

Tehnički list

FA151

CONSTRUCTION SEAL

08-02-2024 / V 3

Opis

FA151 Silikon za zastakljivanje je jednokomponentni neutralni silikon dizajniran za zastakljivanje i za brtvljenje dodirnih i dilatacijskih spojeva. Materijal je dugotrajno elastičan, otporan na UV zrake i vremenske uvjete, s prijanjenjem na širok spektar materijala. Silikon sadrži fungicidne komponente i zato je pogodan i za primjenu u područjima visoke vlažnosti.



Značajke i prednosti

- Odlična obradivost
- UV otpornost
- Bez neugodnog mirisa tijekom obrade

Svrha uporabe

FA151 Silikon za zastakljivanje je jednokomponentni neutralni silikon dizajniran za zastakljivanje i za brtvljenje dodirnih i dilatacijskih spojeva. Materijal je dugotrajno elastičan, otporan na UV zrake i vremenske uvjete, s prijanjenjem na širok spektar materijala. Silikon sadrži fungicidne komponente i zato je pogodan i za primjenu u područjima visoke vlažnosti.

Ambalaža

310 ml kartuša (12 u kutiji)
600 ml salama (20 u kutiji)

Skladištenje

Skladištiti u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

Rok trajanja

12 mjeseci

Tablicu prijanjanja

| Površinski | Prijedlog primera |
|----------------|-------------------|
| Cigla | AT101 |
| Cigla | AT101 |
| Beton | AT101 |
| Prirodni kamen | use FA870, FA880 |
| Malter | AT101 |
| Žbuka | AT101 |

Tehnički list

FA151

CONSTRUCTION SEAL

Tablicu prijanjanja

| | |
|--|-------------------------------|
| Vlaknasti beton | AT101 |
| Primer - porozan | |
| Staklo | + |
| Emajl | + |
| Aluminij | +, AT105, AT106, AT120, AT160 |
| Mesing | - |
| Bakar | - |
| Anodizirani aluminij | AT160 |
| Vruće cinčani čelik | +, AT105, AT106, AT120 |
| Metal obložen limenom | |
| Željezo | AT160 |
| Nehrdajući Čelik | AT160 |
| Epoksidni praškasti premaz | - |
| Prevlaka od poliestera | - |
| Epoksi / poliesterska mješavina | - |
| Metal presvučen prahom* | |
| ABS | AT105, AT120, AT150 |
| Akrilno staklo / pmma | AT105 |
| Poliamid | +, AT05, AT120, AT150, AT160 |
| Polikarbonat | - |
| GRP | +, AT105, AT120, AT150, AT160 |
| Polipropilen | - |
| Polistiren | AT105, AT120, AT150, AT160 |
| PVC, tvrd * | AT105, AT120, AT150, AT160 |
| Pvc, mekan* | - |
| Sanitarni akril u boji | |
| Ostakljene keramičke pločice - prednja strana | AT105, AT120, AT150 |
| Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana | AT101 |
| Crijep | AT101 |
| Drvo | - |
| Drvo, poboјano | - |

Predstojeće preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temeljem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orijentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvijek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće prijanjajućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarna testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehničke informacije

| | | |
|-----------------------|--|---------------------------------------|
| Istezanje na lomnoj i | DIN 53504 S2 | ca. 400-500% |
| Tvrdoće po Shoreu A | DIN 53506 | ca. 20 |
| Temperature primjene | | +5°C do +40°C |
| CE Mark | EN 15651-1 EN 15651-2 EN 15651-3 | F-EXT-INT-CC Class 25 LM CC XS1 |
| Kemijska bazna | | neutralni silikon, alkoxy tehnologija |

