disolventes, bajo olor durante la aplicación



1

Preparación sustrato

2

Imprimación Prototop 1000, Peran STC o Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>).

Sobre asfalto: Deckshield SF (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)

3

Flowshield LXP HD (3,6 kg/m<sup>2</sup> por aprox. 2 mm)

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

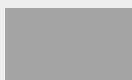
60°C en continuo

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

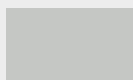
IR 11 (11 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris ganso 222



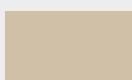
Gris claro 232



Gris ventana 2012



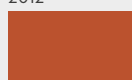
Gris 281



Arena 326



Azul pastel 637



Rojo teja 637



Verde pastel 740

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

PU



# Flowshield Acoustics

(aprox. 4,5 mm)



Revestimiento de poliuretano autonivelante, flexible y fonoabsorbente con un acabado mate estable a los rayos UV. Ideal para zonas donde se requiere un buen aislamiento acústico y comodidad al caminar.

SALAS DE CONFERENCIAS, OFICINAS, CENTROS SANITARIOS, ESCUELAS, BIBLIOTECAS, HOGARES, ETC.



Resistencia acústica (hasta 16dB)



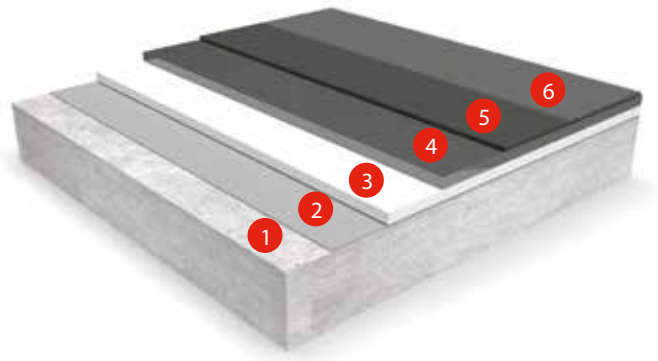
Acabado resistente a rayos UV



Suave y cómodo para los pies



Duradero y certificado M1



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Hydraseal DPM o Flowprime LE100 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Capa acústica Flowshield dBM (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Capa base Flowshield LXP Soft (3 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Acabado tintado Peran PU Pigm. Matt (0,12 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Acabado trans. Flowseal PU Matt (Ultra) (0,12 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

ARO.5 (≤ 50 μm)

### AISLAMIENTO ACÚSTICO IMPACTOS (EN ISO 10140-3)

hasta 16 dB

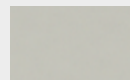
### AISLAMIENTO ACÚSTICO A LAS PISADAS (EN 16205)

EN 16205

- Contribución al ruido en la sala: Ninguna
- Aislamiento del ruido ambiental: hasta el 70% (en el rango de 1 kHz a 5 kHz)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



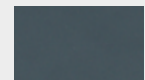
Gris perla



Gris señalización



Gris



Gris grafito

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowbind 2700 / 2701

(8 - 12 mm)

Resina de poliuretano alifático bicomponente, estable a los rayos UV, sin disolventes, utilizada como aglutinante en morteros de revestimiento decorativo con áridos de cuarzo o piedra natural, para aplicaciones interiores y exteriores. La formulación 2701 es la versión «de verano», que polimeriza más lentamente que la 2700.

✓ **MOQUETA DE PIEDRA PARA TERRAZAS, BALCONES, ESCALERAS, BORDES DE PISCINAS, CAMINOS, ETC.**



Resistencia rayos UV



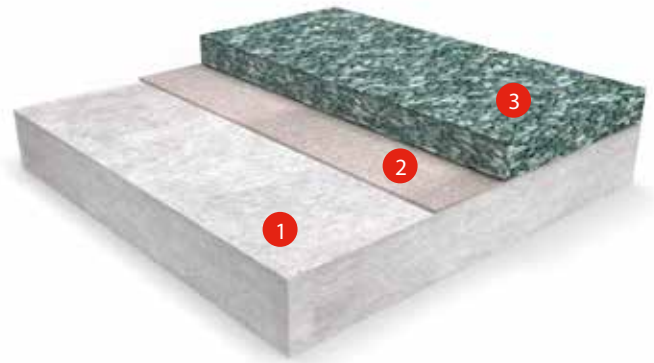
Resistencia mecánica



Antideslizante



Resistente al tráfico peatonal intenso



1

Preparación sustrato

2

Imprimación: Protop 1000, Peran STC, Flowprime o Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)

3

Mezcla Flowbind 2700/2701 + áridos secos de mármol, cuarzo, granito, etc.

- Uno de los aglutinantes más seguros del mercado
- Utilizado con éxito durante más de 15 años
- No blanquea
- No desbarba los áridos

## Colores estándar

Aglutinante transparente.

Colores de los áridos seleccionados. La imagen se presenta a modo de ejemplo, pero existen muchas posibilidades, ya que los áridos pueden utilizarse en un solo color o mezclados, y en diferentes granulometrías.



# Flowcoat Rapide BC

(2,5 - 3 mm)

Pavimento decorativo de altas prestaciones de resina poliaspártica coloreada y cuarzo con acabado transparente, brillante y resistente a los rayos UV.

✓ SECTOR COMERCIAL, LOCALES SOCIALES, SALAS DE DESCANSO, ETC.



Instalación rápida



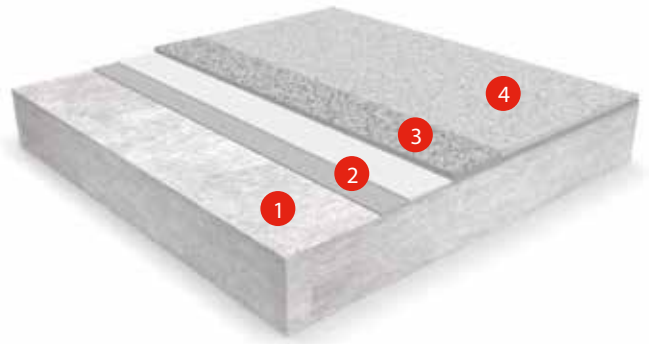
Resistente



Estable a rayos UV



Antideslizante



- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran EWS (0,30 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat PA331 (0,50 kg/m<sup>2</sup>) + espolvoreado cuarzo coloreado 0,3 - 017 mm (2.5 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat PA302 (0,50 - 0,60 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Tolerancia a una temperatura continua de hasta +60 °C

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Beige 101



Biscuit 102



Negro 901



Gris oscuro 703



Verde césped 601



Gris claro 701



Azul 501



Gris 702



Azul 502



Crema 103



Verde 602



Gris 704



Rojo 301



Amarillo 104

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con el equipo comercial.



# Flowcoat Rapide BC Uni

(2,5 - 3 mm)

Pavimento de altas prestaciones de resina poliaspártica y cuarzo natural con acabado tintado brillante resistente a los rayos UV.

COMERCIAL, SALAS DE EXPOSICIÓN, ETC.



Instalación rápida



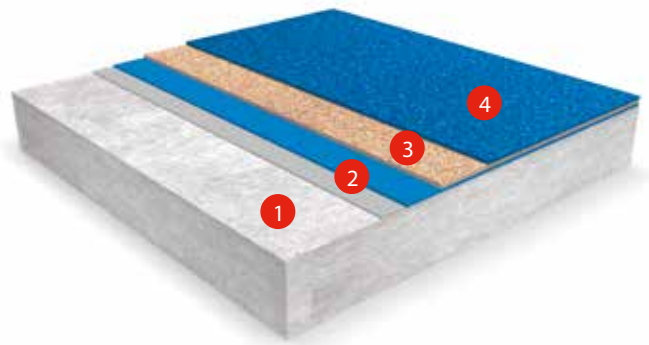
Resistente



Estable a rayos UV



Antideslizante



1

Preparación sustrato

2

Peran EWS (0,3 kg/m<sup>2</sup>)

3

Flowcoat PA331 (0,5 kg/m<sup>2</sup>) + espolvoreado cuarzo natural 0,3 - 0,8 mm (2,50 kg/m<sup>2</sup>)

4

Flowcoat PA331 (0,60 - 0,70 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### CUMPLIMIENTO DE LAS EMISIONES DE COV

Air Comfort Gold

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



RAL 2009



RAL 3013



RAL 4006



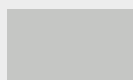
RAL 5017



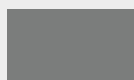
RAL 6010



RAL 7021



RAL 7035



RAL 7037



RAL 7042



RAL 7043

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.





# Flowcoat Rapide Terrosso

(1,5 - 2 mm)

Pavimento decorativo de resina poliaspártica de altas prestaciones que incorpora escamas de diferentes tamaños, sobre una capa de aglutinante coloreado, con acabado brillante alifático transparente.

ZONAS COMERCIALES, OFICINAS, SOCIALES Y ZONAS DE DESCANSO.



Instalación rápida



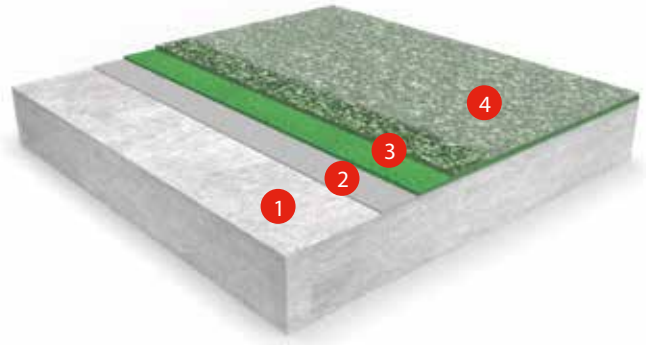
Estética



Estable a rayos UV



Resistente



- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran EWS (0,3 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat PA331 (0,3 kg/m<sup>2</sup>) + espolvoreado de escamas coloreadas 1 - 3 mm o 5 - 7 mm (0,75 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat PA302 (0,35-0,45 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Tolera una temperatura continua hasta +60 °C

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### ADHERENCIA (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

### Escamas 1-3 mm



Beige 112



Azul 511



Crema 111



Gris oscuro 714



Gris claro 711



Gris 713



Rojo 311



Gris señalización 712

### Escamas 5-7 mm



Beige 112



Azul 511



Crema 111



Gris oscuro 714



Gris claro 711



Gris 713



Rojo 311

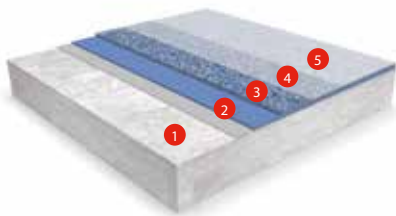


Gris señalización 712

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con el equipo comercial.

