

CI/SfB	(29)	Vv1	(K2)
CAW P10			
Uniclass JP10:L6811			

## Informacje o produkcie

### Opis

Szybkoschnący, jednoskładnikowy i modyfikowany podkład alkidowy.

### Zastosowanie

PM020 umożliwia ochronę antykorozyjną elementów konstrukcji stalowych. Doskonale nadaje się do stosowania w zakładach produkcyjnych o szybkim cyklu produkcyjnym.

### Powierzchnia

Matowa, jednak zaleca się jej pokrycie również lakierem bazowym.

### Kolor

Czerwony

### Opakowanie

Puszka o pojemności 5 litrów

### Środowisko

Stosowany w przypadku konstrukcji narażonych na działanie środowiska kategorii C1 i C2.

### Dostępność

Możliwość zakupu wyłącznie od Nullifire lub autoryzowanych dystrybutorów za granicą (skorzystaj z danych kontaktowych, aby dowiedzieć się więcej).

## Wskazówki dotyczące użytkowania

### Przygotowanie podłoża

- Należy zwrócić uwagę, aby powierzchnia była czysta i sucha.
- Należy zastosować odpowiednie metody, aby usunąć brud, kurz, olej i inne zanieczyszczenia, które mogą zmniejszyć przyczepność powłoki.

### Warunki stosowania

- Temperatura podłoża powinna wynosić 3°C powyżej punktu rosy.
- Kondensacja pary wodnej może przyczynić się do powstania rdzy nalotowej na powierzchni stalowej i zmniejszyć przyczepność do podłoża.
- W przypadku braku zastosowania się do powyższych warunków stosowania może być konieczne użycie specjalnych technik nakładania podkładu.

### Sprzęt do nakładania podkładu

Zaleca się używanie sprzętu do natrysku bezpowietrznego o następujących parametrach pracy:

Ciśnienie robocze: 1800-2030 psi

Rozmiar dyszy: 0,013-0,017 cala

Średnica węża: 3/8" (średnica wewnętrzna)

Siatka filtra: 60

### METODY NAKŁADANIA

#### Sposób mieszania

PM020 jest dostarczany w postaci gotowej do użycia i nie wymaga rozcieńczania. Przed zastosowaniem należy wymieszać zawartość opakowania. Do natryskiwania powietrznego można jednak użyć do 20% rozcieńczalnika, aby ułatwić natryskiwanie produktu. Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji na temat rozcieńczalników.

#### Rozcieńczanie

Może być rozcieńczony do 20% przy użyciu FC010.

#### Natrysk bezpowietrzny

Zazwyczaj podkład PM020 jest nakładany w następujący sposób, w zależności od specyfikacji:

Liczba warstw: 1

WFT (mm): 68 - 98 µm

DFT (mm): 35 - 50 µm

Nie należy przekraczać 75 µm w jednej warstwie.

#### Nanoszenie pędzlem i wałkiem

Nanoszenie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko na małych powierzchniach.

#### Czas schnięcia

Podane wartości ustalono w oparciu o grubość powłoki suchej 35 µm. Większa grubość warstwy powłoki, nieodpowiednia cyrkulacja powietrza lub niższe temperatury mogą wydłużyć czas schnięcia i doprowadzić do pogorszenia przyczepności

Czas schnięcia zależy od temperatury	
20°C	3 godziny
24°C	2 godziny

**Nullifire**  
Smart Protection

# PM020

Jednoskładnikowy  
podkład  
grubowarstwowy



## Zalety

- Produkt jednoskładnikowy
- Szybkoschnący
- Przywraca pierwotne właściwości uszkodzonej stali
- Może być nakładany metodą natrysku bezpowietrznego i powietrznego
- Testowany z lakierami bazowymi Nullifire w celu zapewnienia kompatybilności

### Dane techniczne

Właściwości	
Skład	Jednoskładnikowy, modyfikowany podkład alkidowy
Objętość substancji stałych	51% ± 2%
VOC	419 g/l
Proporcja mieszania	Jeden składnik
Pokrycie	Teoretyczne pokrycie: 10,2 m <sup>2</sup> /l dla 50µm
Przechowywanie	Przechowywać w bezpiecznym, suchym magazynie w temperaturze od +2°C do +43°C
Okres ważności	24 miesiące przy przechowywaniu w sposób zgodny z zaleceniami producenta w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu

### Wskazówki dotyczące stosowania

Należy upewnić się, że:

- Parametry produktu są odpowiednie do zamierzonego zastosowania.
- Sprzęt spełnia wymagania specyfikacji.
- Warunki środowiskowe podczas nakładania podkładu i magazynowania mieszczą się w ramach określonych w specyfikacji.
- Użytkownik zapoznał się ze wskazówkami dotyczącymi stosowania przed użyciem produktu.

### Praca na budowie

W przypadku stosowania w pomieszczeniach zamkniętych należy zadbać o odpowiednią cyrkulację powietrza podczas i po aplikacji podkładu, aż do momentu utwardzenia powłoki. System wentylacyjny powinien być w stanie zapobiec osiągnięciu dolnej granicy wybuchowości oparów użytych rozcieńczalników. Użytkownik powinien regularnie kontrolować parametry wybuchowości, aby mieć pewność, że postępuje zgodnie z poniższymi wskazówkami. Jeśli nie ma pewności lub nie jest w stanie monitorować poziomów, należy użyć aparatu oddechowego z doprowadzeniem powietrza zatwierdzonego przez MSHA/NIOSH.

### Czyszczenie

Należy stosować rozcieńczalniki FC002 lub FC010.

### Specyfikacja produktu

Przedstawiciel tremco illbruck dołącza do każdego produktu odpowiednią specyfikację. Tremco illbruck nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowości powstałe w wyniku nieprzestrzegania specyfikacji.

### Zdrowie i bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać ze zrozumieniem treść karty charakterystyki.

### Serwis techniczny

Tremco illbruck dysponuje zespołem doświadczonych pracowników serwisu technicznego, którzy służą poradą przy wyborze i specyfikacji produktów. W celu uzyskania szczegółowych informacji, serwisu i konsultacji, prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta pod numerem telefonu 12 665 33 08.

### Gwarancja

Tremco illbruck są wytwarzane zgodnie z rygorystycznymi normami jakości. Jeżeli produkt okaże się wadliwy, mimo postępowania zgodnie z zaleceniami Tremco illbruck, zostanie on bezpłatnie wymieniony. Nie ponosimy odpowiedzialności za informacje podane w niniejszej ulotce, mimo że są zgodne z najlepszą wiedzą producenta i zostały opublikowane w dobrej wierze. Tremco illbruck zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w specyfikacji niniejszego produktu bez uprzedzenia, zgodnie z polityką ciągłego rozwoju i doskonalenia firmy.