

Peran ESD SL - Leggeanvisning

1. Beskrivelse

Peran ESD SL er et to-komponent pigmentert, elektrisk ledende, selvnivellerende epoksybeleggsystem.

Peran ESD SL- systemet består av:

- **Flowprime** – tokomponent, løsemiddelfri epoksyprimer med god vedheft til betong og høy mekanisk styrke.
- **Peran ESD Primer WB** – to-komponent, løsemiddelfri, ledende epoksyprimer,
- **Kobbertape** – selvklebende kobbertape,
- **Peran ESD SL** – trekomponent, pigmentert, selvnivellerende, elektrisk ledende epoksy.

Spesifikasjon – materialförbruk:

a Primer

- **Flowprime** 0,25-0,50 kg/m²
- **Peran Copperstrip tape** 0,50* lm/m²

b Elektrisk ledende grunning

- **Peran ESD Primer WB** 0,15 kg/m²

c Hovedlag

- **Peran ESD SL** 2,90 kg/m²

* Faktisk mengde kobbertape må beregnes individuelt basert på størrelsen og formen på bruksområdet. Verdien i tabellen er beregnet for et eksempel på et rektangelformet rom på 500 m².

2. Forberedende arbeid

Detaljerte krav til underlag og andre påføringsforhold finner du i **"Underlagskrav for Flowcrete gulvsystemer"**.

Anbefalte temperaturer under gulvleggingsprosessen:

- Substrat +10 °C - +25 °C
- Omgivelser +15 °C - +25 °C

Ved ovennevnte temperaturer optimaliseres harpiksstrømmen for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Luftfuktigheten må kontrolleres før påføring. Maksimal relativ luftfuktighet i omgivelsene: **75%**.

Under påføringen og den første herdingen av harpiksen må underlagstemperaturen være minst **3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen**.

Tallene ovenfor er generelle retningslinjer. Se de tekniske databladene for de enkelte produktene for mer detaljert informasjon.

3. Forberedelse av underlaget.

Før påføring av systemet må underlaget være fritt for lakk og andre forurensninger som kan redusere vedheftsstyrken til påførte belegg. Overflaten bør klargjøres mekanisk - f.eks. ved slyngrensing, sliping, fresing osv. Alle sprekker og skader på gulvet må utbedres før gulvbelegget legges.

Flowprime kan påføres betongunderlag med en relativ fuktighet på maks. 93 % Betongunderlag med høyere fuktighet må grunnes to ganger med **Hydraseal DPM** eller **Hydraseal DPM LH**.

Hvis du er i tvil, ta kontakt med Flowcretes tekniske avdeling.

4. Utførelse

4.1. Grunning – Flowprime

Påfør Flowprime (eller alternativ primer, som beskrevet i punkt 3) på korrekt forberedt underlag.

Blanding: Rør om Base A før du tilsetter Herder B. Hell forsiktig hele Herder B i Base A. Bland med langsomtgående mikser på lav hastighet til materialet er grundig blandet. Sørg for at det ikke kommer luft inn i materialet. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

Flowprime – blandningsforhold:

- A: 9,40 kg
- B: 4,70 kg

Påføring: Spred materialet jevnt på underlaget til det er helt mettet ved hjelp av en nal og jevn det ut med en nylonrulle med middels bust.

Kontroller underlagets metning - grunningslaget må være jevnt og sammenhengende på hele overflaten. Svært porøse, sterkt absorberende underlag kan kreve et ekstra grunningslag.

Påfør neste lag mellom 16 og 24 timer etter påføring av primeren (ved +20 °C).

Ved påføring etter den ovennevnte perioden må herdet primer slipes (f.eks. med sandpapir) og støvsuges. Ved lavere temperaturer øker herdetiden, slik at tidsintervallet ovenfor må forlenges.

4.2. Påføring av kobbertape

Plasser kobbertapen med klebesiden på herdet primer. Påfør først Peran Copperstrip rundt omkretsen av området, 15-20 cm fra gulvkantene (vegger, søyler osv.). Lag deretter et regelmessig rutenett av kobbertape innenfor og koblet til omkretsen. Ikke overskrid 5 m lengde på rutenettsegmentet.

