

Tehnički list

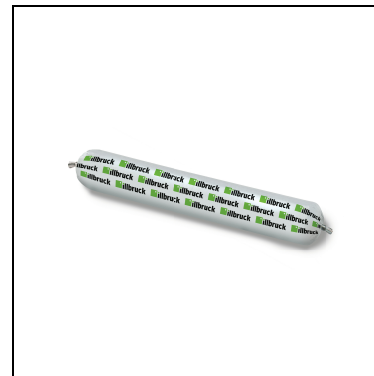
## SP340

### TWS PRO ADHESIVE

02-02-2024 / V 1

#### Opis

Jednokomponentno elastično ljepilo s vrlo visokom početnom čvrstoćom. Ljepilo je napravljeno na temelju hibridne tehnologije koja nudi brojne prednosti u odnosu na konvencionalna silikonska i poliuretanska brtvila. Proizvod je vrlo ekonomičan prema obrađivaču i životnom okolišu.



#### Značajke i prednosti

- certificirani sustav ljepila
- Vrlo visoka početna ljepljivost
- prijanjanje bez temeljnog premaza na mnoge podloge
- Bez otapala, izocijanata i silikona
- Vrlo dobra mehanička čvrstoća

#### Svrha uporabe

SP340 je komponenta sustava illbruck SY001 THERMAL WINDOW SYSTEM SMART za lijepljenje prozorskih montažnih profila PR007, PR010 i PR011. Ljepilo se može koristiti u zatvorenim i vanjskim prostorima.

#### Ambalaža

600 ml salama (12 u kutiji)

#### Skladištenje

Skladištiti u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

#### Rok trajanja

12 mjeseci

#### Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN 53504 S2	ca. 470%
Tvrdoće po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 55
Temperature primjene		+5°C do +40°C
Kemijska bazna		napredna Tremco CPG STP tehnologija
Usporedivost s konvencionalnim građevinskim materijalima		priloženo
Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan		ca. 3,5 mm

Tehnički list

## SP340

### TWS PRO ADHESIVE

#### Tehničke informacije

Gustoće	ISO 1183-1	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Klasifikacije emisija	Eurofins test za udobnost unutarnjeg zraka: ZLATNO	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1
Vremena formiranja filma		ca. 20 min
Opuštena	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Otpornosti na trganje	EN ISO 34	ca. 8,5 N/mm
Temperaturne otpornosti		-40°C do +90°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 3,4%

#### Primjena

##### Primjena

- Debljina sloja ljepila mora se odrediti ovisno o primjeni/korištenju. Normalno će razmak ljepila biti između min. 1 i maks. 6 mm.
- SP340 se nanosi izravno iz folijske vrećice ručno ili električnim pištoljem u kuglicama (idealno u obliku trokutastih kuglica) na jednu stranu podloge.
- Obje podloge moraju biti spojene i veza ispravljena unutar vremena formiranja kože.

#### Priprema podloge

Za optimalno prijanjanje, površine koje se lijepe moraju biti čiste, suhe, bez prašine i masnoće.

- Prije uporabe uvijek provedite test kako biste potvrdili kompatibilnost.
- Koristite AT140 za pripremu PR007, PR010 i PR011 kao i zidne podloge za savršeno prijanjanje.

#### Čišćenje alata

Još nestvrdnuto ljepilo SP340 može se ukloniti pomoću sredstva za čišćenje AT115 ili AT200. Većstvrdnuto ljepilo može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućih alata.

#### Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

#### Molim pripazite

Ako su zaljepljena 2 neporozna materijala, maksimalna širina ljepljenog spoja je 12 mm. Površine koje sadrže katran i bitumen nisu pogodne podloge. Kod kontakta SP340 s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može doći do obojenja materijala. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, može doći, kod kontakta površinske podloge i SP340, do stvaranja mrlja zbog djelovanja supstanci. Ljepilo se ne može koristiti u prostorima bez dovoda zraka jer mu treba vlaga zraka za stvrdnjavanje. U nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi u kontaktu s drugim ljepilima, brtvilima ili agresivnim kemikalijama. SP340 nije namijenjen za brtvljenje strukturnih fasada (SG aplikacija), za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i uporabu u medicinskoj i farmaceutskoj industriji. Proizvod nije pogodan kod trajne izloženosti stajaćoj vodi ili za podvodnu primjenu. Proizvod nije ispitan za ljepljenje zrcala.

Tehnički list

**SP340**

**TWS PRO ADHESIVE**

### **Tehničke usluge**

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

### **Jamstvo**

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).

Tehnički list

# SP340

## TWS PRO ADHESIVE

### Certifikacija