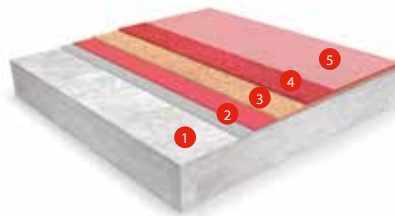
Nuestros pavimentos poliaspárticos decorativos Flowcoat Rapide se ofrecen en una versión estándar con un acabado alifático brillante, pero también ofrecemos esta gama en una **versión mate con un acabado Flowseal PU Mate (Ultra o anti manchas).**

### Flowcoat Rapide BC Matt (2,5 - 3 mm)



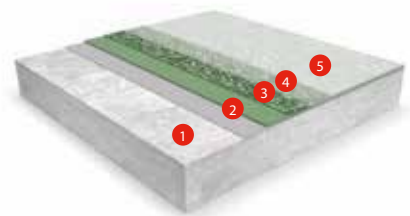
- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran EWS
- 3 Flowcoat PA331, + espolvoreado cuarzo color
- 4 Flowcoat PA302
- 5 Flowseal PU Matt (Ultra o Anti manchas)

### Flowcoat Rapide BC Uni Matt (2,5 - 3 mm)



- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran EWS
- 3 Flowcoat PA331 + espolvoreado cuarzo natural
- 4 Flowcoat PA331
- 5 Flowseal PU Matt (Ultra o Anti manchas)

### Flowcoat Rapide Terroso Matt (1,5 - 2 mm)



- 1 Preparación sustrato
- 2 Peran EWS
- 3 Flowcoat PA331 + espolvoreado escamas
- 4 Flowcoat PA302
- 5 Flowseal PU Matt (Ultra o Anti manchas)



# Deckshield ID

(2,5 - 3 mm)

Revestimiento de poliuretano flexible de 2 componentes, sin disolventes, con un acabado brillante adecuado para el tráfico de vehículos.

**ALMACENES Y APARCAMIENTOS: PLANTAS INTERMEDIAS UTILIZADOS POR VEHÍCULOS O SOMETIDOS A UN TRÁFICO INDUSTRIAL INTENSO.**



Antideslizante



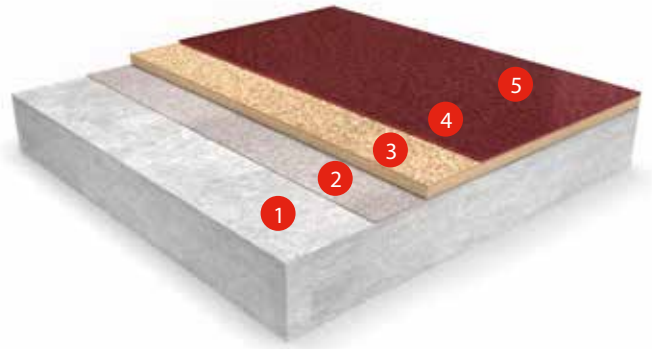
Resistencia química



Resistente a la fisuración



Reducción del ruido de los rodamientos



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación opcional: Hydraseal DPM (0,50 kg/m<sup>2</sup>) espolvoreado Cuarzo Natural (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield SF [A+B+C] (1,35-1,80 kg/m<sup>2</sup>) espolvoreado Cuarzo Natural (3,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Deckshield Finish (0,50-0,65 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Acabado opcional: Deckshield UV Topcoat (0,15 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

Clase III : > 20 Nm

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (UNE-EN ISO 5470-1)

Pérdida de peso < 3000 mg

### ADHERENCIA (EN 1542)

> 1,5 MPa

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris



Gris oscuro



Verde bosque



Morado



Azul



Rojo teja

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Deckshield ED2 OS-11A

(4,5 - 5 mm)

Revestimiento de poliuretano bicomponente, flexible, sin disolventes, con membrana impermeabilizante y acabado brillante.

APARCAMIENTOS: IMPERMEABILIZACIÓN DE LOSAS DE APARCAMIENTO.



Resistencia a rayos UV con acabado opcional



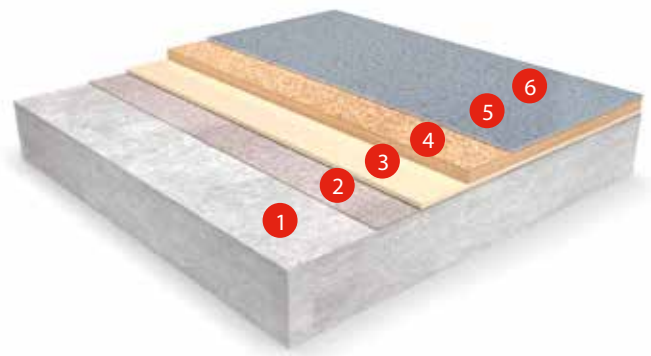
Resistencia química



Antideslizante



Revestimiento impermeable



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación: Hydraseal DPM (0,50 kg/m<sup>2</sup>)  
espolvoreado Cuarzo Natural (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield PU Membrane (2 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Deckshield SF (2,4 kg/m<sup>2</sup>)  
espolvoreado Cuarzo Natural (4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Deckshield Finish (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Acabado opcional: Deckshield UV Topcoat (0,15 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### PUENTE DE FISURAS (EN 1062-7)

Método A - C.2 a -10 °C	Clase A3 > 0,79 mm
Método B - B.3.2 a -20 °C	Sin fisuras

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

Clase III : > 24,5 Nm

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (UNE-EN ISO 5470-1)

Pérdida de peso < 643 mg

### ADHERENCIA (EN 1542)

> 1,5 MPa

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris



Gris oscuro



Verde bosque



Morado



Azul



Rojo teja

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.







# Flowfresh SL / SL Quick (2 mm)

Pavimento autonivelante de resina poliuretano cemento con certificado HACCP Internacional que contiene un agente antimicrobiano, con un acabado liso y coloreado de fácil mantenimiento.

**✓ ZONAS SECAS, DE ACONDICIONAMIENTO Y TRATAMIENTO, SUJETAS A TRÁFICO LIGERO A MEDIO, PEATONES Y EQUIPOS CON RUEDAS.**



Higiénico



Resistente al desgaste



Resistente a productos químicos



Fácil de limpiar y mantener



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación: ver la ficha técnica / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh SL / SL Quick (aprox. 4 kg/m<sup>2</sup>)

PU-CEMENTO

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

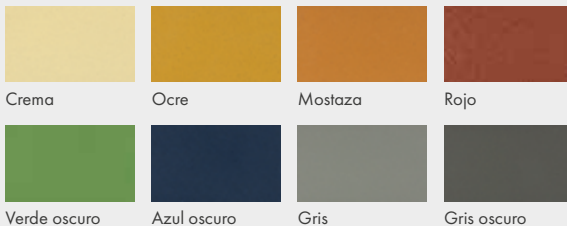
ARO.5 (≤ 50 μm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Soporta derrames ocasionales de hasta +60°C o calor seco continuo de -20°C a +50°C.

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.





# Flowfresh MF / MF Quick (4 - 6 mm)

Pavimento de poliuretano cemento autonivelante, certificado por HACCP International, con un acabado liso coloreado de fácil mantenimiento. También disponible en versión Quick de curado rápido.

**✓ ZONAS DE ENVASADO Y TRANSFORMACIÓN SOMETIDAS A UN TRÁFICO MEDIO DE PEATONES Y CARRITOS.**



Higiénico



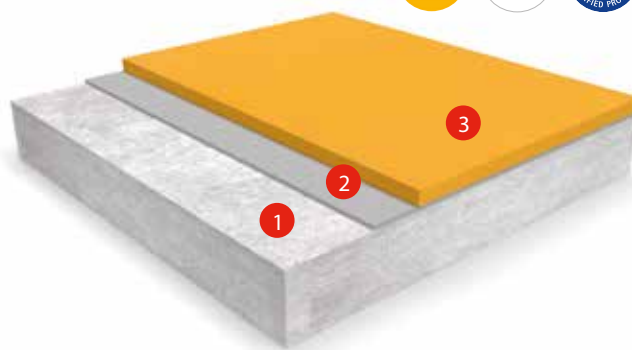
Resistente al uso



Resistente a productos químicos



Fácil de limpiar y mantener



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación: ver ficha técnica / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh MF / MF Quick (aprox. 8 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR 15 (15 Nm)

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

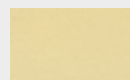
AR0.5 (≤ 50 μm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Soporta derrames ocasionales de hasta +80 °C o calor seco continuo de -20 °C a +70 °C

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Crema



Ocre



Mostaza



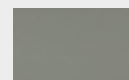
Rojo



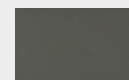
Verde oscuro



Azul oscuro



Gris



Gris oscuro

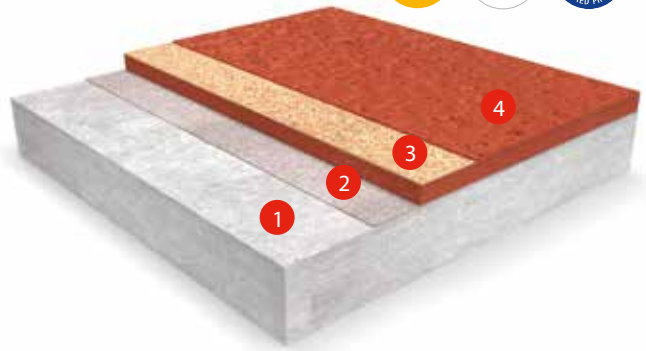
Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowfresh SR12 / 20 / 24

## Flowfresh SR 12/20/24 Quick

(4 - 11 mm)



PU-CEMENTO

Pavimento de poliuretano-cemento con imprimación de cuarzo y acabado antideslizante que puede adaptarse distintas necesidades. Esta resina sin disolventes cuenta con la certificación Air Comfort Gold y HACCP International. También disponible en versión Quick de curado rápido.

ZONAS SOMETIDAS A TRÁFICO MUY INTENSO, CÁMARAS FRIGORÍFICAS, ETC.

- Higiénico
- Antideslizante
- Resistente a productos químicos
- Resistente al uso

- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación opcional: ver ficha técnica / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh SL/MF/HD/RT o Mortar / Flowfresh MF/HD/RT o Mortar Quick Para consumos ver la ficha técnica
- 4 Flowfresh Coating Matt

### Información técnica\*

#### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>1</sub>-s<sup>1</sup>

#### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR20 (20Nm)

#### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

ARO.5 (≤ 50 μm)

#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Soporta derrames ocasionales de hasta +120°C o calor seco continuo de -40°C a +105°C

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

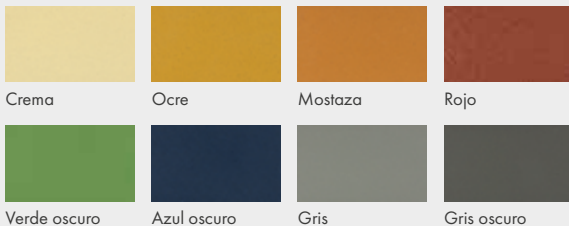


#### RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

SISTEMA	GRANULOMETRIA DE ESPOLVOREO	CLASIFICACIÓN <sup>(1)</sup>
Flowfresh SR24	0,4 - 0,8 mm	R12 - V4
Flowfresh SR20	0,9 - 1,2 mm	R13 - V6
Flowfresh SR12	1 - 2 mm	R13 - V10

<sup>(1)</sup>Resistencia al deslizamiento según DIN 51130

### Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

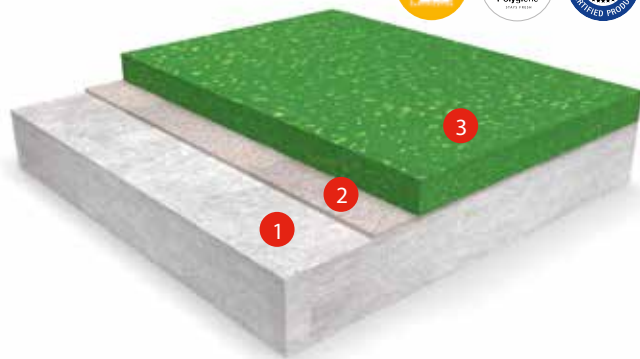
# Flowfresh HF / HF Quick

(6 - 9 mm)

Mortero de poliuretano-cemento aplicable con llana, certificado por HACCP International, con un acabado coloreado ligeramente texturizado. Esta resina sin disolventes cuenta con la certificación Air Comfort Gold y HACCP International. También disponible en versión Quick: de curado rápido.

