

Tehnički list

FA801

GLAZING SEAL

08-02-2024 / V 5

Opis

FA801 je jednokomponentna, elastična silikonska brtvila koja se ne stvrdnjava, U reakciji s vlagom iz okoline FA801 tvori mekano elastično brtvilo koje pruža dobru otpornost na svjetlost, starenje i vremenske utjecaje. Kompatibilan je s metalima i većinom građevinskih materijala. Prianja na većinu građevinskih podloga, kao što su aluminij, staklo, čelik, obojeni metal, plastika i kompatibilan je s većinom obojenih površina. FA801 sadrži fungicid za suzbijanje rasta plijesni.



Značajke i prednosti

- Nekorozivno, neutralno ponašanje
- Svestrani programi
- Vrlo dobro prianjanje
- Dugotrajna otpornost na vremenske utjecaje, starenje

Svrha uporabe

Brtvilo za prozore za unutarnju i vanjsku primjenu (namijenjeno za upotrebu u hladnoj klimi) prema EN 15651-1 F-EXT-INT-CC i za brtvljenje ostakljenja (namijenjeno za uporabu u hladnim klimatskim uvjetima) prema EN 15651-2 G- CC. FA801 se može koristiti u zastakljivanju i spojevima građevinskih konstrukcija. Može se koristiti unutar i izvana u pokretnim spojevima kao što su spojevi oboda prozora i vrata ili spojevi građevinskih konstrukcija.

Rok trajanja

12 month

Tablicu prianjanja

Podloga	Prijedlog primera
Cigla	+, AT101
Cigla	+, AT101
Beton	-
Prirodni kamen	use FA870, FA880
Malter	-
Žbuka	-
Vlaknasti beton	AT101
Primer - porozan	
Staklo	+
Emajl	
Aluminij	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Mesing	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Bakar	+, AT150

Tehnički list

FA801

GLAZING SEAL

Tablicu prijanjanja

Anodizirani aluminij	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Vruće cinčani čelik	AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Metal obložen limenom	
Željezo	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Nehrdajući čelik	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Epoksidni praškasti premaz	-
Prevlaka od poliestera	-
Epoksi / poliesterska mješavina	+
Metal presvučen prahom*	
ABS	AT105, AT106, AT160
Akrilno staklo / pmma	AT105, AT106
Poliamid	-
Polikarbonat	AT106, AT150, AT160
GRP	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Polipropilen	AT120
Polistiren	AT105, AT106, AT120
PVC, tvrd *	+, AT105, AT106, AT120, AT160
Pvc, mekan*	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Sanitarni akril u boji	AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Ostakljene keramičke pločice - prednja strana	+, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160
Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana	AT101
Crijep	+, AT101
Drvo	-
Drvo, pobožano	+

* Podloge se mogu razlikovati po svojstvima površine, pa se preporučuju ispitivanja prijanjanja prije uporabe. Gore navedene preporuke odnose se na normalno vremensko opterećenje. Zbog brojnih mogućih varijacija podloge mogu se koristiti samo kao prva orijentacija: + Nije potreban temeljni premaz. +,.... Ispitivanja su pokazala da je ponekad potreban, ali ne uvijek temeljni premaz. To ovisi o stvarnim opterećenjima u primjeni, točnom sastavu susjednih komponenata kao i o strukturi podloge. Budući da se ti utjecaji većinu puta ne mogu predvidjeti, preporučujemo preliminarne testove prijanjanja ako se odbije upotreba temeljnog premaza. - Ne preporučuje se na ovoj podlozi. Ovo je opće pravilo za podloge poput polietilena, silikona, butilne gume, neoprena, EPDM-a, površina koje sadrže bitumen ili katran, kao i za prirodni kamen. Primjena na alkidne boje može dovesti do promjene boje. Kad se nanosi na boje za drvo, preporučuje se prethodni test prijanjanja ili kompatibilnosti.

Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN EN ISO 8339, method A	ca. 190 %
Tvrdoće po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 20
Temperature primjene		+5°C - +40°C
Kemijska bazna		Oxime
Klasifikacijska	ISO 11600	25LM

Tehnički list

FA801

GLAZING SEAL

Tehničke informacije

Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan	Internal test at 23 °C / 50 % RH	ca. 4,0 mm
Elastična oporavka	DIN EN ISO 7389, method A	ca. 90 %
Vremena formiranja filma	Internal test at 23 °C / 50 % RH	ca. 10 min
Modul pri 100 % i istezanja	DIN EN ISO 8339, method A	0,3 N/mm ²
Sposobnosti kretanja	ISO 9047	ca. 25 total %
Reakcije na požar	EN 13501 part 1 (2007)	Class E
Specifične težine	DIN 52451-A	1,00 g/cm ³
Temperature skladištenja		+5°C - +25°C
Temperaturne otpornosti		-40°C - +120°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 5 %

Priprema

Čišćenje podloga: Podloge moraju biti čiste, bez prašine, bez masnoće, stabilne i suhe. Da biste uklonili masnoću ili prašinu, glazirane pločice, metalne površine, staklo mogu se očistiti sredstvom za čišćenje AA200 / Reiniger. Na osjetljivim podlogama poput površina obloženih prahom, za čišćenje se može koristiti blaži AA115. Zbog velikog broja raspoloživih građevinskih materijala uvijek se moraju provesti preliminarna ispitivanja.

Priprema rubova: Za uredan završetak upotrijebite traku za rubove spojeva.

Punjenje fuga: Da bi se postigao optimalan profil spoja, zatvorena ćelija PR102 punilac fuger PE / okrugli kabel PE mora se prethodno napuniti spojevima > 5 mm. U uskim zglobovima se PE film može alternativno koristiti kako bi se izbjegao kontakt sa stražnjim dijelom zgloba. Materijali koji sadrže ulje, katran ili bitumen, kao ni materijali na bazi prirodne gume, kloroprena ili EPDM-a nisu prikladni. Za primjenu ostakljenja može se izvršiti zasipanje illbruckom TN126.

Dobro se prijanjanje postiže na mnogim podlogama bez upotrebe temeljnog premaza, na pr. očišćeno staklo, ostakljene pločice, caklina. U tablici adhezije dane su preporuke temeljnih premaza za moguće predtretmane. Moraju se izbjeći onečišćenja temeljnim premazima izvan rubova spojeva, ako je potrebno, odmah ukloniti prikladnim sredstvom za čišćenje.

Primjena

Da biste postigli vizualno savršene spojeve, preporučujemo maskiranje rubova spojeva prikladnom ljepljivom trakom.

Nanesite FA801 ravnomjerno i bez zračnih mjehurića u zglob te zagladite površinu koncentratom sredstva za zaglađivanje AA300 (razrijedeno prema Tehničkom listu) ili sredstvom za zaglađivanje AA301 spremnim za upotrebu u vremenu stvaranja kože. Sredstvo za zaglađivanje koristite štedljivo kako biste izbjegli onečišćenje. Onečišćenje zaglađivačima mora se odmah ukloniti vodom.

Uklonite selotejp.

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Tehnički list

FA801

GLAZING SEAL

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.