

Descriere

Etanșant hibrid monocomponent cu o fiabilitate foarte bună și aderență la o gamă largă de substraturi. Întărirea are loc pe baza contactului materialului cu umiditatea aerului. Când este aplicat pe suprafețe verticale, are o scurgere minimă. Deformabilitatea maximă admisă a etanșantului este de $\pm 25\%$.

Împachetare

- Cartuș 310 ml / 1 cutie = 12 bucăți
- Cartuș 600 ml / 1 cutie = 20 bucăți

Specificații tehnice

| Propr. | Norma DIN | Clasificare |
|-----------------------------|-----------------|---------------------------------------|
| Densitate | DIN 52 451-A | 1.6 g/cm ³ |
| Duritatea Shore A | DIN 53 505 | cca 25 |
| Formarea crustei | | cca 30 min |
| Viteza de întărire | | cca 3 mm / 1 zi |
| Contrația după întărire | DIN EN ISO 1056 | 3.5% |
| Deformare maximă admisibilă | | $\pm 25\%$ |
| Clasificarea sigilantului | EN ISO 11600 F | - 25 LM |
| Recuperarea elastică | DIN EN ISO 7389 | 74% |
| Alungire la rupere | DIN 53504 S2 | cca 350 % |
| Modulul E la tensiune 100% | DIN EN ISO 8339 | 0.3 N/mm ² |
| Rezistență la temperatură | | -40°C la +90°C |
| Temperatura de aplicare | | +5°C la +40°C |
| Temperatura de depozitare | | +5°C la +25°C |
| Valabilitate | | 12 luni în ambalaj original nedeschis |

Pregătirea

- Substratul trebuie să fie solid, uscat, fără praf și murdărie. Curățați suporturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AC201. În cazul suprafețelor sensibile, diluați agentul de curățare AC201 cu apă (necesită teste).



SP525

Etanșant



Ideal pentru crearea unei etanșări durabile a rosturilor și a rosturilor de dilatare în construcții industriale. Etanșantul este rezistent la intemperii, îmbătrânire și este stabil la razele UV. Poate fi aplicat la interior și la exterior.

Principalele avantaje

- extrudabilitate și formabilitate excelente
- aderă la o gamă largă de substraturi
- rezistent la intemperii și la UV
- moale după întărire (duritate aprox. 25 conform scalei Shore A)
- poate fi vopsit

Pregătirea rosturilor

- Pentru a crea adâncimea optimă a rostului, umplerea se va efectua cu un material adecvat. Prin introducerea unui șnur, a unei folii sau a unei benzi din PE, veți preveni aderența nedorită a etanșantului aplicat ulterior la trei suprafețe (pereți de îmbinare și spatele acestuia). În cazul umplerii, este necesar să se utilizeze un material care este compatibil cu materialul de etanșare, de ex. cordon sau bandă PE. Uleiurile, gudronul sau bitumul care sunt în materialele de umplutură și materialele pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate. Pentru a preveni deteriorarea materialului de umplere, utilizați numai unelte de lucru fără margini ascuțite. Dimensiunea secțiunii minime a etanșantului trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit formarea unui rost corespunzător sau dacă etanșantul aderă la trei suprafețe în timpul aplicării, trebuie luată în considerare formarea fisurilor în interiorul etanșantului. La colțul celor două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare suprafață de bază.

Prelucrare

- Pentru a realiza îmbinări perfecte din punct de vedere optic, vă recomandăm să lipiți marginile cu o bandă adezivă corespunzătoare.
- Împingeți materialul de etanșare în rost, astfel încât să nu se formeze bule de aer.
- Umpleți complet golul.
- Îndepărtați etanșantul cu o spatulă de formă adecvată folosind agent de netezire OS300 (1 lingură de OS300 aprox. 2 litri de apă).
- Aplicați ușor soluția diluată pe rost.
- Neteziți înainte de a începe să se formeze crusta.
- Îndepărtați imediat banda adezivă pentru a preveni deteriorarea crustei.
- Apoi ștergeți cu atenție orice exces de soluție OS300.

Curățare

- Puteți îndepărta etanșantul care nu este întărit cu AC201 sau cu șervețele de curățare. Materialul întărit poate fi îndepărtat mecanic folosind un instrument adecvat, de ex. un răzuitor.

Avertisment important

În cazul îmbinărilor statice cu deformare mică (până la 5%), etanșantul poate fi vopsit în întregime. Pentru îmbinările cu mișcare mai mare (> 5%), se recomandă aplicarea materialului de etanșare numai la marginea îmbinării de aproximativ 1 mm. Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Contactul agentului de etanșare cu elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neopren, poate provoca decolorarea agentului de etanșare. Pe piatra naturală, de ex. marmura sau granitul, se pot forma pete la contactul între substrat și materialul de etanșare datorită acțiunii substanțelor. Etanșantul nu poate fi utilizat în zone neaerisite, deoarece are nevoie de umiditatea aerului pentru a se usca. În anumite circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru se întâmplă atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Etanșantul nu este destinat etanșării fațadelor structurale (aplicații SG), pentru îmbinarea marginilor sticlei izolatoare, lipirea acvariiilor și pentru utilizarea în industria medicală și farmaceutică. Produsul nu este potrivit pentru aplicații expuse permanent la apă, la scurgeri sau pentru aplicații subacvatice. Nu a fost testat pentru lipirea oglinzilor.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



Construction
Products Group
Europe

Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com