

Material

1-komponentiger, standfester, elastischer Kleber auf Hybrid-Basis mit guter Anfangsfestigkeit.

Lieferform

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
	weiß	310	12 Kartuschen
511081	weiß	600	20 Beutel

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Dichte	DIN 52 451- A	1,5 g/cm ³
Verarbeitviskosität	EN 27 390	standfest
Hautbildezeit (23°C/50%rh)		ca. 15 Min.
Durchhärtung (23°C/50%rh)		ca. 2,5 mm/ 1.Tag
Volumenschwund	DIN 52 451	ca. 3 %
Dehn-Spannungswert (bei 100% Spannungswert)	EN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Zugfestigkeit	EN 53 504 S2	2,1 N/mm ²
Bruchdehnung	EN 53 504 S2	ca. 180 %
Shore-A-Härte	EN 53 505	ca. 50
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur		ab +5°C bis +40°C
Lagerung		Trocken und in ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und +25°C
Lagerfähigkeit		12 Monate

Vorbereitung

- Die Klebeflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
- Die Haftflächen sind ggf. mit einem geeigneten illbruck Primer vorzubehandeln. Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger, empfindliche Untergründe (z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe) sind mit AT115 Reiniger zu reinigen. Für saugende Untergründe, wie Mauerwerk empfehlen wir illbruck AT140 Primer. Im Zweifelsfall führen Sie bitte Vorversuche durch.
- Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z. B. Metalle, Glas, lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen sowie Holzbaustoffen) ist kein Primer erforderlich.

Verarbeitung

- SP150 direkt aus Kartusche mit einer Hand-, Druckluft- oder Akkupistole auf eine Substratseite auftragen.
- Zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberauren parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, sodass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.
- Je nach Anforderung kann der Klebspalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 3 mm liegen.
- Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.



SP150

POWER ADHESIVE

Power Haftkleber



Dieser 1-komponentige, standfeste, elastische Kleber auf Hybrid-Basis mit guter Anfangsfestigkeit, eignet sich zum Verkleben unterschiedlichster Materialien im Baugewerbe, im Handwerk und in der Industrie. Z. B. Verkleben von Blechverkleidungen, Verstrebungen, Halterungen, Paneelen, Leisten usw. Wegen der guten Anfangsfestigkeit ist auch das Kleben von Platten, Sandwichbauteilen, Abdeckungen usw. zumeist ohne zusätzliche Fixierung möglich.

Produktvorteile

- schnelle Anfangshaftung
- dauerhaft elastisch
- primerlose Haftung auf vielen Substraten
- lösemittel-, isocyanat-, silikonfrei
- sehr gute mechanische Festigkeit

SP150

POWER ADHESIVE

Power Haftkleber



Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.de.



Tremco CPG Germany GmbH

Werner-Haepf-Strasse 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland

T: +49 9434 208-0

F: +49 9434 208-230

info.de@cpg-europe.com

www.cpg-europe.com/de_DE/