

Flowprime

EP010 - Flowprime

22-11-2024 / V 2

Beskrivelse

Flowprime er en tokomponent, løsemiddelfri, epoksybasert primer. Produktet har god vedheft til betong, sement og sementbaserte, pumpbare avrettingsmasser.

Teknisk datablad

- Svært høy vedheft til underlag og mellom lagene
- God vedheft selv på fuktige overflater
- Ufylt formel med lav viskositet

Bruksformål

Som primer for mineralske underlag (betong) og universalbindemiddel for å lage reparasjonsmørtler med økt toleranse for overflate- og omgivelsesfuktighet.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende emballasje:

Enhet 14,1 kg (13 liter) - Del A: 9,4 kg, Del B: 4,7 kg
Enhet 22,2 kg (22,2 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 8 kg
Enhet 144 kg (133 liter) - Del A: 96 kg, Del B: 48 kg
Enhet 600 kg (555 liter) - Del A: 400 (2x200) kg, Del B: 200 kg
Enhet 1500 kg (1389 liter) - Del A: 1000 kg, Del B: 500 kg

Del A = Flowprime A

Del B = Flowprime B

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer fra +10 °C til +25 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar væske B: Klar, brungul væske
Blandeproporsjoner	A / B	2/1 i vekt 1,65 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1,08 kg/dm ³
Viskositets	ISO 2811-1	~860 mPas (@750 RPM, ved +25 °C)
Fast innhold		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Berøringstørr: etter 6 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 15 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Vedheft til underlagsstandard	EN 1542	≥ 3 MPa
Påføringsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		+10 °C - +30 °C
Underlagstemperaturområde		+10 °C - +25 °C
for relativ luftfuktighet i omgivelsene		≤ 85 %
Underlags relativ fuktighets		≤ 93% RF

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det at beholderne kondisjoneres i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene er strømningen optimalisert for best påføringseffekt og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Ikke la omgivelsestemperaturen synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan gi hvite, matte og flammende overflater.

Forberedelse av underlag

Underlaget må være mekanisk klargjort og fritt for sementhud, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Eventuelle skader og porer må være fylt ut og utjevnet på forhånd.

Underlaget skal ha en overflatetrekkefasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm².

Detaljerte krav til underlag og andre installasjonsforhold finner du i våre Systemdatablad og leggeanvisninger.

Blande

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B inn i del A. Bland med en langsgående drill og spiralvisp, og sørg for at materialet er grundig blandet. Pass på at det ikke kommer luft inn i blandingen. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

Teknisk datablad

Flowprime

Påføring

Hell det blandede materialet i bølger på underlaget og fordel det med en nal, og jevn deretter ut med en rulle.

Sørg for at det herdede laget er sammenhengende, uten tørre flekker og fritt for pinholes. Porøse underlag kan kreve mer enn ett strøk grunning.

Ferskt, uherdet materiale kan strøs med kvartssand - se gjeldende systemdatablad for mer informasjon.

Deknings

~0,30-~0,50 kg/m² per lag (avhengig av porøsiteten til underlaget)

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS