

Descriere

Etanșant hibrid monocomponent, complet transparent, care reacționează cu umiditatea aerului. Produsul este foarte prietenos cu utilizatorul și cu mediul. Este destinat atât utilizării la interior, cât și la exterior.

Ambalare

- transparent
- cartuș 310 ml

Date tehnice

Proprietate	Norma	Clasificare
Baza		sistem hibrid
Sistem de întărire		întărire chimică
Densitate	DIN 52 451 - A	1,04 g/cm ³
Contrație	DIN EN ISO 10563	cca 2,7 %
Formarea crustei*		cca 10 minut
Viteza de întărire*		cca 3,5 mm / 1 zi
Alungirea la rupere	DIN 53504 S2	cca 350%
Duritatea Shore - A		29
Modulul E 100%	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Temperatura de aplicare (+substrat)		+5 °C la +40 °C
Rezistența la temperatură		-40 °C la +80 °C
Depozitare		12 luni în ambalajul original, nedeschis
Temperatura de depozitare		+5 °C la +25 °C

*La o temperatură de +23°C și 50% UR.

Pregătirea

Pregătirea suprafeței de bază

- Suportul trebuie să fie portant, uscat, fără praf și murdărie.
- Curățați substraturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404.
- Pentru suprafețele sensibile, diluați produsul de curățare AA404 cu apă (trebuie să încercați).

Pregătirea standard



SP030

Adeziv Cristal



Produsul este ideal în special pentru lipirea suprafețelor de sticlă transparentă, unde este nevoie de un aspect precis, claritate și transparență a etanșării. Produsul are o aderență excelentă în special la sticlă, aluminiu anodizat și oțel inoxidabil. Mai multe informații pe pagina următoare.

Principalele avantaje

- Fără silicon
- Inodor în timpul procesării
- Nu afectează sănătatea și este ecologic
- Vopsibil

- Pentru a crea o adâncime optimă a rostului, este necesar să îl umpleți mai întâi cu un material de umplutură adecvat.
- Prin introducerea unei sfori, folii sau benzi PE, preveniți aderența nedorită a materialului de etanșare aplicat ulterior pe trei suprafețe (pereții rostului și baza acestuia).
- În cazul materialului de umplutură, este necesar să se folosească un material compatibil cu materialul de etanșare, de exemplu frânghie sau bandă PE. Materialele de umplere care conțin ulei, gudron sau bitum și materialele pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM nu sunt adecvate.
- Pentru a evita deteriorarea materialului de umplutură, utilizați doar unelte de lucru contondente, fără margini ascuțite.
- Dimensiunea minimă a secțiunii transversale a materialului de etanșare trebuie să fie de 5x5 mm. Dacă mediul și condițiile de lucru nu permit crearea unui rost adecvat sau dacă etanșantul aderă la trei suprafețe în timpul aplicării, trebuie să vă așteptați la formarea de fisuri în etanșant.
- În cazul unei forme triunghiulare de etanșant, la colțul a două suprafețe de contact trebuie să existe cel puțin 7 mm de etanșant pe fiecare suprafață subiacentă.

Prelucrare

Umplerea rosturilor

- Pentru a obține îmbinări perfecte din punct de vedere optic, recomandăm lipirea marginilor îmbinărilor cu o bandă adezivă adecvată.
- Presați chitul în rost, astfel încât să nu se formeze bule de aer.
- Umpleți golul complet. Neteziți materialul de etanșare cu o mistrie cu formă adecvată.
- Pentru netezire, folosiți raclete din plastic înmuiate în soluție AA300.
- Efectuați netezirea înainte de a începe să se formeze crusta de suprafață.
- Îndepărtați banda adezivă imediat după aceea pentru a evita deteriorarea crustei formate.
- Ștergeți apoi cu grijă excesul de AA300.

Sigilarea

- Aplicați materialul de etanșare în cordoane, folosind o mistrie specială, pentru a permite umezelii să intre în contact cu materialul.
- Suprafețele de dedesubt trebuie presate imediat.
- Întotdeauna aplicarea punctuală sau completă a adezivului trebuie evitată.
- Până când adezivul se întărește complet, obiectul lipit trebuie asigurat împotriva căderii sau alunecării prin mijloace adecvate, de exemplu, bandă adezivă, blocuri etc.
Totuși, aceste mijloace nu trebuie să împiedice circulația
- necesară a aerului între benzile SP030.
Mijloacele de fixare pot fi îndepărtate numai după ce adezivul s-a întărit complet.

Curățare

Sigilantul proaspăt poate fi îndepărtat cu agentul de curățare AA404 sau cu șervețele de curățare. Materialul întărit poate fi îndepărtat doar mecanic, folosind o unealtă adecvată, de exemplu o racletă.

Tabel grunduri

Aluminiu	+, AT105
Aluminiu eloxat	+, AT105
Alu vopsit în câmp electrostatic	trebuie mereu testat
Beton	AT140
Oțel inoxidabil	+
Sticlă	+, AT105

Notă: Tabelul de aderență de mai sus are doar caracter informativ. Având în vedere calitatea diferită a materialelor și a condițiilor de aplicare, este necesar să se efectueze propriile teste de aderență. + / etanșantul are o bună aderență și compatibilitate cu substratul

+, AT140 / recomandăm îmbunătățirea aderenței materialului de etanșare cu impregnare

AT140

+, AT105 / recomandăm îmbunătățirea aderenței sigilantului prin impregnare

AT105

- / etanșantul nu are suficientă aderență la sau cu suportul nu este compatibil

Avertisment important

În cazul rosturilor statice cu o deformare mică (până la 5%), chitul poate fi aplicat pe toată suprafața. Pentru o îmbinare cu mișcare mai mare (>5%), se recomandă aplicarea doar pe marginea rostului, aproximativ 1 mm. Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Când etanșantul intră în contact cu unii elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neopren, etanșantul se poate decolora. Pe piatra naturală, de exemplu marmură sau granit, la contact între suprafața de dedesubt și materialul de etanșare pot apărea pete, ca urmare a acțiunii substanțelor. Chitul nu poate fi folosit în spații fără alimentare cu aer, deoarece are nevoie de umiditate atmosferică pentru a se întări. În anumite circumstanțe, materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Chitul nu este destinat etanșării aplicării pe fațade structurale SG), pentru imbinarea marginilor geamurilor termoizolante, lipirea acvარიilor și utilizare în industria medicală și farmaceutică. Produsul nu este potrivit pentru aplicare în zone expuse permanent la apă stagnantă sau cu scurgere minimă sau pentru aplicare sub apă. Nu este testat pentru lipirea oglinzilor.

Măsuri de securitate

Nu lăsați sigilantul la îndemâna copiilor. Mai multe informații găsiți în fișa de securitate.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



Construction
Products Group
Europe

Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă

T. +420 296 565333
F. +420 296 565300
info.ee@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com