ZONAS DE PRODUCCIÓN HÚMEDAS SOMETIDAS A UN INTENSO TRÁFICO PEATONAL Y DE CARRETIILLAS.

-  Higiénico
-  Antideslizante
-  Resistente a productos químicos
-  Resistente a la temperatura



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación opcional: ver la ficha técnica / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh HF/ HF Quick (13-19 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR20 (20 Nm)

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

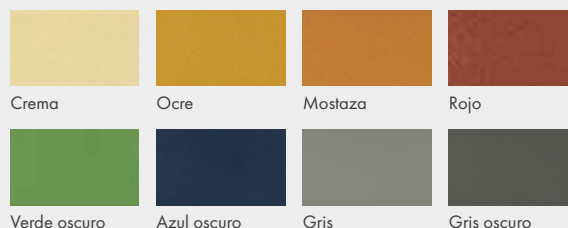
AR0.5 (≤ 50 μm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Soporta derrames intermitentes de hasta 120 °C y a una temperatura continua de -40 °C a 105 °C en ambiente seco.

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



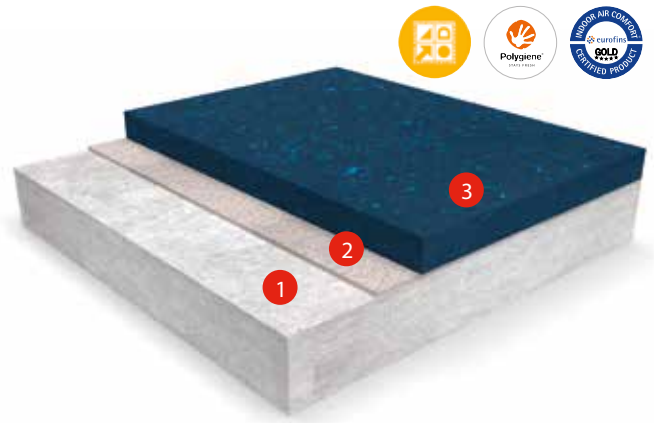
# Flowfresh HF LT

(6 - 9 mm)

Mortero de poliuretano-cemento espatulado, certificado HACCP Internacional, con acabado coloreado ligeramente texturado y fluidez mejorada para aplicaciones a baja temperatura. Muy alta resistencia mecánica y al choque térmico.

- ✓ ZONAS DE PRODUCCIÓN HÚMEDAS SOMETIDAS A TRÁFICO INTENSO DE PERSONAS Y CARROS, CÁMARAS FRIGORÍFICAS, ETC.

-  Higiénico
-  Antideslizante
-  Resistente a productos químicos
-  Resistente a la temperatura



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación: ver la ficha técnica (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh HF LT (13-19 kg/m<sup>2</sup>)

PU-CEMENTO

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR20 (20 Nm)

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

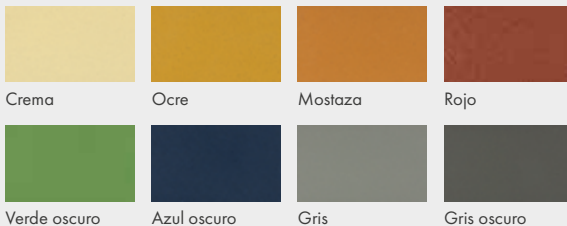
ARO.5 (≤ 50 μm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Soporta derrames intermitentes de hasta 120 °C y a una temperatura continua de -40 °C a 105°C en ambientes secos.

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Flowfresh RT / RT Quick (6 - 9 mm)

Mortero de poliuretano-cemento fluido, certificado por HACCP International, aplicable con llana y con un acabado coloreado ligeramente texturizado. También disponible en versión Quick para un curado rápido.

ZONAS DE PRODUCCIÓN HÚMEDAS SOMETIDAS A UN INTENSO TRÁFICO PEATONAL Y DE CARRETILLAS.



Higiénico



Antideslizante



Resistente a productos químicos



Resistente a la temperatura



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación: ver la ficha técnica / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh RT / RT Quick) (13-19 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)

IR20 (20 Nm)

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

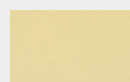
AR0.5 (≤ 50 μm)

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

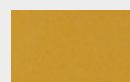
Soporta derrames intermitentes de hasta 120 °C y a una temperatura continua de -40 °C a +105 °C en ambientes secos.

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Crema



Ocre



Mostaza



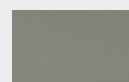
Rojo



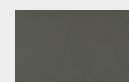
Verde oscuro



Azul oscuro



Gris



Gris oscuro

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



\*Flowfresh SRQ únicamente

# Flowfresh SRQ\* / SRQ UV (5 - 6 mm)

Revestimiento decorativo antideslizante a base de cuarzo coloreado espolvoreado sobre una resina de poliuretano-cemento con un acabado incoloro y estable a los rayos UV para la versión SRQ UV.

LABORATORIOS, PRODUCCIÓN, CADENAS DE MONTAJE, ENVASADO Y ALMACENAMIENTO.



Resistente al uso



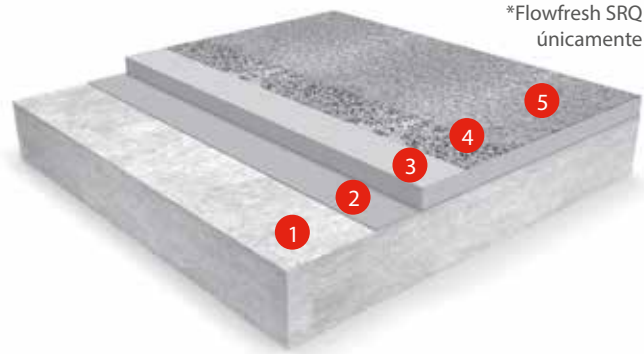
Antideslizante



Resistente a productos químicos



Fácil limpieza



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación (ver la ficha técnica)
- 3 Flowfresh SL o MF
- 4 Cuarzo Color
- 5 Peran STC / Flowcoat PA302

PU-CEMENTO

PA

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

$B_{fl-s^1} / E_{fl}$

### RESISTENCIA AL DESGASTE (EN 13892-5)

RWA1 (< 1 cm<sup>3</sup>)

### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (EN 13892-2)

>50 N/mm<sup>2</sup>

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (BS 6319-7)

12 N/mm<sup>2</sup>

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



## Colores estándar



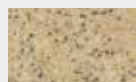
Rojo 301



Gris 704



Verde 602



Crema 103



Azul 502



Amarillo 104

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.




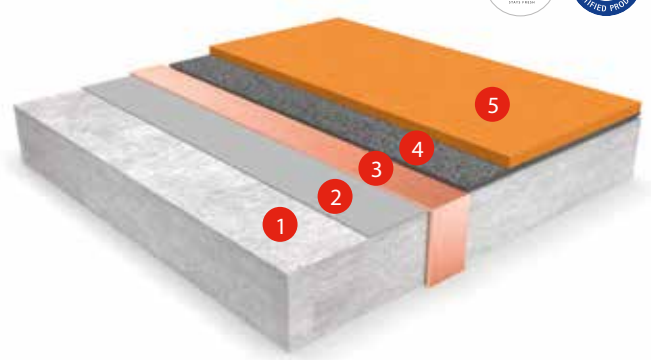
# Flowfresh ESD SL

(2 - 3 mm)

Pavimento de poliuretano-cemento autonivelante, conductivo o ESD, resistente a productos químicos con acabado liso mate. Cumple con las normas EN IEC 61340-4-1 / EN 1081 / EN IEC 61340-4-5.

**✓ ZONAS DONDE EL PAVIMENTO DEBE SOPORTAR CARGAS MECÁNICAS Y QUÍMICAS MEDIAS (LABORATORIOS, PRODUCCIÓN, LÍNEAS DE MONTAJE).**

-  **Antiestático**
-  **Higiénico**
-  **Resistente a productos químicos**
-  **Resistente al uso**



- 1** Preparación sustrato
- 2** Imprimación: ver la ficha técnica (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3** Cinta de cobre
- 4** Imprimación conductiva: Peran ESD Primer WB (0,15 kg/m<sup>2</sup>)
- 5** Flowfresh ESD SL (aprox. 4,5 kg/m<sup>2</sup>)

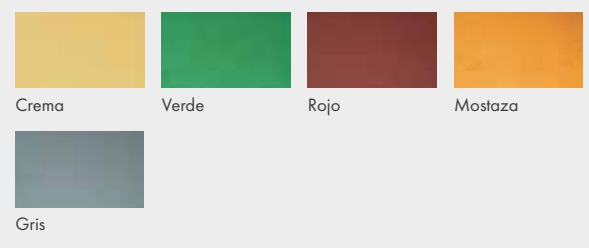


## Información técnica\*

<b>REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)</b>
B <sub>f</sub> -s <sup>1</sup>
<b>RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272)</b>
IR10 (10 Nm)
<b>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)</b>
AR0.5 (≤ 50 μm)
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>
Resiste a una temperatura continua de +70°C.

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowfresh Cove

(3 mm - 4 cm)

Mortero de poliuretano-cemento tixotrópico de 4 componentes para aplicación vertical.

✓ PARA LA REALIZACIÓN DE ROZAS Y RESALTES EN LAS PARTES VERTICALES DE ESTRUCTURAS TRATADAS CON REVESTIMIENTOS FLOWFRESH (RODAPIÉS, REVESTIMIENTOS DE PAREDES DE HORMIGÓN).



Bajo olor



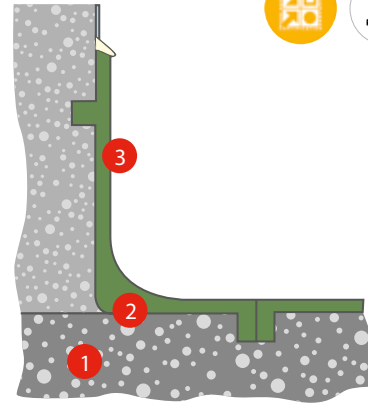
Alta resistencia química



Garantiza un pavimento continuo



Resistencia térmica similar a la del sistema aplicado al suelo



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación: Flowfresh Primer (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh Cove en fresco (aprox. 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm de espesor)

## Información técnica\*

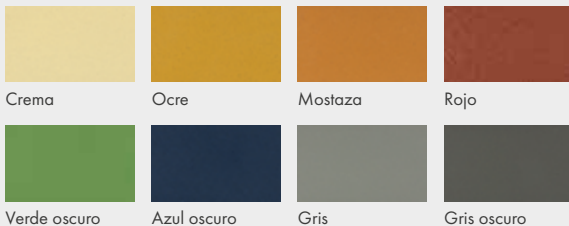
PUEDEN APLICARSE SOBRE SOPORTES CON UNA HUMEDAD RELATIVA MÁXIMA DEL 6%.

DENSIDAD (ISO 2881)

2,1

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.








# Flowfast BC

(4 - 6 mm)


Pavimento estético, altamente resistente a la abrasión, a base de resina MMA, compuesto de cuarzo coloreado encapsulado en un aglutinante de resina de metacrilato transparente.

