

## Flowprime

### EP010 - Flowprime

25-02-2025 / V 4

#### Beskrivning

Flowprime är en tvåkomponents, lösningsmedelsfri, epoxibaserad primer. Produkten har god vidhäftning mot betong, cement och cementbaserade, pumpbara avjämningsmassor.

#### Funktioner och Fördelar

- Mycket hög vidhäftningsförmåga mot underlag och mellan skikt
- God vidhäftning även vid fuktiga underlag
- Ofylld, lågviskös formel

#### Användningsområde

Som primer för mineraliska underlag (betong) och universalbindemedel för skapande av reparationsbruk med utökad tolerans mot yt- och omgivningsfuktighet.

#### Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 14,1 kg (13 liter) - Del A: 9,4 kg, Del B: 4,7 kg  
Enhet 22,2 kg (22,2 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 8 kg  
Enhet 144 kg (133 liter) - Del A: 96 kg, Del B: 48 kg  
Enhet 600 kg (555 liter) - Del A: 400 (2x200) kg, Del B: 200 kg  
Enhet 1500 kg (1389 liter) - Del A: 1000 kg, Del B: 500 kg

Del A = Flowprime A

Del B = Flowprime B

#### Tillgänglig kulör

Klar

#### Hållbarhetstid

24 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

#### Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer +10 °C till +25 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

#### Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

### Tekniska egenskaper

Utseende		A: Klar vätska B: Klar, brungul vätska
Blandningsförhållanden	A / B	2 / 1 i vikt 1,65 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,08 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	ISO 2811-1	~860 mPas (@750 RPM, vid +25 °C)
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20°C		~30 min
Härddningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 6 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Fullhärddning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20°C		15 - 24 timmar
Vidhäftning mot underlag	EN 1542	≥ 3 MPa
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		+10 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 85 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93% RF

### Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

### Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerade krav på underlag och andra läggningsförhållande finns i våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

### Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp och se till att materialet blandas ordentligt. Var noga med att inte ta med luft i blandningen. Håll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

Tekniskt datablad

## Flowprime

### Applicering

Häll det blandade materialet på underlaget i våder och fördela med gummiskrapa, följt av utjämning med en ruller.

Se till att det härdade skiktet är kontinuerligt, utan torra fläckar och fritt från pinholes. Porösa underlag kan kräva mer än ett lager primer.

Färskt, ohärdat material kan strös med kvartssand - se aktuellt Systemdatablad för mer information.

### Täckningsgrad

~0,30~0,50 kg/m<sup>2</sup> per skikt (beroende på underskiktets porositet)

### Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.  
Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB