

Dryflex

Akrylowa zaprawa klejąca o wysokiej odporności na wilgoć

10-06-2025 / V 1

Opis

Dryflex jest wysoce odporną na wilgoć, zaprawą klejową na bazie 100% polimeru akrylu do mocowania płyt styropianowych do podłoża oraz do wykonywania warstwy bazowej. Gotową do użycia masę otrzymujemy po dodaniu cementu portlandzkiego CEM I 32,5 w stosunku wagowym 1:1.



Cechy i zalety

- Produkt wysoce odporny na wilgoć
- Posiada wysoką przyczepność do podłoża

Zastosowania

Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych (EPS, XPS) do podłoża oraz wykonywania warstwy bazowej w miejscach wymaganej wysokiej odporności na wilgoć jak np. cokoły, przyziemia, attyki.

Opakowania

19,0 kg netto/wiadro

Dostępne kolory

Szary

Okres przydatności

Maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu przy zachowaniu warunków przechowywania.

Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +4°C do +30°C. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić warstwę bazową przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie przyklejania płyt styropianowych i przez następne 48 godzin nie może być niższa niż +4°C i wyższa niż +30°C.

Karta techniczna

Dryflex

Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25°C. Po zakończeniu klejenia płyt styropianowych, do całkowitego wyschnięcia zaprawy klejącej temperatura otoczenia nie może spaść poniżej 0°C. Zalecamy myć wodą narzędzia bezpośrednio po zakończeniu klejenia płyt styropianowych.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających przyklejanie płyt. W przypadku klejenia płyt styropianowych do słabych, osypujących się podłoży, należy powierzchnię zagruntować preparatem Primax.

Przygotowanie

Należy dodać cement portlandzki CEM I 32,5 (bez dodatków), w stosunku wagowym 1:1, wymieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po wymieszaniu z cementem czas przydatności do użycia wynosi ok. 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

Aplikacja

Klejenie płyt:

W przypadku klejenia płyt styropianowych do nierównego podłoża, zaprawę klejącą Dryflex nakładać metodą obwodowo-punktową (tzw. „ramki i placków”). Szerokość ramki ok. 5 cm, grubość 1 cm, oraz 6 placków o średnicy ok. 10 cm wewnątrz ramki. Powierzchnia klejenia nie mniejsza niż 40% płyty.

W przypadku klejenia płyt styropianowych do równego podłoża, zaprawę klejącą Dryflex nakładać na całą powierzchnię płyty przy pomocy pacy zębatej o grzebieniu 10 mm.

Pokrytą spoiwem płytę styropianową docisnąć do podłoża tak, aby masa klejąca nie dostawała się pomiędzy sąsiednie płyty. Szczeliny zawsze wypełniać materiałem termoizolacyjnym. Masę nakładać tylko na powierzchnię płyt termoizolacyjnych - nigdy na podłoże.

Warstwa bazowa:

Na powierzchnię płyt termoizolacyjnych należy za pomocą pacy ze stali nierdzewnej nałożyć cienką warstwę przygotowanej zaprawy Dryflex. Zaprawę nakładać na grubość około 1,6 mm na powierzchni nieco większej od szerokości siatki. Siatkę zatapiać natychmiast po nałożeniu warstwy Dryflex przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. W pierwszej kolejności należy zatopić środek pasa, a następnie w kierunku od środka do boku siatki zatopić jej pozostałą część. Siatka musi być dokładnie zatopiona tak aby na powierzchni nie był widoczny jej kolor. Grubość warstwy bazowej Dryflex wynosi ok 3 mm. Narzędzia należy umyć wodą przed zaschnięciem resztek masy.

Czas schnięcia

Jest zależny od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości wyprawy tynkarskiej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Zużycie

3,5 - 4,0 kg/m² przy klejeniu płyt
3,0 – 3,5 kg/m² przy zatapianiu siatki Standard Plus

Norma zużycia została ustalona przez autoryzowanego wykonawcę. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od

Karta techniczna

Dryflex

rodzaju powierzchni, jej przygotowania, techniki nakładania i doświadczenia wykonawcy.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabroniona utylizacja do kanalizacji.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje są zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.

Utrzymanie

Nie dotyczy

Gwarancja

Szczegółowe informacje na temat gwarancji zawarte są w dokumencie OWUG dostępnym na www.dryvit.pl.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl
Produkt posiada Atest Higieniczny.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dot. aplikacji skontaktuj się z Dryvit Systems USA (Europe) pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na poland@tremcocpg.com.

Oświadczenie o poprawności danych

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.