

Teknisk datablad

SP350

Super High Tack

Konstruksjonslim

09-02-2024 / V 9

Beskrivelse

SP350 er et enkomponent M1-klassifisert konstruksjonslim med høy initialstyrke basert på avansert SP-teknologi. Limet reagerer med luftfuktigheten og herder til en fleksibel limfuge med varig styrke.



Teknisk datablad

- Lett å påføre
- Ekstremt høy initialstyrke
- Hurtigherdende
- Velprøvd undervannsbinding
- Inneholder ikke isocynater, ftalater eller løsningsmidler
- Høy mekanisk sluttstyrke
- M1-sertifisert
- Kan brukes i lavere temperaturer ned til -15 °C.
- Elastisk

Bruksformål

SP350 er perfekt til en rekke ulike bruksområder. Kan brukes både innen- og utendørs på tre, gips, metall og lister der det er påkrevet med høy initialstyrke.

Emballasje

310 ml (12 stk/kartong)

Oppbevaring

I uåpnet emballasje, stående og tørt i rom +5 °C til +25 °C i opptil 12 måneder. Kan oppbevares ved lavere temperaturer i kortere tid.

Holdbarhet

12 måneder

Sertifikater og godkjenninger

Tilfredsstiller kravene i BREEAM, Svanen listet, EC1+, M1, EPD

Primertabell

Teknisk datablad

SP350

Super High Tack

Flate	Primer -forslag
Murstein	AT140
Betong	+, AT140
Anodisert aluminium (anodisert)	+, AT150
Fibersement	+
Glass	+
Varmgalvanisert stål	+, AT150
Jern	+, AT150
Polyamid	AT150
Polykarbonat	-
Polyester (forsterket med glassfiber)	+
Polypropylen	-
Polystyren	AT150
Pulverlakkert	Vedheftstester skal alltid utføres
Hard PVC (stiv)	AT150
PVC-folie	AT150
Sanitær akryl	+
Rustfritt stål	+
Fliser på for- og baksiden	+, AT140
Tre	+

Anbefalingene ovenfor gjelder for bruksområder som utsettes for normal belastning i et innemiljø.

+ Ingen grunning nødvendig

+, ... Tester har vist at det noen ganger, men ikke alltid, kan være nødvendig med primer. være nødvendig. Dette avhenger av den nøyaktige materialsammensetningen og strukturen til underlaget. Siden disse faktorene er vanskelige å forutsi, anbefales en vedheftstest i disse tilfellene. Vedheftstest anbefales i disse tilfellene hvis det ikke brukes primer.

- Anbefales ikke for denne overflaten.

Teknisk informasjon

Forlengelse ved brudd	DIN 53504 S2	Ca 470%
Shore A Hardhets	DIN 53505 / ISO 868	ca 55
Påføringstemperatur		-15°C til +40°C
Herdetids	på -15°C	ca. 1,5 mm /1:e dag
Herdehastighet - mm/1. dag	på 23°C/50%RH	ca. 3,5 mm
Tetthets	ISO 1183-1	ca. 1,5 g/cm ³
Emisjonsklassifiserings	Eurofins indoor air comfort GOLD	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1
Tids for filmdannelse		ca. 20 min
Forventet levetid i bruk		Se emballasje (EXP).
Nedbøying	EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Skjærstyrke (tørr)	EN 1465	ca 2,0 N/mm ²
Lagrings	I oöppnad förpackning, stående och torrt rum +5°C till +25°C	12 måneder
Rivemotstands	EN ISO 34	ca. 8,5 N/mm
Temperaturmotstands		-40°C to +90°C

Teknisk datablad

SP350

Super High Tack

Teknisk informasjon

Strekstyrke (tørr)	DIN 53504 S2	ca 3,0 N/mm ²
Volumkrympe	EN ISO 10563	ca. 3,4%

Påføringsbetingelser - tillegg

Den ideelle driftstemperaturen for limet er mellom +5 °C og +40 °C. Limet fungerer også ved lavere temperaturer, ned til -15 °C. Limet fungerer også ved lavere temperaturer, ned til -15 °C. Ved lavere temperaturer må man regne med høyere ekstruderingskraft og lengre herde-/skinntid. Ta alltid hensyn til risikoen for kondens og frost på overflatene.

