

# Peran ESD SL - Läggningsanvisning

## 1. Beskrivning

**Peran ESD SL** är ett två-komponent, pigmenterat, självutjämnande, elektriskt ledande beläggningssystem av epoxi.

**Peran ESD SL- system består av:**

- **Flowprime** – tvåkomponent, lösningsmedelsfri epoxiprimer med god vidhäftning till betongunderlag
- **Peran ESD Primer WB** – tvåkomponent, vattenburen, elektriskt ledande primer,
- **Koppartejp** – självhäftande elektrisk ledande koppartejp,
- **Peran ESD SL** – trekomponents, pigmenterad, självutjämnande, elektriskt ledande epoxi.

**Specifikation – materialförbrukning**

**a Primer**

- **Flowprime** 0,25-0,50 kg/m<sup>2</sup>
- **Peran Copperstrip tejp** 0,50\* lm/m<sup>2</sup>

**b Elektriskt ledande primer**

- **Peran ESD Primer WB** 0,15 kg/m<sup>2</sup>

**c Beläggning**

- **Peran ESD SL** 2,90 kg/m<sup>2</sup>

\* Den faktiska mängden koppartejp måste beräknas individuellt baserat på storleken och formen på appliceringsområdet. Värde i tabellen har uppskattats för ett exemplariskt, rektangelformat, 500 m<sup>2</sup> rum.

## 2. Förutsättningar applicering

Detaljerade krav för underlag och andra appliceringsförhållanden finns under punkten "krav på underlaget" i Systemdatabladet.

Rekommenderade temperaturer under golvappliceringsprocessen:

- Underlag +10 °C - +25°C
- Omgivningstemperatur +15 °C - +25 °C

I ovannämnda temperaturer är materialflödet optimerat för bästa appliceringseffekt med angiven materialåtgång.

Före applicering måste luftfuktigheten kontrolleras. Maximal omgivande relativ luftfuktighet: **75%**.

Under läggning och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara **minst 3 °C högre än den aktuella daggpunktstemperaturen**. Värdena ovan är allmänna riktlinjer. Se produktens tekniska datablad för närmare information.

### 3. Förberedelse av underlaget.

Innan systemet appliceras måste underlaget vara fritt från cementhud och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen hos de applicerade skikten. Mekaniskt förarbete av ytan med – t.ex. blästring, slipning, fräsning eller liknande. Alla sprickor och golvsador måste repareras innan golvet läggs.

**Flowprime** kan appliceras på betongunderlag med en RF på max 93 % Betongunderlag med högre fukthalt måste primas 2ggr. med **Hydraseal DPM** eller **Hydraseal DPM LH**.

Vid tveksamhet, kontakta Flowcretes tekniska avdelning.

### 4. Appliceringsanvisningar

#### 4.1. Priming – Flowprime

Applicera **Flowprime** (eller alternativ primer, som beskrivs i punkt 3) på korrekt förberett underlag.

**Blandning:** Rör om Base A innan Hardener B tillsätts. Häll varsamt över all Hardener B till Base A. Blanda med blandare och omrörare på låg hastighet tills materialet är genomblandat. Se till att ingen luft tränger in i materialet. Häll slutligen över materialet till en annan behållare och blanda i ytterligare någon minut före applicering

**Flowprime** – blandningsproportioner:

- A: 9,40 kg
- B: 4,70 kg

**Applicering:** Häll det blandade materialet i våder på underlaget och sprid ut det med en gummiraka. Jämna sedan ut det med en nylonroller med medellång lugg. Kontrollera att det härdade skiktet är sammanhängande utan torra fläckar och porer. Porösa underlag kan behöva flera primerskikt

Applicera nästa lager mellan 16 och 24 timmar från primerapplicering (vid +20°C).

För applicering efter ovan nämnda period måste härdad primer slipas (t.ex. med sandpapper) och dammsugas. Vid lägre temperaturer ökar härdningstiden, så tidsintervallet ovan behöver förlängas.

#### 4.2. Applicering av koppartejp

Placera koppartejp med den självhäftande sidan på härdad primer. Applicera först Peran koppartejpen runt ytan, 15–20 cm från väggar/avslut. Skapa sedan ett rutnät av koppartejp med ett c-c avstånd om max 5 meter. Koppartejpen i rutorna och koppartejpen runt ytan ska ha kontakt med varandra.

