

PHS

EP430 - PHS

07-04-2025 / V 1

Beskrivelse

PHS (Penetrative Hardening System) er en tokomponent, opløsningsmiddelfri, epoxybaseret primer.

Funktioner og fordele

- Meget lav viskositet og dyb indtrængning i porøse substrater
- Støvfri finish
- Høj bindingsstyrke til forstærkning af overfladen

Anvendelsesområde

Som forstærknings- eller injektionsmateriale til gammel, porøs beton/afretningsmasse.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 2,5 kg (2,36 liter) - Del A: 1,96 kg, Del B: 0,54 kg

Enhed 10 kg (9,6 liter) - Del A: 7,83 kg, Del B: 2,17 kg

Del A = PHS A

Del B = PHS B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Teknisk information

Udseende		A: Klar, let gul væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	3,6 / 1 i vægt 2,75 / 1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,04 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~20 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let fodgængertrafik: efter 8 timer Fuld hærdning: efter 12 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		8 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 75 %
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 %

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlag og andre påforingsforhold kan findes i vores Systemdatablade og udlæggingsanvisninger.

Blanding

Omrør del A lige før tilsætning af del B. Tøm forsigtigt del B i del A, og bland med en lavhastighedsblander og et spiralformet piskeris, og sørg for, at materialet er grundigt blandet. Hæld til sidst materialet over i en anden beholder, og bland i yderligere et minut før påføring.

Påføring

Umiddelbart efter blanding hældes hele den resulterende blanding på gulvet og påføres med gummiskrabere og/eller rulle. Sørg for, at primeren trænger ind i alle ujævnheder i overfladen.

Det er vigtigt, at der ikke er tørre pletter. Hvis der er det, skal overfladen grundes igen.

Lad ikke det blandede produkt stå i spanden, da det reagerer hurtigt og eksotermt, hvilket fører til dannelse af mørkegrå dampe.

Dækningsgrad

1-5 kg/m² afhængigt af underlagets porøsitet.

Det gennemsnitlige forbrug er normalt 2-3 kg/m²

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de relevante retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor anvendelsen foretages. For mere information henvises til sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Bemærk: Når PHS Base blandes med Hardener, starter en meget eksoterm reaktion (dvs. der genereres meget varme). Som med alle epoxyharpikser skal PHS-blandingen, når den er blandet, altid bruges hurtigt for at sprede reaktionsvarmen.

Hvis PHS-blandingen ikke anvendes inden for 10 - 20 minutter, vil der dannes en masse sort røg.

Praktiske foranstaltninger bør gennemføres for at forhindre, at blandingen ryger:

- Dekanter til mindre beholdere.
- Brug det hurtigt, når det er blandet.
- Lad IKKE beholdere med ubrugt blandet resin stå (f.eks. i pauser, efter endt arbejde osv.).
- Hav et lager af tørt kvartssand ved siden af blandeområdet for at dæmpe reaktionen i tilfælde af røgudvikling.
- Tilsæt tørt kvartssand til enhver blandet PHS, der er ubrugt.
- Sørg for, at ruten til det fri er kendt og fri for hindringer.

HANDLING I TILFÆLDE AF RØGUDVIKLING:

Hvor det er sikkert at gøre det, bør følgende handlinger overvejes:

- Hæld om muligt tørt kvartssand i beholderen for at absorbere plast og varme.
- FORSØG IKKE AT KØLE MED VAND
- Hæld ikke vand i eller på beholderen
- Nedsenk ikke beholderen i et vandbad.
- Flyt beholderen ud af bygningen og efterlad den i et åbent område i medvind fra bygningen, andre

Teknisk datablad

PHS

arbejdere og personer i nærheden.

- Tilsæt mere kvartssand, hvis det er muligt at gøre det uden at indånde røg; brug et kulfilter eller en luftforsynet maske.
- Evakuer om nødvendigt bygningen, indtil den eksoterme reaktion er bragt under kontrol.
- Ventilér rum, der er påvirket af røg.
- Ring til alarmcentralen, hvis nogen er påvirket af røgen.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S