Forberedelse

- Påse at limet er kompatibelt med underlaget.
- Underlagene må være faste, tørre og fettfrie. Bruk AA292 Rengjøringsservietter ved behov.
- Se tabell for eventuell bruk av primer.

Påføring

- Limets unike sammensetning gir en ekstrem startstyrke, noe som betyr at limet har en relativt fast konsistens, og derfor er det nødvendig med en håndsprøyte av god kvalitet som kan dosere limet.
- Vi anbefaler Hand Sprayer Pro AA853 eller Hand Sprayer Ultra AA873. Nødvendig ved påføring med kald patron (ned til -15 °C).
- Test alltid kompatibiliteten på kritiske overflater.
- Dysen på patronen er V-formet med en avsluttet åpning. Ved påføring skal "V'en" dreies oppover/utover slik at man får en 3-kantet limstreng. Limlinjen blir da jevn i høyden, og du unngår "bommer" når du setter sammen de limte materialene. Limstrengens 3-kantede form gjør det også lettere å presse de limte materialene sammen.
- Påfør på én eller to flater.
- Limlinjer på metall bør ikke overstige ø15 mm.
- På store flater, f.eks. platemateriale, bør limperlene ha en cc-dimensjon på minst 10 cm slik at luft kan vandre mellom limperlene.
- Ved direkte sammenføring av materialene oppnås vanligvis tilstrekkelig startstyrke i løpet av 10-15 minutter.

Forbrukstekst

Forbruk limstreng 10 x 8 mm 6,8 meter per patron.

Forberedelse av underlag

For optimal vedheft skal overflaten være ren, tørr, støv- og fettfri.

- For å fjerne fett og støv bør glaserte keramiske fliser, metalloverflater og glass rengjøres med AT200 Cleaner.
- På følsomme overflater, for eksempel pulverlakkerte overflater, kan den mildere AT115 brukes til rengjøring.
- Utfør alltid en test for å bekrefte kompatibilitet før bruk.
- Se vedheftstabellen for anbefalinger om primer.
- For andre materialer, vennligst kontakt Tremco SPG.

Teknisk datablad

SP350

Super High Tack

Rengjøring av verktøy

Verktøy rengjøres med lakknafte, herdet lim fjernes mekanisk.

Helse- og sikkerhetstiltak

Les igjennom og sørg for å forstå innholdet i produktets sikkerhetsdatablad før arbeidet påbegynnes.

Vennligst merk

- Fester ikke på PE, PP, silikon, Teflon® og nylon.
- Ikke egnet for liming på tjære- og asfaltoverflater og enkelte plasttyper som er utsatt for spenningssprekker.
- Anbefales ikke for folielaminater.
- Kontakt med bituminøse eller tjæreholdige overflater kan føre til misfarging.
- Konstant nedsenking i vann anbefales ikke.
- Naturstein misfarges vanligvis ikke, men det kan ikke utelukkes; en kompatibilitetstest bør utføres før arbeidet påbegynnes.
- Trykkimpregnert treverk - Grått treverk bør slipes ned til en fast overflate. Overflatene skal være tørre. Best resultat oppnås med AT140 Primer.
- Kan overmales med de fleste vannbaserte akrylatmalinger etter herding. Utfør tester for å kontrollere kompatibiliteten med limfugen (herdet). Vær oppmerksom på at limfuger generelt ikke bør overmales. Limfugen er elastisk, og overmalte fuger kan derfor sprekke opp. Det kan forekomme avskalling av maling eller endring i fargetone. Malingens oppførsel kan ikke garanteres verken på kort eller lang sikt.

Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30

Garanti

Tremco CPG Norway AS produkter er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med Tremco CPG Norway AS skriftlige instruksjoner og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Teknisk datablad

SP350

Super High Tack

Sertifisering

