

## Flowprime

### EP010 - Flowprime

22-11-2024 / V 3

#### Beskrivelse

Flowprime er en tokomponent epoxybaseret primer uden opløsningsmidler. Produktet har god vedhæftning mod beton, cement og cementbaserede, pumpbare gulvmasser.

#### Funktioner og fordele

- Meget høj vedhæftning til substrater og mellem lag
- God vedhæftning selv på fugtige overflader
- Ufyldt formel med lav viskositet

#### Anvendelse Formål

Som primer til mineralske underlag (beton) og universalbindemiddel til fremstilling af reparationsmørtler med øget tolerance over for overflade- og omgivelsesfugt.

#### Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 14,1 kg (13 liter) - Del A: 9,4 kg, Del B: 4,7 kg  
Enhed 22,2 kg (22,2 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 8 kg  
Enhed 144 kg (133 liter) - Del A: 96 kg, Del B: 48 kg  
Enhed 600 kg (555 liter) - Del A: 400 (2x200) kg, Del B: 200 kg  
Enhed 1500 kg (1389 liter) - Del A: 1000 kg, Del B: 500 kg

Del A = Flowprime A

Del B = Flowprime B

#### Tilgængelig farve

Klar

#### Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +10 °C og +25 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

#### Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

### Teknisk information

Udseende		A: Klar væske B: Klar, brunlig væske
Blandingsproportioner	A / B	2/1 i vægt 1,65 / 1 i volumen
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1,08 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	ISO 2811-1	~860 mPas (@750 RPM, ved +25 °C)
Fast indhold		~100 %
Pot Life i +20°C		~30 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat-		15 - 24 timer
Vedhæftning til underlag	EN 1542	≥ 3 MPa
<b>Anvendelsesbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		+10 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		≤ 85 %
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93% RF

GIS-code: RE30

### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedste påføringssegenskaber anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovennævnte temperaturer er flow optimeret for den bedste påføringseffekt og materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal substrattemperaturen være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke den omgivende temperatur falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

### Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk forberedt og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Eventuelle skader og porer skal udfyldes og udjævnes på forhånd.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljeret krav til underlag og andre installationsforhold kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

### Blanding

Omrør del A, før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B ned i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris, og sørg for, at materialet er grundigt blandet. Sørg for at der ikke kommer luft i blandingen. Hæld til sidst materialet over i en anden beholder, og bland i yderligere et minut før påføring.

Teknisk datablad

## Flowprime

### Anvendelse

Hæld det blandede materiale på underlaget i bølger og spred det med en gummiskrabber, og jævn det derefter ud med en rulle.

Sørg for, at det hærdede lag er kontinuerligt, uden tørre pletter og fri for pinholes. Porøse underlag kan kræve mere end ét lag primer.

Frisk, uhærdet materiale kan drysses med kvartssand - se det aktuelle systemdatablad for mere information.

### Dæknings

~0,30~0,50 kg/m<sup>2</sup> pr. lag (afhængig af underlagets porøsitet)

### Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S