

Material

SP450 Fix & Seal Premium este un etanșant elastic și un adeziv versatil pe bază de polimer hibrid cu o deformare permisă de 20%. SP450 este ușor de pus în operă pentru toate aplicațiile de etanșare din categoriile 1 până la 4 conform EN 15 651. Datorită gamei sale largi de aplicații, reprezintă o soluție universală pentru anvelopele clădirilor, pardoseli, bucătării, băi, piatră naturală și geamuri. SP450 este, de asemenea, potrivit pentru etanșarea și reglarea jgheburilor de scurgere și a cabinelor de duș. Rezistent la intemperii, este inodor și este certificat conform ISEGA pentru uz alimentar și în unități de catering. Etanșantul SP 450 se caracterizează printr-o aderență excelentă la cele mai comune materiale și substraturi. Gama largă de aplicabilitate face posibilă etanșarea aproape a tuturor elementelor de construcție la aer și la apă și apoi asamblarea lor perfectă.

Disponibilitate

Cartuș cu un volum de 310 ml într-o cutie de 12 bucăți.

Culori: alb semnal și gri deschis



SP450

Fix & Seal Premium



SP450 este soluția perfectă pentru toate lucrările de asamblare. În plus, etanșantul aparține celei mai înalte clase de rezistență la mușcăi și, prin urmare, poate fi folosit bine în instalațiile sanitare și bucătării. În plus, SP450 aderă bine la materiale precum metal, lemn, sticlă, plastic și piatră naturală. Materialul este rezistent la diluanți, ulei, grăsimi, soluții alcaline și acide și este, de asemenea, impermeabil.

Principalele avantaje

- Ideal pentru utilizare în interior și exterior - utilizare aprobată conform EN 15651-1 până la 4
- potrivit și pentru rosturi din marmură, granit, calcar, gresie
- se poate vopsi
- fără silicon - potrivit pentru HVAC
- potrivit pentru instalațiile sanitare
- aderență la majoritatea materialelor
- emisii foarte scăzute de VOC - EMICODE EC1Plus R

Informații tehnice

Proprietatea	Norma	Valoarea
Baza chimică		adeziv hibrid
Densitate	DIN 52451-A	1,48 g/cm ³
Fluiditate	DIN EN ISO 7390 20 mm profil	< 3mm
Viteza de extrudare		100 g/min
Rezistența inițială		cca 665 kg/m ²
Formarea crustei		cca 30,0 minut
Viteza de întărire		3,0 mm/24h 4,0 mm/48h
Contrație	DIN EN ISO 10563	≤ 3,0 %
Modulul E la 100% alungire	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Rezistență la tracțiune	DIN 53504 S2	1,6 N/mm ²
Alungire la rupere	DIN 53504 S2	600,0 %
Recuperare elastică	DIN EN ISO 7389, metoda A	≥ 60%
Rezistența la forfecare	EN 1465	1,4 N/mm ²
Deformabilitatea	ISO 9047	20.0 %
Valoarea Shore-A	DIN 53505	32
Clasificarea	ASTM C 1248	fără decolorare pe suprafețele poroase
	ISO 11600	F 20HM a G 20HM
	EN 15651 țăst 1	F EXT-INT CC
	EN 15651 țăst 2	G CC
	EN 15651 țăst 3	S XS1
	EN 15651 țăst 4	PW EXT-INT CC
Reacția la foc	EN 13501 țăst 1	clasa E
Rezistență la temperatură, pe termen scurt		-40 °C la +90 °C
Temperatura de aplicare		+5 °C până la +40 °C
Temperatura de depozitare, maximă		+10 °C la +25 °C
Termen de valabilitate		18 luni dacă nu este deschis și în ambalajul original.

Notă: toate valorile și clasificările de mai sus au fost măsurate în condiții normale, +23 ° C și 50% UR.

Pregătirea

- Suprafețele lipite trebuie să fie uscate, curate, degresate și portante.
- TN133 sau TN117 sau TN119 pot fi folosite ca bază a îmbinării pentru a obține forma optimă a stratului de etanșare.
- În unele cazuri va fi necesar să folosiți penetrarea, consultați tabelul de penetrare pentru mai multe informații.
- Sunt disponibile produse de curățare AT404 pentru curățare.
- În timpul aplicării, valoarea maximă a deformației admise nu trebuie să depășească 20%.

