

Tekniskt datablad

PHS

EP430 - PHS

07-04-2025 / V 1

Beskrivning

PHS (Penetrative Hardening System) är en tvåkomponents, lösningsmedelsfri, epoxibaserad primer.

Funktioner och Fördelar

- Mycket låg viskositet och djup penetrationsförmåga i porösa underlag
- Dammfri finish
- Hög bindningsstyrka för ytförstärkning

Användningsområde

Som ett förstärknings- eller injekteringsmaterial för gammal, porös betong/avjämningsmassa.

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 2,5 kg (2,36 liter) - Del A: 1,96 kg, Del B: 0,54 kg

Enhet 10 kg (9,6 liter) - Del A: 7,83 kg, Del B: 2,17 kg

Del A = PHS A

Del B = PHS B

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

24 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Klar, svagt gul vätska B: Klar vätska
Blandningsförhållanden	A / B	3,6 / 1 i vikt 2,75 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,04 kg/dm ³
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~20 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 6 timmar Lätt gångtrafik: efter 8 timmar Fullhärdning: efter 12 timmar
Övermålningsbar vid +20 °C		8 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Vidhäftning mot underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor..

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementskud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets yttraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Detaljerade krav på underlag och andra läggningförhållande finns i våra systemdatablad och läggningssanvisningar.

Blandning

Rör om Del A strax innan du tillsätter Del B. Töm försiktigt Del B i Del A och blanda med en lågvarvig mixer och spiralvisp och se till att materialet blandas ordentligt. Häll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

Applicering

Omedelbart efter blandning, håll ut hela den resulterande blandningen på golvet och applicera med hjälp av en gummiskrapa och/eller roller. Se till att primern tränger in i alla ojämnheter i ytan.

Det är viktigt att det inte finns några torra fläckar. Om så är fallet måste ytan primas om.

Lämna inte den blandade produkten i hinken eftersom den reagerar snabbt och exotermt, vilket leder till att mörkgrå ångor bildas.

Täckningsgrad

1-5 kg/m² beroende på underlagets porositet.

Genomsnittlig förbrukning är vanligtvis 2-3 kg/m²

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Obs: När PHS Base blandas med härdaren startar en mycket exoterm reaktion (d.v.s. mycket värme genereras). Som med alla epoxiplaster ska PHS-blandningen efter blandning alltid användas snabbt för att avleda reaktionsvärmen.

Om PHS-blandningen inte appliceras inom 10-20 minuter kommer det att bildas mycket svart rök.

Praktiska åtgärder bör vidtas för att förhindra att blandningen ryker:

- Dekantera till mindre behållare.
- Använd snabbt när blandningen är klar.
- Låt INTE behållare med oanvänd blandning av plasten stå framme (t.ex. vid raster, arbetets slut etc.).
- Ha ett förråd med torr kvartssand i anslutning till blandningsområdet för att dämpa reaktionen vid eventuell rökutveckling.
- Tillsätt torr kvartssand till all blandad PHS som inte används.
- Se till att vägen till utsidan är känd och fri från hinder.

ÅTGÄRDER I HÄNDELSE AV RÖKUTVECKLING:

Om det är säkert att göra det bör följande åtgärder övervägas:

- Håll om möjligt torr kvartssand i behållaren för att absorbera plasten och värmen.
- FÖRSÖK INTE KYLA MED VATTEN.
- Håll inte vatten i eller på behållaren.
- Sänk inte ner behållaren i ett vattenbad.
- Flytta behållaren ut ur byggnaden och lämna den på en öppen plats i medvind från byggnaden, andra

Tekniskt datablad

PHS

andra arbetare och allmänheten.

- Tillsätt mer kvartssand om det är möjligt att göra det utan att andas in rök; använd kolfilter eller mask med lufttillförsel.
- Evakuera om nödvändigt byggnaden tills den exoterma reaktionen har kommit under kontroll.
- Ventilera rum som påverkas av röken.
- Ring räddningstjänsten om någon har påverkats av röken.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB