

Technisches Datenblatt

OS700

KUNSTSTOFF-SILIKON

PLASTIC SEAL PLASTIC SEAL

21-02-2025 / V 4

Beschreibung

Dieses Silikon ist geeignet für hochwertige, elastische Abdichtungen im Schwimmbad und Flachdachbereich, für den Anschluss von PVC-Folien zum Baukörper, im Labor und Nuklearbereich, im Baubereich Lebensmittel verarbeitender Betriebe (transparente Einstellungen). Vor dem permanenten Kontakt mit Wasser muss der Dichtstoff vollständig ausgereagt sein. Aminvernetzender 1K-Silikondichtstoff, mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften. Unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit findet die schnelle Aushärtung statt.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Gute Chemikalien- und Dauernassbeständigkeit
- UV-beständig

Verpackung

310-ml-Kartusche (12 pro Karton)

Verfügbare Farbe

in 310ml Kartuschen

transparent (Art.-Nr. 376600)

weiß (Art.-Nr. 396031)

hellgrau (Art.-Nr. 376597)

blau (310ml Kartusche) und hellgrau (600ml Beutel) auf Anfrage, Mindestbestellmenge 2040 Kartuschen.

Primertabelle

Substrat	Primer -Vorschlag
ABS	+,AT105, AT120
Acrylglas	-
Aluminium	+,AT105, AT120
Beton	AT101
Edelstahl	+, AT105
Eloxal	+,AT105, AT120
Faserbeton	AT101
Fliesen	+
Glas	+
Holz,grundiert	+,AT105, AT120
Holz,lasiert	+,AT105, AT120
Holz, lackiert	+,AT105, AT120
Kupfer	AT105, AT120

Technisches Datenblatt

OS700

KUNSTSTOFF-SILIKON

Primertabelle

Makrolon	-
Plexiglas	-
Polyamid	AT120
Polycarbonat	-
Polystrol	+,AT105, AT120
Polyester GFK	+,AT105, AT120
Polypropylen	AT120
Porenbeton	AT101
Putz	AT101
PVC-hart	+,AT105, AT120
PVC-weich	AT105
Zinkblech	+,AT105, AT120

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoffvarianten orientierenden Charakter.+ kein Primer erforderlich.+, In Versuchen hat sich gezeigt, dass zwar häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt ab von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche.- Der Einsatz wird nicht empfohlen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Technische Information

Dichte	DIN 52 451-A	ca. 1,03 g/cm ³ (transparent) ca. 1,4 g/cm ³ (farbig)
Brandverhalten	EN 13501-1 DIN 4102	Klasse E B2
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 2mm
Hautbildungszeit	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 10 Minuten
Maximal zulässige Verformung		20% transparent 25% farbig eingestellt
UV-Stabilität		sehr gut
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C (transparent und farbig)
Bruchdehnung	DIN EN ISO 8339 Verfahren A	ca. 140% (transparent) ca. 310% (farbig eingestellt)
Zugfestigkeit	EN 28 339, Verf. A	0,6 N/mm ² (transparent) 0,7 N/mm ² (farbig eingestellt)
Klassifizierung	ISO 11600	20 LM (transparent) 25 HM (farbig eingestellt)
CE-Kennzeichnung	EN 15651-1 EN 15651-3 EN 15651-4	transparent_____farbig eingestellt F-EXT-INT-CC 20LM_____F-EXT-INT-CC 25HM XS3_____XS2 - _____PW-EXT-INT-CC 25HM
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +160°C (transparent und farbig)

OS700

KUNSTSTOFF-SILIKON

Technische Information

Lagerfähigkeit	(transparent und farbig) bei trockener Lagerung zwischen +5°C und +25°C ab Herstelldatum, in ungeöffneter Originalverpackung	mind. 12 Monate
Konsistenz	EN 27390	0-1mm, standfest in 20mm Schiene

Verarbeitung

1. Für sauberen Abschluss Fugenränder abkleben. OS700 gleichmäßig und luftblasenfrei in die Fuge einbringen und die Oberfläche innerhalb der Hautbildungszeit mit AA300 Glättmittel Konzentrat oder AA301 Glättmittel Spray abglätten.
2. Die Verarbeitungshinweise des Glättmittels sind zu beachten. Verwendetes Abklebeband anschließend sofort entfernen.
3. Verunreinigungen durch Glättmittel sind zu vermeiden bzw. sofort mit Wasser abzuwaschen.

Anwendung

1. Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, trag-fähig und lufttrocken sein. Zum Entfetten AT200 Reiniger verwenden. Bei Beton und Putzfugen lose Bestandteile abbürsten. Auf PVC-Folien und anderen lösemittlempfindlichen Kunststoffen Isopropanol zur Reinigung verwenden.
2. Zur Herstellung des optimalen Fugenprofils geschlossenzellige PR102 PE-Rundschnüre vorstopfen. Hinterfüllmaterialien müssen mit OS700 verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Naturkautschuk-, Chloropren- oder EPDM-Basis.
3. Auf poröse Untergründe den Primer mittels Pinsel sparsam nur auf die Haftflächen aufstreichen; bei nicht saugenden und glatten Untergründen erfolgt der Primer-Auftrag mitsauberem Lappen. Die Ablüftezeit der jeweiligen Primer beachten. Primer-Empfehlungen für eventuell notwendige Vorbehandlungen sind der Primertabelle zu entnehmen. Verunreinigungen mit Primer über die Fugenränder hinausunbedingt vermeiden, ggf. sofort mit geeignetem Reiniger entfernen.

Bitte beachten

Reinigung:

Frischer, noch nicht abgebundener Dichtstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Hinweis:

OS700 ist für nachfolgende Einsatzgebiete nicht geeignet: Abdichtungen an Marmor und Naturstein, Abdichtungen anspannungsrissempfindlichen Kunststoffen (z. B. Plexiglas® und Makrolon®). Für die genannten Anwendungen empfehlen wir auf die entsprechend geeigneten Produkte aus unserem Dichtstoff-Sortiment zurückzugreifen. OS700 ist nicht geeignet auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstriche). Grundsätzlich ist vor der Anwendung des Dichtstoffes sicherzustellen, dass die verwendeten Baumaterialien miteinander verträglich sind. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass auf dem Dichtstoff durch äußere Einflüsse oder durch bestimmte Materialien bzw. deren Inhaltsstoffe oberflächliche Verfärbungen auftreten können. OS700 ist nicht überstreichbar. Die Verträglichkeit mit Anstrichstoffen sollte auf Grund der Vielfalt verfügbarer Systeme im Einzelfall geprüft werden. Vor dem permanenten Kontakt mit Wasser muss der Dichtstoff vollständig ausgehärtet sein. Dies hängt wesentlich von der Dichtstoff-Tiefe und den klimatischen Bedingungen ab und dauert mindestens sieben Tage.

Technisches Datenblatt

OS700

KUNSTSTOFF-SILIKON

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.com.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

OS700 ist kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung. Die während der Aushärtung des Materials freiwerdenden Dämpfe sollten nicht über längere Zeit eingeatmet werden. Beim Arbeiten in geschlossenen Räumen ist für ausreichend Frischluftzufuhr zu sorgen. Nach abgeschlossener Aushärtung ist das Material geruchlos. Bitte beachten Sie vor der Produktverarbeitung die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt. Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.com.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Technisches Datenblatt

OS700

KUNSTSTOFF-SILIKON

Zertifizierungen

