

Flowprime

Flowprime

12-06-2025 / V 2

Açıklama

Flowprime, mineral yüzeylere olağanüstü yapışma özelliğine sahip, iki bileşenli, solventsiz, epoksi esaslı bir astardır.

Özellikler ve Faydalar

- Çok yüksek alt tabaka ve kaplamalar arası yapışma mukavemeti
- Nemli koşullara karşı artan tolerans
- Doldurulmamış, düşük viskoziteli formül

Kullanım Amacı

Mineral (beton) yüzeyler için astar ve yüzey ve ortam nemine karşı genişletilmiş tolerans ile onarım harcı oluşturmak için evrensel bağlayıcı olarak.

Ambalajlama

Ürün aşağıdaki paketlerde A+B olarak teslim edilir:

Birim 14,1 kg (13 litre) - Kısım A: 9,4 kg, Kısım B: 4,7 kg
Birim 22,2 kg (22,2 litre) - Kısım A: 16 kg, Kısım B: 8 kg
Birim 144 kg (133 litre) - Kısım A: 96 kg, Kısım B: 48 kg
Birim 600 kg (555 litre) - Kısım A: 400 (2x200) kg, Kısım B: 200 kg
Birim 1500 kg (1389 litre) - Kısım A: 1000 kg, Kısım B: 500 kg

Bölüm A = Flowprime A
Bölüm B = Flowprime B

Mevcut renk

Şeffaf

Raf ömrü

Orijinal, açılmamış ambalajında saklandığında üretim gününden itibaren (paket üzerinde) 24 ay.

Depolamak

Kuru bir yerde, açılmamış orijinal kaplarında +10 °C ila +25 °C sıcaklıklarda saklayın. Donmaya, doğrudan güneş ışığına, neme veya kirlenici madde girişine karşı korunmalıdır.

Sertifikalar

EN 13813'e göre CE (komple sistemin bir parçası olarak kullanıldığında)

Teknik Bilgiler

Görünüm	A: Berrak sıvı B: Berrak, kahverengi-sarı sıvı	
Karıştırma Oranları	A / B	Ağırlıkça 2 / 1 Hacimce 1,65 / 1
Karışık Yoğunluk	EN ISO 2811	~1.08 kg/dm ³
Viskozite	ISO 2811-1	~860 mPas (@750 RPM, in +25 °C)
Katı İçerik		~100 %
+20°C'nde Kap Ömrü		~30 dakika
+20°C'nde Kurlenme Süresi		Dokunarak kurulama: 6 saat sonra Hafif yaya trafiği: 15 saat sonra Tam kurlenme: 5-7 gün sonra
Palto		15 - 24 saat
Yüzey ne Yapışma	EN 1542	≥ 3 MPa
Uygulama Koşulları Değer		
Ortam Sıcaklık Aralığı Değer		+10 °C - +30 °C
Yüzey Sıcaklık Aralığı Değer		+10 °C - +25 °C
Ortam Bağıl Nem		< 75 %
Yüzey Bağıl Nem		< 5.5% (TRAMEX seviyesi ya da 93% RH BS 8203)

Başvuru Koşulları - Ek

Malzemenin en iyi uygulama davranışını sağlamak için, uygulamadan önce kapların +15 °C - +25 °C'de en az 24 saat şartlandırılması tavsiye edilir.

Yukarıda belirtilen sıcaklıklarda reçine akışı en iyi uygulama etkisi için optimize edilir ve varsayılan malzeme tüketimleri korunabilir.

Uygulama ve ürünün ilk kurlenmesi sırasında, alt tabaka sıcaklığının çiğlenme noktası sıcaklığından en az 3 °C daha yüksek olması gerekir.

Uygulamadan sonraki ilk 24 saat boyunca ortam sıcaklığının +5 °C'nin altına düşmesine izin vermeyin.

Kurlenmenin ilk aşamalarında yüksek nem beyaz, mat yüzeylere neden olabilir (çiçeklenme)

Yüzey Hazırlığı

Yüzey kuru, temiz, şerbet ve uygulanan kaplamaların yapışma mukavemetini azaltabilecek diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey mekanik yollarla hazırlanmalıdır - örneğin kumlama, taşlama, frezeleme vb. Tüm çatlaklar ve zemin hasarları, zemin kaplaması döşenmeden önce onarılmalıdır.

Karıştırma

B kısmını eklemeyen önce A kısmını karıştırın. B kısmını A kısmına dikkatlice boşaltın. Düşük devirli bir karıştırıcı ve helisel döndürücü kullanarak karıştırın ve hava girmemesine dikkat ederek malzemenin iyice karıştığından emin olun. Son olarak malzemeyi başka bir kaba dökün ve uygulamadan önce bir dakika daha karıştırın.

Uygulama

Karıştırılmış malzemeyi alt tabakaya şeritler halinde dökün ve lastik çekçekle dağıtın, ardından orta tüylü, naylon bir boya silindiri kullanarak düzeltin.

Kurlenmiş katmanın sürekli olduğundan, kuru yamalar olmadığından ve iğne delikleri bulunmadığından emin olun. Gözenekli yüzeyler birden fazla astar kat gerektirebilir.

Taze, kurlenmemiş malzeme kuvars kumu ile yayınlanabilir - daha fazla ayrıntı için ayrı Sistem Spesifikasyonuna bakın.

Teknik Veri Sayfası

Flowprime

Kapsam

Kat başına ~0,30~0,50 kg/m² (alt tabaka gözenekliliğine bağlı olarak)

Alet Temizleme

Kürlenmemiş malzeme solvent (aseton, ksilen) kullanılarak temizlenebilir, kürlenmiş kalıntılar sadece mekanik yollarla çıkarılabilir.

Garanti

Tremco CPG tüm malların kusursuz olduğunu garanti eder ve kusurlu olduğu kanıtlanan malzemeleri değiştirir, ancak renk görünümü konusunda hiçbir garanti vermez. Buradaki bilgi ve tavsiyelerin Tremco CPG tarafından doğru ve güvenilir olduğuna inanılmaktadır.

Sağlık ve Güvenlik Önlemleri

Uygulamanın yapıldığı yer için geçerli olan uygun İş Sağlığı ve Güvenliği Yönergelerine uyun.
Daha fazla bilgi için lütfen münferit bileşenlerin güvenlik veri sayfalarına bakın.

Teknik Servis

Tremco CPG Türkiye ile iletişime geçin.