

Teknisk datablad

**PHS**

**EP430 - PHS**

07-04-2025 / V 1

## Beskrivelse

PHS (Penetrative Hardening System) er en tokomponent, løsemiddelfri, epoksybasert primer.

## Teknisk datablad

- Svært lav viskositet og dyp penetrering i porøse substrater
- Støvfri finish
- Høy bindestyrke for forsterkning av overflaten

## Bruksområde

Som forsterknings- eller injeksjonsmateriale i gammel, porøs betong/avrettingsmasser.

## Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 2,5 kg (2,36 liter) - del A: 1,96 kg, del B: 0,54 kg.

Enhet 10 kg (9,6 liter) - del A: 7,83 kg, del B: 2,17 kg.

Del A = PHS A

Del B = PHS B

## Tilgjengelig farge

Klar

## Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

## Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

## Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

## Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar, svakt gul væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	3,6/1 i vekt 2,75/1 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,04 kg/dm <sup>3</sup>
Tørrestoffinnhold		~100 %
Brukstid i +20°C		~20 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 6 timer Lett ferdig: etter 8 timer Full herding: etter 12 timer
Overmalbar ved +20°C		8 - 24 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

## Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres flyten for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte og flammende overflater.

## Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfylt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkefasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerte krav til underlag og andre installasjonsforhold finner du i våre systemdatablad/leggeanvisninger.

## Blanding

Rør om del A rett før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B i del A og bland med en lavhastighetsmikser og spiralvisp, og sørg for at materialet er grundig blandet. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

### Påføring

Hell hele blandingen på gulvet umiddelbart etter blanding, og påfør med nal og/eller rulle. Sørg for at primeren trenger inn i alle ujevnheter i overflaten.

Det er viktig at det ikke oppstår tørre flekker. Hvis det er det, må overflaten grunnes på nytt.

Ikke la det blandede produktet stå i bøtta, da det reagerer raskt og eksotermt, noe som fører til dannelse av mørkegrå damper.

### Dekningsgrad

1-5 kg/m<sup>2</sup> avhengig av underlagets porøsitet.

Gjennomsnittlig forbruk er vanligvis 2-3 kg/m<sup>2</sup>

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg de aktuelle retningslinjene for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Merk: Når PHS Base blandes med herderen, starter en svært eksoterm reaksjon (dvs. at det genereres mye varme). Som med alle epoksyresiner bør PHS-blanding alltid brukes raskt når den er blandet, slik at reaksjonsvarmen spres.

Hvis PHS-blanding ikke påføres i løpet av 10 - 20 minutter, vil det dannes mye svart røyk.

Praktiske tiltak bør iverksettes for å forhindre at blandingen ryker:

- Dekanter over i mindre beholdere.
- Bruk raskt når blandingen er blandet.
- IKKE la beholdere med ubenyttet blanding stå (f.eks. i pauser, ved jobbslutt osv.).
- Ha et lager med tørr kvartssand i nærheten av blandeområdet for å dempe reaksjonen i tilfelle røykutvikling.
- Tilsett tørr kvartssand til all blandet PHS som ikke brukes.
- Sørg for at ruten til utsiden er kjent og fri for hindringer.

#### TILTAK I TILFELLE RØYKUTVIKLING:

Følgende tiltak bør vurderes der det er trygt å gjøre det:

- Hvis mulig, hell tørr kvartssand i beholderen for å absorbere resinen og varmen.
- IKKE FORSØK Å KJØLE NED MED VANN
- Ikke hell vann i eller på beholderen.
- Ikke senk beholderen ned i et vannbad.
- Flytt beholderen ut av bygningen og la den stå i et åpent område i medvind fra bygningen, andre arbeidere og personer i omgivelsene.

## Teknisk datablad

### PHS

- Tilsett mer kvartssand hvis det er mulig å gjøre det uten å inhalere røyk; bruk et kullfilter eller en maske med lufttilførsel.
- Evakuer om nødvendig bygningen inntil den eksoterme reaksjonen er under kontroll.
- Ventilér rom som er berørt av røyk.
- Ring nødtjenesten hvis noen er påvirket av røyken.

## Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS