

Tehnički list

## FM343 LOW EXPANSION FOAM 850

08-02-2024 / V 2

### Opis

1-komponentna poliuretanska pjena, postojana na vlagu, bez FCKW i HFCKW sredstva.



### Značajke i prednosti

- Niska expanzija
- Visoke toplinska i zvucna izolacija
- Dobra dimenzijska stabilnost

### Svrha uporabe

Niskoexpandirajuća PU pjena za priključne spojnice prozorskih/vratnih okvira, kao i za brtvljenje i izolaciju. Prianja za npr. beton, masivni zid, gipskarton, kamen, žbuku, drvo, metal, plastiku (tvrdi PVC, poliester, PS, PUR).

### Tehničke informacije

Temperature primjene	od -10°C do +35°C	
Može podnijeti opterećenja	Nakon 24 sata	
Otpor na kompresiju @ 10% (suha)	EN17333-4	46,72 %
Otpor na kompresiju @ 10% (mokro)	EN17333-4	34,31 %
Tlaka stvrđnjavanja	2,08 KPa	
Vrijeme rezanja (min)	iza 45 minutan	
Gustoće	EN 17333-1	20 - 30 kg/m³
Istezanje pri lomu (suha)	EN17333-4	37,74 %
Istezanje pri lomu (mokro)	EN17333-4	30,77 %
Ispunite spoj do i	90%	
Klasifikacije požara	DIN 4102-1	B3
Granične i temperature okoline	-10 C° - +35 C°	
Granične i temperature spremnika	5 C° - 30 C°	
Posmične čvrstoće (suhe)	EN17333-4	57,75 KPa
Posmične čvrstoće (mokro)	EN17333-4	41,61 KPa
Tack Free	iza 10 minutan	
Temperaturna otpornost (duga)	-40°C do +130°C	
Temperaturna otpornost (kratka)	-40°C do +90°C	

## Tehnički list

# FM343 LOW EXPANSION FOAM 850

## Tehničke informacije

Vlačna čvrstoća (suga)	EN17333-4	92,29 KPa
Vlačne čvrstoće (mokro)	EN17333-4	87,72 KPa
Toplinske vodljivosti	DIN 52612	0,036 W/(m · K)
Prinos na temelju neto sadržaja (zajedničke) i	EN17333-1	44 L (850 ml)

## Priprema

Podloge moraju biti čiste i održive. Otkloniti labave dijelove, prašinu i masnoću.

Površinu na koju se pjena stavlja, prije nanošenja pjene dobro navlažiti. Dozu prije svake uporabe najmanje 20 puta jako protresti. Pištoljsku pjenu prema uputi pričvrstiti na pištolj.

Prije obrade prekriti susjedne površine, kao i zidove i podove u radnom području.

## Primjena

Prije nego što se nanosi pjena, dozu dobro protresti. Dozu držati s ventilom okrenutim prema dolje.

Količina izlaza pjene regulira se pritiskom na ručicu pištolja i kotačićem za doziranje na pištolju. Pjenu dozirati štedljivo. Pjenu obradivati u lancu procesa.

Posebno kod fuga i šupljina preko 30mm puniti u slojevima i pri tome između vlažiti. Podloge dobro navlažiti.

Optimalna temperatura doze je 20°C, kod nižih temperatura treba računati sa nižim prinosom pjene. Kod pjenjenja građevnih komponenata npr. prozorskih klupčica i okvira prozora mora se paziti na dobru fiksiranost i usidrenost dijelova koji se ugraduju. Eventualne viškove pjene nakon stvrdnjavanja izrezati. Pjenu se ne smije duže vrijeme izlagati atmosferskim djelovanjima, jer nije otporna na UV zrake.

## Čišćenje alata

Eventualne viškove pjene odrezati nakon stvrdnjavanja. Uštrcke pjene odmah ukloniti s AA290 sredstvom za čišćenje pištolja ili acetonom. Stvrdnuta pjena može biti uklonjena samo mehanički.

## Zdravstvene i sigurnosne mjere

Naputak Obradivati samo u prostorijama s površinama temelja većim od 5 m<sup>2</sup> (visina kata 2,5 m) i dobrom ventilacijom. Ne puštiti! Štititi oči, nositi rukavice i radnu odjeću. Pjenu se ne smije duže vrijeme izlagati atmosferskim djelovanjima, jer nije otporna na UV zrake. Ventili za illbruck PU pjene namijenjeni su samo za pištolje ponudene od illbruck-a. Primjenom tih pištolja možete sigurno namjestiti optimalno otvaranje ventila. On će osigurati željenu brzinu izlaska pjene i potpuno pražnjenje doze. Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

## Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Tehnički list

## **FM343**

### **LOW EXPANSION FOAM 850**

#### **Jamstvo**

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).