Tehnički list

FA151

CONSTRUCTION SEAL

Tehničke informacije

| | | |
|--|-------------------------------|--------------------------------|
| Klasifikacijska | EN ISO 11600 | 25LM |
| Usporedivost s konvencionalnim građevinskim materijalima | | priloženo |
| Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan | | ca. 2 mm |
| Gustoće | ISO 1183-1 | ca. 1,0 g/cm ³ |
| Elastična oporavka | DIN EN ISO 7389, method A | ca. 80-90% |
| Vremena formiranja filma | | ca. 5-10 min |
| Sposobnosti kretanja | ISO 11600 | 0.25 |
| Opuštena | DIN EN ISO 7390 20 mm profile | 0 mm |
| Temperaturne otpornosti | | -40°C do +150°C (kratkotrajno) |
| Volumnog skupljanja | DIN EN ISO 10563 | ca. 3 % |

Priprema

Podloga mora biti čvrsta, suha, bez prašine i prljavštine. Neupijajuće podloge sa zatvorenim porama očistiti sredstvom za čišćenje AA404.

U slučaju osjetljivih površina, AA404 razblažiti vodom (mora se testirati). Za porozne mineralne podloge koristiti AT140 temeljni premaz za upijajuće podloge.

Primjena

Priprema spojeva

Tijekom brtvljenja stakla, koristiti vrpce takvih dimenzija da dimenzije spoja odgovaraju standardu DIN 18545, dio 1. Minimalni presjek spoja je 3 x 5 mm. Međutim, specifične dimenzije također ovise o duljini dijelova prozora, materijala od kojeg je napravljen okvir prozora i njegove boje.

U slučaju dvostranog zastakljivanja bez uporabe vrpce za olakšavanje postavljanja stakla, minimalni presjek spoja je 4 x 5 mm. Za neke spojeve njihova širina mora biti izračunata tako da se ne prekorači dozvoljena ukupna deformacija silikonskog brtvila (sposobnost kretanja).

Kako bi se stvorila optimalna dubina spoja, prvo ga je potrebno napuniti npr. TN133 PE konopcem sa zatvorenom staničnom strukturom. Pored toga, umetanjem PE konopca, sprječava se mogućnost neželjenog prijanjanja naknadno nanijetog silikona na tri površine (zidove spoja i njegovo dno).

U slučaju materijala za punjenje, koristiti materijal kompatibilan sa silikonom u smislu standarda DIN EN26 927. Nisu pogodni materijali za punjenje koji sadrže ulja, katran ili bitumen, kao ni materijali na bazi prirodnog kaučuka, hloroprena i EPDM. Međutim, u nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi kada brtvilo dođe u kontakt s ljepljivim, drugim brtvilima ili agresivnim kemikalijama. Silikon nije pogodan za brtvljenje strukturnih fasada, za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i za uporabu u prehrambenoj, medicinskoj i farmaceutskoj industriji.

Ispunjavanje spojeva

Za postizanje optički savršenih spojeva, preporučujemo ljepljenje ivica spojeva odgovarajućom ljepljivom vrpcom. Gurnuti silikon za prozore i spojeve u spoj, tako, da se ne stvaraju mjehurići zraka. Spoj ispuniti u potpunosti. Izravnavanje mase za brtvljenje izvršiti gletericom odgovarajućeg oblika i pri tome koristiti sredstvo AA300 (1 jušna žlica na otprilike 2 litre vode). Razrijeđeni rastvor ekonomično nanijeti na spoj raspršivačem. Izravnavanje izvršiti prije stvaranja površinske kore. Zatim odmah ukloniti ljepljivu vrpcu kako bi se spriječila oštećenja kore koja se stvara. Nakon toga temeljito obrisati višak AA300.

Tehnički list

FA151

CONSTRUCTION SEAL

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Molim pripazite

Proizvod se ne preporučuje za lijepljenje, npr. za ogledala. Ako se koristi na prirodnom kamenu, ne mogu se isključiti mrlje na rubovima. Ne preporučuje se primjena u fugama koje su dugotrajno izložene vodi, pari ili kemikalijama. Treba izbjegavati kontakt s bitumenskim površinama ili površinama koje sadrže katran jer to može dovesti do promjene boje brtvila.

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.

Tehnički list

FA151

CONSTRUCTION SEAL

Slika primjene



1.