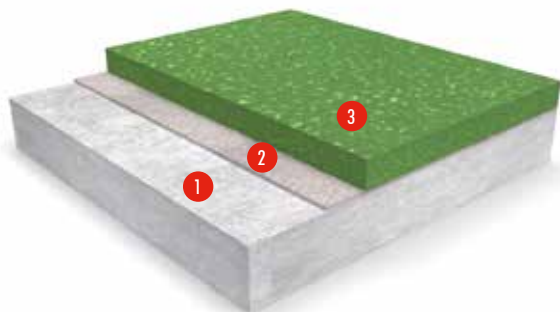


Flowfresh HF (6-9 mm)

Ein nach HACCP International zertifiziertes, durchgefärbtes 4K-Oberflächenschutzsystem auf Polyurethanbeton-Basis mit strukturierter Oberfläche



- 1 Vorbereiteter Untergrund
- 2 Primer
- 3 Flowfresh HF



Polygiene®:

Enthält ein antimikrobielles Additiv, das nachweislich das Wachstum der meisten Arten von schädlichen Bakterien hemmt.



Chemikalienbeständig:

Schützt vor Nahrungsmittelnebenprodukten, Fetten, heißen Ölen, Blut, Zucker und Säuren.



Rutschbeständig:

Positiv strukturiertes Profil zur Minimierung des Rutschrisikos in Nassbereichen.



Temperaturbeständig:

Hitzebeständig bis zu 120°C und beständig gegen Dampfreinigung.

BRANDVERHALTEN

EN 13501-1	B _{fl} -s1
------------	---------------------

VERSCHLEISSWIDERSTAND

EN 13892-4	AR0.5 ($\leq 50 \mu\text{m}$)
------------	---------------------------------

HAFTZUGFESTIGKEIT

EN 13892-8	B2.0 ($\geq 2,0 \text{ MPa}$)
------------	---------------------------------

SCHLAGFESTIGKEIT

EN ISO 6272	IR20 (20 Nm)
-------------	--------------

TEMPERATURBESTÄNDIG

Toleriert mittelschwere Verschüttungen bis zu 120°C oder anhaltende trockene Hitze von -40°C bis 105 °C (bei 9 mm Stärke).
Anmerkung: Man geht von einer guten Qualität des Betonuntergrunds aus.
Das Produkt weist bei 6 mm eine Beständigkeit gegen Flüssigkeitsaustritt und Verschüttungen bis zu 70°C auf.

THERMISCHER AUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT

ASTM C531	$3,74 \times 10^{-5} \text{ mm/mm}^\circ\text{C}$
-----------	---

WASSERDURCHLÄSSIGKEIT

Karsten Test	Null (undurchlässig)
--------------	----------------------

DAMPFDURCHLÄSSIGKEIT

ASTM E96:90	3 g/m ² /24 Std. (bei 9mm Stärke)
-------------	--

RUTSCHFESTIGKEIT*

DIN 51130	R12
-----------	-----

DRUCKFESTIGKEIT

EN 13892-2	>50 N/mm ²
------------	-----------------------

BIEGEFESTIGKEIT

EN 13892-2	20 N/mm ²
------------	----------------------

ZUGFESTIGKEIT

BS 6319-7	10 N/mm ²
-----------	----------------------

AUSHÄRTEZEIT	10 °C	20 °C	30 °C
Leichter Verkehr	36 Std.	24 Std.	12 Std.
Hoher Verkehr	72 Std.	48 Std.	24 Std.
Chemisch ausgehärtet	10 Tage	7 Tage	5 Tage

Diese Zahlen sind typische Eigenschaften, die in Labortests bei 20 °C 50 % relativer Luftfeuchtigkeit erzielt wurden.

Spezifikation

System	Flowfresh HF
Oberfläche	Matt
Schichtstärke	6-9 mm

Vorbereitungsarbeiten und Anwendung gemäß den Anweisungen des Herstellers.

In diesem System enthaltene Produkte

Grundierung (falls erforderlich)	0,3-0,5 kg/m ² Flowprime oder wenn ein DPM erforderlich ist: 0,5 kg/m ² Hydraseal DPM Wenn hohe Hitzebeständigkeit entscheidend ist: 0,3-0,5 kg/m ² Flowfresh Primer oder 1,5 kg/m ² Scratchcoat (Flowcrete SL oder Flowfresh SL)
Abstreuerung	0,5 kg/m ² Quarzsand, 1-2 mm (nicht anwendbar bei Kratzspachtelung)
Beschichtung	Flowfresh HF (Dichte 2,1 kg/l) Für allgemeine chemische Beständigkeit: 12,6 kg/m ² bei 6 mm Für optimale Temperaturbeständigkeit: 18,9 kg/m ² bei 9 mm

Eine ausführliche Anleitung ist auf Anfrage erhältlich.

Flowprime ist für den allgemeinen Gebrauch geeignet, aber nur Flowfresh Primer oder Scratchcoat (Flowcrete SL oder Flowfresh SL) sollten verwendet werden, wenn der Bereich Hitze (über 50°C) oder heißen Flüssigkeiten (über 60°C) ausgesetzt ist.

