Technisches Datenblatt

PU038

2K-ECKWINKELKLEBER

2C CORNER CLEAT ADHESIVE

11-11-2026 / V 3

Beschreibung

PU038 ist ein lösungsmittelfreier Zweikomponentenkleber auf Polyurethan-Basis. Die Vernetzung findet durch die Reaktion des Polyurethan-Harzes mit dem Härter statt. Er ist besonders für die konstruktive Verklebung von Eckwinkeln bei Alu-Profilsystemen von Fenstern, Türen, Wintergärten, etc. geeignet. Geklebte Bauteile können nachträglich pulverbeschichtet werden.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Schnelle Verklebung
- Lösungsmittelfrei
- Thixotrop, tropft nicht
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Einfache Verarbeitung

Verpackung

PU038 wird als 900g Doppelkartusche geliefert.

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt	Inhalt Lieferkarton
PU038341292	beige	900g	10 Stück
AA038325123	Statikmischer		

Technisches Datenblatt

PU038

2K-ECKWINKELKLEBER

Technische Information

Chemische Basis	DIN 4102	Lösungsmittelfreier zweikomponenten-Polyurethan Klebstoff
Dichte	EN542	1,5 g/cm³
Lagerfähigkeit	kühl, trocken, aufrecht und frostfrei; in hermetisch verschlossener Originalverpackung, zwischen + 15°C bis + 25°C, ohne direkte Sonneneinstrahlung	12 Monate nach Produktion
Material		Lösungsmittelfreier Zweikomponentenkleber auf Polyurethan-Basis.

Untergrundvorbereitung

Reinigen der Haftflächen: Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und lufttrocken sein. Zum Entfetten AT200 Reiniger verwenden. Empfindliche Untergründe, z. B. Pulverlack-Beschichtungen, mit AT115 Reiniger vorreinigen. Die Verträglichkeit der Reiniger mit den jeweiligen Baustoffen ist durch einen Vorversuch zu prüfen. Die vorherige Reinigung von lackiertem Aluminium zielt auf die Erhöhung der Oberflächenspannung der Klebeflächen und damit auf die Verbesserung der Haftung des Klebers ab. Alu-blanke Oberflächen lassen sich nicht dauerhaft alterungsbeständig verkleben. Eine entsprechende Vorbehandlung wie Chromatieren, Phosphatieren oder Eloxieren wird empfohlen.

Verarbeitung

1. Kartusche aufschrauben, Verschluss entfernen und Statik-Mischdüse aufschrauben.
2. Vor dem Einsetzen der Kartusche in die Pistole, sich vergewissern, dass die beiden Kunststoffscheiben am Ende jeden Teils der Kartusche vorhanden sind. Diese Scheiben ermöglichen eine gute Verteilung des Drucks der Pistole auf der gesamten Fläche des Kolbens.
3. Um eine homogene Mischung zu gewährleisten werden die ersten 20 g neu gemischter Klebstoff entsorgt.
4. Das homogene Gemisch wird mittels Drücken auf die Pistole direkt auf die Klebefläche aufgetragen.
5. Nach Abschluss des Auftragens, oder nach längerer Pause muss die Mischdüse auf der Kartusche bis zum nächsten Einsatz verschraubt bleiben. Sollte aus der Statik-Mischdüse kein Klebstoff mehr kommen, dann wird eine neue Statik-Mischdüse aufgeschraubt und wieder die ersten 20 g neu gemischter Klebstoff entsorgt.
6. Es ist unbedingt erforderlich, dass vor jedem Verwendungsfall Eigenversuche durchgeführt werden, um die Verträglichkeit der verschiedenen verarbeiteten Materialien zu überprüfen. Im Falle von Verklebungen die danach lackiert werden, muss der Kleber vollständig ausgehärtet sein.
7. PU038 widersteht +230°C während 30 Minuten. Bei dieser Temperatur wird der Film weich und verliert seine mechanischen Eigenschaften. Demzufolge muß das Bauteil so gehandhabt werden, dass die verklebten Eckwinkel nicht belastet werden. PU038 gewinnt seine ursprünglichen Eigenschaften nach der Abkühlung wieder zurück.
8. Die nachträgliche Lackierung kann mittels flüssiger Beschichtungen oder in Form von Trockenpulverbeschichtungen vorgenommen werden. Es wird darauf hingewiesen,dass der Kleber nicht leitfähig ist und demzufolge die Haftung des trockenen Lackpulvers während der elektrostatischen Besprühung der Bauteile nicht gewährleistet werden kann. Das nachträgliche Eloxieren kann sich negativ auf die Verklebung auswirken.
9. Die Verklebung von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

Technisches Datenblatt

PU038

2K-ECKWINKELKLEBER

Bitte beachten

Die im Falle der Handhabung von Chemikalien zu beachtenden allgemeinen Vorsichtsmaßnahmen sind zu befolgen. Das Tragen von Handschuhen, Schutzbrille und Arbeitsschutzkleidung wird empfohlen.

Reinigung:
Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff mit AT115 Reiniger oder illbruck AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.at

Zertifizierungen



Tremco CPG Germany
GmbH
Werner-Haepp-Str 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland
+49 (0) 2203 57550 0