

Material

Siliconul neutru bicomponent pe bază de alcoxi garantează o aplicare ușoară din cartușul dublu cu tub de amestecare static. Întărirea are loc după amestecarea 1:1 a celor două componente. Datorită sistemului bicomponent, întărirea este uniformă și rapidă pe tot materialul și nu depinde de umiditatea aerului ambiental.

Execuție

2 x 200 ml cartuș dublu cu tub de amestecare static.

Forma de livrare

Nr. articol	Culoare	Conținut ml
378301	gri închis	400

Conținutul cutie: 6 bucăți, inclusiv 6 tuburi de amestec static

Pistoale de aplicare

Nr. articol	Nume	Tip acționare
501949	Pistol manual illbruck 2K SBS 400ml	manual
355673	Pistol cu aer comprimat illbruck 2K SBS 400ml	aer comprimat

tuburi mixer suplimentare

Nr. articol	Nume
510582	Mixer static illbruck transparent 2K SBS

Date tehnice

Caracteristici	Norma	Clasificare
Sistem de reacție	-	Silicon 2K, reticulare neutră, pe bază de alcoxi
Culoare	-	alb comp. A, negru comp. B
Rezistența la efracție	DIN EN 1627-1630	clasa RC3
Densitate	DIN 53479	1,25 g/cm ³ comp. A, 1,86 g/cm ³ comp. B
Raportul de amestecare	-	1:1 după volum
Durata de prelucrabilitate	-	aprox. 15 min până la 60 min (în funcție de cât timp este depozitat adezivul)
Vâscozitatea procesării	-	solidă
Rezistență la tracțiune	DIN 53504, S2	cca. 1,25 N/mm ²
Alungire la rupere	DIN 53504, S2	cca. 200%
Rezistență la tracțiune	ISO 8340	cca. 0,65 N/mm ²
Alungire la rupere	ISO 8430	cca. 165 %
Reziliența	ISO 8430	cca. 60%
Duritatea Shore A	DIN 53505	cca. 32°
Temperatura de prelucrare	-	+5°C până la +40°C
Rezistența la temperatură	-	-40°C până la +120°C
Depozitare	-	Între +5°C și +25°C, uscat și în poziție verticală în ambalajul original și sigilat
Termen de valabilitate	-	9 luni de la data fabricației în cartușul nedeschis



DG210

Adeziv rapid pentru geamuri

Acest adeziv și etanșant bi-component este ideal pentru lipirea fermă, dar nu rigidă, a geamului termoizolant de ramă. De exemplu, lipirea la ferestrele cu geometrie neregulată, cu profile parțial armate sau care nu permit armături din oțel și pentru producerea de ferestre rezistente la efracție. Compatibilitate foarte bună cu toate materialele de sigilare pentru sticlele izolatoare și compatibilă cu foliile PVB conform criteriilor ghidului ift DI-02/1.

Avantajele produsului

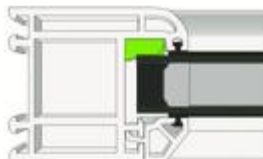
- Întărire rapidă și uniformă datorită sistemului 2K cu un raport de amestec de 1:1
- Certificat ift pentru ferestre antiefracție RC2 și RC3 DIN EN 1627-1630
- Linia directoare a certificatului IFT VE-08/2 pentru sistemele cu sticlă lipită
- Ușor de utilizat datorită cartușului dublu cu tub de amestecare static
- Fără aderență după 30 de minute
- Proprietăți mecanice foarte bune

Pregătirea

- Suprafața adezivă trebuie să fie uscată, curată, fără praf și grăsime și să aibă o rezistență ridicată la tracțiune.
- Curățați suprafața de lipire cu soluția de curățare a suprafețelor de lipire AT160. Datorită varietății de substraturi, trebuie efectuate teste preliminare.
- Aplicarea agentului de curățare adeziv sau a grundului trebuie efectuată în conformitate cu fișa tehnică a produsului pentru grund.

Prelucrare

- Deșurubați capacul de siguranță și scoateți dopul din cartușul dublu.
- Introduceți cartușul dublu în pistolul pneumatic sau manual.
- Strângeți o cantitate mică de material în tubul de amestecare static pentru a obține un nivel de umplere uniform în cele două camere ale cartușului.
- Puneți tubul de amestecare static și fixați-l cu capacul de siguranță. Strângeți 1-2 cm de material în tubul de amestecare static. Cartușul este acum gata de utilizare.
- Aplicați materialul pe suprafața de lipire și uniți piesele care urmează să fie lipite între ele în timpul duratei de viață.
- Când ați terminat, lăsați mixerul pe cartuș sau scoateți mixerul și resigilați dopul cu capacul de siguranță.



Imaginea 1: Lipirea fermă, dar nu rigidă, a geamului termoizolant de profil



Imaginea 2: Lipire pentru rigidizarea parțială a cadrelor cu geometrie nefavorabilă



Imaginea 3: Lipirea profilelor care nu permit armături din oțel



Imaginea 4: Producția de ferestre antiefracție

Curățare

Adezivul proaspăt care nu s-a întărit încă poate fi îndepărtat cu agent de curățare AT115 sau AT200, material întărit se poate îndepărta numai mecanic, folosind o unealtă adecvată (de exemplu, lamă).

Tabel de primeri

Aluminiu natur	+
Aluminiu eloxat	Efectuați testul de aderență
Aluminiu vopsit	Efectuați testul de aderență
Tablă zincată la cald	+
Oțel	+
Eloxat	+
Cupru	+
Alamă	+
Oțel V2A	+
Poliester	+, AT160
PVC	+, AT160
Sticlă	+

Dimensiune rost latime x adâncime în mm	metru liniar per cartuș SBS de 400 ml
5x3	cca. 26,6
10x4	cca. 10,0
15x5	cca. 5,3

Indicații

Testul de aderență poate fi efectuat chiar de client sau de departamentul nostru de tehnologie de aplicare.

Componenta A singură nu este reactivă. Componenta B singură reacționează lent sub influența umidității ambientale, dar fără a atinge performanța amestecului 2K în stare întărită.

Măsuri de securitate

Cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate poate fi găsită la www.illbruck.com.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



Tremco CPG s.r.o.
 Slezská 2526/113
 130 00 Praha 3
 Republica Cehă
 T. +420 296 565320
 F. +420 296 565300

info.ee@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com