Standardfarbtöne

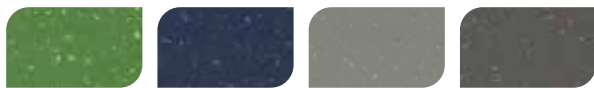


Cremefarben

Ocker

Senf

Rot



Dunkelgrün

Dunkelblau

Mittelgrau

Dunkelgrau

Die gezeigten Farbtondarstellungen können abweichen. Die verschiedenen Farbtöne können zu Abweichungen bei den Produktpreisen führen. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Anforderungen an den Untergrund

Flowfresh-Produkte sind nicht für die Anwendung auf polymermodifizierten selbstglättenden Estrichuntergründen geeignet. Die Druckfestigkeit des Beton- oder Estrichuntergrundes sollte mindestens 25 N/mm² betragen und frei von Schlämmen, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Überprüfen Sie die Restfeuchte im Untergrund.

Die Feuchtigkeit des Untergrunds darf 93 % RH gemäß BS8203 (5,5 % auf der Tramex-Skala) nicht überschreiten und muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit und Grundwasserdruck sein, andernfalls muss Flowprime durch Hydraseal DPM ersetzt werden. Für Bereiche, in denen eine kontinuierliche Hitzebeständigkeit (über 50°C) entscheidend ist, verwenden Sie Flowfresh Primer oder Scratchcoat (Flowcrete SL oder Flowfresh SL). Flowfresh Primer oder Scratchcoat sind auch für Untergründe mit einer Restfeuchte von bis zu 97 % gemäß BS8203 (6,0% auf der Tramex-Skala) geeignet. Die Grundierung kann entfallen, wenn Flowfresh HF auf einen Isopol SBR-Estrich aufgetragen wird oder wenn die Konsistenz des Betonuntergrundes eine minimale Porosität gewährleistet, frei von Hohl-räumen und oberflächentrocken bis zu 97 % RH ist.

Applikationsservice

Die Applikation sollte von einem gewerblichen Fachverarbeiter durchgeführt werden. Einzelheiten erhalten Sie bei unserem Kundendienstteam.

Reinigung & Wartung

Regelmäßig mit einer ein- oder zweiköpfigen Scheuersaugmaschine in Verbindung mit einem mildalkalischen Reinigungsmittel reinigen.

Wichtige Informationen

Kein Kunstharzsystem ist vollkommen farbecht. Der Farbton kann sich eventuell im Laufe der Zeit verändern (Yellowing / Vergilbungseffekt). Die Farbveränderung hängt u.a. von der vorherrschenden UV-Einstrahlung und den Umgebungsbedingungen ab. Daher kann der Grad der Farbveränderung zeitlich nicht vorhergesehen werden. Eine Farbveränderung markiert sich bei hellen Farbtönen in der Regel deutlicher. Diese beeinträchtigt jedoch nicht die physikalischen oder chemischen Beständigkeitseigenschaften des Produktes. Wir haben uns bemüht, innerhalb unseres Standardsortiments Farben zu verwenden, die diese Veränderung möglichst gering halten.

Intensiv gefärbte Produkte (z. B. Haarfärbemittel, medizinische Desinfektionsmittel usw.) und Weichmacher (z. B. aus Gummireifen) können zu irreversiblen Verfärbungen der Oberfläche führen. Bitte wenden Sie sich für weitere Beratung an unsere Flowcrete Mitarbeiter.

Mikroben- / Pilzbeständigkeit

Der antimikrobielle Zusatzstoff Polygiene® im Oberflächenschutzsystem hemmt das Wachstum von Mikroben und Bakterien.

Antimicrobieller Wirkstoff	Silber-Biozid
Geprüft	ISO 22196 / JIS Z2801

Umweltaspekte

Das fertige System ist als nicht gesundheits- und umweltgefährdend eingestuft. Die lange Lebensdauer und die fugenlose Oberfläche reduzieren den Bedarf an Reparaturen und Wartung. Umwelt- und Gesundheitsaspekte werden während der Herstellung durch geschulte Flowcrete-Mitarbeiter kontrolliert.

*Die Rutschhemmung eines Bodenbelages kann sich durch den Verarbeitungsprozess, eine unsachgemäße Pflege, längerfristige Abnutzung und/oder Oberflächenverunreinigungen verändern. Strukturierte Bodenbeläge werden empfohlen, um die Anforderungen an die Rutschfestigkeit bei Nässe und/oder Oberflächenverunreinigungen zu erfüllen. Für weitere Details und Spezifikationen kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Für die Produkte der Tremco CPG Germany GmbH und seine Niederlassungen gilt eine Garantie in Bezug auf Material- und Herstellungsfehler. Alle Produkte werden gemäß unserer Standard-Geschäftsbedingungen verkauft. Diese können Sie unter www.alteco-technik.de einsehen oder erhalten auf Anfrage gerne eine Kopie. Alle von der Marke Flowcrete unterbreiteten Vorschläge für Verarbeitungspraktiken oder Applikationsspezifikationen verstehen sich lediglich als mögliche Option und ersetzen nicht die professionelle Beratung für den Einzelfall. Die Marke Flowcrete empfiehlt dringend, jeweils vor der Entscheidung über den Einsatz des Systems, der Wahl der Applikationstechnik, dem Design etc. den Rat eines qualifizierten Beraters einzuholen, welcher u.a. über fundierte Kenntnisse in Bezug auf den jeweiligen Einsatzzweck verfügt. Alle Datenblätter wurden für die Produkte der Marke Flowcrete erstellt. Bitte konsultieren Sie unsere technische Abteilung für weitere Details und nähere Angaben

FCS24.2.DE.01/ 2/14/2023