

## Material

Adezivul este un silicon neutru monocomponent pentru lipirea oglinzilor. Se caracterizează prin aderență excelentă, răspuns rapid și rezistență ridicată la forfecare.

## Ambalare

310 ml / cartuș

12 buc în cutie

Culoare transparent

## Informații tehnice

Proprietăți	Norma	Valoare
Sistemul de reacție		neutral (alkoxy)
Densitatea	DIN 52451-A	1,04g/cm <sup>3</sup>
Formarea crustei de supr. (23°C; 50% umiditate relativă)		5 - 10 minute
Viteza de întărire (23°C; 50% umiditate relativă)		2,7 mm în prima zi
Contrație	DIN 52451	2%
Deformare admisă		20%
Modul E la 100% alungire	EN28340	0,5 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la tracțiune	EN28340	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Recuperare elastică	EN 27389-A	> 90%
Duritate Shore A	DIN 53 505	cca 30
Rezistența la temperatură		-40°C la +120°C
Timp de depozitare		9 luni în ambalajul original, nedeschis
Condiții de depozitare		uscat și rece, nu îngheț la +5°C până la +25°C
Temperatura de aplicare		+5°C la +40°C

## Pregătirea suprafeței de bază

1. Substratul trebuie să fie portant, uscat, fără praf și murdărie.
2. Este absolut necesar să verificați stratul de acoperire din spatele oglinzii (de obicei este un lac de protecție) înainte de lipire, pentru a vedea dacă acesta este deteriorat. Zgârieturile și denivelările deranjează.
3. Adezivul pentru oglinzi poate fi aplicat numai pe stratul nedeteriorat de pe spatele oglinzii! Atunci când lipiți oglinzi pe tavan sau pe pereții înclinați în față, este absolut necesară fixarea mecanică suplimentară a oglinzii.

## Aderență îmbunătățită

1. Substratul trebuie să fie portant, uscat, fără praf și murdărie.
2. Curățați substraturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404. În cazul suprafețelor sensibile, diluați agentul de curățare AA404 cu apă (pentru îmbunătățirea aderenței, consultați tabelul de aderență).

## Aplicare

1. Adezivul pentru oglinzi se aplică pe spatele oglinzii în benzi verticale cu lungimea maximă de 20 cm (lățimea maximă a benzii după fixarea oglinzii este de aprox. 10 mm) la intervale de aproximativ 20 cm.
2. Stratul adeziv nu trebuie să fie mai subțire de 2 mm după fixare. În toate circumstanțele, aplicarea punctuală sau pe întreaga suprafață a adezivului trebuie evitată. Până la întărirea completă a adezivului, oglinda trebuie asigurată împotriva căderii sau alunecării prin mijloace adecvate, de exemplu, bandă adezivă, piese de susținere. Acestea însă nu ar trebui să împiedice circulația aerului între benzile de silicon. Mijloacele de fixare pot fi îndepărtate numai după ce adezivul s-a întărit complet.



**FA940**

## Adeziv pentru oglinzi



## Utilizare

Folosit pentru lipirea oglinzilor pe diferite substraturi. Având în vedere existența unor condiții sau factori care variază în timpul lipirii, vă recomandăm să efectuați mai întâi un test de compatibilitate.

## Principalele avantaje

- aderență initială mare
- reacție rapidă și întărire
- rezistență mare la forfecare
- spectru larg de aderență
- tehnologia Alkoxy cu catalizator de titan

## Adeziv pentru oglinzi

### Curățare

Materialul de etanșare proaspăt, neîntărit, poate fi îndepărtat cu agent de curățare AA404. Materialul întărit poate fi îndepărtat doar mecanic, folosind o unealtă adecvată, de exemplu o racletă.

### Limitări

Adezivul pentru oglindă nu poate fi folosit în încăperi fără alimentare cu aer, deoarece are nevoie de umiditate atmosferică pentru a reacționa. Chitul nu este potrivit pentru etanșarea fațadelor structurale sau pentru îmbinarea marginilor geamului termoizolant.

Suprafață	Impregnare
ABS	AT106
Aluminiu	+, AT106, AT120
Beton	AT140
Oțel	AT106, AT120
Metal	AT106, AT120
Aluminiu anodizat	+, AT106
Sticlă	+
Cupru	+
Policarbonat	AT106
Alamă	+
PMMA	AT106
Polistiren	AT106
Laminat în vid	+, AT106
Polipropilenă	AT120
Vopsea pulbere	trebuie testat
PVC	-
Tablă zincată	AT106, AT120

Tabelul de aderență de mai sus are doar scop informativ. Având în vedere calitatea diferită a substratului și condițiile de aplicare, este necesar să efectuați propriile teste de aderență.

+: etanșantul are o bună aderență și compatibilitate cu substratul  
 +, AT106, AT120, AT140: recomandăm îmbunătățirea aderenței materialului de etanșare prin impregnare  
 AT106, AT120, AT140  
 -: etanșantul nu are suficientă aderență la suport sau nu este compatibil cu acesta

#### Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

#### Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



**Construction  
Products Group**  
Europe

**Tremco CPG s.r.o.**  
Slezská 2526/113  
130 00 Praha 3  
Republica Cehă

T. +420 296 565333  
F. +420 296 565300  
info.ee@cpg-europe.com  
www.cpg-europe.com