

Material

Silicon monocomponent, cu întărire neutră, cu flexibilitate ridicată și rezistență la temperatură.

Culoare: antracit

Livrare

Culoare Nr. articol

Culoare	Cartuș 310 ml	Cartuș 400ml
967 Anthrazit	510268	510277

- Cartuș 310ml (12 în cutie)
- Cartuș 400ml (12 în cutie)

Date tehnice

Proprietate	Metoda de test	Valoare
Densitate specifică	DIN 52451-A	1.07 g/cm ³
Consistența	EN ISO 7390 20 mm Profile	0 mm, ferm
Timpul de formare a crustei	bei 23 °C / 50 % r.F.	10 minute
Viteza de întărire la 23°C / 50% UR		3.9 mm / în prima zi
Duritatea Shore A	DIN 53505 / ISO 868	40
Rezistența la tracțiune la alungire 100%	DIN 53504 S2	1.2 N/mm ²
Rezistența la rupere	DIN 53504 S2	2.1 N/mm ²
Dilatare	DIN 53504 S2	290%
Contrația	EN ISO 10563	< 6%
Clasa materiale de const.	DIN 4102 - 1	B2, normal entflammbar
Temperatura de procesare		+5°C la +40°C
Rezistența la temperatură		-40°C la +250°C *
Depozitare		* în timpul întăririi FA890 este rezistent până la maxim +40°C. Odată întărit, FA890 este rezistent până la 250°C, pentru până la 2000 de ore. A se păstra în ambalajul original într-un loc răcoros și uscat, între
Termen de valabilitate		18 luni

Pregătirea

Pregătirea substratului:

- Substraturile trebuie să fie curate, uscate și fără praf sau grăsimi
- Suprafețe de metal sau sticlă grase sau prăfuite se vor curăța cu agentul de curățare AT200
- Substraturile sensibile, cum ar fi suprafețele vopsite în câmp electrostatic sau cele din plastic, pot fi curățate cu AT115
- Aderența bună se obține în mare parte fără grund. Cu toate acestea, dacă este necesară amorsarea substratului, trebuie respectate specificațiile grundului (contactați illbruck pentru alegerea corectă a grundului)
- Se vor efectua teste preliminare de compatibilitate a substraturilor și teste de comportament la diverse temperaturi.



FA890

SIGILANT TEMPERATURI ÎNALTE

Silicon pentru temperaturi înalte



Etanșare fiabilă a îmbinărilor în construcțiile de încălzire, în construcția sobelor, a coșurilor de fum, precum și în locurile cu stres termic crescut permanent.

Potrivit pentru etanșarea îmbinărilor pe carcase de mașini fierbinți și carcase de pompe.

Principalele avantaje

- stabilitate termică excelentă, rămâne flexibil în condiții de temperatură ridicată
- fără emisii de produse cu reacție corozivă
- întărirea rapidă permite aplicarea în siguranță
- spectru mare de aderență, aderă la o varietate de substraturi diferite
- formulă fără MEKO

Prelucrare

Umpleți îmbinarea uniform și fără bule cu FA890 folosind un pistol manual sau electric.

Neteziți suprafața cu un agent de netezire Illbruck AA300 sau AA301 înainte ca materialul de etanșare să formeze o crustă.

Utilizați cu moderație agentul de netezire pentru a evita contaminarea. Îndepărtați rapid murdăria cu apă.

Pentru un finisaj curat al îmbinării, îndepărtați banda de mascare de pe flancurile îmbinării după netezire.

Măsuri de securitate

Fișele tehnice și de securitate trebuie citite cu atenție și înțelese înainte de a utiliza produsul.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



**Construction
Products Group**
Europe

Tremco CPG s.r.o.

Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com