

AA600

E-MÖRTEL

05-03-2025 / V 1

Beschreibung

AA600 eignet sich für mechanisch und chemisch hoch belastbare Verfugungen von keramischen Wand- und Bodenbelägen, z.B. in Brauereien, Molkereien, Getränkeindustrie, chemischen Betrieben, Batterieräumen, Kfz-Waschhallen, Thermalbädern, Schlachthöfen, Großküchen usw. Ebenso für Reparaturarbeiten an Estrich, Beton und Asphalt, z.B. Sanieren von ausgefahrenen Industrieböden, Schließen von Bodenrissen, Angarnieren von Fugenflanken, Ausbessern von Treppenstufen, Niveausgleich an Türschwellen und Rampen. Und zum Unterfüttern von Gleisen, Kranlaufbahnen, Einbau von Laufschiene n z.B. in der Hochraumlagertechnik. Weitere Anwendung findet der Epoximörtel bei Klebe- und Montagearbeiten z.B. Maschinenverankerungen, Einbau von Geländerpfosten, Ösen und Haken usw.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Für mechanisch und chemisch hoch belastbare Verfugungen
- Reparaturarbeiten an Estrich, Beton und Asphalt
- Unterfüttern von Gleisen, Kranlaufbahnen, Einbau von Laufschiene n

Verpackung

Bestell-Nr.	Lieferform	Inhalt in kg	Inhalt Lieferkarton
375560	Eimer	7,5	1 Stück

Technische Information

Chemische Basis	Reaktionssystem	2K-Epoxymörtel
Dichte		ca. 1,7g/cm ³ (fertige Mischung)
Offene Zeit		ca. 45 Minuten bei 20°C, tiefere Temperaturen verlängern die offene Zeit und verlangsamen die Aushärtung
Aushärtezeit (bei 20 °C)		mechanisch belastbar nach 15 Std.; stark mechanisch belastbar nach 3 Tagen; chemisch belastbar nach 7 Tagen
UV-Beständigkeit		es kann eine leichte Vergilbung eintreten, mechanische Eigenschaften bleiben unverändert.
Zugfestigkeit	DIN 1164	35N/mm ² (Biegezugfestigkeit) 55N/mm ² (Druckfestigkeit)
Lagertemperatur		in trockenen Räumen bei Temperaturen von +5°C bis +25°C
Lagerfähigkeit		12 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde
Mischungsverhältnis (Harz zu Härter)		Durch Lieferform vorgegeben. Darf nicht verändert werden. Nur komplette Gebinde verarbeiten.

Technisches Datenblatt

AA600 E-MÖRTEL

Technische Information

Konsistenz	nach Mischung verarbeitungsfertig für übliche Verfügu ngswerkzeuge (Fugenkelle, Raketel, Gummispachtel, Kunststoff-Glättkelle)
Material	AA600 E-Mörtel ist ein lösemittelfreier, 2-komponentiger Epoximörtel, säurefester Fugenmörtel und Kleber sowie Reparaturmörtel für vielseitige Flick- und Montagearbeiten.

Untergrundvorbereitung

1. Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein. Lose Teile, Zementhaut, Öl, Fett und andere Verunreinigungen sind zu entfernen. Bei Betonreparaturen Ränder ausspritzen. Die Oberflächenzugfestigkeit des mineralischen Untergrundes muss mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die Betonfeuchte an der Oberfläche muss kleiner als 4 Masse % sein. Der Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchte geschützt sein. Sollen Altbeschichtungen auf Epoxidharzbasis überarbeitet werden, so ist deren ausreichende Haftung zu prüfen. Hier sind Probeflächen empfehlenswert.
2. Herstellung der Mörtelmischung: Beide Komponenten zusammenfügen und gut durchmischen, bis ein homogener Grauton erreicht ist. Es sind nur komplette Gebinde zu verarbeiten! Die Verarbeitungszeit der Mörtelmischung beträgt ca. 45 Minuten bei 20°C. Niedrigere Temperaturen verlängern, höhere verkürzen die Verarbeitungszeit, ebenso die Durchhärtung.
3. für Gleismontagen und -unterfütterungen ist das sorgfältige Einbringen des AA600 E-Mörtels sowie das Verdichten zur Vermeidung von Hohlräumen besonders zu beachten.

Verarbeitung

1. Als Ausfügmörtel: Die Verfügu ng sollte bei Verlegung im Zementbett frühestens nach 24 Stunden, im AA600 E-Mörtel Bett nach 12, spätestens nach 24 Stunden erfolgen. AA600 E-Mörtel wird mit Gummispachtel, Kunststoff- Glättkelle, ggf. Fugkelle, eingebracht. Die Oberfläche innerhalb 30 Minuten mit hartem Schwamm (z.B. Scotch Britt) und Wasser, mit Zusatz eines Spülmittels (z.B. Pril) gut reinigen. Sollte ein Mörtelschleier zurückbleiben, kann dieser innerhalb von 18 Stunden mit Kompakta® AT200 FD-Reiniger entfernt werden.
2. Als Reparaturmörtel: Mörtelmischung in die vorbereitete Flickstelle einbringen und mit Kelle verteilen. Mit scharfer Kante einer Glättkelle oder einer Alulatte unter schnellen seitlichen Bewegungen, gegebenenfalls über 2 Lehren, abziehen. Die Oberfläche des eingebrachten AA600 E-Mörtels mit Wasser einsprühen und mit leichtem Druck glätten. Darauf achten, dass kein Wasser eingeschlossen wird. Bei notwendiger Schalung (z.B. Treppenstufen, Fugenkanten) Baufolie als Trennmittel verwenden. Sofern keine Säurebeständigkeit gefordert ist, kann die Standfestigkeit des AA600 E-Mörtels durch Zugabe von bis zu 35% Portland- Zement verbessert werden.
3. Als Montagemörtel: Beim Einbau von Geländerpfosten, Maschinenverankerun

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.com.

Technisches Datenblatt

AA600

E-MÖRTEL

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV eingestuft und gekennzeichnet. Das Sicherheitsdatenblatt steht auf Anfrage zur Verfügung. Das Produkt enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise im Sicherheitsdatenblatt unbedingt beachten. Arbeitsräume gut be- und entlüften. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser spülen und Arzt konsultieren. Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.com.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.



Tremco CPG Germany
GmbH
Werner-Haepf-Str 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland
+49 (0) 2203 57550 0