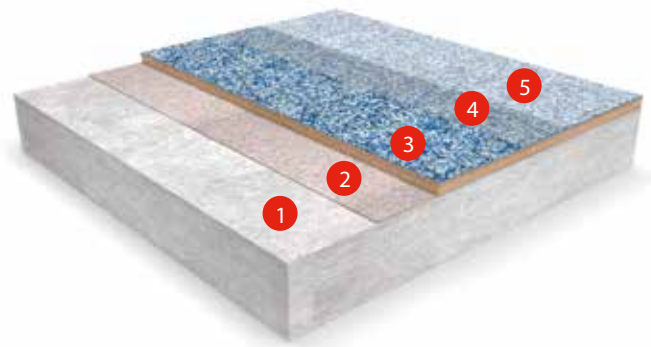
**✓ SUPERFICIES SOMETIDAS A CONDICIONES DE SEQUEDAD O HUMEDAD: TIENDAS, LAVANDERÍAS, RESTAURANTES, SALAS TÉCNICAS, ZONAS DE EMBALAJE, VESTUARIOS, ASEOS, ETC.**

 **Rápida aplicación**

 **Resistente al desgaste**

 **Antideslizante**

 **Resistencia química**



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo Natural 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Capa base Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler/LDE Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo color 0,3-0,7 mm (3,5-4kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Capa de acabado Flowfast (0,45 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Capa de acabado Flowfast (0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

En continuo / Sèche jusqu'à +70°C

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

AR0.5 (≤ 50µm)

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

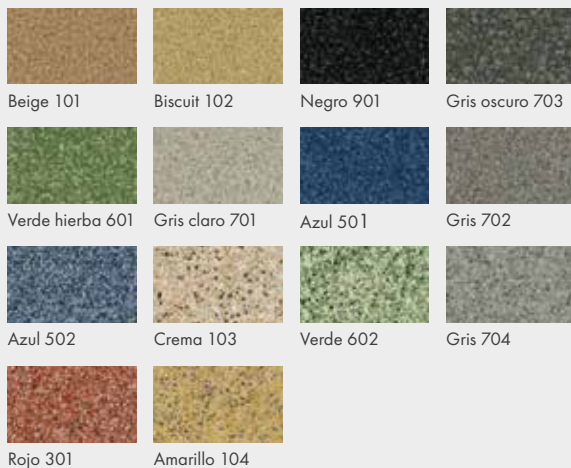
### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowfast BC Uni

(4 - 6 mm)

Pavimento estético, resistente al desgaste, a base de resina MMA, fabricado con cuarzo natural encapsulado en un aglutinante de resina de metacrilato coloreada, que proporciona un acabado liso y antideslizante.

SUELOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES SOMETIDOS A TRÁFICO INTENSO.



Rápida aplicación



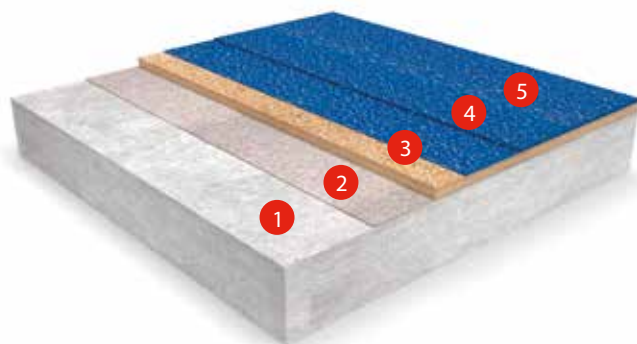
Resistente al desgaste



Antideslizante



Resistente al tráfico pesado



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo natural 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Capa base Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler/LDE Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo natural 0,3-0,7 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Capa de acabado Flowfast tintado (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Capa de acabado Flowfast tintado (0,25 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO

3 heures à 20°C

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

AR0.5 (≤ 50µm)

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



RAL 1014



RAL 3013



RAL 5011



RAL 6010



RAL 7037



RAL 7043

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Flowfast TR

(4 - 5 mm)

Mortero espatulado a base de resinas MMA de curado rápido, muy resistente a la abrasión gracias a su acabado decorativo de cuarzo coloreado.

✓ SUELOS INDUSTRIALES CON TRÁFICO MEDIO A INTENSO Y ALTAS TENSIONES MECÁNICAS.



Rápida aplicación



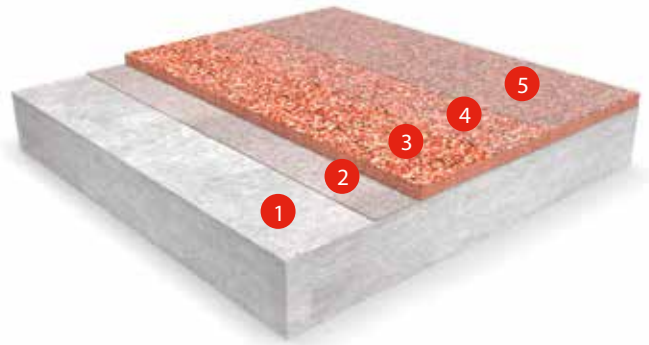
Resistente al desgaste



Antideslizante



Resistente al calor



1

Preparación sustrato

2

Imprimación Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo natural 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)

3

Capa base Flowfast 205 Standard Binder + Cuarzo color 0,3-1,2 mm (aprox. 8 kg/m<sup>2</sup> para 4 mm de espesor)

4

Capa de acabado Flowfast (0,25 kg/m<sup>2</sup>)

5

Capa de acabado Flowfast (0,20 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

En continuo hasta +70 °C

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-4)

AR0.5 (≤ 50µm)

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

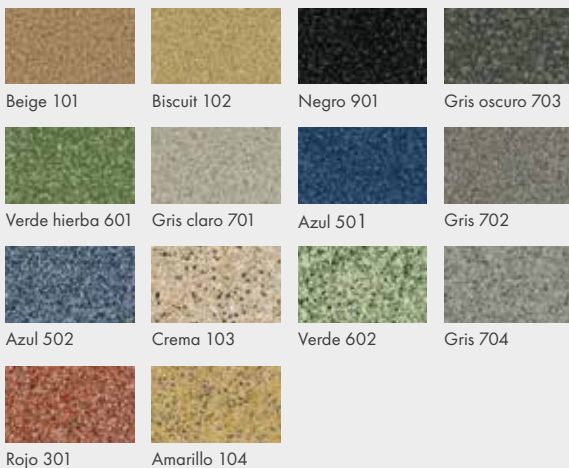
IR20 (20 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

## Colores estándar





# Flowfast HIMEC

(4 - 5 mm)



Pavimento MMA estético, antideslizante y sin juntas, a base de mortero de cuarzo coloreado con acabado transparente, diseñado para soportar grandes cargas en aplicaciones interiores y exteriores.

IDEAL PARA PAVIMENTOS EXTERIORES SOMETIDOS A GRANDES VARIACIONES DE TEMPERATURA: TERRAZAS, PASARELAS, RAMPAS, ETC.



Rápida aplicación



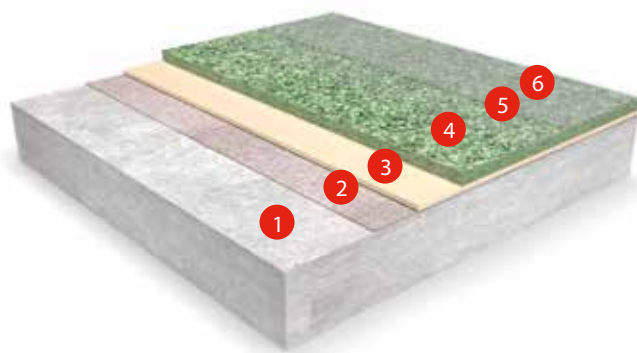
Resistente a choques



Antideslizante



Resistente tráfico intenso



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo natural 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 (Opcional): Flowfast 230 Membrane (1,9 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Capa base Flowfast 215 Flexible Binder + SNL Filler/LDE Filler (3,6 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo color 0,7-1,2 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Capa de acabado Flowfast (aprox. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Capa de acabado Flowfast (aprox. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

En continuo hasta +70°C

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-5) (RWA-1)

RWA 1 (0,44 cm<sup>3</sup>)

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR9 (9 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Amarillo 7460



Verde 7340



Marrón 7640



Azul 7230



Gris 7103



Gris 7100



Gris 7110

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowfast BC Kitchen (6 - 8 mm)



Atractivo revestimiento a base de resina MMA, impermeable y resistente al desgaste, compuesto por una membrana impermeabilizante y una capa base espolvoreada con cuarzo coloreado encapsulado en un aglutinante de resina de metacrilato transparente.

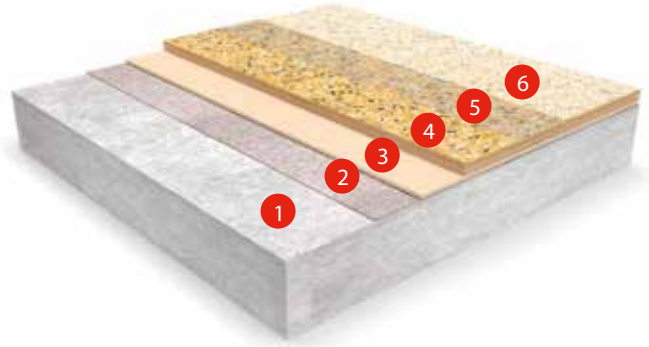
**COCINAS INDUSTRIALES Y COMERCIALES.**

**Rápida aplicación**

**Resistente al desgaste**

**Antideslizante**

**Resistente al calor**



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo natural 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfast 230 Membrane (2,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Capa base Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler/LDE Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo color 0,7-1,2 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Capa de acabado Flowfast 319 Flexible Seal (aprox. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Capa de acabado Flowfast 319 Flexible Seal (aprox. 0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

En continuo hasta +70°C y derrames ocasionales hasta +90°C

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

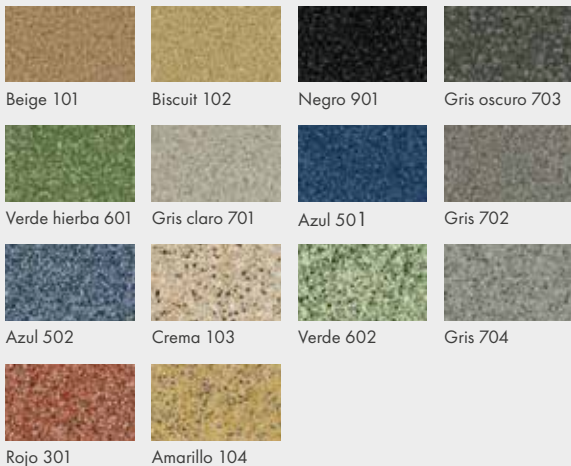
### PONTAGE DE FISSURES (EN 1062-7)

Clase A2 (≥ 0,4 mm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.



## Colores estándar



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento. Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Flowfast Terroso

(3 mm)

Pavimento estético sin juntas con resina MMA y escamas espolvoreadas.

