

Descriere

illbruck FA810 este un silicon neutru elastic, monocomponent. Etanșantul nu este coroziv, nu afectează majoritatea suprafețelor metalice și este compatibil cu majoritatea materialelor de construcție, precum și cu materialele plastice.

Livrare

- Cartuș 310 ml (12 buc în cutie)
- Cartuș 600 ml (12 buc în cutie)
- Culoare alb și gri

Date tehnice

Proprietate	Norma	Valoare
Consistența		Tixotrop
Sistem de întărire		chimic; silicon oxime (fără MEKO)
Greutatea specifică	DIN 52 451-A	1,31 g/cm ³
Formarea crustei (+23°C la 50 % UR)	procedura internă	20 minute
Viteza de întărire (+23°C la 50 % UR)		3,0 mm / 1 zi
Contrație	EN ISO 10563	6,50%
Modul E la alungire 100%.	EN ISO 8339 – metoda A i B	0,5 MPa (N/mm ²)
Rezistență la tracțiune	DIN 53504 S2	1,5 MPa (N/mm ²)
	EN ISO 8339	0,6 MPa (N/mm ²)
Alungire la rupere (+23°C la 50 % UR)	DIN 53 504 S2	480%
	EN ISO 8339	230%
Recuperare elastică la 100% alungire.	EN ISO 7389 – metoda A i B	cca 82 %
Shore A	DIN 53505 (ISO 868)	31
Rezistența la temperatură		-40°C la +180°C
Temperatura de aplicare		+5°C la +40°C
Termen de valabilitate (la temp. +5°C până la +25°C)		18 luni

Pregătirea

- Toate suprafețele suport trebuie să fie curate, fără praf, fără părți libere și fără grăsimi.
- Utilizați detergent illbruck AA404 pentru a îndepărta grăsimea sau praful.
- Procesul de întărire durează mai mult pe suprafețele neporoase.
- Substraturile pot diferi în ceea ce privește proprietățile suprafeței, de aceea se recomandă teste individuale de aderență înainte de utilizare.



FA810

CLEAN AREA SEAL

Etanșant pentru camere curate



Etanșantul a fost dezvoltat pentru sigilarea rosturilor în zone cu cerințe specifice de calitate a aerului. Este deci ideal pentru etanșarea rosturilor interioare ale pardoselilor și pereților din zonele curate: săli de operație, zone de producție, spații frigorifice, laboratoare, spitale etc. În același timp, este destinat producătorilor de mobilier de laborator.

Principalele avantaje

- rezistent la creșterea microbiologică la suprafața - testat conform ISO846 A+C
- miros minim în timpul întăririi
- termen de valabilitate 18 luni
- rezistență excelentă la îmbătrânire și intemperii
- rezistență chimică excelentă

Prelucrare

- Pentru a crea o adâncime optimă a îmbinării, este necesar mai întâi să o umpleți cu un material de umplutură adecvat. Prin introducerea unui fund de rost, folie sau bandă PE, preveniți aderența nedorită a materialului de etanșare aplicat ulterior pe trei suprafețe (pereții îmbinării și fundul acestuia).
- În cazul materialului de umplutură, este necesar să se folosească un material compatibil cu materialul de etanșare, de exemplu cordon sau bandă PE. Materialele de umplere care conțin ulei, gudron sau bitum și materialele pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate.
- Pentru a evita deteriorarea materialului de umplutură, utilizați numai unelte de lucru corespunzătoare, fără margini ascuțite.
- Dimensiunea minimă a secțiunii transversale a materialului de etanșare trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit crearea unei îmbinări adecvate sau dacă etanșantul aderă la trei suprafețe în timpul aplicării, este de așteptat formarea de fisuri în etanșant. În cazul unei forme triunghiulare a materialului de etanșare, la colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare suprafață subiacentă.
- Pentru a obține îmbinări perfecte din punct de vedere optic, vă recomandăm să lipiți marginile îmbinărilor cu o bandă adezivă adecvată. Apăsați materialul de etanșare în îmbinare, astfel încât să nu se formeze bule de aer.
- Umple golul complet. Neteziți materialul de etanșare cu o mistrie de o formă adecvată.
- Utilizați raclete de plastic înmuiate în soluție AA300 pentru netezire. Efectuați netezirea înainte ca crusta de suprafață să înceapă să se formeze. Îndepărtați banda imediat după aceea pentru a evita deteriorarea crustei care se formează.
- Apoi ștergeți cu atenție excesul de soluție din AA300.

Avertisment important

Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Când etanșantul intră în contact cu unii elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neoprenul, etanșantul se poate decolora. Pe piatra naturală, de exemplu marmură sau granit, pot apărea pete în contact între suprafața de dedesubt și material de etanșare ca urmare a acțiunii substanțelor. Chitul nu poate fi folosit în spații fără alimentare cu aer, deoarece are nevoie de umiditate atmosferică pentru a se întări. În anumite circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Chitul nu este destinat etanșării fațadelor structurale și îmbinării marginilor geamului termoizolant. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă stagnantă sau cu scurgere minimă sau pentru aplicații sub apă.

Curățarea

Atâta timp cât materialul nu este întărit, acesta poate fi curățat cu apă. După întărire, FA810 poate fi îndepărtat de obicei numai mecanic de pe suprafețele contaminate.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



Construction
Products Group
Europe

Tremco CPG s.r.o.

Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com