

Tehnički list

FA850

WINDOW-FAÇADE SEAL

08-02-2024 / V 3

Opis

Neutralno, elastično 1-komponentno silikonsko brtvilo visoke mehaničke čvrstoće i vrlo dobrog otpora na vremenske uvjete, starenje i UV zračenje. S mat crnom površinom za optički visokokvalitetne spojeve na staklenoj fasadi.



Značajke i prednosti

- Dugotrajna otpornost na UV zrake, vremenske utjecaje, starenje
- Kompatibilan s brtvilima za rubove izolacijskog stakla
- Mat površina
- Visoka mehanička čvrstoća
- Nekorozivno, neutralno ponašanje
- Dobro prianjanje
- Svestrana primjena

Svrha uporabe

Ovo 1-komponentno silikonsko brtvilo pogodno je za najviše zahtjeve u pomičnim spojevima u građevinarstvu. Posebno prikladan za brtvljenje staklenih fasada na vanjskoj strani (strukturno ostakljenje) i brtvljenje ostakljenja krovova, zimskih vrtova, fasada zavjesa/prozora i drugih primjena u staklenim konstrukcijama.

Ambalaža

600 ml salama (20 u kutiji)

Skladištenje

Skladištiti u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

Rok trajanja

18 mjeseci

Tablicu prianjanja

| Površinski | Prijedlog primera |
|----------------|-------------------|
| Cigla | +, AT101 |
| Cigla | +, AT101 |
| Beton | AT101 |
| Prirodni kamen | Use FA870, FA880 |
| Malter | AT101 |

Tehnički list

FA850

WINDOW-FAÇADE SEAL

Tablicu prijanjanja

| | |
|--|--------------------------------------|
| Žbuka | AT101 |
| Vlaknasti beton | +, AT101 |
| Primer - porozan | |
| Staklo | + |
| Emajl | + |
| Aluminij | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Mesing | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Bakar | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Anodizirani aluminij | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Vruće cinčani čelik | AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Metal obložen limenom | |
| Željezo | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Nehrdajući Čelik | AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Epoksidni praškasti premaz | + |
| Prevlaka od poliestera | + |
| Epoksi / poliesterska mješavina | + |
| Metal presvučen prahom* | |
| ABS | AT105, AT106, AT120, AT150 |
| Akrilno staklo / pmma | AT105, AT106 |
| Poliamid | AT150, AT160 |
| Polikarbonat | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| GRP | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Polipropilen | AT120 |
| Polistiren | AT105, AT106, AT150 |
| PVC, tvrd * | AT105, AT106, AT120, AT160 |
| Pvc, mekan* | AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Sanitarni akril u boji | AT105, AT106, AT150 |
| Ostakljene keramičke pločice - prednja strana | +, AT105, AT106, AT120, AT150, AT160 |
| Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana | +, AT101 |
| Crijep | +, AT101 |
| Drvo | - |
| Drvo, pobožano | + |

Predstojeće preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temeljem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orijentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvijek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće prijanjajućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarne testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehničke informacije

| | | |
|-----------------------|---------------------------|--|
| Istezanje na lomnoj i | DIN EN ISO 8339, method A | approx. 300 % -color / approx. 200 % - transp. |
| Tvrdoće po Shoreu A | DIN 53505 / ISO 868 | approx. 22 - color / approx. 20 - trans. |
| Temperature primjene | | +5°C do +40°C |
| CE Mark | EN 15651-1 EN 15651-2 | F-EXT-INT-CC G-CC |
| Kemijska bazna | Boje | Oksimsko umrežavanje |

Tehnički list

FA850

WINDOW-FAÇADE SEAL

Tehničke informacije

| | | |
|--|--|---|
| Klasifikacijska | EN ISO 11600 | 25LM |
| Usporedivost s konvencionalnim građevinskim materijalima | | priloženo |
| Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan | | ca. 2,7 mm - color / ca. 2,7 mm - transp. |
| Gustoće | ISO 1183-1 | ca. 1,4 g/cm ³ |
| Elastična oporavka | DIN EN ISO 7389, method A / DIN EN ISO 7389, method B | ca. 86%- color / ca. 89%- transp. |
| Vremena formiranja filma | Internal test at 23 °C / 50 % RH | approx. 20 min.-color / approx. 10 min.-transp. |
| Modul pri 100 % i istezanja | DIN EN ISO 8339, method A / DIN EN ISO 8339, method B | approx. 0,4 N/mm ² - color / approx. 0,3 N/mm ² - transp. |
| [ProductMovementAccomationFactor] | BS 8449 | 35 MAF % |
| Sposobnosti kretanja | ISO 9047 | 25 total % |
| Temperature obrade | | +5°C to +40°C |
| Reakcije na požar | EN 13501 part 1 (2007) | F |
| Opuštena | DIN EN ISO 7390 20 mm profile | 0 mm |
| Skupljanja | DIN EN ISO 10563 | approx. 6 % |
| Specifične težine | DIN 52451-A | approx. 1,4 g/cm ³ -color / approx. 1,0 g/cm ³ -transp |
| Temperature skladištenja | | +5°C to +25°C |
| Temperaturna otpornost (kratka) | | -40°C to +150°C |
| Temperaturne otpornosti | | -40°C do +180°C |
| Volumnog skupljanja | DIN EN ISO 10563 | ca. 5% |

Priprema

Uvijek izvedite test kako biste potvrdili kompatibilnost prije upotrebe.

Površine moraju biti čiste i bez masnoće te stabilne i suhe.

Za neporozne podloge koristite sredstvo za čišćenje AT200 i napravite preliminarni test.

Četkicom uklonite labave dijelove s fuga.

Za plastiku i premaze u prahu, očistite s AT115 i provedite preliminarne testove kako biste potvrdili kompatibilnost.

Primiranje

FS500 ima izvrsnu prijonjivost bez temeljnog premaza na mnoge tipične

Građevinski materijali. Za posebne situacije ili ako ste u nedoumici, kontaktirajte Tremco CPG odjel za tehničke usluge kako biste razgovarali o vašim zahtjevima.

Primjena

Razmatranja dizajna spoja

Minimalna širina spoja obično ne smije biti manja od 5 mm.

Tipična maksimalna širina spoja od 30 mm, međutim za sve velike spojeve (veće od 30 mm), molimo kontaktirajte Tremco CPG kako biste razgovarali o specifičnostima projekta.

Omjer širine i dubine obično bi trebao biti 2:1.

Minimalni omjer širine i dubine obično bi trebao biti 1:1. Imajte na umu da se MAF smanjuje pri manjim omjerima širine i

Tehnički list

FA850

WINDOW-FAÇADE SEAL

dubine.

Minimalna površina kontakta s bilo kojom podlogom (uključujući i kutne spojeve) treba biti određena kvalitetom veze. Ako ste u nedoumici, kontaktirajte Tremco CPG.

PE potporna šipka (npr. illbruck PR102) treba se koristiti u svim primjenama pokretnih zglobova.

Podloga za zglobove

Potporna šipka (npr. illbruck PR012) preporučuje se ispod spoja kako bi se osiguralo da je brtvilo pričvršćeno samo na dvije površine.

Upute za korištenje

Koristite kvalitetan pištolj za brtvljenje da konzistentno istiskanje brtvila. Izrežite mlaznicu kartuše na željeni otvor.

Nanesite brtvilo na željenoj razini, poprskajte illbruck sredstvo za zaglađivanje AA301.

Višak odmah uklonite pomoću alata za spajanje kao što je AA311. Obrišite/isperite višak sredstva za zaglađivanje čistom vodom kako biste izbjegli pojavu mrlja.

Čišćenje alata

Očistite alat ili prolivenu brtvilo odmah illbruckom AT200 Čistač. Prije čišćenja provjerite je li površina otporna na otapala. Stvrdnuto brtvilo može se ukloniti samo mehanički.

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

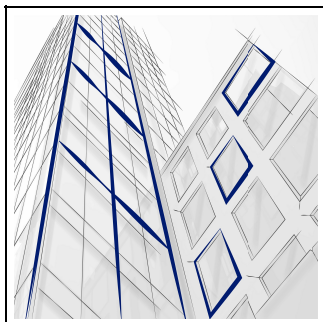
Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.

Tehnički list

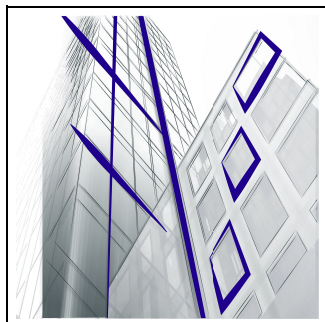
FA850

WINDOW-FAÇADE SEAL

Slika primjene



1.



2.