✓ **LOCALES COMERCIALES MUY FRECUENTADOS QUE REQUIEREN UNA RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO.**



Rápida aplicación



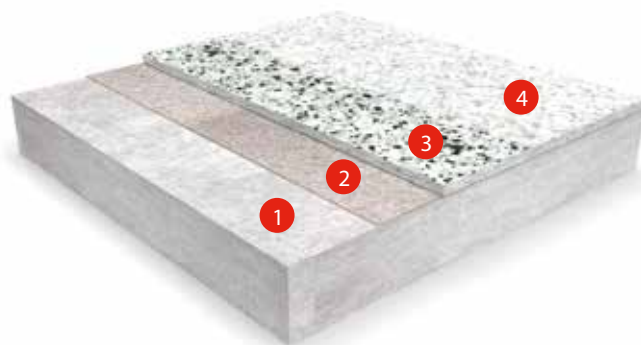
Resistencia rayos UV



Estética



Resistente a choques



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Cuarzo natural 0,3-0,8mm (0,30-0,60kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Capa base Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler (3,6 kg/m<sup>2</sup>) + escamas coloreadas (0,50-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Capa de acabado tintado Flowfast (0,40 kg/m<sup>2</sup>) + Capa de acabado tintado Flowfast (0,25 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

En continuo hasta +50°C y derrames ocasionales de hasta +70°C

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (EN 13892-1)

RWA 1 (< 1 cm<sup>3</sup>)

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

IR10 (10 Nm)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

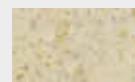
## Colores estándar



Beige 112



Azul 511



Crema 111



Gris oscuro 714



Gris claro 711



Gris 713



Rojo 311



Gris señalización 712

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# TREMCO Vulkem Quick

(4 - 5 mm)

Sistema impermeabilizante líquido a base de resina PUMA que puede aplicarse manualmente, incluso a bajas temperaturas.

IMPERMEABILIZACIÓN CIRCULANTE PARA BALCONES Y TERRAZAS.



Curado rápido, incluso a bajas temperaturas



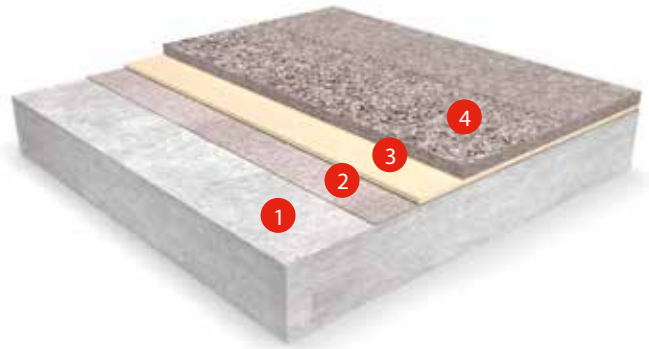
Alta durabilidad



Flexibilidad, puenteo de fisuras



Estética



- 1 Vulkem Quick Primer
- 2 Vulkem Quick Membrane
- 3 Vulkem Quick Color Rojo Topcoat + escamas
- 4 Vulkem Quick Clear Sealcoat

## Información técnica\*

### ALARGAMIENTO A LA ROTURA (EN ISO 527)

$\alpha + 20^{\circ}\text{C}$	395 %
$\alpha - 20^{\circ}\text{C}$	365 %

### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN ISO 527)

$\alpha + 20^{\circ}\text{C}$	6,83 MPa
-------------------------------	----------

### MÓDULO ELÁSTICO (EN ISO 527)

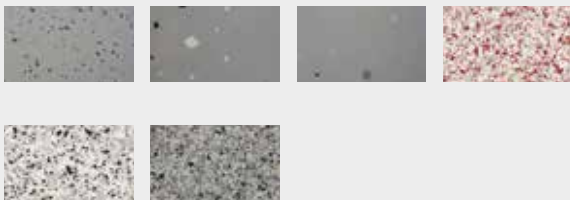
$\alpha + 20^{\circ}\text{C}$	18,6 MPa
-------------------------------	----------

### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

de  $-5^{\circ}\text{C}$  a  $+35^{\circ}\text{C}$

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a  $+20^{\circ}\text{C}$  y 50% de humedad relativa.

## Posibles ejemplos de acabado



Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



# Deckshield Rapide ED2

(4 - 5 mm)

Pavimento PUMA de curado rápido, con membrana impermeabilizante, para su uso en plantas superiores exteriores de aparcamientos.

APARCAMIENTOS: IMPERMEABILIZACIÓN DE LAS LOSAS SUPERIORES DE LOS APARCAMIENTOS.



Rápida circulación



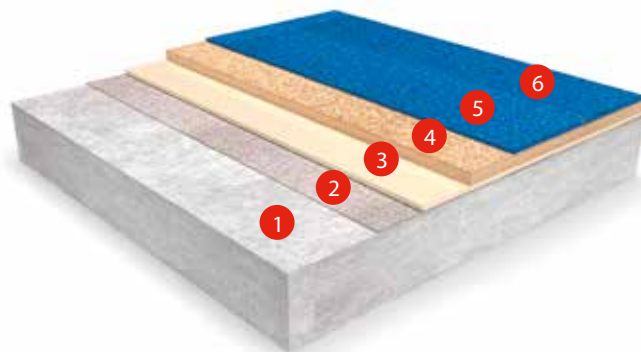
Antideslizante



Resistente rayos UV



Resistente a productos químicos



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Deckshield Rapide Standard Primer o Deckshield Rapide Damp Primer con espolvoreado Cuarzo natural (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield Rapide Membrane (2,6 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Deckshield Rapide Flexible Binder (1 kg/m<sup>2</sup>) + SNL Filler (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Espolvoreado Cuarzo natural 0,7-1,2 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Deckshield Rapide Topcoat (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)



## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub> s<sup>1</sup>

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

Clase III : > 20 Nm

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (UNE-EN ISO 5470-1)

Pérdida de peso < 3000 mg

### PUNTEO DE FISURAS (EN 1062-7)

Métode A - C.2 a -10°C Clase A3 > 0,89 mm

Métode B - B.3.2 a -20°C Sin fisuras

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris



Gris oscuro



Verde bosque



Morado



Azul



Rojo teja

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

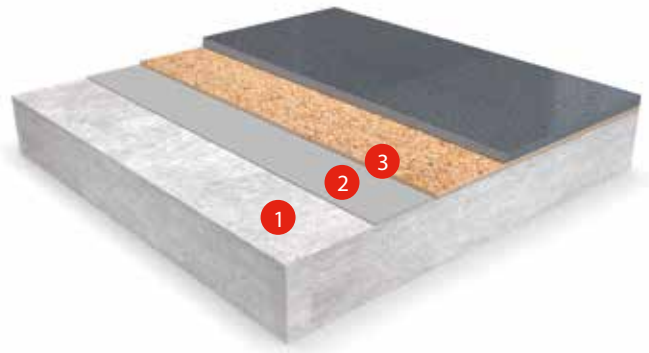
Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade

(6 - 50 mm)

Mortero de reparación de dos componentes, de clase R4, sin disolventes y de curado rápido. Se compone de aglutinante a base de resina MMA y una mezcla de áridos y aditivos en polvo. Se aplica sobre soportes a temperaturas comprendidas entre 0°C y +30°C (versión estándar), o entre -20°C y 0°C (versión Cold Grade).

- ✓ **REPARACIÓN O REPERFILADO COMPLETO DE ZONAS DE TRÁNSITO DE HORMIGÓN, REPARACIÓN DE JUNTAS, RELLENO DE AGUJEROS E IMPERFECCIONES EN SUSTRATOS DE HORMIGÓN.**
- CREACIÓN DE SOPORTES PARA MÁQUINAS.
- REPARACIÓN DE SUPERFICIES ASFALTADAS.



- 1 Preparación sustrato
- 2 Imprimación Flowfast (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>) con espolvorado Cuarzo 0,7-1,2 mm (aprox. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade (6 - 50 mm)

Curado rápido

Alta resistencia mecánica

Resistente al tráfico intenso

Alta durabilidad

## Información técnica\*

### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (DIN 53454)

100 MPa

### DENSIDAD A 20 °C (ISO 1183)

2,12

### RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (DIN 53452)

28 MPa

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris oscuro

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.





## Flowchem VE RC (0,5 - 1 mm)

Revestimiento de resina de viniléster de contracción compensada, aplicado con rodillo, con excelente resistencia mecánica y química.

TRATAMIENTO, ALMACENAMIENTO O RETENCIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS.



Estable a rayos UV



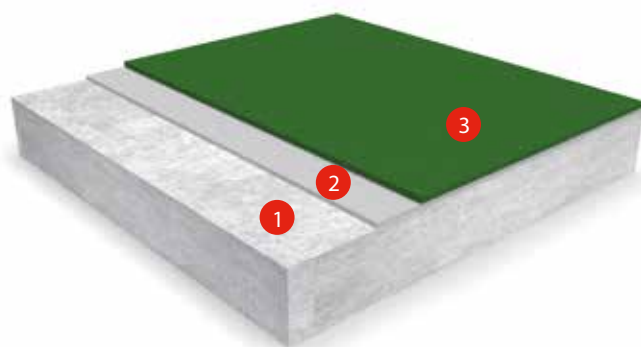
Resistente a productos químicos



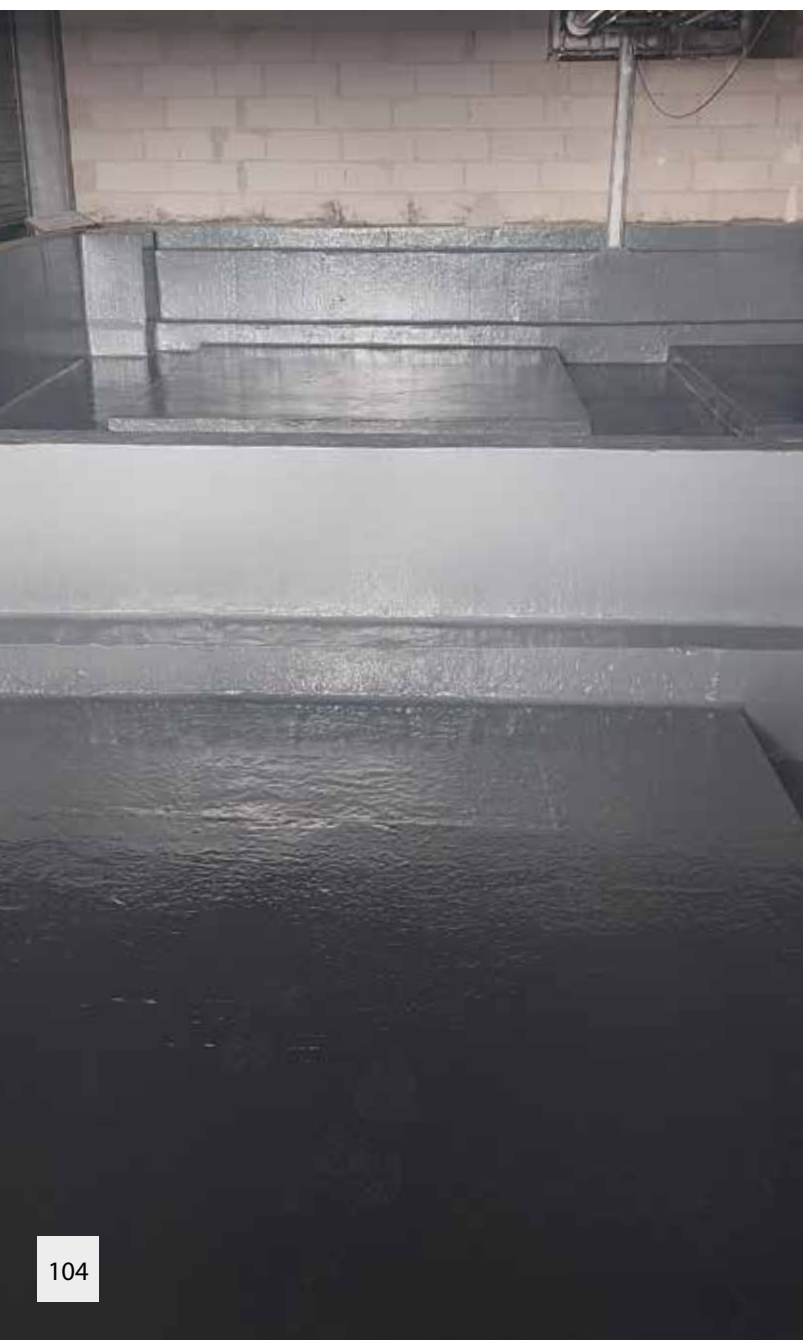
Resistente a la temperatura



Polimerización rápida



- 1 Preparación sustrato
- 2 Flowchem VE Primer
- 3 Flowchem VE RC (acabado texturizado opcional)



