

Peran ESD SL – Udlægningsanvisning

1. Beskrivelse

Peran ESD SL er et tokomponent, pigmenteret, selvnivellerende, elektrisk ledende epoxybaseret gulvsystem

Peran ESD SL-systemet består af:

- **Flowprime** – tokomponent, epoxyprimer uden opløsningsmiddel med god vedhæftning til betonunderlag
- **Peran ESD Primer WB** – tokomponent, vandbaseret, elektrisk ledende primer
- **Kobbertape** – selvklæbende elektrisk ledende kobbertape
- **Peran ESD SL** – trekomponent, pigmenteret, selvnivellerende, elektrisk ledende epoxy.

Specifikation – materialeforbrug:

a Primer:

- **Flowprime** 0,25-0,50 kg/m²
- **Peran-kobbertape** 0,50* lm/m²

b Elektrisk ledende primer:

- **Peran ESD Primer WB** 0,15 kg/m²

c Belægning:

- **Peran ESD SL** 2,90 kg/m²

* Den faktiske mængde kobbertape skal beregnes individuelt baseret på størrelsen og formen af anvendelsesområdet. Værdierne i tabellen er beregnet ud fra et eksempel med et rektangulært rum på 500 m².

2. Forudsætninger for påføring.

Detaljerede krav til underlaget og andre påføringsforhold findes under "krav til underlaget" i systemdatabladet

Anbefalede temperaturer under udlægningsprocessen:

- Underlag +10 °C - +25 °C
- Omgivelsestemperatur +15 °C - +25 °C

Ved ovennævnte temperaturer er materialeflowet optimeret for at få den bedste påføringseffekt med det angivne materialeforbrug.

Inden påføring skal luftfugtigheden kontrolleres. Maksimal omgivende relativ luftfugtighed: **75 %**.

Under udlægning og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være **mindst 3 °C højere end den aktuelle dugpunkttemperatur**. Tallene ovenfor er generelle retningslinjer. Se produktets tekniske datablad for nærmere oplysninger.

3. Klargøring af underlaget.

Inden systemet påføres skal underlaget være fri for cementhud og andet snavs, som kan forringe vedhæftningen for de påførte lag. Mekanisk behandling af overfladen med f.eks. slyngrensning, slibning, fræsning eller lign. Alle revner og gulvskader skal repareres, inden gulvet lægges.

Flowprime kan påføres på betonunderlag med en RF på maks. 93 %. Betonunderlag med højere fugtindhold skal primes 2 gange med **Hydraseal DPM** eller **Hydraseal DPM LH**.

Hvis du er i tvivl, så kontakt Flowcretes tekniske afdeling.

4. Påføringsanvisninger

4.1. Priming – Flowprime.

Påfør **Flowprime** (eller anden primer, som beskrevet i punkt 3) på et korrekt klargjort underlag.

Blandingsforhold: Omrør Base A, inden Hardener B tilsættes. Hæld forsigtigt al Hardener B i Base A. Bland massen med en boremaskine med piskeris ved lav hastighed, og rør rundt, indtil materialet er grundigt blandet. Sørg for, at der ikke trænger luft ind i materialet. Hæld til slut materialet over i en anden beholder, og bland det yderligere i nogle minutter inden påføring.

Flowprime – blandingsforhold:

- A: 9,40 kg
- B: 4,70 kg

Påføring: Hæld det blandede materiale ud på underlaget i baner, og fordel det med en gummiskraber. Udjævn det herefter med en nylonrulle med mellemlangt luv. Kontrollér, at det hærdede lag er sammenhængende uden tørre pletter og porer. Porøse underlag kan kræve flere lag primer.

Påfør næste lag mellem 16 og 24 timer fra tidspunktet for påføring af primer (ved +20 °C). Ved påføring efter ovennævnte periode skal den hærdede primer slibes (f.eks. med sandpapir) og støvsuges. Ved lavere temperaturer øges hærningstiden, så ovenstående tidsinterval skal forlænges.

4.2. Udlægning af kobbertape

Placer kobbertapen med den selvklæbende side på den hærdede primer. Påfør først Peran-kobbertape rundt om overfladen, 15-20 cm fra vægge/ender. Lav derefter et gitter af kobbertape med en centerafstand på maks. 5 meter. Kobbertapen i felterne og kobbertapen rundt om overfladen skal være i kontakt med hinanden.