Aplicare

- Pregătiți substratul conform instrucțiunilor din secțiunea „Pregătire”
- Tăiați vârful duzei la lățimea necesară.
- Introduceți cartușul într-un pistol adecvat (manual, aerian sau electric).
- Aplicați etanșantul.
- Etanșantul SP450 poate fi netezit umed, dar și uscat. Utilizați o soluție pentru netezirea umedă de AA300.
- Tratamentul de suprafață al materialului de etanșare trebuie efectuat înainte de a se forma coaja de suprafață.
- Când este utilizat ca adeziv, vă recomandăm o grosime maximă a stratului de până la 6 mm.
- Când este utilizat pe suprafețe mai mari, vă recomandăm să împrăștiți materialul de etanșare cu o mistrie pentru adezivi.

Curățare

Recomandăm șervețele de curățare AA292 sau AA404 pentru curățarea substraturilor și uneltelor pe care a rămas etanșant. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

Tabel materiale

Substrat	Material	
Materiale de piatră	cărămidă	+, AT140
Materiale de piatră	beton C35/45	AT140
Materiale de piatră	piatră naturală	AT140
Geam	geam	AT150, AT160
Metal	aluminu	+, AT160
Metal	alamă	+, AT150, AT160
Metal	cupru	+, AT150, AT160
Metal	aluminu, anodizat	+
Metal	oțel, zincat	+, AT160
Metal	oțel, brut	+, AT150, AT160
Metal	RVS 1 4301	+, AT160
Acoperire cu pulbere	acoperire cu pulbere epoxidică	+, AT160
Acoperire cu pulbere	acoperire cu pulbere de poliester	+, AT160
Acoperire cu pulbere	amestec epoxidic/poliester	+, AT160
Acoperire cu pulbere	în general	+, AT160
Materiale plastice	ABS	-
Materiale plastice	placă acrilică	+, AT150, AT160
Materiale plastice	poliamidă	+, AT150, AT160
Materiale plastice	poli-carbonat	+, AT150
Materiale plastice	poliester/polipropilenă	-
Materiale plastice	polistiren	+
Materiale plastice	PVC, solid	+
Materiale plastice	acrilic, vopsit	+, AT150, AT160
Tigla	ceramică, glazurată	AT140
Tigla	ceramică, neglazurată	AT150, AT140
Lemn	netratate	+
Lemn	vopsea, vopsea acrilică	AT150, AT140
Lemn	vopsea, vopsea acrilică	+, AT150, AT140

Recomandările de mai sus se aplică utilizării care sunt expuse la condiții meteorologice normale. Datorită diversității materialelor (materialelor), acestea sunt doar valori orientative generale:

+ nu necesită pătrunderea substratului

+, . . . testele au arătat că în unele cazuri, dar nu întotdeauna, este necesară o pre-tratare a substratului. Depinde de sarcina finală în aplicația dată, de compoziția exactă a materialelor de construcție lipite și de structura suprafețelor lipite. Întrucât aceste efecte sunt imprezvizibile, recomandăm efectuarea unor teste preliminare de aderență pe suprafețe care nu vor fi tratate cu primer.

-, nu este recomandat pentru aceasta suprafață/material. Aceasta este o regulă generală pentru materiale precum polietilenă, siliconi, cauciuc butilic, neopren, EPDM, suprafețe care conțin rășină (bitum) sau asfalt sau piatră naturală.

Atenție

- Materialul care conține bitum, asfalt sau materiale plastice înmuiate (EPDM, butil, PVC moale etc.) poate cauza decolorarea sau incompatibilitatea SP450.
- Când este utilizat pe materiale plastice, compozite, cupru sau materiale care se fisurează ușor (filet) sub sarcină, rezistența trebuie testată în prealabil. Dacă SP450 este folosit pe o suprafață vopsită sau stucată, trebuie să se usuce cel puțin 10 zile.
- Etanșantul SP450 poate fi acoperit cu tipuri uzuale de vopsele alchidice sau vopsele pe bază de apă. Vă recomandăm întotdeauna să testați în prealabil uscarea și compatibilitatea materialelor individuale. Datorită faptului că vopseaua este întotdeauna puțin mai puțin flexibilă decât etanșantul, nu pot fi excluse fisuri în stratul de vopsea.
- Materialul de etanșare SP450 nu este rezistent la acizi concentrați sau hidrocarburi clorurate.

Recomandări de securitate

Respectați toate normele de siguranță la locul de muncă atunci când aplicați. Citiți informațiile de pe ambalaj și fișa cu date de securitate cu informații suplimentare.

Observații

Respectați toate normele de siguranță a muncii în timpul aplicării. Citiți informațiile de pe ambalaj și fișa cu date de securitate cu informații suplimentare.

Certificări



Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



**Construction
Products Group
Europe**

Tremco CPG s.r.o.
 Slezská 2526/113
 130 00 Praha 3
 Republica Cehă

T. +420 296 565333
 F. +420 296 565300
 info.ee@cpgeurope.com
 www.cpg-europe.com