### Información técnica\*

#### REACCIÓN AL FUEGO (EN ISO 75)

Hasta +145°C

#### RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (EN ISO 178)

125 N/mm<sup>2</sup>

#### RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (EN ISO 527)

73 N/mm<sup>2</sup>

#### ADHERENCIA (EN 1542)

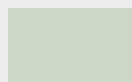
> 4 N/mm<sup>2</sup> (rotura cohesiva)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

### Colores estándar



Gris oscuro  
≈ RAL 7046



Gris claro  
≈ RAL 7035



Verde  
≈ RAL 6002



Rojo  
≈ RAL 3009

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.

# Flowchem VE GL (2 - 3 mm)

Revestimiento de resina viniléster reforzada con fibra de vidrio con contracción compensada, aplicable a mano o proyectada, para la protección de estructuras de hormigón o metálicas.

✓ **TRATAMIENTO, ALMACENAMIENTO O CONSERVACIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS.**



Estable a rayos UV



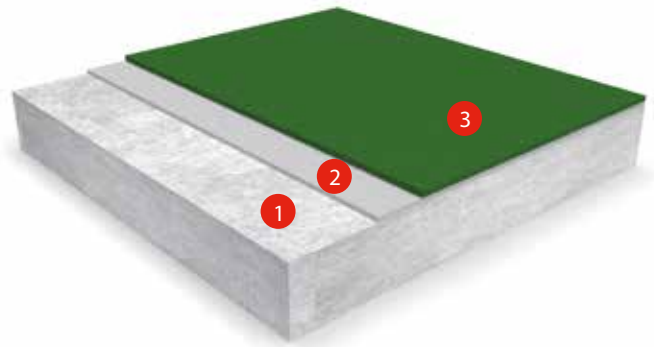
Resistente a productos químicos



Resistente a la temperatura



Polimerización rápida



1

Preparación sustrato

2

Flowchem VE Primer

3

Flowchem VE GL con refuerzo de fibra de vidrio

## Información técnica\*

### REACCIÓN AL FUEGO (EN ISO 75)

Hasta +145°C

### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (EN ISO 604)

160 MPa

### RESISTENCIA AL IMPACTO (EN ISO 6272-1)

≥ 20 Nm

### ADHERENCIA (EN 1542)

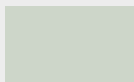
> 4 N/mm<sup>2</sup> (rotura cohesiva)

\*Estos valores se obtuvieron en ensayos de laboratorio a +20 °C y 50% de humedad relativa.

## Colores estándar



Gris oscuro  
≈ RAL 7046



Gris claro  
≈ RAL 7035



Verde  
≈ RAL 6002



Rojo  
≈ RAL 3009

Los colores reales de los productos aplicados pueden diferir ligeramente de las imágenes impresas que se muestran en este documento.

Para obtener una carta de colores y muestras, póngase en contacto con nuestro equipo comercial.



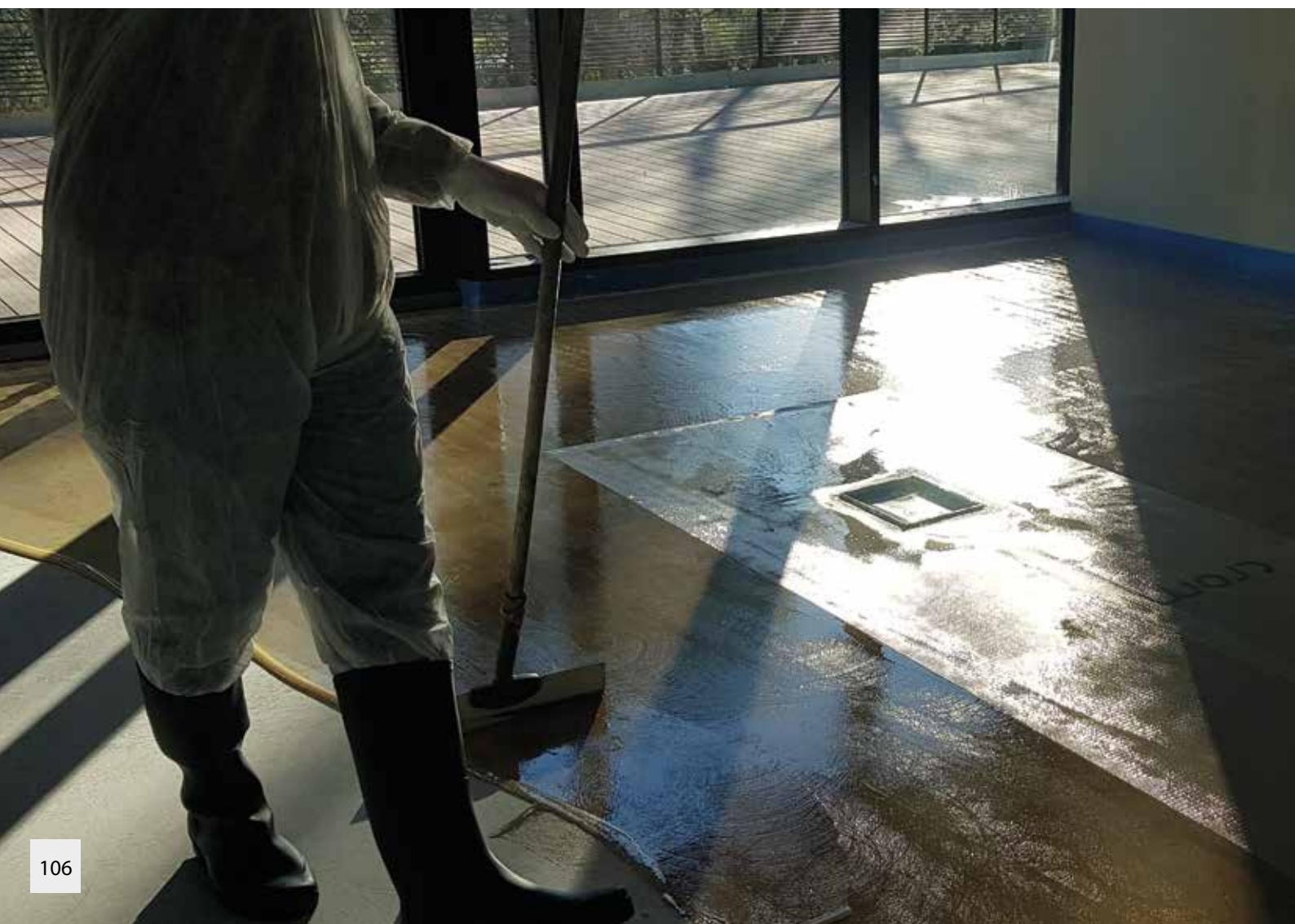
# NUESTRAS IMPRIMACIONES

Las imprimaciones suelen estar basadas en resina epoxi, ya que esta formulación ofrece una buena adherencia al sustrato.

Pero esa no es la única función de la imprimación, que actúa, también, como una auténtica «barrera» para evitar cualquier intercambio o interacción química entre el sustrato y las capas posteriores del pavimento. La imprimación debe impedir cualquier transferencia de humedad o productos químicos desde el sustrato a las distintas capas del sistema de resinas, y también en el otro sentido, desde la superficie del revestimiento del pavimento al sustrato.

Esto explica por qué hay pocas imprimaciones a base de poliuretano, ya que el PU es muy sensible al fenómeno de saponificación: si la humedad sube desde el subsuelo, es probable que se forme espuma.

Algunas imprimaciones también actúan como barrera contra la humedad ascendente. En función de su espesor, también pueden rellenarse con arena de cuarzo fino para nivelar las irregularidades del sustrato.





Las principales imprimaciones de la gama Flowcrete son las siguientes:

Imprimación	Formulación	Mono (A) o Bi-componente (A+B)	Característica
PROTOP 1000	Epoxi	A+B	Imprimación económica
HYDRASEAL DPM	Epoxi	A+B	Imprimación tolerante a la humedad y barrera contra la humedad ascendente
PERAN STC	Epoxi	A+B	Ligante universal, tope de gama
PERAN STC LE	Epoxi	A+B	Ligante universal tope de gama (ligero amarilleo), Baja Emisión (bajo contenido en COV)
PERAN PRIMER W	Epoxi	A+B	Imprimación en base agua para todos los soportes
PERAN TCW	Epoxi	A+B	Imprimación tixotrópica
PERAN TCW LE	Epoxi	A+B	Tixotrópica, Baja Emisión (bajo contenido en COV)
PERAN ESD PRIMER WB	Epoxi	A+B	Imprimación en base agua, conductivo para todos los sistemas ESD
FLOWPRIME	Epoxi	A+B	Imprimación universal
FLOWPRIME LE 100	Epoxi	A+B	Imprimación Baja Emisión (bajo contenido en COV)
FLOWFAST 101 STANDARD PRIMER	MMA	A	Imprimación para soportes a base de ligantes hidráulicos
FLOWFAST 108 DAMP PRIMER	MMA	A	Imprimación para soportes húmedos
FLOWFAST 107 CERAMIC/MÉTAL PRIMER	MMA	A	Imprimación para soportes con poca o ninguna porosidad (metal, azulejos, etc.)
FLOWFAST 106 ASPHALT PRIMER	MMA	A	Imprimación para sustratos asfálticos

