

Descriere

Chit hibrid cu prelucrare foarte bună și aderență la o gamă largă de substraturi. Întărirea are loc pe baza contactului materialului cu umiditatea aerului. Când este aplicat pe suprafețe verticale, are scurgere minimă. Reformabilitatea maximă admisă a materialului de etanșare este de $\pm 20\%$.

Ambalare

- cartuș 310 ml
- cartuș 600 ml

Date tehnice

Densitate	ISO1183-1	1,55 g/cm ³
Duritate Shore A	DIN 53 505	cca 30
Formarea crustei de suprafață		cca 45 minut
Viteza de întărire		cca 2.5 mm / 1. zi
Contractie după întărire	DIN EN ISO 10563	3%
Tensiune maximă admisă		$\pm 20\%$
Clasa de etanșare	ČSN EN 15651-1	F-EXT-INT-CC 20LM
Alungire la rupere	DIN 53504	cca 500%
Modul E la întindere 100%.	DIN EN ISO 8339	0.5 N/mm ²
Rezistența la temperatură		-40 °C la +90 °C
Temperatura de aplicare		+5 °C la +40 °C
Temperatura de depozitare		+5 °C la +25 °C
Depozitare		12 luni în ambalajul original sigilat

Pregătirea

- Substratul trebuie să fie portant, uscat, fără praf și murdărie.
- Curățați substraturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404.
- Pentru suprafețele sensibile, diluați agentul de curățare AA404 cu apă (trebuie să încercați).

Pregătirea standard



SP510

Etanșant universal pentru construcții

Este ideal pentru etanșarea durabilă a rosturilor de contact și de dilatare în construcții și industrie. Chitul este rezistent la intemperii, îmbătrânire și este stabil la UV. Poate fi aplicat atât la interior, cât și la exterior.

Principalele avantaje

- prelucrare excelentă
- aderență la o gamă largă de substraturi
- rezistent la UV și intemperii
- nu conține silicon
- inodor în timpul procesării
- nu afectează sănătatea și este ecologic
- poate fi vopsit

- Pentru a crea o adâncime optimă a îmbinării, aceasta trebuie mai întâi umplută cu un material adecvat. Prin introducerea unui cordon, a unei folii sau benzi din PE, preveniți aderența nedorită a materialului de etanșare aplicat ulterior la trei suprafețe (pereții îmbinării și baza acesteia).
- Materialul de umplutură trebuie să fie compatibil cu cel de etanșare, de exemplu cordon sau bandă PE. Materialele de umplere care conțin ulei, gudron sau bitum și materialele pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate.
- Pentru a evita deteriorarea materialului de umplutură, utilizați numai unelte de lucru contondente, fără margini ascuțite. Dimensiunea minimă a secțiunii transversale a materialului de etanșare trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit formarea unei îmbinări adecvate sau se produce aderență în timpul aplicării chitului pe trei suprafețe, este necesar să se ia în considerare formarea de fisuri în interiorul chitului. În cazul unei forme triunghiulare a materialului de etanșare, la colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare suprafață subiacentă.

Prelucrare

- Pentru a obține îmbinări perfecte din punct de vedere optic, recomandăm lipirea marginilor îmbinărilor cu o bandă adezivă adecvată. Presați materialul de etanșare în
- îmbinare, astfel încât să nu se formeze bule de aer. Umpleți complet golul. Se netezește compusul de etanșare cu o mistrie de formă adecvată și se folosește agent de netezire AA300 (1 lingură de AA300 și aprox. 2
- litri de apă). Aplicați cu un pulverizator soluția diluată pe rost. Efectuați netezirea înainte de formarea crustei de
- suprafață. Îndepărtați banda adezivă imediat după aceea pentru a evita deteriorarea crustei formate. Ștergeți apoi cu atenție excesul de soluție din AA300.

Curățare

Chitul proaspăt poate fi îndepărtat cu agent de curățare AA404 sau cu șervețele pentru curățare. Materialul întărit poate fi îndepărtat doar mecanic, folosind un instrument adecvat, de exemplu o racletă.

Tabel de grunduri

ABS	AT150
Sticlă acrilică (PMMA)	+, (AT150)
Aluminiu	+, (AT150)
Alamă	+
Cărămidă	AT140
Beton	+, AT140
Cupru	+
Aluminiu eloxat	+
Sticlă	+
Oțel galvanizat	+, (AT150)
Fier	+, (AT150)
Poliamidă	+, (AT150)
Poliester (GRP)	+
Propilenă	AT150
Polistiren	AT150
Vopsea pulbere	(AT150, AT160)
Folie PVC	+, AT150 10.10.17 Batch Nr. 08/17-28950001
PVC rigid	+, AT150, AT160
Acril sanitar decolorat	+, (AT150)
Oțel inoxidabil	+, (AT150)
Gresie - partea din spate	AT140

Tabelul de aderență de mai sus are doar caracter informativ. Având în vedere calitatea diferită a materialelor și condițiile variabile de aplicare, este necesar să efectuați propriile teste de aderență. + / etanșantul are o bună aderență și compatibilitate cu substratul +, ATxxx / recomandăm îmbunătățirea aderenței materialului de etanșare prin impregnare ATxxx - / nu are etanșant aderență suficientă la substrat sau nu este compatibil cu acesta.

Avertisment important

În cazul rosturilor statice cu deformare mică (până la 5%), chitul poate fi aplicat pe întreaga suprafață. Pentru o îmbinare cu mișcare mai mare (>5%), se recomandă aplicarea de etanșant doar pe marginea rostului, aproximativ 1 mm.

Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Când etanșantul intră în contact cu unii elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neoprenul, etanșantul se poate decolora. Pe piatra naturală, de exemplu marmură sau granit, pot apărea pete la contactul între suprafața de dedesubt și materialul de etanșare, ca urmare a acțiunii substanțelor. Chitul nu poate fi folosit în spații fără alimentare cu aer deoarece are nevoie de umiditate a aerului pentru întărire. În anumite circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Chitul nu este destinat etanșării fațadelor structurale (aplicații SG), îmbinării marginilor geamurilor termoizolante, lipirii acvarelor și utilizării în industria medicală și farmaceutică. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă stagnantă sau cu scurgere minimă sau pentru aplicații sub apă. Nu este testat pentru lipirea oglinzilor.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



**Construction
Products Group
Europe**

Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com