

Material

SP670 ist eine einkomponentige Dichtungsmasse auf illbruck Hybrid-Technologie zum Verbinden von Metallen, insbesondere von Gehrungen.

Farbe: farblos transparent

Lieferform

Farbe	Bestell-Nr. 310ml-Kartusche
transparent	510138

Inhalt Lieferkarton: 12x310ml-Kartuschen

Technische Daten

Eigenschaft	Testmethode	ermittelter Wert
spezifische Dichte	DIN 52451-A	1.06 g/cm ³
Konsistenz	EN ISO 7390 20 mm Profile	0 mm, standfest
Hautbildungszeit	bei 23 °C / 50 % r.F.	90 Minuten
Aushärtegeschwindigkeit	bei 23 °C / 50 % r.F.	3.5 mm / am ersten Tag
Shore-A-Härte	DIN 53505 / ISO 868	29
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung	DIN 53504 S2	0.8 N/mm ²
Zugfestigkeit bei Bruch	DIN 53504 S2	1.2 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	150%
Volumenschwund	EN ISO 10563	ca. 3.5%
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Lagerung		in Originalverpackung kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C lagern.
Lagerzeit		12 Monate

Vorbereitung

Untergrund Vorbereitung:

- Untergründe müssen sauber, trocken, staubfrei und fettfrei sein
- fettige oder staubige Metall- oder Glasoberflächen mit dem Reiniger AT200 säubern
- Empfindliche Untergründe wie pulverlackierte oder Kunststoffoberflächen, können mit dem Reiniger AT115 behandelt werden
- Eine gute Haftung wird größtenteils auch ohne Primer erreicht. Jedoch wenn ein Primern des Untergundes verlangt wird, müssen die Vorgaben des Primers eingehalten werden (kontaktieren Sie illbruck für die richtige Primerauswahl)
- Vertäglichkeitstests der Untergründe in Vorversuchen durchführen, insbesondere bei pulverlackierten Oberflächen.



SP670

SMALL JOINT SEAL

Gehrungs-Dichtstoff



[Translate to Schweiz (Deutsch):] illbruck SP670 Small Joint sealant application drawing

[Translate to Schweiz (Deutsch):] illbruck SP670 Small Joint sealant application drawing



Zum Verbinden von Gehrungsschnitten zwischen Aluminium-Fensterprofilen und kleinflächigen Metallprofilen. Typisches Anwendungsgebiet sind Fenster, Türen, Gewächshäuser und Überdachungen. Verhindert Korrosion an Schnittflächen von Metallprofilen.

Produktvorteile

- sehr transparente, kaum sichtbare Verbindung, sodass es keine ästhetischen Beeinträchtigungen von gefärbten Bauteilen gibt.
- bleibt farblos transparent auch bei länger anhaltendem Wasserkontakt
- Hohe Flexibilität bei geringem Volumenschwund erlauben eine sichere und dauerhafte Verbindung
- Rezeptur mit geringem VOC-Gehalt, frei

Verarbeitung

Füllen Sie die Fuge gleichmässig und blasenfrei mit SP670 unter Benutzung einer Hand- oder elektrischen Kartuschenpistole. Der Kleber kann auch mittels Pinsel oder Rolle aufgetragen werden. Glätten Sie die Oberfläche bevor die Dichtungsmasse eine Haut gebildet hat.

Setzen Sie dem Kleber vor der Hautbildung keiner thermischen oder chemischen Belastung aus.

Primertabelle

Haftfläche	Primer Empfehlung
Aluminium	+
Aluminium eloxiert	+
Edelstahl	+

+ Kein Primer erforderlich.

+, ... Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dort, wo auf Primer verzichtet werden soll, empfehlen wir in Zweifelsfällen entsprechende Vorversuche.

— Der Einsatz wird nicht empfohlen.

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung.

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von der Notwendigkeit, eigene Versuche und Überprüfungen vorzunehmen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Sicherheitshinweis

Technisches- und Sicherheitsdatenblatt müssen vor einem Produkteinsatz aufmerksam gelesen und verstanden werden.

Service

Fragen an unsere Anwendungstechnik nehmen wir gerne telefonisch oder per E-Mail entgegen.

Zusatzinformation

Änderungen und Korrekturen vorbehalten. Alle Angaben sind als allgemeine Hinweise zu verstehen.

Die Auswahl des übrigen Baumaterials sowie weitere situative Bedingungen beeinflussen die Verarbeitung bzw. Anwendung unserer Produkte. Genügend eigene Eignungstests sind unter Berücksichtigung der Sicherheitshinweise durchzuführen. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.



tremco illbruck Swiss AG
 Sihlbruggstrasse 144
 6340 Baar
 Schweiz
 T: +41 41 760 12 12
 F: +41 41 760 13 20

info.ch@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.ch