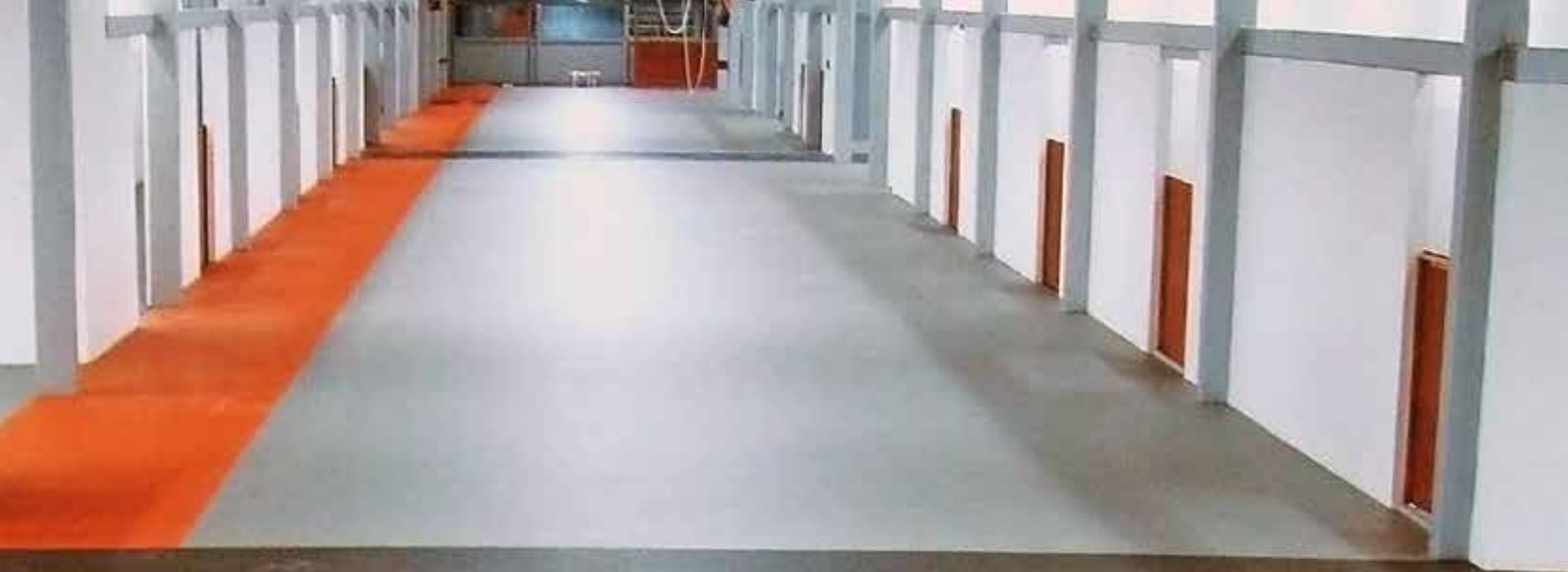
# NUESTROS ACABADOS

Hemos visto las principales resinas para pavimentos Flowcrete, que pueden soportar todas las tensiones químicas, térmicas y mecánicas que se encuentran en los distintos entornos posibles. Sin embargo, también puede haber ocasiones en las que desee aplicar una capa de acabado simplemente para proporcionar protección a los rayos UV, o para cambiar de un aspecto brillante a uno mate.

En un suelo exterior de hormigón desactivado, puede ser interesante aplicar una capa de sellado para proporcionar una mejor protección química y evitar la suciedad. En este tipo de casos, la gama Flowcrete ofrece una serie de acabados al agua, epoxi, PU o poliaspárticos estéticamente agradables para aplicaciones interiores o exteriores, incoloros o coloreados, con acabado brillante, mate o satinado.

Los principales acabados filmógenos de la gama Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Familia química	Colores		Presentación		
		Transparent.	Tintad.	Mat.	Satin.	Brillan.
PERAN WW	Epoxi en base agua		x			x
FLOWSEAL EPW	Epoxi en base agua	x	x	x		x
FLOWSEAL PU MATT (TP500)	PU en base agua	x		x		
FLOWSEAL PU SATIN (TP550)	PU en base agua	x			x	
FLOWSEAL PU ANTI-STAIN	PU en base agua	x		x		
FLOWSEAL PU MATT (ULTRA)	PU en base agua	x		x		
PERAN PU PIGMENTED (TP600)	PU en base agua		x	x		
DECKSHIELD FINISH	Poliuretano		x			x
DECKSHIELD UV TOPCOAT	Poliuretano		x			x
FLOWCOAT PA302	Poliaspártico	x				x
FLOWCOAT PA331	Poliaspártico		x			x





# PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Los revestimientos de resina ofrecen la ventaja de crear superficies continuas, sin juntas, que son más agradables estéticamente y más fáciles de limpiar. Sin embargo, todos los demás revestimientos para suelos deben interrumpirse en las juntas de construcción, las juntas de dilatación o las juntas sísmicas.

Para garantizar un acabado funcional que se adapte a los movimientos que sufren estas juntas, sin dejar de ser estéticamente agradables y mecánicamente resistentes al tráfico previsto, Flowcrete recomienda el uso de perfiles específicos que se empotran antes de colocar la resina.



Consulte a su comercial de Flowcrete para obtener recomendaciones sobre los siguientes accesorios



# JUNTAS DE DILATACIÓN

Las juntas de dilatación metálicas (aluminio, acero inoxidable, latón) deben absorber los distintos grados de movimiento estructural y soportar el tráfico previsto. Las juntas de pavimento metálicas están especialmente indicadas para su instalación con un revestimiento de resina (instalación empotrada).

Dentro del Grupo Tremco CPG, la gama ofrecida por la marca VEDA proporciona numerosas soluciones para juntas de dilatación, en obra nueva y rehabilitación, para su instalación en pavimentos acabados o con revestimientos para suelos: juntas de suelo para cargas pesadas, juntas de dilatación para grandes aberturas, juntas de dilatación reforzadas, juntas de dilatación sísmicas, etc.

En la mayoría de los casos, se trata de juntas de dilatación sísmicas que absorben los movimientos multidireccionales. Pueden instalarse tanto en interior como en exterior, en obra nueva o rehabilitación, y para todo tipo de edificios y usos (centros comerciales, polígonos industriales, viviendas, estaciones, aparcamientos, etc.).



## SECTOR AGROALIMENTARIO

### JUNTAS DE DILATACIÓN PARA CARGAS PESADAS Y TRÁFICO INTENSO

JDH 6.05







JDH 6.04

---



## INDUSTRIA

### JUNTAS DE DILATACIÓN PARA USO INTENSIVO

Sólo para tráfico peatonal y tráfico medio.

Para cualquier otra junta específica, consulte con nuestro equipo comercial.



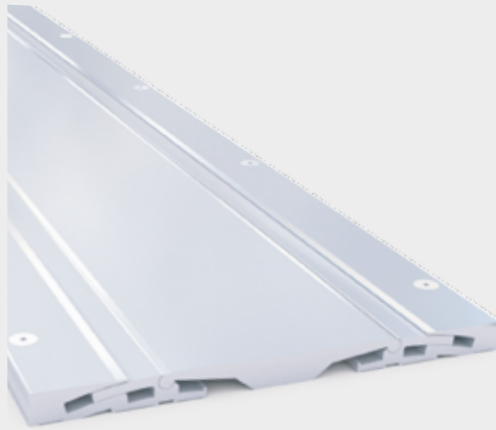
JDH 6.04





## JDH 6.14

---



## JDH 6.05

---



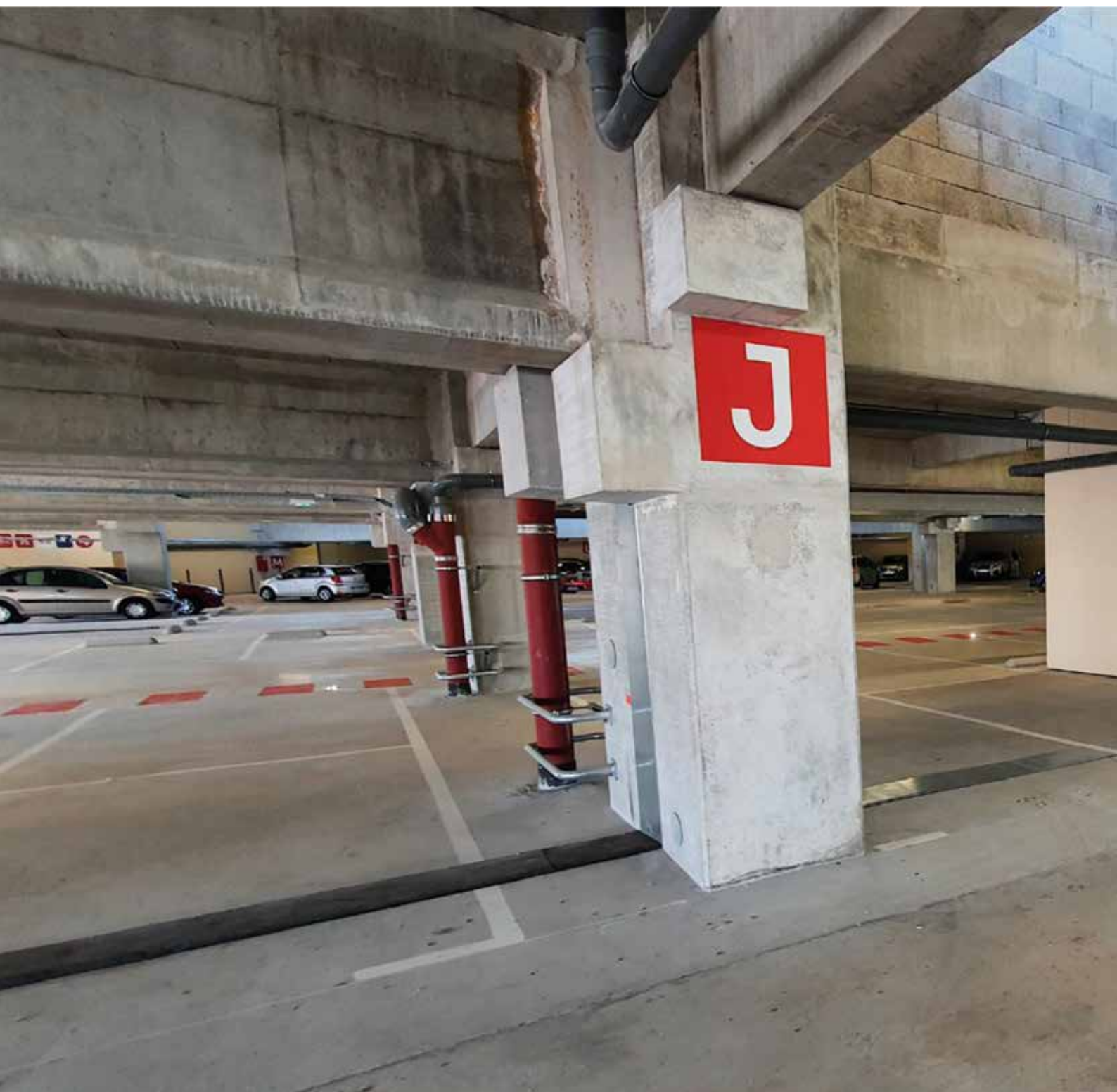
**Nota:** Nuestras soluciones NULLIFIRE, dedicadas a la Protección Pasiva contra el Fuego, pueden ser una solución complementaria a la gama de juntas de dilatación VEDA (ver página 118).



## JUNTAS PARA APARCAMIENTOS

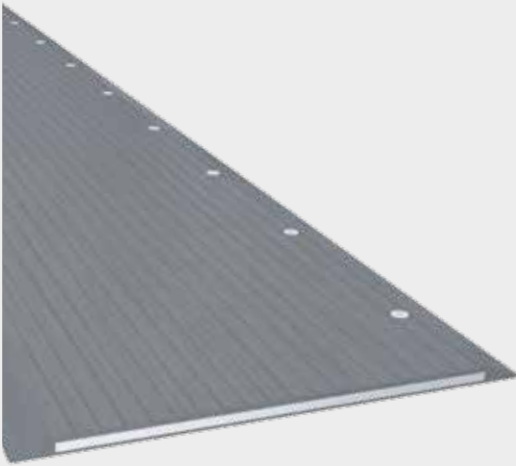
Las juntas de dilatación para suelos VEDA están especialmente diseñadas para su uso en aparcamientos. Ciertas soluciones pueden garantizar una impermeabilización continua si así se requiere.