Eventuelle gulvfuger skal forbindes på en sådan måde, at fugen kan skæres op og udskiftes uden at beskadige det ledende kobbergitter. Derfor bør man nedlægge et jordkabel (min. 1,5 mm²) i et par centimeters dybde på tværs af fugen (så der dannes en "tunnel" under fugen) og derefter forbinde det til kobbergitteret på begge sider af fugen. Fyld snittet med epoxybaseret, tixotropisk mørtel, så det kommer i niveau med underlaget.

4.3. Jordforbindelse

Det anbefales at oprette mindst to jordingspunkter i hvert rum. Arealet, der betjenes af et enkelt jordpunkt, bør ikke overstige 300 m². Der er to måder at forbinde kobbergitteret med jord på:

- **Brug et elkabel med en diameter på mindst 2,5 mm²:**

Fjern ca. 15 cm af isoleringslaget fra kablet, og spred de enkelte tråde ud, så de danner en vifteform. Forbind trådene til gitteret med kobbertape. Tilslut den anden ende af kablet til jordingspunktet.

- **Brug stålankre (gevindbolt med skive og møtrik):**

Bor bolten ned i betonen. Sæt kobbertape på begge sider, så de kommer i kontakt med bolten og er forbundet med kobbergitteret. Tryk kobbertapen fast med en stor skive og møtrik på gevindbolten, så kobbertapen klemmes inde mellem betonen og skiven. Forbind bolten til jord med et jordkabel.

4.4. Elektrisk ledende primer – Peran ESD Primer WB.

Påfør den ledende primer **Peran ESD Primer WB**, efter at kobbertapen er blevet udlagt. Sørg for, at hele området er jævnt dækket af materialet, inklusive kobbertapen og jordingspunkterne.

Blandingsforhold: Omrør komponent A med en boremaskine med lav hastighed og et spiralformet piskeris, tilsæt hærder B og bland massen i 3 minutter. Hæld til slut materialet over i en anden beholder, og bland det yderligere i nogle minutter inden påføring.

Peran ESD Primer WB – blandingsforhold:

- A: 1,72 kg
- B: 8,28 kg

Påføring: Fordel materialet jævnt på underlaget med en skraber, og udjævn det med en rulle. Vær grundig, når du fordeler materialet, så det påførte lag er jævnt og dækkende.

4.5. Belægning – Peran ESD SL

Blandingsforhold: Omrør Base A med en boremaskine med lav hastighed og et spiralformet piskeris, indtil den er helt blandet. Tilsæt al Hardener B i Base A, og bland massen grundigt blandet uden at iblande luft. Tilsæt gradvist Filler C til væsken, og bland massen grundigt i et minut. Sørg for, at al Filler C blandes i fra siderne af beholderen og er helt opløst i blandingen. Hæld til slut materialet over i en anden beholder, og bland det yderligere i et minut inden udlægning.

OBS: Del ikke enkelte komponenter, da dette kan ødelægge slutresultatet. Korrekt blanding af komponenterne er afgørende for systemets ydeevne.

Peran ESD SL – blandingsforhold:

- A: 11,00 kg
- B: 5,00 kg
- C: 16,00 kg

Påføring: Fordel materialet jævnt på den overflade, som er blevet primet med Peran ESD Primer WB, ved hjælp af en afstandsspartel. Kontrollér regelmæssigt tykkelsen på gulvet. En forkert tykkelse resulterer i uregelmæssig spredning af statisk elektricitet i det færdige gulv.

Vent i 2-3 minutter, og anvend så en pigrulle i stål til at fjerne luftbobler fra overfladen. Før rullen på langs og tværs af gulvoverfladen for at få det bedste resultat.

5. Generelle informationer

- Der kan forekomme små farveforskelle mellem individuelle batches. Kontrollér, at farverne stemmer overens, inden der anvendes materiale fra forskellige batches.
- Alle materialekomponenter skal have samme temperatur som påføringsområdet (anbefalet temperatur +15 °C - +25 °C).
- Materialet bør påføres umiddelbart efter blanding af komponenterne.
- Systemets hærdningstider:

	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Let gangtrafik efter	36 timer	16 timer	12 timer
Kørende trafik efter	72 timer	48 timer	36 timer
Fuldt udhærdet	12 dage	7 dage	5 dage

Lavere omgivelsestemperaturer kan forlænge disse tider.

- Beskyt det færdige gulv mod pletter og snavs, indtil det er helt hærdet. Det uuhærdede gulv må ikke vaskes eller tildækkes.
- Anvend og vedligehold det færdige gulvsystem jf. beskrivelsen i **"Vedligeholdelse, pleje og rengøring af Hærdeplastbelægnings"**.