

Fișa tehnică

Fibercoat

Adeziv pentru plasă, polistiren și vată

04-05-2026 / V 2

Descriere

Fibercoat este un amestec uscat modificat cu polimeri și armat cu fibre care, atunci când este amestecat cu apă, oferă un adeziv flexibil de înaltă calitate și mortar de armare. Fibercoat este utilizat pentru lipirea plăcilor termoizolante din EPS și vată minerală și pentru încorporarea plaselor din fibră de sticlă.

Caracteristici și beneficii

- Polimerii conținuți în produs asigură o aderență ridicată
- Datorită elasticității sale crescute, adezivul absoarbe deformările și previne fisurile
- Absorbția redusă a apei de către mortar minimizează riscul de penetrare a umezelii
- Amestecul special de agregate asigură o aplicare ușoară
- Produs monocomponent, gata de utilizare după amestecarea cu apă
- Întărit cu fibre, ceea ce îl face rezistent la fisuri de contracție și împiedică scurgerea atunci când este aplicat într-un strat gros de 5 mm

Scopul utilizării

Fibercoat este utilizat pentru lipirea plăcilor termoizolante din EPS și vată minerală și pentru încorporarea plaselor din fibră de sticlă în sistemele Dryvit ETICS (Roxsulation Pro, Drysulation Pro) și în sistemul Anti Crack Render (ACR).

Împachetare

25 kg net/ sac

Culoare disponibilă

Gri și alb

Termen de valabilitate

Maximum 12 luni de la data fabricației indicată pe ambalaj, cu condiția respectării condițiilor de depozitare.

Depozitare

A se păstra în recipientele originale închise, la o temperatură cuprinsă între +5°C și +38 °C.

Aprobarea pentru utilizare

Nume

DWU - DS.10.02.02 ETA-19/0342 system ETICS: Drysulation PRO, DWU - DS.10.03.02 ETA-18/0944 system ETICS: Roxsulation PRO.

Informații tehnice

Transmisia vaporilor de apă	EN 1015-21	≤ 1 ml/cm ² după 48h
Rezistența aderenței	EN 1015-12	≥ 0.9; FP:B

Fișa tehnică

Fibercoat

Condiții de aplicare - Suplimentar

Temperatura aerului și a substratului în timpul și după aplicare nu trebuie să fie mai mică de 5 °C și mai mare de 30 °C, cu o umiditate relativă de 55% RH, și trebuie să rămână la acest nivel pentru următoarele 48 de ore. În timpul uscării și întăririi mortarului adeziv, temperatura nu trebuie să scadă sub 5 °C.

În timpul și după lucrări, până la uscarea completă, Fibercoat trebuie protejat de condițiile meteorologice nefavorabile (vânt puternic, precipitații, temperaturi ridicate, razele soarelui, ceață etc.) folosind acoperitoare pentru schele. Deschiderile ferestrelor și pervazurile trebuie protejate în timpul aplicării și în faza inițială de priză.

Dacă pe stratul de bază apar eflorescențe de sare, spălați suprafața cu un agent de îndepărtare a sării și apoi clătiți cu apă. Deoarece eflorescențele de sare sunt greu de observat pe o suprafață umedă, reevaluați suprafața după uscare. Repetați procesul de spălare dacă este necesar. După îndepărtarea completă a eflorescenței saline, întreaga suprafață trebuie amorsată cu grund Primax sau Primax Gel, folosind o rolă sau o pensulă, în conformitate cu fișa tehnică a produsului.

Pregătirea substratului

Suprafața trebuie să fie netedă, curată, uscată, bine lipită, fără depuneri, eflorescențe, pete de grăsime și alte substanțe care pot împiedica aplicarea.

Înainte de lipirea plăcilor termoizolante pe substraturi poroase sau necunoscute, aplicați grundul Primax sau Primax Gel în conformitate cu fișa tehnică a produsului.

Imediat înainte de aplicarea stratului de bază pe suprafața plăcilor din vată minerală, verificați suprafața pentru a detecta imperfecțiuni și denivelări, care trebuie netezite. Îndepărtați fibrele desprinse.

Imediat înainte de aplicarea stratului de bază și încorporarea plaselor, suprafața plăcilor de polistiren trebuie verificată pentru a detecta degradarea (decolorarea) cauzată de condițiile meteorologice și denivelările, folosind o riglă cu o lungime minimă de 2 m. Îndepărtați decolorările vizibile, denivelările și golurile excesive pentru a asigura un substrat uniform și neted. Îndepărtați praful, murdăria și fragmentele de EPS desprinse înainte de aplicarea adezivului.

Preparare

Se toarnă aproximativ 5,5–6,0 litri de apă curată într-o găleată curată, apoi se adaugă 25 kg de mortar uscat și se amestecă cu un mixer cu viteză redusă (400–500 rpm) până se obține o masă omogenă. Apoi lăsați mortarul să stea aproximativ 5 minute pentru a se maturiza. Amestecați din nou, adăugând o cantitate mică de apă, dacă este necesar. Odată amestecat cu apă, durata de viață este de 1-2 ore, în funcție de condițiile meteorologice.

La momentul aplicării, temperatura materialului trebuie să fie sub 25 °C.

Notă: Mortarul se poate usca în găleată. Pentru a obține consistența de lucru, amestecați din nou mortarul, adăugând o cantitate mică de apă, dacă este necesar.

