

## Material

2-komponentiger Polyurethan-Schnellschaum ohne Treibmittel.

## Ausführung

FM790 wird als 210 ml e PE-Kartusche mit Statikmischer und Verlängerungsschlauch geliefert. Farbe: Beige

## Lieferform

Bestell-Nr.	Lieferform	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
500744 mit Handschuhen	Kunststoff-Kartuschen	210	16 Kartuschen

## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Baustoffklasse	DIN 4102-1	B2 (normal entflammbar) PNDS04-205
Dosentemperatur		von +5°C bis +30°C
Verarbeitungstemperatur		von +5°C bis +35°C
Rohdichte		40 - 50 kg/m <sup>3</sup>
klebfrei*	FEICA TM1014	ca. 60 Sek.
schneidbar*	FEICA TM1005	ca. 90 Sek.
voll belastbar		ca. 20 Min.
Ausbeute	FEICA TM1003	3,5L
Ausbeute (freigeschäumt)		ca. 4,5L
Wärmeleitfähigkeit	EN12667	0,036 W/(m · K)
Zugfestigkeit	ISO 527	114 kPa
Reißdehnung	ISO 527	13%
Druckspannung bei 10% Stauchung	FEICA TM1011	52 kPa
Scherfestigkeit	FEICA TM1012	58 kPa
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Wasseraufnahme**	EN 1609	0,2 kg/m <sup>2</sup>
Lagerzeit		6 Monate
Lagerung		kühl, trocken, frostfrei im aufrechten Karton (Kartuschenspitze nach unten)

\* Angaben richten sich nach jeweiliger Temperatur und Luftfeuchtigkeit

\*\* 0,2 kg Wasser/m<sup>2</sup> Schaum-Kontaktfläche

## Vorbereitung

- Die Untergründe müssen sauber und tragfähig sein. Lose Teile, Staub und Fett entfernen.
- Haftflächen vor der Verschäumung anfeuchten.
- Angrenzende Flächen sowie Wand- und Bodenbeläge im Arbeitsbereich abdecken.



## FM790

### 2K-Zargenschnellschaum



Dieser 2-komponentige Polyurethan-Schnellschaum ist besonders geeignet für die Montage von Türzargen und Holztürfuttern. Er haftet hervorragend auf einer Vielzahl von bauüblichen Untergründen wie z. B. Beton, Mauerwerk, Stein, Putz, Holz, Faserzement, Metall und zahlreichen Kunststoffen (Polystyrol, PUR-Hartschaum, Polyester, Hart-PVC).

### Produktvorteile

- Zarge nach 20 Min. entspreizbar
- Schnelle und druckfreie Montage von Türzargen
- Schneidbar nach 90 Sekunden
- Ergiebigkeit von bis zu 4,5 l
- Patentierte, gewinkelte Spritzdüse

## Verarbeitung

- Kartuschenspitze abschneiden.
- Mischrohr und Verlängerungsröhrchen mit Winkeldüse auf Kartusche aufsetzen.
- Kartusche in Verarbeitungspistole einlegen und durch Betätigen des Abzughebels dosieren.
- Auspressen so langsam beginnen, dass der Schaum im Mischrohr leicht vorreagieren kann.
- Zügig ohne Unterbrechung verarbeiten und vollständig entleeren.
- Bei Kartuschenwechsel Mischrohr austauschen. Es ist jedoch zu beachten, dass in den Untergründen keine Vereisung vorliegt. Optimale Dosentemperatur ist 20°C, bei niedrigeren Temperaturen ist mit geringerer Schaumausbeute zu rechnen. Beim Einschäumen verformbarer Bauteile, z.B. Fensterbänken oder Fensterrahmen, muss für eine ausreichend feste Verankerung der Bauteile gesorgt werden.
- Den Schaum nicht längere Zeit frei bewittern, da dieser nicht UV-beständig ist.
- Eventuelle Schaumüberstände nach Aushärtung abschneiden.

## Reinigung

Schaumspritzer sofort mit AA290 Pistolenreiniger oder Aceton entfernen. Ausgehärteter Schaum kann nur mechanisch entfernt werden. Die Schaumpistole nach Verwendung gründlich mit dem AA290 reinigen und mit dem AA291 Pflegespray behandeln.

## Hinweis

Nur verarbeiten in Räumen mit Grundflächen größer als 5 m<sup>2</sup> (Geschosshöhe 2,5 m) und guter Belüftung. Nicht rauchen! Augen schützen, Handschuhe und Arbeitskleidung tragen. Die Ventile der illbruck Schäume sind genau auf die von illbruck angebotenen Pistolen abgestimmt. Durch die Verwendung dieser Pistolen stellen Sie eine optimale Öffnung des Ventiles sicher. Dies sorgt für die gewünschte Austrittsgeschwindigkeit und für die vollständige Entleerung der Dose.

## Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.com/de\\_AT](http://www.illbruck.com/de_AT)

## Zertifikate



### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter +49 2203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.at](http://www.illbruck.at).



**Tremco CPG Germany GmbH**  
 Werner-Haepf-Straße 1  
 92439 Bodenwöhr  
 Deutschland  
 T: +49 9434 208-0  
 F: +49 9434 208-230

[info.at@cpg-europe.com](mailto:info.at@cpg-europe.com)  
[www.cpg-europe.com/de\\_DE/](http://www.cpg-europe.com/de_DE/)