Gulvfugeoverganger må kobles sammen på en måte som gjør det mulig å skjære fugen på nytt og tette den uten å skade ledningsnett. Dette gjøres ved å lage et par centimeter dypt snitt i betongsokkelen vinkelrett på fugen (som danner en "tunnel" på tvers av fugen). Plasser en elektrisk ledning med en diameter på minst 1,5 mm² i snittet. Koble ledningen på begge sider av skjøten til kobbernett ved hjelp av forhåndskuttete tapestrimler. Fyll fugen til samme nivå som underlaget med epoksybasert, tiksotropisk mørtel.

4.3. Jording

Det anbefales å opprette minst to jordingspunkter i hvert rom. Arealet som betjenes av ett enkelt jordingspunkt bør ikke overstige 300 m². Det er to måter å koble kobler kobbernettet til jord på:

- **Bruk flertrådet ledning med en diameter på minst 2,5 mm²:**

Fjern ca. 15 cm av isolasjonslaget fra ledningen, og spre de enkelte trådene slik at de danner en vifte. Koble trådene til nettet ved hjelp av kobbertape. Plasser den andre enden av ledningen inne i kuttet som ble laget tidligere, og koble den til jordingspunktet. Fyll kuttet med epoksybasert, tiksotropisk mørtel slik at det passer til underlaget.

- **Bruk av stålanker:**

Plasser ankeret i betongfundamentet. Plasser kobberbånd på begge sider slik at de fester seg til ankeret og er koblet til gitteret. Press båndene mot underlaget med en skive av riktig størrelse og bruk en mutter for å feste dem. Beskytt ankerets gjenger mot flekker fra harpiks.

4.4. Elektrisk ledende grunning – Peran ESD Primer WB.

Påfør **Peran ESD Primer WB** ledende primer etter at kobbertapenettet er installert. Sørg for at hele området er jevnt dekket med materialet, inkludert gitteret og alle elementer som forbinder gitteret med jordingspunktene.

Blanding: Rør om komponent A med langsomtgående mikser for å homogenisere, tilsett herdemiddel B og bland deretter i 3 minutter.

Peran ESD Primer WB – blandingsforhold:

- A: 1,72 kg
- B: 8,28 kg

Påføring: Spred materialet jevnt på underlaget med nal og jevn det ut med en nylonrulle med middels bust. Vær ekstra nøye med at det påførte laget er jevnt og sammenhengende.

Ved ødelagte kobbernettforbindelser må disse repareres før påføring av hovedlaget.

4.5. Hovedlag – Peran ESD SL

Blanding: Rør Base A ved hjelp av en langsomtgående mikser og spiralformet spinner for å homogenisere. Tilsett all herder B til Base A og bland grundig uten å trekke inn luft. Tilsett gradvis fyllstoff C i væsken og bland grundig i 1 minutt. Forsikre deg om at alt fyllstoff C er blandet inn fra sidene av beholderen og fullstendig fordelt i hele blandingen. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring

MERK: Ikke del opp enkeltkomponenter, da dette kan ødelegge sluttresultatet. Riktig homogenisering av komponent A er avgjørende for systemets ytelse.

Peran ESD SL - blandingsforhold:

- A: 11,00 kg
- B: 5,00 kg
- C: 16,00 kg

Påføring: Fordel materialet jevnt på overflaten som er primet med Peran ESD Primer WB ved hjelp av en rake eller tannsparkel. Kontroller regelmessig tykkelsen på gulvet. Feil tykkelse fører til uregelmessig spredning av statisk elektrisitet i det ferdige gulvet.

Vent i 2-3 minutter og bruk en piggrulle for å fjerne luftbobler fra overflaten. Før rullen langs og på tvers av gulvflaten for best mulig resultat.

5. Generell informasjon

- Det kan forekomme små fargeforskjeller mellom ulike partier. Når du bruker materialer fra ulike partier, må du kontrollere at fargene stemmer overens.
- Alle materialkomponenter bør oppbevares i samme temperatur som påføringsområdet (anbefalt +15 °C - +25 °C).
- Materialene skal påføres umiddelbart etter at komponentene er blandet.
- Systemets herdetider:

	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Lett gangtrafikk etter	36 timer	16 timer	12 timer
Kjøretøytrafikk etter	72 timer	48 timer	36 timer
Full herding etter	12 dager	7 dager	5 dager

Lavere omgivelsestemperaturer kan forlenge dette tidsvinduet.

- Beskytt det ferdige gulvet mot flekker og smuss til det er helt herdet. Den uherdede harpiksen må ikke vaskes eller tildekkes tett.
- Bruk og vedlikehold det ferdige gulvsystemet som beskrevet i "**Vedlikehold, pleie og rengjøring av Herdeplastbelegg**".