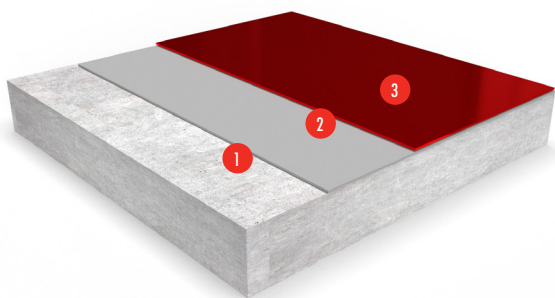


Flowcoat SK (ok. 0,35–1,5 mm)

Epoksydowy, pigmentowany system posadzkowy najczęściej stosowany w hangarach lotniczych ze względu na dobrą odporność chemiczną na eksploatacyjne płyny samolotowe.



- 1 Podłoże betonowe
- 2 Warstwa gruntująca (dla słabego betonu)
- 3 Flowcoat SK (2 warstwy)



Niskie koszty utrzymania:

Wyeksploatowaną posadzkę można naprawić przy minimalnym przygotowaniu powierzchni.



Odporność chemiczna:

Odporność chemiczna na samolotowe płyny eksploatacyjne, w tym Skydrol®



Odporność na ścieranie:

Trwała, odporna mechanicznie powłoka



Atrakcyjny wygląd:

Poprawia jakość i komfort środowiska pracy

KLASYFIKACJA OGNIOWA

EN 13501-1 B_f-s1

ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE

EN 13892-4 AR0,5 (< 50 µm)

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE

EN 13892-8 B2,0 (≥ 2 MPa)

TWARDZOŚĆ POWIERZCHNI

EN 13892-6 250 N/mm²

ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA

EN ISO 6272 IR10 (10 Nm)

ODPORNOŚĆ TERMICZNA

70°C (okresowa) lub 50°C (stała)

PRZECIWPOŚLIZGOWOŚĆ*

EN 13036-4 Sucha > 40

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE

EN 13892-2 > 80 N/mm²

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE

EN 13892-2 > 60 N/mm²

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

EN 6319-7 > 15 N/mm²

CZAS UTWARDZANIA	10°C	20°C	30°C
Ruch pieszy	48 h	16 h	12 h
Ruch pojazdów	72 h	48 h	24 h
Pełne utwardzenie	12 dni	7 dni	7 dni

Wyniki badań uzyskano w warunkach laboratoryjnych – wyniki uzyskane in situ mogą różnić się od podanych w tabeli.

Gołębioszary 222	Jasnoszary 232	Szary okienny 2012	Szary 280
Beżowy 326	Niebieski pastelowy 452	Czerwony 637	Zielony pastelowy 740

Przedstawione kolory mogą odbiegać od rzeczywistych. W celu otrzymania próbek lub wzorników prosimy o kontakt z Tremco CPG Poland Sp. z o.o.

Charakterystyka systemu

System	Flowcoat SK
Wykończenie	Połysk
Grubość	ok. 0,35–1,5 mm

Prace przygotowawcze i aplikacja zgodnie z zaleceniami producenta.

Produkty wchodzące w skład systemu

Warstwa gruntująca (dla słabego betonu) ¹ :	Peran STC lub Protop 1000
Warstwa podkładowa:	Flowcoat SK; piasek kwarcowy (opcjonalnie)
Warstwa podstawowa:	Flowcoat SK

¹ W przypadku stosowania innych żywic gruntujących należy skontaktować się z Tremco CPG Poland.

Szczegółowa instrukcja wykonania dostępna na życzenie.

Wymagania dla podłoża betonowego

Podkład betonowy powinien być klasy min. C20/25 o wytrzymałości na odrywanie powyżej 1,5 MPa (badanie pull-off). Powierzchnia musi być równa, czysta, pozbawiona mleczka cementowego i innych zanieczyszczeń utrudniających przyczepność powłoki. Wszelkie ubytki i uszkodzenia podłoża należy naprawić przed ułożeniem posadzki żywicznej.

Podłoże betonowe musi być zabezpieczone przed skutkami naporu wód gruntowych. Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 75% zgodnie z normą BS 8203 (5% wilgotności mierzonej metodą Tramex).

W przypadku wyższych wilgotności należy zastosować Hydraseal DPM jako warstwę gruntującą. Szczegółowe wymagania dla podłoża zostały zawarte w Wymaganiach dla podłoża pod posadzki Flowcrete.

Wykonanie systemu

Przygotowanie i wykonanie systemu powinno być przeprowadzone przez Autoryzowanego Wykonawcę zgodnie z instrukcją producenta oraz dokumentacją techniczną. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące sieci Autoryzowanych Wykonawców należy skontaktować się z CPG Polska lub wysłać zapytanie przez stronę internetową: www.flowcrete.com.pl.

Czyszczenie i konserwacja

Posadzkę można czyścić ręcznie lub maszynowo, przy zastosowaniu średnio alkalicznego detergentu. Instrukcja czyszczenia posadzek jest dostępna na życzenie.

Wpływ na środowisko

Produkt końcowy uważany jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska. Bezspoinowość, szczelność i doskonała przyczepność do podłoża powodują, że system spełnia wymagania higieniczne i ochrony środowiska. Posadzka jest łatwa do utrzymania w czystości i wymaga tylko w minimalnym zakresie stosowania chemicznych środków czystości.

Uwagi

Posadzka żywiczna może z czasem zmienić kolor. Zmiany kolorystyczne uzależnione są od wielu czynników, takich jak: rodzaj i intensywność naświetlenia, wielkości obciążeń termicznych i chemicznych. Zmiany kolorystyczne są zjawiskiem wyłącznie wizualnym, które nie wpływa na parametry wytrzymałościowe i trwałość samej posadzki. Produkty intensywnie barwione takie, jak farby do włosów, medyczne środki dezynfekujące itp. oraz plastyfikatory zawarte w oponach samochodowych mogą powodować trwałe odbarwienia powierzchni. Posadzek nie należy myć przed osiągnięciem pełnej wytrzymałości. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z Tremco CPG Poland.

*Właściwości antypoślizgowe posadzki uzależnione są od sposobu aplikacji, stopnia zużycia, metody czyszczenia i rodzaju zabrudzenia powierzchni.

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „Tremco CPG Poland”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, niestosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Systemu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń, wydanych przez upoważnionych przedstawicieli Tremco CPG Poland, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia, zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Systemu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Systemów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem Tremco CPG Poland Sp. z o.o.

[18/01/24]