

Descriere

Chit pe bază de polimeri hibrizi cu foarte bun lucrabilitate și aderență. Întărirea are loc la pe baza contactului materialului cu umiditatea aerului.

Ambalare

- cartuș 310 ml
- culoare transparent

Specificații tehnice

Proprietate	Norma	Valori
Consistență		păstos și tixotrop
Sistem de întărire		chimic
Densitate specifică	DIN 52 451-A	1,60 g/cm ³
Formarea crustei de suprafață (+23 °C la 50 % UR)	intern	40 minute
Viteza de întărire (+23 °C la 50 % UR)		3 mm / 1 zi
Contrație	DIN EN ISO 10563	3%
Modul E la alungire 100%	DIN 53504 S2	1,1 MPa (N/mm ²)
Rezistența la tracțiune	DIN 53504 S2	2,6 MPa (N/mm ²)
Rezistența la forfecare	ISO 1465	1,4 MPa (N/mm ²)
Alungire la rupere (+23 °C la 50 % UR)	DIN 53 504 S2	450%
Duritatea Shore A	DIN 53505 / ISO 868	40
Temperatura de aplicare		+5°C la +40°C
Rezistența la temperatură		-40°C la +90°C
Valabilitate (la temp. +5°C la +25 °C)		12 luni

Pregătire

- Gi dfUZY Y'Y'fYVi JY'gă ZY WfUHYždcfUbyZăfâ[fâg]a]']' U'Y'ja di f]hă]VWFY'dchUZVWU'by[Uhj' vi bU'UXYfYb â"
- DfcWgi`XY' bhâf]fY'Xi fYUnă'a U]a i`hdY'gi dfUZY Y'Y' bYdcfcUgY'"I h]nU]XYHf[Ybh]`Vfi W_55(\$('dYbfi U' bXYdâfU[fâg]a YU'gU' dfUZ`"



SP610

VENTILATION SEAL

G][]'UobhdYbhfî`ventilație



Chit destinat etanșării etanșei la aer și la apă a îmbinărilor țevilor metalice și echipamentelor (unităților) destinate ventilației, aerului condiționat și altor aplicații în care prevalează cerințele de igienă.

Principalele avantaje

- Îndeplinește cerințele EN ISO 846 (metoda A&C) și VDI 6022 (ventilație și aer condiționat)
- Previne acumularea de microbi, bacterii și ciuperci, contribuie la un mediu igienic
- Conținut scăzut de COV (clasa EC1 Plus conform GEV-EMICIDE)
- Nu conține silicon, izocianati și solvenți
- Rezistență bună la radiații UV și intemperii

Prelucrare

- Pentru a crea o adâncime optimă a îmbinării, este necesar mai întâi să o umpleți cu un material de adecvat. Prin introducerea unui cordon, folie sau bandă PE, prevenim aderența nedorită a etanșantului aplicat ulterior pe trei suprafețe (pereții îmbinării și fundul acestuia).
- În cazul materialului de umplutură, este necesar să se folosească un material compatibil cu materialul de etanșare, de exemplu cordon sau bandă PE. Nepotrivite sunt materialele de umplere care conțin ulei, gudron sau bitum și materiale pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM.
- Pentru a evita deteriorarea materialului de umplutură, utilizați numai unelte de lucru contondente, fără margini ascuțite.
- Dimensiunea minimă a secțiunii transversale a materialului de etanșare trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit crearea unei îmbinări adecvate sau dacă etanșantul aderă la trei suprafețe în timpul aplicării, este de așteptat formarea de fisuri în interiorul etanșantului.
- În cazul unei forme triunghiulare a materialului de etanșare, la colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare suprafață.
- Pentru a obține îmbinări perfecte din punct de vedere optic, vă recomandăm să lipiți marginile îmbinărilor cu o bandă adezivă adecvată.
- Apăsăți materialul de etanșare în îmbinare, astfel încât să nu se formeze bule de aer. Umpleți golul complet. Neteziți materialul de etanșare cu o mistrie de o formă adecvată.
- Utilizați raclete de plastic și soluția AA300 pentru netezire. Efectuați netezirea înainte ca crusta de suprafață să înceapă să se formeze.
- Îndepărtați banda imediat după aceea pentru a evita deteriorarea crustei care se formează.
- Apoi ștergeți cu atenție excesul de soluție din AA300.

Curățarea

- Atâta timp cât materialul nu este întărit, acesta poate fi curățat cu apă.
- După întărire, SP610 poate fi îndepărtat de obicei numai mecanic de pe suprafețele contaminate.

Tabel primeri

Tabel de aderență

Suprafață	Aderență
Aluminiu	+
Oțel galvanizat	++; AT150
Oțel și oțel inoxidabil (V2A)	+
Aluminiu eloxat	+
Stilcă	+
PVC dur	AT150

Explicații:

Tabelul de aderență de mai sus este doar informativ. Datorită calității diferite a materialelor și a condițiilor de aplicare, este necesar să se efectueze propriile teste de aderență.

+ / etanșantul are aderență bună și compatibilitate cu substratul+, AT150 / recomandăm îmbunătățirea aderenței etanșantului cu impregnare AT150

Aderența AT150 / etanșant este esențială pentru a se îmbunătăți cu impregnarea AT150

Avertisment important

În cazul rosturilor statice cu o deformare mică (până la 5%), chitul poate fi aplicat pe toată suprafața. Pentru o îmbinare cu mișcare mai mare (> 5%), se recomandă aplicarea de etanșant doar pe marginea rostului, aproximativ 1 mm. Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Când etanșantul intră în contact cu unii elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neoprenul, etanșantul se poate decolora. Pe piatra naturală, de exemplu marmură sau granit, pot apărea pete în contact între suprafața de dedesubt și material de etanșare ca urmare a acțiunii substanțelor. Chitul nu poate fi folosit în spații fără alimentare cu aer, deoarece are nevoie de umiditate atmosferică pentru a se întări. În anumite circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Chitul nu este destinat etanșării fațadelor structurale și îmbinării marginilor geamului termoizolant. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă stagnantă sau cu scurgere minimă sau pentru aplicații sub apă.

Certificat



Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



**Construction
Products Group**
Europe

Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com