Eventuella golvfogar måste anslutas på ett sådant sätt att det går att skära upp fogen och byta den utan att skada det ledande kopparnätet. Därför bör man fälla ner jordledning (min 1,5 mm<sup>2</sup>) ett par centimeter djupt tvärs fogen (bildar en "tunnel" under fogen) som sedan ansluts till kopparnätet på båda sidor om fogen. Fyll snittet för att matcha underlagsnivån med epoxibaserat, tixotropiskt bruk.

## 4.3. Jordning

Det rekommenderas att skapa minst två jordningspunkter i varje rum. Områdesstorlek som betjänas av en enda jordpunkt bör inte överstiga 300 m<sup>2</sup>. Det finns två sätt att ansluta kopparnätet med jord:

- **Använd flertrådig ledning med minst 2,5 mm<sup>2</sup> diameter:**

Ta bort ~15 cm av isoleringsskiktet från ledningen och sprid ut enskilda trådar för att bilda en solfjäderform. Anslut trådarna till rutnätet med koppartej. Anslut den andra änden av ledningen till jordpunkten.

- **Använd stålankare (gängad bult med bricka och mutter):**

Borra ner bulten i betongen. Placera koppartej på båda sidor så att de får kontakt med bulten och är anslutna till kopparnätet. Tryck fast koppartejen med stor bricka och mutter på den gängade bulten så koppartejen kläms mellan betongen och brickan. Anslut bulten till jord med en jordkabel.

## 4.4. Elektriskt ledande primer – Peran ESD Primer WB.

Applicera **Peran ESD Primer WB** ledande primer efter att koppartejen har installerats. Se till att hela området är jämnt täckt med materialet, inklusive koppartejen och jordningspunkterna.

**Blandning:** rör om komponent A med en långsam mixer, tillsätt komponent B hårdare och blanda sedan i 3 minuter. Håll slutligen över materialet till en annan behållare och blanda i ytterligare någon minut före applicering

**Peran ESD Primer WB** – blandningsproportioner:

- A: 1,72 kg
- B: 8,28 kg

**Applicering:** Fördela materialet jämnt på underlaget med en skrapa och jämna ut det med en roller. Var noga med att det applicerade lagret är jämnt och heltäckande.

## 4.5. Beläggning – Peran ESD SL

**Blandning:** Rör om bas A med en långsam mixer och spiralformad omrörare till den är helt uppblandad. Tillsätt all härdare B till bas A och blanda noggrant och se till att inte dra in luft. Tillsätt gradvis filler C till vätskan och blanda noggrant i 1 minut. Se till att allt fyllmedel C blandas in från sidorna av behållaren och är helt dispergerat i blandningen. Håll slutligen materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut innan applicering.

**OBS: Dela inte enskilda komponenter eftersom detta kan äventyra slutresultatet. Korrekt blandning av komponenterna är avgörande för systemets prestanda.**

**Peran ESD SL - blandningsproportioner:**

- A: 11,00 kg
- B: 5,00 kg
- C: 16,00 kg

**Applicering:** Fördela materialet jämnt på den yta som primats med Peran ESD Primer WB med hjälp av en sågtandsraka. Kontrollera regelbundet tjockleken på golvet. Felaktig tjocklek resulterar i oregelbunden spridning av statisk elektricitet i det färdiga golvet

Vänta i 2–3 minuter och använd en stål-piggroller för att ta bort luftbubblor från ytan. Styr rullen längs och tvärs golvytan för bästa resultat.

## 5. Allmän information.

- Små kulörskillnader mellan enskilda tillverkningssatser kan förekomma. Kontrollera att kulörerna överensstämmer innan material från olika tillverkningssatser används.
- Alla materialkomponenter bör hållas i samma temperatur som appliceringsområdet (rekommenderad +15°C - +25°C).
- Materialet bör appliceras omedelbart efter blandning av komponenterna.
- Systemets härdningstider:

	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Lätt gångtrafik efter	36 timmar	16 timmar	12 timmar
Fordonstrafik efter	72 timmar	48 timmar	36 timmar
Fullt uthärdad	12 dagar	7 dagar	5 dagar

Lägre omgivningstemperaturer kan förlänga detta tidsfönster.

- Skydda det färdiga golvet från fläckar och smuts tills det är helt härdat. Tvätta eller täck inte över det ohärdade golvet.
- Använd och underhåll det färdiga golvsystemet enligt beskrivningen i **"Underhåll, skötsel och städning av Härdplastbeläggningar."**