

Descriere

Material hibrid monocomponent cu aderență la o gamă largă de substraturi. Uscarea se realizează pe baza contactului materialului cu umiditatea aerului. Când este aplicat pe suprafețe verticale, există scurgeri minime. Deformabilitatea maximă admisă a etanșantului este de $\pm 25\%$.

Împachetare

- cartuș 310 ml / 1 cutie = 12 bucăți
- cartuș 600 ml / 1 cutie = 20 bucăți

Specificații tehnice

Proprietăți	Norma	Clasificare
Densitate	DIN 52 451-A	1.6 g/cm ³
Duritate Shore A	DIN 53 505	cca 50
Formarea crustei		cca 20 minute
Viteza de întărire		cca 2.5 mm / 1 zi
Contrație după întărire	DIN 52 451	3%
Deformație maximă admisibilă		$\pm 25\%$
Modulul E la tensiune 100%	DIN 53 504 S2	1.7 N/mm ²
Rezistență la tracțiune	DIN 53 504 S2	2 N/mm ²
Alungire la rupere	DIN 53 504 S2	cca 180 %
Rezistența la temperatură		-40°C la +90°C
Temperatura de aplicare		+5°C la +40°C
Temperatura de depozitare		+5°C la +25°C
Timp de depozitare		12 luni în ambalaj original nedeschis

Pregătirea

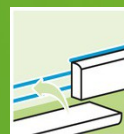
Pregătirea substratului

- Substratul trebuie să fie solid, uscat, fără praf și murdărie. Curățați suporturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404. În cazul suprafețelor sensibile, diluați agentul de curățare AC201 cu apă (necesită testare).



SP050

Chit adeziv



Produsul este ideal pentru lipirea plăcilor, mulajelor, prismelor etc. dintr-o gamă largă de materiale. Produsul este, de asemenea, potrivit pentru crearea unei etanșări durabile a rosturilor de dilatare în construcții și industrie, unde este necesară o duritate a materialului mai mare decât cea a etanșanților convenționali și rezistență la solicitări mecanice și la abraziune.

Principalele avantaje

- etanșant adeziv rezistent la solicitări mecanice
- rezistent la solicitări mecanice și la abraziune
- creează un rost elastic lipit rezistent la UV și la intemperii
- inodor în timpul prelucrării
- nu afectează sănătatea și mediul

Pregătirea rostului

- Pentru a crea adâncimea optimă a rostului, este mai întâi necesar să îl umpleți cu un material adecvat. Prin introducerea unui cordon, a unei folii sau a unei benzi din PE, veți preveni aderența nedorită a etanșantului aplicat ulterior la trei suprafețe (pereți de îmbinare și spatele acestuia).
- Este necesar să se utilizeze un material care este compatibil cu SP050, de ex. cablu sau bandă PE. Uleiurile, gudronul sau bitumul care conțin materiale de umplutură și materiale pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate.
- Pentru a preveni deteriorarea materialului de umplere, utilizați numai unelte de lucru tăiate, fără margini ascuțite.
- Dimensiunea secțiunii minime a etanșantului trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit formarea unei îmbinări adecvate sau dacă etanșantul aderă la trei suprafețe în timpul aplicării, trebuie luată în considerare formarea fisurilor în interiorul etanșantului.
- În cazul unui cordon etanșant în triunghi, la colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare substrat.

Prelucrare

Umplerea rosturilor

- Pentru a realiza îmbinări perfecte din punct de vedere optic, vă recomandăm să lipiți marginile cu o bandă adezivă adecvată.
- Împingeți materialul de etanșare în rost, astfel încât să nu se formeze bule de aer.
- Umpleți complet golul.
- Îndepărtați etanșantul cu o spatulă de formă adecvată folosind un agent de netezire AA300 (1 lingură AA300 aprox. 2 litri de apă).
- Aplicați ușor soluția diluată pe rost.
- Neteziți înainte de formarea crustei. Scoateți imediat banda adezivă pentru a preveni deteriorarea crustei.
- Ștergeți cu atenție excesul de soluție AA300.

Lipirea

- Aplicați materialul de etanșare sub formă de cordoane sau benzi, folosind o mistrie specială dințată, astfel încât umezeala să poată intra în contact cu materialul.
- Substraturile trebuie presate imediat împreună. În toate situațiile trebuie evitată aplicarea punctuală sau pe suprafața completă a adezivului.
- Până când adezivul s-a întărit complet, obiectul lipit trebuie să fie asigurat împotriva căderii sau alunecării prin mijloace adecvate, de ex. bandă adezivă, blocuri etc.
- Aceste mijloace nu trebuie să împiedice însă circulația aerului, necesară între benzile SP050.
- Agenții de fixare pot fi îndepărtați numai după ce adezivul s-a întărit complet.

Curățare

Puteți îndepărta etanșantul proaspăt cu un detergent AA404 sau cu șervețele de curățare. Materialul întărit poate fi îndepărtat mecanic numai folosind un instrument adecvat, de ex. un răzuitor.

Avertisment important

În cazul îmbinărilor statice cu deformare mică (până la 5%), etanșantul poate fi vopsit în întregime. Pentru îmbinările cu mișcare mai mare (> 5%) se recomandă aplicarea materialului de etanșare numai la marginea îmbinării de aproximativ 1 mm.

Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate. Contactul etanșantului cu elastomeri organici precum EPDM, APTK sau neopren poate provoca decolorarea materialului. Pe piatra naturală, cum ar fi marmura sau granitul, se pot forma pete la contactul dintre substrat și SP050 datorită acțiunii substanțelor. Etanșantul nu poate fi utilizat în zone neaerisite, deoarece are nevoie de umiditatea aerului pentru a se usca. În unele circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. SP050 nu este destinat etanșării fațadelor structurale (aplicații SG), pentru îmbinarea marginilor sticlei izolante, lipirea acvariilor și utilizarea în industria medicală și farmaceutică. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă în poziție verticală sau pentru aplicații subacvatice. Nu a fost testat pentru lipirea oglinzilor.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



**Construction
Products Group**
Europe

Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com