Estas juntas de dilatación de suelo para aparcamientos soportan el tráfico de vehículos ligeros a baja velocidad. Son adecuadas para aberturas de hasta 600 mm. Pueden utilizarse tanto en interiores como en exteriores, para obras nuevas o de renovación, con cualquier tipo de acabado, incluidos los pavimentos de resina.



## JDH 5.35

---



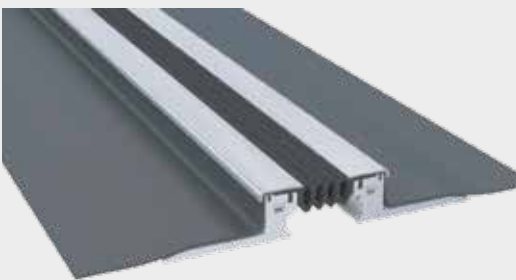
## JDH 5.30 / 5.32

---



## JDH 5.25

---



**Nota:** La gama especial de juntas de dilatación para aparcamientos puede combinarse con las juntas cortafuegos NULLIFIRE abajo indicadas.

# JUNTAS CONTRA EL FUEGO

La gama de soluciones cortafuegos NULLIFIRE de Tremco CPG incluye soluciones para el sellado de juntas de dilatación resistentes al fuego utilizando el cordón cortafuegos FJ203, protegido o no por el sellador de silicona resistente al fuego FS703.

FJ203 es un cordón cortafuego cilíndrico de lana de roca revestida de malla de vidrio, utilizado para el cortafuego de juntas de dilatación (juntas dinámicas de hasta 120 mm de ancho) entre elementos de albañilería, en muros y forjados con un espesor mínimo de 200 mm, con una capacidad de movimiento de hasta el 20%. FJ203 es resistente al fuego hasta 4 horas en el lado opuesto al fuego y hasta 2 horas en el lado opuesto al fuego.

FS703 es un sellador de silicona neutra alcoxi, de bajo módulo y resistente al fuego. Reticula cuando absorbe humedad, formando una junta flexible y elástica. FS703 está diseñado para juntas cortafuegos en la construcción y la industria, como juntas estructurales, juntas de dilatación de hasta 80 mm y juntas entre elementos y componentes cortafuegos. Tiene una resistencia al fuego de hasta 4 horas (cuando se utiliza junto con un fondo de junta de PE o de lana de roca).



Colores estándar



Negro



Gris



Blanco





# JUNTAS DIVISORIAS

En los lugares en los que el sustrato se ha sectorizado, o en las uniones con el hormigón, es necesario fresar con diamante los revestimientos rígidos. Las juntas así formadas deben rellenarse a continuación con un sistema [masilla para juntas + compuesto sellador].

Tremco CPG ofrece dos tecnologías para este fin:

- una solución a base de sellador de poliuretano de illbruck, PU901 o PU902.

## PU901

### BUILDING SEALANT LM

Sellador de poliuretano de módulo bajo



## PU902

### BUILDING SEALANT HM

Sellador de poliuretano de módulo alto

- una solución a base de sellador híbrido (sin isocianatos) de illbruck SP540.

## SP540

### FLOOR JOINT SEAL

Sellador híbrido para juntas de pavimento

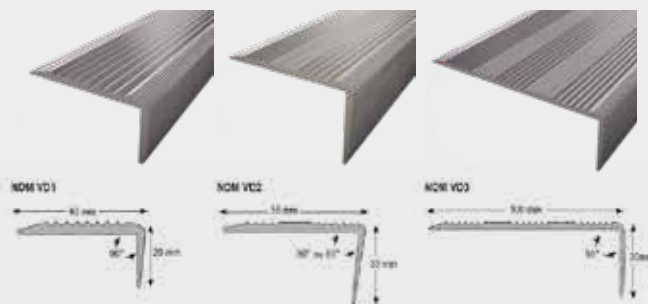


# PERFILES PARA ESCALERAS

Los pavimentos de resina son perfectamente adecuados para su aplicación y uso en escaleras. No obstante, es aconsejable utilizar perfiles de acabado específicos que sean estéticos y antideslizantes para la seguridad de los usuarios.

La gama de peldaños VEDA es compatible con los pavimentos de resina.

El perfil de escalera NDM VD está fabricado íntegramente en aluminio (sin tratar o anodizado), con una superficie estriada antideslizante, y puede utilizarse en todo tipo de construcciones. Se fija mecánicamente cada 30 cm y se pega con adhesivo híbrido illbruck SP350 o equivalente.



El perfil NDM 320, también de aluminio, tiene bandas antideslizantes de PVC. Está diseñado para soportar un uso intensivo. La combinación de aluminio estriado y bandas de PVC negras ofrece un aspecto elegante, sea cual sea el tipo de edificio (escuelas, hospitales, empresas, etc.), gracias a un ángulo estándar de 90°.



# MAQUINARIA

Tremco CPG no distribuye directamente equipos de ensayo o preparación de sustratos, pero le asesorará sobre las máquinas, herramientas y dispositivos más adecuadas para cada tipo de resina y aplicación.

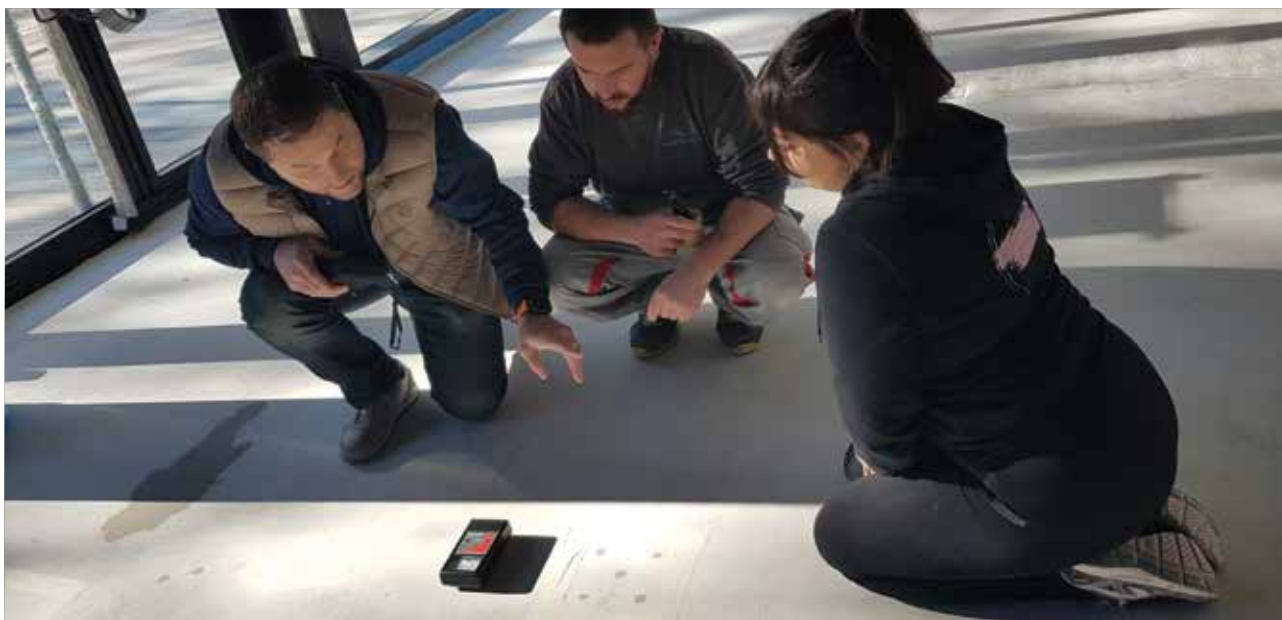


Consulte a su comercial de Flowcrete si tiene alguna duda sobre la preparación de sustratos y la recomendación de equipos para su aplicación: equipos pesados (granalladoras, lijadoras, cepilladoras, cepillos simples, etc.), herramientas eléctricas (amoladoras, fresadoras, etc.), consumibles para abrasivos/diamantes, herramientas manuales (llanas, rodillos, flotadores, flamencos, rodillos de desbarbado, etc.).

# FORMACIÓN Y SOPORTE TÉCNICO

La calidad de un revestimiento para suelo de resina reside a la vez en la calidad y la elección del sistema adaptado a las exigencias de su utilización, en los materiales utilizados y en el saber hacer del aplicador, en particular en lo que se refiere a la recepción y la preparación previa cuidadosa del soporte, de conformidad con las Reglas Profesionales y las normas en vigor.

Por ello, nuestros equipos de prescriptores, formadores técnicos y comerciales de Flowcrete trabajan en estrecha colaboración con nuestros clientes: desde la fase de diseño del proyecto hasta la obra, a través de módulos de formación organizados en los centros de formación de Tremco CPG Iberia, en las instalaciones de nuestros distribuidores o incluso en las instalaciones de los propios clientes aplicadores.





**Tremco CPG Europe fabrica materiales de construcción de alto rendimiento para resolver los complejos retos a los que se enfrenta la industria de la construcción actual. Es el hogar de múltiples marcas europeas de productos para la construcción, como illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit y Nudura. Con más de 1.400 empleados en toda Europa, nos comprometemos a estar a su lado para dar forma a un mundo en el que los edificios y las estructuras ahorren energía, duren más y superen los parámetros de sostenibilidad.**

Desde el sellado de juntas, el pegado y el aislamiento hasta la protección pasiva contra incendios, los pavimentos, la impermeabilización y las soluciones para cubiertas, las marcas de productos de Tremco CPG Europe cubren una amplia gama de necesidades de construcción. Combinadas con una amplia experiencia, servicios y asistencia, proporcionamos una oferta verdaderamente única, para que nuestros clientes tengan más éxito una y otra vez.

Tremco CPG Europe forma parte de RPM International Inc, una de las empresas líderes mundiales en productos de construcción para los segmentos industrial y de consumo.

## Nuestros Valores



COLABORACIÓN



HONESTIDAD &  
INTEGRIDAD



RESPECTO



COMPROMISO



DESARROLLO  
SOSTENIBLE

## Soluciones de productos de construcción de primera calidad.

Las marcas de productos de Tremco CPG Europe cubren una amplia gama de necesidades de construcción y ofrecen una gran variedad de servicios, asistencia y sistemas complejos que rara vez se encuentran juntos bajo un mismo techo.



Aislamiento de ventanas, construcción de fachadas, aislamiento exterior y SATE, acristalamiento estructural, módulos de hormigón aislado (ICF).



Cortafuegos para penetraciones de servicio, juntas lineales y barreras para cavidades ventiladas.



Pavimentos de resina continuo, preparación de subsuelos, estructuras de aparcamientos.



Cubiertas de puentes, infraestructuras, industria de aguas potables y residuales, balcones, terrazas, sótanos y cimientos.



Sistemas de aplicación líquida, sistemas de fieltro, cubiertas vegetales.

Marcas de productos de construcción líderes en Europa ...





**Tremco CPG Iberia, S.L.U.**

Delegación España y Portugal  
Ronda Maiols, 1  
Edificio BMC, Local 135-137  
08192 Sant Quirze del Vallès  
Barcelona | España

info-es@tremcocpg.com  
www.tremcocpg.com

Tremco CPG Iberia es miembro de AEPC



[www.flowcrete.eu](http://www.flowcrete.eu)

