

Karta techniczna

## Fibercoat

### Klej do siatki, styropianu i wełny

03-06-2026 / V 9

#### Opis

Fibercoat to modyfikowana polimerami i wzmocniona włóknami sucha mieszanka, która po rozrobieniu z wodą, zapewnia wysokiej jakości, elastyczną zaprawę klejącą i zbrojącą. Fibercoat stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS i wełny mineralnej oraz do zatapiania siatki z włókna szklanego.



#### Cechy i zalety

- Zawarte polimery zapewniają wysoką przyczepność
- Dzięki podwyższonej elastyczności klej absorbuje odkształcenia i zapobiega pęknięciom
- Niska wodochłonność zaprawy minimalizuje ryzyko zawilgocenia
- Specjalna mieszanka kruszyw gwarantuje łatwą aplikację
- Produkt jednoskładnikowy, gotowy do użycia po wymieszaniu z wodą
- Wzmocniony włóknami, co sprawia, że jest odporny na rysy skurczowe i nie spływa przy aplikacji warstwy grubości 5 mm

#### Zastosowania

Fibercoat stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS i wełny mineralnej oraz do zatapiania siatki z włókna szklanego w systemach Dryvit ETICS (Roxsulation Pro, Roxsulation Deco, Drysulation Pro, Drysulation Deco) oraz w systemie Anti Crack Render (ACR).

#### Opakowania

25 kg netto/worek

#### Dostępne kolory

Szary i biały

#### Okres przydatności

Maksimum 12 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu przy zachowaniu warunków przechowywania.

#### Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +38°C. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

## Fibercoat

### Dopuszczenie do zastosowania

Nazwa
DWU - DS.10.02.02 ETA-19/0342 system ETICS: Drysulation PRO
DWU - DS.10.03.02 ETA-18/0944 system ETICS: Roxsulation PRO
KDWU - DS.11.02.03 ICiMB-KOT-2020/0108 wydanie 2 system ETICS: Drysulation PRO II
KDWU - DS.11.02.04 ICiMB-KOT- 2024/0223 wydanie 2 system ETICS: Drysulation Deco
KDWU - DS.11.03.03 ICiMB-KOT- 2024/0227 wydanie 2 system ETICS: Roxsulation Deco

### Parametry techniczne

Przepuszczalność pary wodnej	EN 1015-21	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> po 48h
Wytrzymałość na odrywanie	EN 1015-12	≥ 0.9; FP:B

### Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 5°C i wyższa niż 30° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin. W czasie schnięcia i wiązania zaprawy klejącej temperatura nie może spaść poniżej 5°C.

W trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić Fibercoat przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.) za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.

W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax lub Primax Gel, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z kartą techniczną produktu.

### Przygotowanie podłoża

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Przed przyklejaniem płyt izolacji termicznej do porowatego lub podłoża o nieznannej nośności należy zaaplikować preparat gruntujący Primax lub Primax Gel, postępując zgodnie z zapisami karty technicznej produktu.

Bezpośrednio przed wykonaniem warstwy bazowej na powierzchni płyt z wełny mineralnej należy sprawdzić powierzchnię pod kątem niedoskonałości i nierówności, które należy wygładzić. Luźne włókna należy usunąć.

Bezpośrednio przed wykonaniem warstwy bazowej i zatapianiem siatki, powierzchnia płyt styropianowych powinna zostać sprawdzona pod kątem degradacji (przebarwień) na skutek warunków atmosferycznych oraz nierówności przy użyciu łąty o min. długości 2m. Usunąć widoczne przebarwienia, nierówności oraz ponadnormatywne szczeliny w celu zapewnienia jednolitego, równego podłoża. Kurz, pył i luźne fragmenty EPS usunąć przed aplikacją kleju.

Karta techniczna

## Fibercoat

### Przygotowanie

Do czystego wiadra należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę w ilości 25 kg i mieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

W momencie aplikacji temperatura materiału musi być niższa niż 25°C.

Uwaga: Zaprawa może przeschnąć w wiaderku. W celu uzyskania konsystencji roboczej, zaprawę należy przemieszać ponownie w razie potrzeby dodając niewielką ilość wody.

