

FS704

Brandschutz-Hybriddichtstoff

30-09-2026 / V 3

Beschreibung

FS704 ist ein elastischer feuerwiderstandsfähiger Brandschutz-Hybriddichtstoff mit besonderen Verarbeitungseigenschaften. In Verbindung mit Luftfeuchtigkeit bildet FS704 eine weiche, elastische Abdichtung mit guter Licht-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit. FS704 ist frei von Phthalaten, Isocyanaten und Silikon.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Nachweis der Feuerwiderstandsfähigkeit in Fugen zwischen verschiedensten Bauteilen wie Holz, Metall, Mineralfaserplatten
- Hervorragender akustischer sowie luftdichter Fugenabschluss
- Bis zu 25 % Bewegungsaufnahmevermögen
- Einsetzbar in leichter Trennwand sowie in Massivwänden und -decken
- Überstreichbar

Anwendungsbereiche

FS704 ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet:

- Beton - Holz
- Beton - Beton
- Stahl - Stahl
- Stahl - Beton
- Leichte Trennwand - Leichte Trennwand
- Leichte Trennwand - Beton
- Leichte Trennwand - Stahl
- Holz - Holz

Weitere Details siehe Leistungstabelle.

Die Bewegungsaufnahmevermögen (EN 15651-1) von FS704 beträgt 25 % bei normaler Nutzung außerhalb vom Brandfall. Es ist mit Metallen und den meisten Baumaterialien verträglich. Der Kontakt mit bituminösen oder teerhaltigen Oberflächen kann zu Verfärbungen führen.

Verpackung

- 310 ml Kartuschen (12 Stück im Karton)
- 600 ml Schlauchbeutel (20 Stück im Karton)

FS704

Brandschutz-Hybriddichtstoff

Verfügbare Farbe

Weiß

Grau

Zertifikate

Klassifizierungsbericht: RS23-005

Europäisch Technische Bewertung: ETA 23/0536

CE-Zeichen: 0679-CPR-1394

Technische Information

Viskosität		Thixotrop
Zusammensetzung		Hybriddichtstoff
Beugung Schalldämmung	EN ISO 10140:2-2010	bis zu 66 dB
Aushärtungsgeschwindigkeit	+20°C und 50% RH	~ 2,8 mm/Tag
Dichte	DIN 52451-A	ca. 1,5 g/cm ³
Haltbarkeit	EN 13162, EN 14303, EN ISO 1519	Typ X: Einsatz im Außenbereich (deckt auch Typen Y1, Y2, Z1, Z2 ab)
Hautbildungszeit	Interne Prüfung bei 23 °C / 50 % RH	~ 45 min
Luftdurchlässigkeit	EN ISO 1023:2	bis zu 600 Pa
Maximal zulässige Verformung	ISO 11600	25%
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	~ 500%
Zugfestigkeit	EN ISO 8339, Methode B, bei 100% DIN 53504 S2, bei 100% DIN 53504 S2, bei Reiß	~ 0.3 N/mm ² ~ 0.6 N/mm ² ~ 1.3 N/mm ²
Elastizität	EN ISO 7389, Methode A	~ 80%
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	~ 20
Bewegungsfähigkeit	ISO 9047 ISO 11600	25% 25LM
Betriebstemperatur		-40°C bis +90°C

FS704

Brandschutz-Hybriddichtstoff

Technische Information

Ökologische Leistung		EPD (FEICA) M1 EC1 Plus
Lagerfähigkeit	Trocken lagern zwischen +5 °C und +25 °C.	12 Monate bei empfohlener Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung

Verarbeitung

Hilfsmittel

- Standard Kartuschenauspressgerät
- Spachtel oder Streichmesser
- Abdeckband (wenn dekorativer Abschluss gewünscht ist)

Verarbeitung:

- Benötigtes Trägermaterial einsetzen (siehe Leistungstabelle für Trägermaterialien), auf Fugenbreite überdimensioniert einbringen, um

Stabilität und die richtige Einbringtiefe zu gewährleisten.

- Düse der Kartusche mit einem scharfen Messer auf die gewünschte Wulstgröße und den gewünschten Winkel schneiden.
- Dichtstoff durch gleichmäßigen Druck auf den Abzug bis zur erforderlichen

Tiefe in die Fuge spritzen.

- Oberfläche innerhalb der Hautbildezeit mit geeignetem Glättmittel (illbruck AA300 oder AA301) abglätten.

Anwendung

Vorbereitung:

- Die Haltflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und lufttrocken sowie frei von losen Teilen sein.
- Holz, Putz und Ziegel dürfen feucht sein, aber nicht wasserdurchtränkt.
- Poröse oder hochglänzende Oberflächen müssen vor dem Auftragen grundiert werden.
- Wenn auf angrenzenden Untergründen eine saubere Linie erforderlich ist, sollte Abdeckband verwendet werden.
- Prüfen Sie, ob das Produkt mit den Anforderungen der Spezifikation hinsichtlich Bewegungsaufnahme, Feuerwiderstand und Fugenbreite übereinstimmt.

Deckungsgrad

Zur Bestimmung der erforderlichen Dichtstoffmenge bitte wie folgt kalkulieren (in mm):

$(\text{Fugenbreite} \times \text{Tiefe} \times \text{Gesamtlänge Fuge}) / \text{Inhalt Produkt} = \text{Anzahl Gebinde}$

FS704

Brandschutz-Hybriddichtstoff

Werkzeugreinigung

Entfernen Sie vor dem Aushärten sofort alle überschüssigen Reste Dichtstoff und Abdeckbänder. Frische, nicht ausgehärtete Dichtungsmasse kann mit AT115 entfernt werden. Ausgehärtete Dichtungsmasse kann nur mechanisch entfernt werden.

Schutzausrüstung

Stellen Sie sicher, dass die empfohlene Schutzausrüstung zur Handhabung und Verarbeitung des Produktes getragen wird. Weitere Information siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte beachten

Das Bewegungsaufnahmevermögen (EN 15651-1) beträgt 25 % in Normalzustand des Gebäudes.

Gewährleistung

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.nullifire.com.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

Technischer Kundendienst

Tremco CPG verfügt über ein Team erfahrener Mitarbeiter im technischen Service, die bei der Auswahl und Spezifikation der Produkte beraten. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst unter +49 2203 57550-600.

Zertifizierungen

