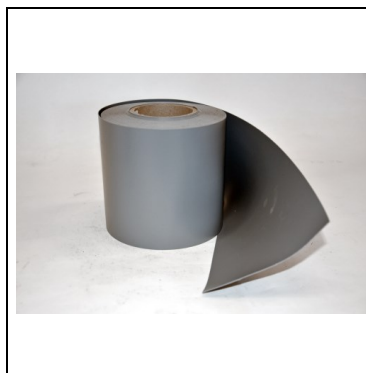


FLEXTAPE

29-10-2024 / V 9

Omschrijving

Hoogwaardige afdichtingstape voor bewegingen en constructievoegen, ook in drinkwatervoorzieningen. Hecht op beton met Vandex Flextape Lijmen.



Kenmerken en voordelen

- Permanente flexibele waterdichte afdichting
- Goedgekeurd voor drinkwater
- Hoge elasticiteit
- Geschikt voor spuitapparatuur
- Thermisch lassen zorgt voor veilige, waterdichte verbindingen

Verpakking

Type, Dikte, Breedte, Lengte, Aanbevolen gebruik
 200/2: 2 mm, 200 mm en 20 m bewegingsvoegen
 200/1: 1 mm, 200 mm 20 m scheuren, constructievoegen
 150/1: 1 mm, 150 mm 20 m scheuren, constructievoegen
 Andere types op aanvraag.

Opslag

In ongeopende en onbeschadigde originele verpakking kan de tape onbeperkt worden bewaard in een droge omgeving (optimale opslagcondities: 20 °C / 50% relatieve vochtigheid).

Certificeringen & Goedkeuringen

Goedgekeurd voor drinkwater KTW-BWGL (7 maart 2022) getest Duitse richtlijn P3, koud water, Geldig tot 10 maart 2027

Technische informatie

Versijning		grijs
Prestaties bij Koud Weer (tapedikte 2mm)		tot -30 °C geen scheuren
Kleur	[RAL]	ong. 7045 (licht grijs)
Rek bij breuk (banddikte 1 mm)	[%]	> 400
Rek bij breuk (banddikte 2mm)	[%]	> 400
Materiaal		TPE
Maximaal toegestane uitzetting (banddikte 1mm)	[%*]	10
Maximaal toegestane uitzetting (banddikte 2mm)	[%*]	20

FLEXTAPE

Technische informatie

Banddikte	[mm]	1.0 2.0
Scheurweerstand (banddikte 2mm)	[MPa]	> 6

Alle gegevens zijn het gemiddelde van verschillende proeven onder laboratoriumomstandigheden. In de praktijk kunnen klimaatvariaties zoals temperatuur, vochtigheid en porositeit van het substraat deze waarden beïnvloeden.

Verwerkingsgebieden

Het FLEXTAPE-systeem overbrugt en dicht dilatatie- en constructievoegen af, evenals scheuren in betonnen structuren. De maximaal toelaatbare uitzetting onder continue belasting is afhankelijk van de dikte van de tape en de breedte van de niet-gebonden uitzettingszone. Het FLEXTAPE-systeem is bestand tegen hydrostatische druk aan de actieve zijde. Aan de passieve zijde, in combinatie met een tegenoverliggende drukstructuur.

Applicatie

1. Het oppervlak moet stevig, schoon en vrij zijn van stof, olie en vet. Voor de initiële voorbereiding wordt aanbevolen om te zandstralen, hogedrukwaterstralen of slijpen. Eventuele oneffenheden of andere oppervlakte-onregelmatigheden moeten vóór de toepassing worden geëgaliseerd. Het acceptabele vochtgehalte van het oppervlak hangt af van het type lijm dat wordt gebruikt.
2. Breng de lijm als eerste laag aan op beide zijden van de voeg of of gebruik een spaan of getande kam. Bij dilatatievoegen moet een voldoende brede uitzettingszone vrij van lijm worden gelaten.
3. Druk het FLEXTAPE stevig in de lijm voordat het uithardt. Eventuele ingesloten lucht moet worden verwijderd doormiddel van bijvoorbeeld wrijven of rollen. Bij verwachte grotere bewegingen is het raadzaam om wat speling in de tape te laten in de uitzettingszone.
4. Strijk het geheel (tape en lijm) glad met een spaan. In het geval van dilatatievoegen moet een uitzettingszone vrij van lijm worden gehouden. Indien nodig moet de lijm worden bestrooid met kwartsand bij eventuele overcoating.
5. Bescherm de FLEXTAPE tijdens de toepassing tegen mogelijke mechanische beschadiging met geschikte middelen, zoals plaatmetaal, rubberen matten of polystyreeschuimplaten. De FLEXTAPE moet beschermd worden tegen hittebelastingen die hoger zijn dan +70 °C.

Voor visuele ondersteuning van de toepassing zie afbeelding: FLEXTAPE - Afdichting van een uitzettingsvoeg.

Garantie

De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze jarenlange ervaring en onze beste kennis. Wij kunnen echter geen garantie geven, aangezien voor een succesvol resultaat rekening moet worden gehouden met alle omstandigheden in een individueel geval. Indicaties van benodigde hoeveelheden zijn slechts gemiddelden, die in bepaalde gevallen groter kunnen zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor informatie over gezondheid en veiligheid (MSDS) van FLEXTAPE en FLEXTAPE ADHESIVE.

FLEXTAPE

Gegevenscorrectheidsverklaring

De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze jarenlange ervaring en onze beste kennis. Wij kunnen echter geen garantie geven, aangezien voor een succesvol resultaat rekening moet worden gehouden met alle omstandigheden in een individueel geval. Indicaties van benodigde hoeveelheden zijn slechts gemiddelden, die in bepaalde gevallen groter kunnen zijn.

Stuiknaden

Thermisch lassen en hete lucht zorgen voor de elasticiteit van alle verbindingen van FLEXTAPE.

Laste temperaturen:

tape dikte 1 mm: ongeveer 270 °C

tape dikte 2 mm: ongeveer 360 °C

Overlap bij butt-voegen: rechte voegen ≥ 3 cm, hoekvoegen ≥ 2 cm. Voordat er wordt gelast, moet het contactgebied worden opgeruwd met schuurpapier. Speciaal gemaakte voegen, zoals interne en externe hoeken, moeten worden gemaakt volgens de bijgevoegde details.