

Technisches Datenblatt

## AT120

### HAFTREINIGER-SILIKON

SILICONE WASHPRIMER

06-02-2025 / V 1

#### Beschreibung

illbruck AT120 optimiert die Haftung (Adhäsion) zwischen nicht saugenden Haftflächen und Fugendichtstoffen. Bei der Vielzahl unterschiedlicher Materialien, mit denen illbruck Dichtstoffe in Berührung kommen, sowie wechselvollen Oberflächenbeschaffenheiten, ergibt sich die Notwendigkeit, auf einzelne Werkstoffgruppen abgestimmte Voranstriche zu verwenden.

#### Eigenschaften und Hauptvorteile

- Sehr guter Haftvermittler auf schwierigen Untergründen wie z.B. Polypropylen (siehe auch Tabelle im Produktkatalog)
- Haftreinigerauf nicht-saugenden Oberflächen, wie Kunststoffe oder Metall
- Für alle illbruck Silikon-Dichtstoffe

#### Verpackung

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
378186	transparent	125	12 Dosen
378187	transparent	500	12 Dosen

#### Haltbarkeit

18 Monate

#### Lagerung

Aufrecht und trocken im Schatten zwischen +5°C und +25°C aufbewahren.

Technisches Datenblatt

## AT120

### HAFTREINIGER-SILIKON

#### Technische Information

Lagerfähigkeit	18 Monate
Material	Einsatz als Spezialprimer für problematische Werkstoffe, z. B. Polypropylen. Verbessert die Haftung (Adhäsion) zwischen nicht-porösen Haftflächen (z.B. Metall, Glas, Kunststoff) und illbruck-Silikon-Dichtstoffen. Auch als Haftreiniger (Wash-Primer) einzusetzen.

#### Verarbeitung

1. Wir können nur allgemeine Hinweise geben sowie eine erste Einstufung vornehmen. Weitere Empfehlungen können den Produkt-Merkblättern der einzelnen Dichtstoffe entnommen werden.
2. Bei allen wichtigen und großen Objekten sollten Haftungsversuche auf den Original-Untergründen vorgenommen werden.
3. Für jeden vorliegenden Werkstoff gilt, dass die Oberfläche trocken, staub und fettfrei sein muss. Die Entfernung von Fetten, Ölen etc. kann mit illbruck AT115, AT160 oder AT200 Reiniger vorgenommen werden.
4. An Materialien, die an die aufliegende Dichtungsmasse leicht wandernde Bestandteile abgeben können, wie z.B. hochweichmacherhaltiges PVC, Teer, Bitumen oder organischen Elastomeren ist keine oder keine ausreichende Haftung zu erzielen.
5. Unsere Voranstriche werden als niedrigviskose Lösungen angeliefert. Der Auftrag soll in dünner Schicht erfolgen. Die angegebenen Abluftzeiten gelten für Normaltemperatur.

Verarbeitungshinweise Primer:

Bei allen wichtigen und großen Objekten sollten Haftungsversuche auf den Original-Untergründen vorgenommen werden.

Verbrauch Primer:

Durch schwankende Fugenbreite/-tiefe, aber auch durch die stark unterschiedliche Saugfähigkeit der zu verfugenden Bauteile, ist ein exakter Verbrauch schlecht anzugeben. Als grobe Faustregel gilt, dass der durchschnittliche Verbrauch für 10 l Dichtstoff bei 0,5 l Primer liegt. Angebrochene Gebinde nicht offen stehen lassen und alsbald verbrauchen (chemische Reaktion mit Luftfeuchtigkeit).

#### Anwendung

Vorbereitung:

1. Für jeden vorliegenden Werkstoff gilt, dass die Oberfläche trocken, staubund fettfrei sein muss.
2. Unsere Voranstriche werden als niedrigviskose Lösungen angeliefert. Der Auftrag soll in dünner Schicht erfolgen. Die angegebenen Abluftzeiten gelten für Normaltemperatur.

#### Bitte beachten

Alle Primer sind nach EGRichtlinien/GefStoffV eingestuft und gekennzeichnet. Alle Primer stellen Gefahrstoff im Sinne der Transportvorschriften dar. Das jeweilige Sicherheitsdatenblatt nach 91/155/EWG steht auf Anfrage zur Verfügung.

Technisches Datenblatt

## AT120

### HAFTREINIGER-SILIKON

#### Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).

#### Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Sicherheitshinweis:

Während der Verarbeitung nicht rauchen, geöffnete Gebinde von Zündquellen fernhalten. Einatmen der Dämpfe vermeiden. Bei Verarbeitung in geschlossenen Räumen für gute Durchlüftung sorgen. Hautkontakt vermeiden. Augen schützen. Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).

#### Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.



Tremco CPG Germany  
GmbH  
Werner-Haepf-Str 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
+49 (0) 2203 57550 0