### Aplikacja

#### Klejenie płyt izolacji termicznej

W przypadku klejenia EPS i wełny skalnej do nierównego podłoża, zaprawa Fibercoat powinna być nakładana metodą ramki i placków. Ramka powinna mieć ok. 1 cm grubości i ok 5 cm szerokości. Należy zaaplikować 6 placków wewnątrz ramki o wymiarach ok 1 cm grubości i średnicy ok 10 cm, dzięki temu osiągniemy min. 40% efektywnej powierzchni klejenia. Przed przyklejaniem płyt z wełny mineralnej płyty należy przeszpaclować cienką warstwą zaprawy w miejscu klejenia.

W przypadku klejenia EPS i wełny skalnej do równego podłoża, zaprawa klejąca Fibercoat może być nakładana na całą powierzchnię płyty przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu 10 mm, co pozwoli na uzyskanie 100 % powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na płytę i podłożem.

Płytę ustawić poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji. Dociskać płyty przy użyciu tej samej siły na całej powierzchni ściany uzyskując jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem. Upewnić się, że łączenia płyt izolacji są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Unikać dostania się kleju pomiędzy płyty. W przypadku konieczności wypełnienia połączeń należy zastosować materiał termoizolacyjny lub piankę. Należy aplikować Fibercoat zawsze na powierzchnię płyt - nigdy na podłoże. Mocowanie za pomocą łączników mechanicznych należy rozpocząć po całkowitym wyschnięciu i związaniu kleju, nie wcześniej niż po upływie 48h.

#### Wykonanie warstwy bazowej na wełnie mineralnej

Nałożyć cienką warstwę zaprawy Fibercoat na powierzchnię płyt z wełny używając pacy ze stali nierdzewnej. Delikatnie dociskać pacę do powierzchni płyty. Po przeszpaclowaniu i wyschnięciu warstwy, należy zaaplikować warstwę Fibercoat o grubości ok. 2-3 mm o szerokości większej niż szerokość pasa siatki. Siatkę zatopić natychmiast po nałożeniu kleju, przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Środek pasa siatki zatopić w pierwszej kolejności, następnie zatopić pozostałą część siatki zaczynając ze środka w kierunku krawędzi pasa siatki. Siatka wzmacniająca powinna być całkowicie zatopiona w kleju, tak aby nie był widoczny jej kolor. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy zaaplikować dodatkową, cienką warstwę kleju, na całkowicie wyschniętym i związanym podłożu. Maksymalna grubość warstw Fibercoat wynosi łącznie 5 mm.

#### Wykonanie warstwy bazowej na EPS i w Anti Crack Render (ACR)

Zaaplikować warstwę Fibercoat o grubości ok. 2-3 mm o szerokości większej niż szerokość pasa siatki. Siatkę zatopić natychmiast po nałożeniu kleju, przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Środek pasa siatki zatopić w pierwszej kolejności, następnie pozostałą część siatki zaczynając ze środka w kierunku krawędzi pasa siatki. Siatka wzmacniająca powinna być całkowicie zatopiona w kleju, tak aby nie był widoczny jej kolor. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy zaaplikować dodatkową, cienką warstwę kleju, na całkowicie wyschniętym i związanym podłożu. Maksymalna grubość warstw Fibercoat wynosi łącznie 5 mm.

Karta techniczna

## Fibercoat

### Zużycie

5.0 - 8.0 kg/m<sup>2</sup> (sucha mieszanka) - klejenie EPS  
3.0 - 5.0 kg/m<sup>2</sup> (sucha mieszanka) - wykonywanie warstwy zbrojonej

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

### Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

### Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje są zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.

### Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie [www.dryvit-europe.pl](http://www.dryvit-europe.pl)

### Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dot. aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na [poland@tremcocpg.com](mailto:poland@tremcocpg.com).

### Oświadczenie o poprawności danych

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Tremco CPG Poland nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

### Czas schnięcia

Jest zależny od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości wyprawy tynkarskiej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Karta techniczna

## Fibercoat

### Certyfikaty

