

Technisches Datenblatt

## FA940

### SPIEGELKLEBER

#### MIRROR ADHESIVE

05-03-2025 / V 4

#### Beschreibung

- NUR IN ÖSTERREICH VERFÜGBAR -

Dieser 1-komponentige Silikonklebstoff ist speziell geeignet für die spannungsausgleichende Verklebung von Spiegeln auf unterschiedlichsten Untergründen, für Verklebungen von empfindlichen Kunststoffen z. B. PMMA und Polycarbonat sowie für Abdichtungsarbeiten an Natursteinen.



#### Eigenschaften und Hauptvorteile

- Hohe Anfangshaftung
- Verträglich mit Acrylglas
- Verträglich mit Naturstein
- Schnelle Durchhärtung

#### Verpackung

FA940 wird als 310-ml-Kartusche geliefert.

| Bestell-Nr. | Farbe       | Inhalt in ml | Inhalt Lieferkarton |
|-------------|-------------|--------------|---------------------|
| 393865      | transparent | 310          | 12 Kartuschen       |

#### Primertabelle

| Oberfläche         | Primer -Vorschlag |
|--------------------|-------------------|
| ABS                | AT105             |
| Aluminium          | +,AT150, AT120    |
| Beton              | AT101             |
| Edelstahl          | AT105, AT120      |
| Eisen              | AT105, AT120      |
| Eloxal             | +, AT150          |
| Glas               | +                 |
| Kupfer             | +                 |
| Makrolon®          | AT150             |
| Messing            | +                 |
| Plexiglas®         | AT150             |
| Polystrol          | AT150             |
| Polyester GFK      | +,AT150           |
| Polypropylen       | AT120             |
| Pulverbeschichtung | Einzelfallprüfung |

Technisches Datenblatt

# FA940

## SPIEGELKLEBER

### Primertabelle

|                  |              |
|------------------|--------------|
| PVC-hart         | --           |
| verzinktes Blech | AT105, AT120 |

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung.

+ kein Primer erforderlich.

+, ... Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dort, wo auf Primer verzichtet werden soll, empfehlen wir in Zweifelsfällen entsprechende Vorversuche.

– Der Einsatz wird nicht empfohlen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

### Technische Information

|                         |   |                                |
|-------------------------|---|--------------------------------|
| Chemische Basis         | 1K-Silikon, Neutralvernetzend, Basis Alkoxy   |                                |
| Dichte                  | DIN 52451-A   | 1,04 g/cm <sup>3</sup>         |
| Brandverhalten          | DIN 4102-1  | B2                             |
| Verarbeitungstemperatur | bei Temperaturen unter +5°C muss mit einer reduzierten Aushärtung gerechnet werden.                                 | +5°C bis +40°C                 |
| Zugfestigkeit           | EN 28340  | 0,6 N/mm <sup>2</sup>          |
|                         | EN 253504, S2   | 1,4 N/mm <sup>2</sup>          |
| Shore A Härte           | DIN 53505   | ca. 30°                        |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C bis +120°C  |                                |
| Lagerfähigkeit          | Zwischen +5°C und +25°C, trocken und aufrecht stehend in ungeöffneter Originalverpackung                            | 12 Monate ab Herstellungsdatum |
| Material                | Neutralvernetzender, elastischer 1K-Silikonklebstoff mit sehr guter Witterungs-, Alterungs- und Lichtbeständigkeit. |                                |

### Untergrundvorbereitung

1. Sämtliche Klebeflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und lufttrocken sein. Zum Reinigen/Entfetten AT115 Reiniger verwenden. Aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Baustoffe sind vorab grundsätzlich Verträglichkeitsversuche durchzuführen.
2. Primer-Empfehlungen für eventuell notwendige Vorbehandlungen sind nebenstehender Hafttabelle zu entnehmen. Die Verarbeitungshinweise der Primer sind zu beachten.
3. Verunreinigungen mit Primer über die Klebeflächen hinaus unbedingt vermeiden, ggf. sofort mit geeignetem Reiniger entfernen.

### Verarbeitung

1. Die zu verklebenden Spiegel müssen den Anforderungen der DIN 1238 und der DIN EN 1036 entsprechen. Montage und Verklebung der Spiegel sind entsprechend den gültigen Richtlinien, wie z. B. Technische Richtlinie Nr. 11 des Glashandwerks und DIN EN 1036 auszuführen. Die rückseitige Schutzlackbeschichtung der Spiegel ist vor der Verklebung auf Beschädigungen (wie z. B. Kratzer) zu überprüfen.
2. FA940 darf nur auf unbeschädigte Beschichtungen aufgetragen werden. Der Spiegel darf nicht auf nasse oder feuchte

Technisches Datenblatt

## FA940

### SPIEGELKLEBER

Untergründe geklebt werden.

3. FA940 wird in senkrechten Raupen mit einer maximalen Länge von 20 cm (maximale Breite nach dem Anpressen ca. 10 mm) im Abstand von ca. 20 cm auf die Spiegelrückseite aufgetragen. Ein punktförmiges oder flächiges Auftragen des Spiegelklebers ist nicht zulässig.

4. Der Spiegel wird innerhalb der Hautbildungszeit des Klebers auf den Untergrund angeklebt. Damit der Kleber vernetzen kann, muss die Rückseite des Spiegels hinterlüftet bleiben. Die Schichtdicke des Klebers sollte 2 mm im verpressten Zustand nicht unterschreiten.

5. Der Abstand kann durch das Aufkleben von Abstandshaltern sichergestellt werden. Der Spiegel muss bis zur Ausreaktion des Klebers mit Hilfsmitteln (wie z. B. Klebebänder, Klötze) gegen Wegkippen bzw. Abrutschengesichert werden. Die Fixierung muss mind. 48 Stunden aufrechterhalten werden. Große, vertikale Spiegel und Spiegel an Decken oder an nach vorne geneigten Wänden müssen zusätzlich mechanisch gesichert werden.

#### Bitte beachten

Reinigung:

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Hinweis:

Die spezielle Formulierung des Klebstoffes greift die Beschichtungen von nach DIN 1238/DIN EN 1036 hergestellten Spiegeln nicht an, verursacht keine Spannungsrisse auf Kunststoffoberflächen und keine Randzonenverschmutzungen an Natursteinen. Der Einsatz von FA940 wird generell nicht empfohlen auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM sowie bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrich).

#### Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).

#### Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).

#### Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.



Tremco CPG Germany  
GmbH  
Werner-Haepf-Str 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
+49 (0) 2203 57550 0