Aplicație

Lipirea plăcilor termoizolante

Atunci când se lipesc EPS și vată minerală pe substraturi inegale, mortarul Fibercoat trebuie aplicat folosind metoda cadrului și a peticelor. Cadrul trebuie să aibă o grosime de aproximativ 1 cm și o lățime de aproximativ 5 cm. Aplicați 6

Fișa tehnică

Fibercoat

petice în interiorul cadrului, cu o grosime de aproximativ 1 cm și un diametru de 10 cm, pentru a obține o suprafață de lipire eficientă de minimum 40%. Înainte de lipirea plăcilor din vată minerală, aplicați un strat subțire de mortar pe zona de lipire.

Atunci când se lipește EPS și vată minerală pe un substrat uniform, mortar adeziv Fibercoat poate fi aplicat pe întreaga suprafață a plăcii folosind o mistrie cu dinți de 10 mm, ceea ce va permite un contact de 100% între adezivul aplicat pe placă și substrat.

Poziționați placa orizontal pe suprafața peretelui și apăsați-o ușor pe substrat, asigurându-vă că este în poziția corectă. Apăsați plăcile cu aceeași forță pe întreaga suprafață a peretelui pentru a obține o suprafață uniformă și un nivel ridicat de aderență la punctul de contact cu substratul. Asigurați-vă că îmbinările plăcilor izolante sunt aliniate corect și formează o suprafață uniformă. Evitați să aplicați adeziv între plăci. Dacă este necesar să umpleți îmbinările, utilizați material de izolare termică sau spumă. Aplicați întotdeauna Fibercoat pe suprafața plăcilor - niciodată pe substrat. Fixarea cu elemente de fixare mecanice trebuie să înceapă după ce adezivul s-a uscat și s-a întărit complet, nu mai devreme de 48 de ore.

Pregătirea stratului de bază pe vată minerală

Aplicați un strat subțire de mortar Fibercoat pe suprafața plăcilor de vată folosind o mistrie din oțel inoxidabil. Apăsați ușor mistria pe suprafața plăcii. După umplerea și uscarea stratului, aplicați un strat de Fibercoat cu grosimea de aproximativ 2-3 mm și mai lat decât lățimea benzii de plasă. Încorporați plasa imediat după aplicarea adezivului, folosind o mistrie din oțel inoxidabil. Încorporați mai întâi centrul benzii de plasă, apoi restul plaselor, începând din centru și continuând spre marginile benzii de plasă. Plasa de armare trebuie să fie complet încorporată în adeziv, astfel încât culoarea acesteia să nu fie vizibilă. Pentru a obține o suprafață netedă, aplicați un strat suplimentar subțire de adeziv pe substratul complet uscat și lipit. Grosimea totală maximă a straturilor Fibercoat este de 5 mm.

Aplicarea stratului de bază pe EPS și tencuială anti-fisuri (ACR)

Aplicați un strat de Fibercoat cu grosimea de aproximativ 2-3 mm și mai lat decât lățimea benzii de plasă. Încorporați plasa imediat după aplicarea adezivului, folosind o mistrie din oțel inoxidabil. Încorporați mai întâi centrul benzii de plasă, apoi restul plaselor, începând din centru și continuând spre marginile benzii de plasă. Plasa de armare trebuie să fie complet încorporată în adeziv, astfel încât culoarea acesteia să nu fie vizibilă. Pentru a obține o suprafață netedă, aplicați un strat suplimentar subțire de adeziv pe substratul complet uscat și lipit. Grosimea totală maximă a straturilor Fibercoat este de 5 mm.

Acoperire

5,0 - 8,0 kg/m² (amestec uscat) - lipire EPS
3,0 - 5,0 kg/m² (amestec uscat) - aplicare strat armat

Consumul este o valoare aproximativă și a fost determinat pe baza testelor efectuate de producător. Consumul real depinde în mare măsură de tipul suprafeței și de pregătirea acesteia, de tehnica de aplicare și de experiența executantului.

Curățarea sculelor

Recomandăm clătirea uneltelor cu apă curată imediat după terminarea aplicării tencuiei. Eliminarea trebuie să respecte reglementările locale și naționale. Nu aruncați în canalizare.

Vă rugăm să rețineți

Informații suplimentare sunt disponibile în instrucțiunile de instalare Dryvit ETICS și ACR și în fișa tehnică a produsului.

Fișa tehnică

Fibercoat

Garanție

Informații detaliate privind garanția sunt incluse în documentul OWUG disponibil la adresa www.dryvit-europe.com

Măsuri de securitate

Informații privind manipularea, depozitarea și eliminarea produsului sunt furnizate în fișa cu date de securitate a produsului, disponibilă la adresa www.dryvit-europe.com

Produsul are certificat de igienă.

Suport tehnic

Pentru asistență tehnică privind aplicația, vă rugăm să contactați Dryvit Systems USA (Europa) la adresa romania@tremcocpg.com.

Rezistența la compresiune (10°C) la 6h Standard

Informațiile de mai sus sunt conforme cu specificațiile de instalare ale sistemului Dryvit și sunt furnizate cu bună-credință. Dryvit nu își asumă nicio responsabilitate pentru activitatea proiectanților și a contractorilor. Pentru a vă asigura că dispuneți de cele mai recente informații, vă rugăm să contactați compania noastră.

Timp de uscare

Depinde de temperatura aerului, umiditatea relativă și grosimea stratului de tencuială. Aproximativ 48 de ore la +20 °C și 55% umiditate relativă. La temperaturi mai scăzute și umiditate relativă mai ridicată, timpul de uscare se prelungeste.

Certificare

